



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**ATIK ÖN İŞLEM ELEMANI  
SEVİYE 3**

**REFERANS KODU / ...**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ ...**

<b>Meslek:</b>	<b>ATIK ÖN İŞLEM ELEMANI</b>
<b>Seviye:</b>	<b>3<sup>1</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	.....
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>İZAYDAŞ - İZMİT ATIK VE ARTIKLARI ARITMA YAKMA VE DEĞERLENDİRME A.Ş.</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Çevre Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:</b>	..... Tarih ve ..... Sayılı Karar
<b>Resmi Gazete Tarih/Sayı:</b>	...
<b>Revizyon No:</b>	<b>00</b>

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (3) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**AMBALAJ:** Hammaddeden işlenmiş ürüne kadar, bir ürünün üreticiden kullanıcıya veya tüketiciye ulaştırılması aşamasında, taşınması, korunması, saklanması ve satışa sunulması için kullanılan herhangi bir malzemeden yapılmış geri dönüşümü mümkün olmayan ürünler de dâhil tüm ürünleri,

**ABSORBAN:** Faaliyet esnasında dökülen sıvı atıkların ortamdaki güvenle uzaklaştırılması için kullanılan emici malzemeleri,

**ATIK:** Üreticisi veya fiilen elinde bulunduran gerçek veya tüzel kişi tarafından çevreye atılan veya bırakılan ya da atılması zorunlu olan herhangi bir madde veya materyali,

**ATIK AMBALAJI:** Atıkların taşıma, koruma, istifleme/depolama ve benzeri amaçlarla kullanılan IBC, tank ve varil gibi konteynerleri,

**ATIK ETİKETİ:** Atık adı, atık kodu, atık sahibi, tarih, içerik ve benzeri tanımlayıcı bilgilerin yer aldığı ve atık ambalajının üzerinde bulunan etiketi,

**ATIKTAN TÜRETİLMİŞ YAKIT (ATY):** Atıktan Türetilmiş Yakıt, Ek Yakıt ve Alternatif Hammadde Tebliği'nin Ek-3'ünde verilen özelliklere uygun, aynı tebliğin Ek-4 listesinin ilgili sütununda işaretlenmiş olan atıklardan üretilen yakma veya beraber yakma tesislerinde kullanılabilen yakıtı,

**BERABER YAKMA TESİSİ:** Ana gayesi enerji üretimi veya ürün imal etmek olan, atıkları alternatif veya ek yakıt olarak kullanan veya atığı termal olarak bertaraf eden, atık kabul ünitesi, geçici depolama birimi, ön işlem ünitesi, atık besleme ve hava ikmal sistemleri, kazan, baca gazı arıtım üniteleri, yakma sonucu oluşan kalıntıların geçici depolama ve atık suların arıtılması için tesis içinde yer alan üniteler, baca, yakma işlemlerini kontrol etmek, yakma şartlarını kaydetmek, izlemek için kullanılan ölçüm cihazları ve sistemler de dahil olmak üzere, beraber yakma tesisinde yer alan bütün üniteleri kapsayan her türlü tesisi,

**BERTARAF:** İkincil amacı enerji geri kazanımı olsa dahi geri kazanım olarak kabul edilmeyen ve Atık Yönetimi Yönetmeliği'nin Ek-2/A'da yer alan işlemlerden herhangi birini,

**GERİ KAZANIM:** Piyasada ya da bir tesiste kullanılan maddelerin yerine ikame edilmek üzere atıkların faydalı bir amaç için kullanıma hazır hale getirilmesinde yer alan ve Atık Yönetimi Yönetmeliği'nin 2/B ekinde listelenen işlemleri,

**IBC:** Ultraviyole ışınlarla karşı stabilize edilmiş yüksek moleküler, yüksek yoğunluk polietilenden üretilen, paslanma, korozyon ve güçlü kimyasallara karşı yüksek dayanıma sahip, akışkan haldeki maddelerin depolanması ve taşınmasında kullanılan, gövdesinde çelik kafesler bulunan konteyneri,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KONTAMİNASYON:** Herhangi bir kirleticiyle kirlenmemiş temiz bir yüzeye, ortama veya dokuya başka bir ortamdan kirliliğin taşınmasını,

**MGBF (MSDS-Material Safety Data Sheet):** Kimyasal maddelere ait Malzeme Güvenlik Bilgi Formunu,

**ÖN İŞLEM:** Ayırma işlemi dâhil olmak üzere atıkların hacmini veya tehlikelilik özelliklerini azaltmak, yönetimini kolaylaştırmak veya geri kazanımını artırmak amacıyla atığa uygulanan fiziksel, ısıl, kimyasal veya biyolojik işlemlerden bir veya birkaçını,

**RAMAK KALA OLAY:** İş yerinde meydana gelen, çalışan, iş yeri ya da ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan veya dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TEHLİKELİ ATIK:** Atık Yönetimi Yönetmeliği'nin Ek-3/A'da yer alan tehlikeli özelliklerden birini ya da birden fazlasını taşıyan, Ek-4'te altı haneli atık kodunun yanında yıldız (\*) işareti bulunan atıkları,

**TEHLİKESİZ ATIK:** Atık Yönetimi Yönetmeliği'nin Ek-4 atık listesinde yıldız (\*) işareti bulunmayan atıkları,

**YAKMA TESİSİ:** Atık kabul birimi, geçici depolama birimi, ön işlem birimi, atık besleme ve hava besleme sistemleri, kazan, baca gazı arıtım sistemleri, yakma sonucu oluşan kalıntıların düzenli depolanması ve atık suların arıtılması için tesis içinde yer alan birimler, baca, yakma işlemlerini kontrol etmek ve yakma şartlarını izlemek ve kaydetmek için kullanılan ölçüm cihazları ve sistemler de dahil olmak üzere tesiste yer alan bütün birimleri kapsayan, ortaya çıkan yanma ısısını geri kazanabilen veya kazanamayan, atıkların oksitlenme yoluyla yakılması, piroliz, gazlaştırma veya plazma işlemleri gibi diğer termal bertaraf işlemleri de dahil olmak üzere termal yolla bertarafına yönelik her türlü sistemi,

**YENİDEN KULLANIM:** Ürünlerin ya da atık olmayan bileşenlerin tasarlandığı şekilde aynı amaçla kullanıldığı herhangi bir işlemi,

ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ .....</b>	<b>6</b>
<b>2. MESLEK TANITIMI.....</b>	<b>7</b>
<b>2.1. Meslek Tanımı.....</b>	<b>7</b>
<b>2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....</b>	<b>7</b>
<b>2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler.....</b>	<b>7</b>
<b>2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....</b>	<b>7</b>
<b>2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....</b>	<b>7</b>
<b>2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler .....</b>	<b>7</b>
<b>3. MESLEK PROFİLİ .....</b>	<b>8</b>
<b>3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri .....</b>	<b>8</b>
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....</b>	<b>14</b>
<b>3.3. Bilgi ve Beceriler .....</b>	<b>14</b>
<b>3.4. Tutum ve Davranışlar .....</b>	<b>15</b>
<b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME .....</b>	<b>16</b>

## 1. GİRİŞ

Atık Ön İşlem Elemanı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İzmit Atık ve Artıkları Arıtma Yakma ve Değerlendirme A.Ş. (İZAYDAŞ) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Çevre Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Atık Ön İşlem Elemanı (Seviye 3), iş sağlığı ve güvenliği ve çevreye ilişkin önlemler alınarak kalite sistemleri çerçevesinde Atık Yakma ve Atıktan Türetilmiş Yakıt (ATY) hazırlama tesislerine kabul edilen atıkların Yakma ve Beraber Yakma Tesislerinde yakılmasına uygun hale getirmek için hazırlık işlemlerini yapan, sınıflandırma, parçalama/bölme, karıştırma, ambalajlama ve etiketleme işlemlerini gerçekleştiren ve faaliyetlerde kullanılan makine, ekipman ve aletlerin bakım ve temizliklerini yapan ve mesleki gelişim faaliyetlerine katılan kişidir.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO 08:** 8189 (Başka yerde sınıflandırılmamış sabit tesis ve makine operatörleri)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

2872 Sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

4857 Sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

### 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Atık Ön İşlem Elemanı (Seviye 3); atık üreticileri tarafından üretilen atıkların yerinde veya Atık Yakma ve Atıktan Türetilmiş Yakıt (ATY) hazırlama tesislerinde bu iş için ayrılmış açık veya kapalı alanlarda çalışır. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında; soğuk - sıcak, gaz, toz, yağlı ortam, gürültü, kapalı alanlarda ve kimyasallarla çalışma sayılır. Mesleğin icrası esnasında çevre, iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

### 2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin diğer gerekler bulunmamaktadır.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygulamak	A.1	İSG talimatlarını uygulamak	A.1.1	Talimatlar doğrultusunda, İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak, kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.
				A.1.2	İşyerindeki makine, araç, gereç ve diğer üretim araçlarını, bunların güvenlik donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlara uygun şekilde kullanır.
				A.1.3	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre KKD'leri talimatlarına uygun olarak kullanır.
				A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililer ile paylaşır.
				A.1.5	Risk değerlendirmesi çalışmalarında gözlem ve görüşlerini risk değerlendirmesi ekibine iletir.
		A.2	Acil durum talimatlarını uygulamak	A.2.1	Acil durum planında belirtilen hususlar dahilinde alınan önleyici ve sınırlandırıcı tedbirlere uyar.
				A.2.2	İşyerinde sağlık ve güvenlik ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.
		A.3	Çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.3.1	İşletmenin çevre ve atık kontrollü çalışmalarında ekip arkadaşlarına katkı verir.
				A.3.2	Atık ön işlem faaliyetlerine dair çevre ve atık kontrollü prosedürlerini iş süreçlerinde uygular.
		A.4	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.4.1	Sorumluluğu dahilindeki cihazların testlerini yapar.
				A.4.2	İş süreçlerinde yaptığı gözlemleri, geliştirdiği görüş ve önerilerini işletmenin kalite geliştirme yöntemlerine uygun olarak ilgililere iletir.
				A.4.3	Sorumluluğunda olmayan veya gideremediği hata ve arızaları rapor eder.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Ön hazırlıkları gerçekleştirmek	B.1	İş emirleri ile belirlenmiş çalışma sahasını çalışmaya uygun hale getirmek	B.1.1	İşleme başlamadan önce amirinden atığın özelliklerinin, işlemin nasıl yapılacağı, acil durumlarda ne yapılması gerektiğinin belirlendiği iş emrini alarak inceler.
				B.1.2	İş emrinde belirtilen atığın özelliklerine göre gerekli iş güvenliği tedbirlerinin alındığından emin olur.
				B.1.3	İş güvenliği uzmanından çalışmaya engel bir durum olmadığına onayını alır.
		B.2	İş emrinin gerçekleştirilmesinde kullanılacak KKD, makine ve donanımı hazırlamak	B.2.1	Atığın özelliklerine uygun makine, donanım, araç-gereç, malzeme ve KKD temin ederek, kullanıma hazır olduklarından emin olur.
				B.2.2	Uygunsuzlukları amirine bildirir.
				B.2.3	İş emrinin gerçekleştirilmesinde kullanılacak ve işin gerçekleştirileceği alana götürülecek makine, donanım, araç ve gereci, iş güvenliği talimatlarına ve atıkların güvenlik bilgi formlarındaki talimatlara uygun ve belirlenmiş güzergâh üzerinden götürür/götürülmesini sağlar.
				B.2.4	Uygulamaya başlamadan makine, donanım, araç-gereç, malzeme ve KKD'nin son kontrollerini yaparak varsa uygunsuzlukları amirine bildirir.
				B.2.5	Ön işlem yapılacak atıkları işlem yapılacak alana taşır/taşınmasını sağlar.
				B.2.6	Etiketi olmayan tanımsız ambalajlı atıkları ayırır ve amirine bilgi verir.
				B.2.7	Bölmede kullanılacak fiçilerin kuru, temiz ve sağlam olduklarını kontrol ederek kullanılmayacak durumda olanları ayırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Ön İşlem operasyonunu gerçekleştirmek (devamı var)	C.1	Atıkları Sınıflandırmak	C.1.1	Atıkların fiziksel özelliklerine (Katı, macunumsu, toz ve sıvı) ve ambalajlarına (IBC, varil ve benzeri) göre ayırır.
				C.1.2	İşlem yapılacak atıkları iş emrine uygun olarak tasnif eder.
		C.2	Atıkları Boşaltmak	C.2.1	İşlem yapılacak atık ambalajlarının kapaklarını açar.
				C.2.2	Varilleri açarken varil açma aparatını kullanarak yavaşça havasını alarak açar.
				C.2.3	Besleme kriterlerine uygun ambalajlı katı ve macunumsu atıkların forklift yardımı ile boşaltılmasını sağlar.
		C.3	Atıkları Parçalamak	C.3.1	Besleme kriterlerine uygun olmayan katı atıkları besleme kriterlerine uygun boyutlarda keser.
				C.3.2	Kesilemeyen katı atıkları besleme kriterlerine uygun hale getirmek üzere parçalayıcıdan geçirir.
				C.3.3	Parçalayıcıyı talimatlara uygun olarak çalıştırır.
				C.3.4	Yakma ve Beraber Yakma Tesisine uygun olarak parçalama esnasında ya da sonrasında atığın içerisinden metallerin ayrıştırılmasını sağlar.
		C.4	Atıkları Bölmek (Devamı var)	C.4.1	Toz atıkları iş emrinde belirlenmiş şekilde bölerek fiçılara alır.
				C.4.2	Fiçi ağırlıklarını iş emrine uygun olarak ayarlar.
				C.4.3	Bölme işlemi yapılan fiçuların kapaklarını ve kelepçelerini sıkıca kapatır.
				C.4.4	Küçük ambalajlı (5 kg altı) parlayıcı, toksik, reaktif atıklar iş emrine uygun olarak beslemeye uygun ambalaja aktarır.
				C.4.5	Aktarma esnasında cam ambalajların kırılmaması için gerekli önlemleri alır

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Ön İşlem operasyonunu gerçekleştirmek (devamı var)	C.4	Atıkları Bölme	C.4.6	Sıvı atıklarda; pompa ile çekilebilen sıvıları pompa ile fiçılara aktarır.
				C.4.7	İş emrinde belirtilen parlama noktası düşük sıvı atıkları ex-proof pompa ile böler.
				C.4.8	Pompa ile çekilemeyen sıvı atıklar varil çevirme aparatı kullanarak fiçılara böler.
				C.4.9	Atık IBC de ise musluğu açarak veya pompa ile bölme işlemini uygular.
				C.4.10	İş emrinde belirlenmiş tozuma, gazlaşma yapabilecek veya reaksiyon verebilecek tehlikeli atıkların bölme işlemini havalandırma ve filtrelemesi olan alanda yapar.
				C.4.11	Bölme esnasında reaksiyonla karşılaşırsa iş emrinde belirtilen ilk müdahaleyi yaparak amirine haber verir.
				C.4.12	Bölme esnasında atık yere dökülürse atığa uygun absorbanı dökülen atık üzerine serip süpürerek kontamine atık biriktirme kabına alır.
				C.4.13	Sahayı yıkayarak temizler.
		C.4.14	İşlem sonrası sahanın ve ekipmanların temizliğini yapar.		
		C.5	Atıkları Karıştırmak	C.5.1	İş emrinde belirlenen atıkların belirlenen oranlarda gerekli ekipmanlar kullanılarak karıştırılmasını sağlar.
				C.5.2	Karıştırma esnasında reaksiyonla karşılaşırsa iş emrinde belirtilen ilk müdahaleyi yaparak amirine haber verir.
		C.6	Atıkları Ambalajlamak	C.6.1	Taşıma esnasında uygun ambalajda gelmeyen dağılmış, delinmiş atıkları uygun ambalajlara alır.
				C.6.2	Paletsiz gelen atıkları palet üzerine yerleştirir.
				C.6.3	Bölme işlemi yapılmış atık fiçılarını palet üzerine alarak devrilmemeleri için streçle sarar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Ön İşlem operasyonunu gerçekleştirmek	C.7	Atıkların ambalajlarını etiketlemek	C.7.1	Her bir fiçiya ayrı ayrı atık etiketi yapıştırır.
				C.7.2	Atık etiketi üzerine iş emrinde belirtilen firma adı, atık adı, atık kodu, geliş tarihi, işlem numarası ve benzeri bilgileri doldurur.
				C.7.3	Atık etiketlerini okunur şekilde ambalajların dış kısmına gelecek şekilde yapıştırır.
				C.7.4	İşlemi tamamlanan atıkların besleme/stok alanına forkliftle taşınmasını sağlar.
		C.8.	Atık ambalajlarına yönelik işlemleri gerçekleştirmek	C.8.1	Tehlikesiz ve tehlikeli atık ambalajlarını ayrı ayrı biriktirir.
				C.8.2	İş emrinde atık ambalajlarının bertaraf edilmesi gerekliliği belirtilmiş ise bu ambalajlar ayrı biriktirerek beslemeye uygun hale getirir.
				C.8.3	Tehlikeli plastik/metal fiçi/varil ve IBC ambalajlarından sağlam ve içinde atık kalmayanları yeniden kullanım için ayırır.
				C.8.4	İçinde atık kalan ambalajlardan geri kazanıma uygun olmayanları tekrar ön işleme tabi tutarak beslemeye uygun hale getirir.
				C.8.5	Tehlikeli plastik/metal fiçi/varil ve IBC ambalajlarından yeniden kullanım için uygun olmayanları tehlikeli geri kazanımı için ayrı biriktirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Araç ve gereçlerin bakım ve kontrollerini yapmak	D.1	Makine ve ekipmanların rutin kontrollerini yapmak	D.1.1	Makine ve ekipmanların iç ve dış yüzeylerini talimatlarına göre uygun madde ve araçlarla temizler.
				D.1.2	Makine ve ekipmanların gevşeme, kaçak, sızıntı, normal dışı ısınma/soğuma ses, gibi arıza durumlarını tespit eder
				D.1.3	Makine ve ekipmanların görsel olarak yıpranmasını ve temizliğini kontrol eder.
		D.2	Makine ve ekipmanların arızalarının giderilmesini sağlamak	D.2.1	Makine ve ekipmanlardaki arıza türüne göre gerektiğinde, çalışmayı durdurarak amirini bilgilendirir.
				D.2.2	Makine ve ekipmanların düzenli bakımlarını yapar veya yaptırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Mesleki gelişim çalışmalarına katılmak	E.1	Kişisel mesleki gelişimini sağlamak	E.1.1	Sektörel gelişmeleri ve gelişim sağlayan aktiviteleri takip ederek mesleki bilgisini günceller.
				E.1.2	Kariyer hedeflerine yönelik eğitimler, çalışmalar ve faaliyetlere katılarak mesleki gelişimini sağlar.

### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Absorban (kum, talaş ve benzeri)
2. Anahtar takımları (açıkağız, kargaburnu, alyan, lokma takımı, tork anahtarı ve benzeri)
3. Atık etiketi
4. Çekici ve taşıyıcılar (el arabası, transpalet)
5. Ex-proof pompa
6. Fıçı
7. Forklift
8. İletişim cihazları (telsiz, telefon ve benzeri)
9. Kesiciler (tilkikuyruğu testere, jet taşı, keski makası ve benzeri)
10. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, baret, koruyucu elbise, çelik burunlu bot, gözlük, eldiven, maske ve benzeri)
11. Malzeme güvenlik bilgi formu (MSDS)
12. Palet
13. Parçalayıcı
14. Pompa
15. Streç
16. Temel el aletleri (matkap, balyoz, çekiç, keser, kerpeten, tornavida, levye ve benzeri)
17. Temizlik malzemeleri (üstübü, bez, sünger, kum, talaş, kova, kürek ve benzeri)
18. Varil açma aparatı
19. Varil çevirme ekipmanı
20. Yıkama makinası (basınçlı, basınçsız)

### 3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum talimatlarını uygulama bilgi ve becerisi
2. Araç, gereç ve ekipman kullanım bilgi ve becerisi
3. Çalışma ortamındaki iş sağlığı ve güvenliği işaretleri bilgisi
4. Çevre koruma uygulamaları bilgisi
5. Ekipman, malzeme ve donanım koruma ve temizlik bilgi ve becerisi
6. El aletleri ile güvenli çalışma bilgi ve becerisi
7. El becerisi
8. El-göz koordinasyon becerisi
9. Hijyen bilgisi
10. İş organizasyonu bilgi ve becerisi
11. İş sağlığı ve güvenliği önlemleri bilgisi
12. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
13. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
14. Kayıt tutma ve raporlama bilgisi
15. Mesleki terim bilgisi
16. Ölçme ve ölçme araçları kullanma bilgi ve becerisi
17. Pompa ve ekipmanı bilgisi
18. Problem çözme becerisi
19. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
20. Taşıma ve kaldırma araçları kullanma bilgi ve becerisi
21. Tehlikeli atık bilgisi ve tehlikeli atık ayırma becerisi

22. Tehlikeli maddelerle (kimyasal ve benzeri) güvenli çalışma bilgisi
23. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
24. Temel düzeyde atık yönetimi bilgisi
25. Temel elektrik bilgisi
26. Temel ilk yardım bilgisi
27. Temel kimya bilgisi
28. Temel mekanik ve hidrolik bilgisi
29. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
30. Yanıcı-parlayıcı maddeler bilgisi

### 3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil durumlarda sakin ve soğukkanlı davranmak
2. Acil ve stresli durumlarla baş etmek
3. Araç, gereç ve ekipman kullanımına özen göstermek
4. Çalışma ortamında düzenli olmak
5. Çalışma ortamında İSG kurallarına istisnasız uygun davranmak
6. Çalışma ortamında iş disiplinine sahip olmak
7. Çalışma ortamında kendisinin ve çalışma arkadaşlarının emniyetini gözetmek
8. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
9. Çevre koruma kurallarına duyarlı olmak
10. Detaylara özen gösterme ve dikkatli olmak
11. Doğal kaynak kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
12. Ekip içinde uyumlu çalışmak
13. İnsan ilişkilerine özen göstermek
14. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyararak çalışmak
15. İş yerine ait araç, gereç ve ekipmanların kullanımına özen göstermek
16. Kişisel bakımına ve sağlığına özen göstermek
17. Mesleğine ilişkin yeniliklere ve yeni fikirlere açık olmak
18. Mesleki olarak kendini geliştirmeye önem vermek
19. Öğrenmeye açık olmak ve öğrendiklerini başkalarına etkili bir şekilde anlatabilmek
20. Sistem ve sahalarda risk ve tehlike analizi çalışmalarına katkıda bulunmak
21. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
22. Stresli durumlarda sakin ve soğukkanlı davranmak
23. Süreç ve kalite odaklı çalışmak
24. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
25. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
26. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
27. Tehlike ve risklere karşı öngörülü ve duyarlı olmak
28. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
29. Uyarı ve eleştirilere açık olmak
30. Zamanını etkin şekilde kullanmak

#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Atık Ön İşlem Elemanı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu, Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.



**Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar**

Özlem DİZMAN İZAYDAŞ - Atık Kabul ve Planlama Şefi

Onur ULUDAĞ İZAYDAŞ - Proje Şefi

Umur GÜRDAL İZAYDAŞ - Müşteri Temsilcisi