



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**ATIK YAKMA ELEMANI  
SEVİYE 5**

**REFERANS KODU / ...**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ ...**

<b>Meslek:</b>	<b>ATIK YAKMA ELEMANI</b>
<b>Seviye:</b>	<b>5<sup>1</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	.....
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>İZAYDAŞ - İZMİT ATIK VE ARTIKLARI ARITMA YAKMA VE DEĞERLENDİRME A.Ş.</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Çevre Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:</b>	..... Tarih ve ..... Sayılı Karar
<b>Resmi Gazete Tarih/Sayı:</b>	...
<b>Revizyon No:</b>	<b>00</b>

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (5) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**ATIK :** Üreticisi veya fiilen elinde bulunduran gerçek veya tüzel kişi tarafından çevreye atılan veya bırakılan ya da atılması zorunlu olan herhangi bir madde veya materyali,

**BESLEME:** Atıkların bertaraf işlemi yapılan prosese aktarılmasını,

**BESİ SUYU :**Buhar kazanlarında eksilen suyun takviyesi için kullanılan suyu,

**BRÜLÖR :** Sıvı veya gaz yakıtların yakılmasını sağlayan yakıcı cihazı,

**BUHAR TÜRBİNİ:** Isı enerjisini mekanik enerjiye çeviren ekipmanı,

**BUNKER:** Atıkları stoklaması için dizayn edilen açık veya kapalı olabilen hazneyi,

**DRUM :** Basınçlı kabı,

**EKED :** Emniyetli çalışma ortamı hazırlanması için olası iş ve çevre kazalarının önlemek amacıyla kullanılan “Emniyete al, kilitle, etiketle, dene” kısaltmasını,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KAZAN (BOILER):** Gazla çalışan sistemlerde ısıyı sıvıya veya gaza aktaran kapalı ekipmanı,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KALİBRASYON :** Tanımlanmış şartlar altında, bir ölçü aletinin veya ölçme sisteminin gösterdiği değerler veya bir ölçü gereği elde edilen değerler ile ölçülerin bunlara tekabül eden ve bilinen değerleri arasında bir takım bağlantı kurma işlemini,

**KİMYASAL DOZAJ SİSTEMİ:** Kimyasalların istenen debide sevkini sağlayan sistemi,

**KONDENS :** Buhar fazında ısını vererek sıvı faza geçmiş suyu,

**KONDENSER:** Buhar yoğuşturucusunu,

**KONVEYÖR :** Yükleri veya gereçleri havadan veya yerden taşımaya yarayan ayrıca kapalı devre çalışan devamlı aktarma mekanizması denen ve çeşitli yük ve malzeme taşınmasında faydalanılan, sürekli taşıma aracını,

**KÜL TAŞIMA SİSTEMİ:** Kazan içerisinde biriken tozları tahliye eden sistemi,

**RİSK** : Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRME** : İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

**SCADA** :“Merkezi Denetleme Kontrol ve Veri Toplama” sistemini,

**TEHLİKE** :İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TEHLİKELİ ATIK** : Atık Yönetimi Yönetmeliği Ek-3/A'da yer alan tehlikeli özelliklerden birini ya da birden fazlasını taşıyan, ek-4'te altı haneli atık kodunun yanında yıldız (\*) işareti bulunan atıkları,

ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ .....</b>	<b>6</b>
<b>2. MESLEK TANITIMI.....</b>	<b>7</b>
<b>2.1. Meslek Tanımı.....</b>	<b>7</b>
<b>2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....</b>	<b>7</b>
<b>2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler.....</b>	<b>7</b>
<b>2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....</b>	<b>9</b>
<b>2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....</b>	<b>9</b>
<b>2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler .....</b>	<b>9</b>
<b>3. MESLEK PROFİLİ.....</b>	<b>10</b>
<b>3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri .....</b>	<b>10</b>
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman .....</b>	<b>16</b>
<b>3.3. Bilgi ve Beceriler .....</b>	<b>16</b>
<b>3.4. Tutum ve Davranışlar .....</b>	<b>17</b>
<b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME .....</b>	<b>17</b>

## 1. GİRİŞ

Atık Yakma Elemanı (Seviye 5), Ulusal Meslek Standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İZAYDAŞ (İzmit Atık ve Artıkları Arıtma Yakma ve Değerlendirme A.Ş.) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Çevre Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## **2. MESLEK TANITIMI**

### **2.1. Meslek Tanımı**

Atık Yakma Elemanı (Seviye 5), görev alanı kapsamında tanımlanmış iş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma, kalite ve görev talimatları çerçevesinde tehlikeli atık yakma tesisinde atık besleme sistemleri ve yakma fırınlarının işletimi, atık ısıdan buhar ve elektrik üretimi, yakma prosesinden çıkan atık gazın arıtıldığı baca gazı arıtım sistemleri ve tüm yardımcı ünitelerin işletim operasyonlarını SCADA sisteminden gerçekleştiren ve sürekliliğini sağlayan, bu faaliyetlerde sahada görev yapan atık yakma elemanlarını sevk ve koordine eden, yetki alanı dahilinde teknik inisiyatif alan, çalışma ekibinin iş faaliyetlerini organize eden ve mesleki gelişim faaliyetlerine katılan nitelikli meslek elemanıdır.

### **2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri**

**ISCO 08: 3132**

### **2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler**

2872 sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

### **2.4 Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat**

Meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

### **2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları**

Atık Yakma Elemanı (Seviye 5), her türlü coğrafik iklim şartlarında olmak üzere çoğunlukla kapalı alanda yakma tesisinin kumanda merkezinde çalışır. Yakma tesisinin her noktasında çalışmalara katılarak iş organizasyonu yapabilir. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında, atıklardan kaynaklanan kötü koku, yangın, riskli ortamlardan kaynaklanan stres altında çalışma sayılabilir. Tesis sahasında bulunması gerektiğinde toz, buhar/yüksek basınçlı buhar, atıkların patlayıcı özelliği, kimyasal maddelere maruziyet, gürültü ve benzeri faktörlere de maruz kalabilir. Çalışma saatleri genellikle vardiya düzenine göre olmakla birlikte bazı acil durumlarda tatil günlerinde de çalışması gerekebilir.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği ve önlemlerini gerektiren yangın, kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Gerçekleştirdiği faaliyetlere uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

### **2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

Atık Yakma Elemanı (Seviye 5), 6331 sayılı İSG Kanunu'nun 15. Maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygulamak (devamı var)	A.1	İSG talimatlarını uygulamak	A.1.1	Talimatlar doğrultusunda, İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak, kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.
				A.1.2	İşyerindeki makine, araç, gereç ve diğer üretim araçlarını, bunların güvenlik donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlara uygun şekilde kullanır.
				A.1.3	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre KKD'leri talimatlarına uygun olarak kullanır.
				A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililer ile paylaşır.
				A.1.5	Risk değerlendirmesi çalışmalarında gözlem ve görüşlerini risk değerlendirmesi ekibine iletir.
				A.1.6	Buhar/Yüksek basınçlı buhar ve tehlikeli atıkların bertarafı faaliyetleri sırasında oluşabilecek olası risklere karşı talimatlarda belirtilen önlemleri uygular.
				A.1.7	Görev kapsamındaki atık yakma operasyonunda, saha ve çalışanlar için alınan İSG önlemlerinin uygunluğunu takip eder.
		A.2	Acil durum talimatlarını uygulamak	A.2.1	Acil durum planında belirtilen hususlar dâhilinde alınan önleyici ve sınırlarıcı tedbirlere uyar.
				A.2.2	İşyerinde sağlık ve güvenlik ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.
		A.3	Çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.3.1	İşletmenin çevre ve atık kontrolü çalışmalarında ekibi yönlendirir.
				A.3.2	Atık yakma işlemlerinin çevre ve atık kontrolü prosedürlerini iş süreçlerinde uygular.
		A.4	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.4.1	İş süreçlerinde kendisinin ve ekibindekilerin yaptığı gözlemleri, geliştirdiği görüş ve önerilerini işletmenin kalite geliştirme yöntemlerine uygun olarak ilgili birimlere iletir.
				A.4.2	Sorumluluğunda olmayan veya gideremediği hata ve arızaları rapor eder.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş Organizasyonu Yapmak	B.1	Vardiya değişimi yapmak	B.1.1	Vardiya teslim eden kişiden devam eden veya tamamlanan çalışmalar, çalışma ortamı, Çevre ve İSG ile ilgili durum, makine ve teçhizatlar hakkında yazılı/sözlü bilgi alır.
				B.1.2	Vardiya teslim aldığı anda, vardiya bazında çalışma planını yapar ve Atık Yakma ve Bakım çalışanlarına bildirir.
				B.1.3	Vardiya sonunda vardiya teslimini yapar.
				B.1.4	Vardiyayı teslim alan kişiye devam eden veya tamamlanan çalışmalar, çalışma ortamı, Çevre ve İSG ile ilgili durum, makine ve teçhizatlar hakkında yazılı/sözlü bilgi verir.
		B.2	Yapılan işlerin kaydını tutmak	B.2.1	Vardiya süresince yapılan çalışmalarda vardiya ekibini koordine eder .
				B.2.2	Vardiyalarda yapılan çalışmalar ile ilgili vardiya çalışma raporu hazırlar.
				B.2.3	Vardiyasında görev alanı çerçevesinde işletme parametrelerini, ekipman kontrollerini yapar/yaptırır.
				B.2.4	İlgili formlara işleyerek kayıt tutar.
				B.2.5	Talimatlar doğrultusunda atıkların yakma fırınına beslenmesini sağlar ve gerekli bilgileri ilgili forma işleyerek kayıt tutar.
		B.3	Tesisin temizlik ve düzenini takip etmek	B.3.1	Çalışma alanının düzenli ve temiz olmasını sağlar.
				B.3.2	Çalıştığı alanda atıktan ve procesten kaynaklanan ve risk oluşturan kirliliklerin temizliğini sağlar.
				B.3.3	Çalıştığı alanda bakım veya proses sonucu oluşan atık malzemeleri bertaraf işlemleri için ilgili birime talimatlar doğrultusunda yönlendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Yakma Tesisinin İşletimini koordine etmek (Devamı var)	C.1	Tesis devreye almak (Devamı var)	C.1.1	Tesisin devreye alınma aşamasında tüm ünitelerin hazırlık ve kontrollerini sahada görev yapan yakma elemanları ile koordineli olarak kontrol eder/ettirir.
				C.1.2	Tüm kaynak kontrollerini yapar/yaptırır. (Hava, su, yakıt, kullanılan kimyasal stokları ve benzeri)
				C.1.3	Sahada görevli yakma elemanları ile koordineli olarak, lokal kumanda panolarından SCADA sisteminden kumanda edilebilecek pozisyon seçilmek suretiyle SCADA sisteminden kumanda edilen ekipmanları otomatik çalışabilir konumuna getirilmesini sağlar.
				C.1.4	Acil durdurma sistemlerinin işlevselliğini kontrol eder.
				C.1.5	Baca gazı arıtım sistemlerini sahada görevli yakma elemanı ile koordineli olarak SCADA sisteminden devreye alır.
				C.1.6	Baca gazı sürekli emisyon ölçüm sistemini ilgili birimle irtibata geçerek devreye alır/aldırır.
				C.1.7	Besi suyu tankı seviyesi, besi suyu pompaları ve kazan kimyasalı dozaj sistemini sahada görev yapan yakma elemanları ile koordineli olarak SCADA sisteminden devreye alır.
				C.1.8	Durum seviyesi kontrol edilerek sahada görev yapan yakma elemanları ile koordineli olarak kazan sistemini devreye alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Yakma Tesisinin İşletimini koordine etmek (Devamı var)	C.1	Tesis devreye almak	C.1.9	Yakma fırınlarına ait brülörleri yardımcı yakıt kullanarak sahada görevli yakma elemanı ile koordineli olarak devreye alarak çalışma talimatlarına uygun şekilde sistemin atık besleme için belirlenen sıcaklığa ulaşmasını sağlar.
				C.1.10	Atık Besleme sıcaklığına ulaşıldıktan sonra sahada görevli yakma elemanı ile koordineli olarak atık besleme sistemlerini devreye alır.
				C.1.11	Yakma fırınlarında sıcaklık artışı gerçekleşirken kazan sistemi çalışma talimatlarında belirtilen çalışma basıncına ulaşana kadar sahada görevli atık yakma elemanı ile koordineli olarak basınç, sıcaklık seviye ve benzeri parametreleri kontrol ve takip eder.
				C.1.12	Kazanda yapılması gerekli blöf işleminin gerçekleştirilmesi için sahada görevli yakma elemanını yönlendirir.
				C.1.13	Kazan sistemi işletme basıncına ulaştığında üretilen buharı türbine yönlendirerek ilgili birimlerle koordineli olarak elektrik üretiminin başlamasını sağlar.
				C.1.14	Cüruf, kül ve toz transfer sistemlerini SCADA sisteminden devreye alır.
				C.1.15	Sahada görevli yakma elemanı ile koordineli olarak sistemde mevcutsa baca gazı arıtımından kaynaklanan atık suların arıtım sistemini devreye alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Yakma Tesisinin İşletimini koordine etmek (Devamı var)	C.2	Yakma Tesisini işletimini gerçekleştirmek	C.2.1	Yakma tesisi çalışma talimatları doğrultusunda ve amirleri tarafından hazırlanmış olan yakma planını uygulamak suretiyle işletme parametreleri çerçevesinde atık besleme işlemlerinin yürütülmesini organize eder.
				C.2.2	Atık yakma faaliyeti sırasında yakma fırınlarına beslenen atıkların proseşe olumsuz etkileri tespit edildiğinde (emisyon, sıcaklık artışı, patlama ve benzeri) ilgili birimlere bilgi vererek Amirlerinden gelen talimatlar doğrultusunda hareket eder.
				C.2.2	Vardiyasında yakılan atık miktarlarının kayıtlarını tutar.
				C.2.3	Vardiyasında yakma sonucu açığa çıkan cüruf, kül, mevcutsa arıtma sisteminden çıkan kek ve benzeri atık miktarlarının kayıtlarını tutar.
				C.2.4	Periyodik olarak SCADA sisteminden işletme parametrelerinin kontrolünü yaparak kayıtlarını tutar.
				C.2.5	SCADA sisteminden tespit edilen ekipman arızalarını ilgili birimlere ve sahada görevli yakma elemanına bildirerek arıza giderimi çalışmalarını organize eder.
				C.2.6	SCADA sisteminde tespit edilen parametre limit aşımına görev yetki kapsamında müdahale ederek sistemin talimatlara uygun işletilmesini sağlar.
				C.2.7	Baca gazı emisyon değerlerini takip ve kontrol eder.
				C.2.8	Kazan işletim parametreleri ve buhar üretim verileri doğrultusunda kazan boru yüzeylerinde biriken kirliliğin tespiti halinde basınçlı hava ve benzeri yöntemlerle sahada görevli yakma elemanı tarafından temizlenmesi faaliyetini organize eder.
				C.2.9	Elektrik/buhar üretim verilerini takip ederek kayıt altına alır. (Elektrik üretimi varsa)
				C.2.10	Proseste meydana gelen acil durumlarda talimatlara uygun olarak vardiyada görevli yakma elemanlarını sevk ve kumanda eder.
C.2.11	Yangın durumlarında gerektiğinde ilk müdahaleyi yapar/yaptırır. Yetkili birimlere bilgi verir.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Kod	Adı	Kod
C	Yakma Tesisinin İşletimini koordine etmek	C.3	Devreden çıkarma ve bakım faaliyetlerini gerçekleştirmek	C.3.1	Tesisin devre dışı kalması/durdurulması sırasında sistemin kontrollü olarak soğuması faaliyetini yönlendirir.
				C.3.2	Soğuma grafiğini takip ederek ünitelerin sahada görevli yakma elemanları ile koordineli olarak devre dışı bırakılmasını sağlar.
				C.3.3	Tesisin devre dışı bırakılması aşamasında sahada görevli yakma elemanları ile koordineli olarak hatların temizliği, boşaltılması, ekipmanların emniyet tedbirlerine uygun kapatılması ve benzeri faaliyetleri organize eder.
				C.3.4	Sürekli emisyon ölçüm sistemlerinin devre dışı bırakılmasını sağlar.
				C.3.4	Bakım faaliyetleri esnasında proses ile ilgili emniyet tedbirlerinin alınması faaliyetlerini organize eder.
				C.3.5	Kazan sistemini gerekli görüldüğü takdirde talimatlar çerçevesinde korumaya alır.
				C.3.6	Devrede kalması gereken yardımcı ünitelerin( kompresör, proses suyu ve benzeri) işleyişini takip eder.
C.3.7	Bakım çalışmalarına görev alanı çerçevesinde katılım sağlar.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Mesleki Gelişim Faaliyetlerini Yürütmek	D.1	Kişisel mesleki gelişimini sağlamak	D.1.1	Sektörel gelişmeleri ve gelişim sağlayan aktiviteleri takip ederek mesleki bilgisini günceller.
				D.1.2	Kariyer hedeflerine yönelik eğitimler, çalışmalar ve faaliyetlere katılarak mesleki gelişimini sağlar.
		D.2	Ekibin mesleki gelişimini desteklemek	D.2.1	Eğitim ve yetiştirme faaliyetlerini amaç ve programlarına göre gerçekleştirir.
				D.2.2	Yeni elemanların yetişmeleri ve yetkinleşmelerine iş süreçlerinde destek verir.

### **3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman**

1. Anahtar takımları (alyan, lokma takımı, kargaburun ve benzeri)
2. Aydınlatma cihazları (seyyar lamba, projektör ve benzeri)
3. Bilgisayar
4. Görüntüleme cihazları (fotoğraf makinası, kamera ve benzeri)
5. İletişim cihazları (telefon, telsiz)
6. Kesiciler (maket bıçağı, makas ve benzeri)
7. Kişisel koruyucu donanım (koruyucu iş elbisesi, iş ayakkabısı, maske, baret ve benzeri)
8. Merdiven
9. Ofis araç ve gereçleri (fotokopi, yazıcı, tarayıcı ve benzeri)
10. Ofis yazılımları
11. Ölçüm aletleri (metre, lazer metre, pH metre ve benzeri)

### **3.3. Bilgi ve Beceriler**

1. Acil durumları yönetebilme bilgi ve becerisi
2. Alarm, güvenlik ve sağlık işaretleri bilgisi
3. Araç gereç ve ekipman bilgisi
4. Bilgisayar ve ofis programları uygulamaları bilgi ve becerisi
5. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
6. Ekip yönetebilme becerisi
7. El ve göz koordinasyonu kurma becerisi
8. Gözlem yapabilme becerisi
9. İş Sağlığı ve Güvenliği bilgisi
10. İş yeri çalışma prosedürleri bilgisi
11. Kayıt tutma ve raporlama becerisi
12. Kişisel Koruyucu Donanım kullanım bilgi ve becerisi
13. Kontrol ve uygulama teknikleri bilgi ve becerisi
14. Organizasyon ve koordinasyon becerisi
15. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
16. Mesleki terminoloji bilgisi
17. Mesleki ekipman, cihaz, araç-gereç bilgisi
18. Problem çözme becerisi
19. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
20. Tehlikeli atık yönetimi bilgisi
21. Temel ilkyardım bilgi ve becerisi
22. Temel mekanik bilgisi
23. Temel Çalışma Mevzuatı bilgisi
24. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
25. Zamanı iyi kullanma becerisi

### 3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda sakin ve soğukkanlı davranmak
2. Çalışma ortamında iş disiplinine sahip olmak
3. Çalışma ortamında düzenli olmak
4. Çalışma ortamında kendisinin ve ekibinin emniyetini gözetmek
5. Çalışmalarını çalışma talimatlarına uygun ve zamanında yerine getirmek
6. Çalıştığı personel ve yöneticilerle etkin iletişim kurmak
7. Çevre, Kalite ve İSG mevzuatlarında mesleği ile ilgili düzenlemeleri benimsemek ve uygulamak
8. Doğal kaynak kullanımını konusunda bilinçli olmak
9. Doğru ve hızlı ve karar vermek
10. Ekibini etkin bir şekilde yönetmek
11. Görev alanında yetki sınırları içerisinde inisiyatif kullanmak
12. Hızlı iş organizasyonu yapmak
13. İş süreçlerini dikkatli bir şekilde izlemek
14. İş yeri çalışma prensiplerine istisnasız uymak
15. İşyeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
16. İşyerinde kullandığı araç, gereç ve ekipmanları talimatlara uygun ve özenli kullanmak
17. Kişisel mesleki gelişimine önem vermek
18. Kurum bilgi güvenliği politika ve kurallarına uyulmasına önem vermek
19. Mesleki gelişimlere ve yeniliklere açık olmak
20. Risklere karşı öngörülü ve duyarlı olmak
21. Vardiya değişimlerinde gerekli bilgileri doğru ve anlaşılabilir şekilde paylaşmak.
22. Zamanı verimli kullanmak



#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Atık Yakma Elemanı (Seviye 5) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu, Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Not: Bu kısım Resmi Gazete’de yayımlanmayacaktır. Sadece MYK web sitesinde yer alacaktır.

**Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar**

**Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi**

Gülay İNOĞLU	İZAYDAŞ - Atık Besleme ve Gaz Temizleme Sorumlusu
Yunus DURGUN	İZAYDAŞ - Yakma Şefi
Öznur ATASOY	İZAYDAŞ - Entegre Yönetim Sistem Sorumlusu
Aysun SARAÇ	İZAYDAŞ - Çevre Yönetim Sistem Sorumlusu