



ULUSAL YETERLİLİK

12UY0112-4

**MODEL MAKİNECİ
(DERİ/KÜRK HAZIR GİYİM)**

SEVİYE 4

REVİZYON NO:01

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2018

ÖNSÖZ

Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Deri ve Deri mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

12UY0112-4 MODEL MAKİNECİ (DERİ/KÜRÜK HAZIR GIYIM) ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim)
2	REFERANS KODU	12UY0112-4
3	SEVİYE	4
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 7318 (Tekstil, deri, ve benzer malzemeleri kullanan elişçi çalışanları)
5	TÜR	
6	KREDİ DEĞERİ	
7	A)YAYIN TARİHİ	
	B) REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ
8	AMAÇ	<p>Bu yeterlilik Kürk Giysi İmalatçısı (Seviye 5) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none">- Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,- Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, <p>Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.</p>
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART (LARI)	
10UMS010 –4 Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı		
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART (LARI)	
-		
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
12UY0112-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu 12UY0112-4/A2: Numune Dikim İşlemleri		
11-b) Seçmeli Birimler		
-		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları		
Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4) mesleğinin belgelendirilmesinde, aday A1 ve A2 yeterlilik birimlerinden başarılı olmalıdır.		
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik		

belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır.

Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

A1 ve A2 Yeterlilik Birimlerinin performansa dayalı sınav deri/kürk materyallerinden bir tanesi ile yapılır. Uygulama, seçilen deri/kürk giysi modelinin gerçek çalışma ortamında Ayakçı (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) ile birlikte oluşturulması esastır.

Ayakçı (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3)'ün bulunmadığı durumlarda sınav; Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4) belgesi almak isteyen adayın başarımlı ölçütlerini kontrollü bir şekilde ve denetim altında yerine getirmesi ile gerçekleştirilir.

13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	<p>Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2nci yıl ile 3üncü yıl arasında sınav ve belgelendirme kuruluşunun belirleyeceği gözetim yöntemi ile değerlendirilir.</p> <p>Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır.</p> <p>Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder.</p>
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	<p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az iki (2) yıl çalıştığına dair resmi kayıt veya son 1 yıl aralıksız çalıştığına dair resmi kayıt sunulması,</p> <p>b) Belge geçerlilik süresinin (5 yıl) sonunda çalışmasını belgeleyemeyen adaylar için yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama (performans) sınavı (P1) yapılması.</p> <p>Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI

12UY0112-4/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, KALİTE VE İŞ ORGANİZASYONU YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
2	REFERANS KODU/A1
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	
5	A)YAYIN TARİHİ	
	B) REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ	
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
10UMS010 –4 Deri Model Makineci (Seviye 4) 01 Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı güvenliği ile çevre koruma önlemlerini açıklar.		
Başarım Ölçütleri:		
1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar.		
1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri açıklar.		
1.3: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri açıklar.		
1.4: İşletme kaynaklarını tasarruflu kullanma yöntemlerini açıklar.		
Öğrenme Çıktısı 2: Üretim sürecinde iş organizasyonu ve kalite gereklerini açıklar.		
Başarım Ölçütleri:		
2.1: İşe ait kalite gerekliliklerini açıklar.		
2.2: Üretim süreçlerinde iş organizasyonu prosedürlerini açıklar.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on beş (15) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az %60’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
A1 yeterlilik biriminde performansa dayalı sınav bulunmamaktadır.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

	DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [...]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2. Acil durum prosedürleri
 - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
 - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. İş Organizasyonu ve Kalite
 - 2.1. Üretim sürecinde kalite gereklilikleri
 - 2.2. Günlük işlerin planlanması işlemleri

EK [...]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken kişisel koruyucu donanımları açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	Uyarı işaret ve levhalarının, çalışma ortamında uygun yerlerde bulundurulmasını gereğçeleriyle açıklar.	A.1.1 A.1.5	1.1	T1
BG.3	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, uyulması gereken kuralları açıklar.	A.1.1, A.1.3	1.1	T1
BG.4	Çalışma ortamında yangına karşı alınması gereken tedbirleri gereğçeleriyle birlikte açıklar.	A.1.4	1.1	T1
BG.5	İş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.	A.1.4	1.2	T1
BG.6	Acil durum eylem planına uygun davranışlar ile alınacak önlemleri açıklar.	A.14	1.2	T1
BG.7	Çalışma ortamlarındaki çevre koruma önlemlerini ayırt eder.	A.2.1	1.3	T1
BG.8	Çalışma ortamında oluşan atıkları geri dönüşüm için ayırma yöntemini açıklar.	A.2.3	1.3	T1
BG.9	Üretim sürecinde işletme kaynaklarının verimli kullanma yöntemlerini açıklar.	A.2.2	1.4	T1

BG.10	İş yeri kalite ile ilgili talimat ve planların içeriğini açıklar.	A.3.1 A.3.2	2.1	T1
BG.11	Sistem, donanım, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanım yöntemini açıklar.	A.3.3	2.1	T1
BG.12	Hata ve arızaların nedenleri ile bunların ortaya çıkmaması için alınması gereken önlemleri açıklar.	A.3.4	2.1	T1
BG.13	Üretim planına göre yapılması gereken işlemleri açıklar.	B.2.1 B.2.2 B.6.1 B.6.2	2.2	T1
BG.14	Model özelliğine göre dikiş tekniklerini ve özelliklerini açıklar.	B.3.1 B.3.2 B.3.3	2.2	T1
BG.15	Model Dikimi için gerekli olan makine, araç gereç ve ekipmanı açıklar.	B.4.1 B.4.2 B.5.1 B.5.2	2.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.1				
*BY.2				
...	...			

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

12UY0112-4/ A2 MODEL DİKİM İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Model Dikim İşlemleri
2	REFERANS KODU/A2
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	
5	A)YAYIN TARİHİ	
	B) REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ	
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
	10UMS010 –4 Deri Model Makineci (Seviye 4) 00 Ulusal Meslek Standardı	
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
	<p>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini uygular.</p> <p>1.2: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri uygular.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: Dikim talimatını ve dikim yapılacak model analizini (teknik föy) inceler.</p> <p>2.2: Numune dikimi öncesi kalıp ve malzeme kontrol işlemlerini yapar.</p> <p>2.3: Dikiş makinesini kullanıma hazırlar.</p> <p>2.4: Model numunesi dikimi yapar.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 3: Dikilmiş numune ürün kontrolü yapar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>3.1: Dikim talimatına göre ölçü kontrolü yapar.</p> <p>3.2: Dikilmiş model kontrolü yapar.</p> <p>3.3: Dikim sonrası rapor hazırlar.</p>	
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
	8 a) Teorik Sınav	
	(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: A2 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az yirmi (20) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az %60’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir.	
	8 b) Performansa Dayalı Sınav	
	P1): A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol	

listesine göre gerçekleştirilir.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [...] -1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma

- 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
- 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri

2. Model Dikimi

- 2.1 Model analizi (teknik föy) ve dikim talimatı
- 2.2 Deri/Kürk Giysi üretiminde kullanılan dikiş makineleri ve kullanıma hazırlama
- 2.2 Deri/Kürk giysi dikiminde kullanılan dikiş teknikleri
- 2.3 Model ve malzeme uyum kontrolleri
- 2.4 Model ve malzeme özelliğine göre model dikim işlemleri

3. Kalite ve ürün kalitesi kontrolü

- 3.1: Üründe ölçü ve ölçü kontrolü
- 3.2: Üründe kalite ve kalite kontrolü
- 3.3: Raporlama

EK [...] -2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Model analizi (teknik föy) ve dikim talimatı inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.1 B.2.2	2.1	T1

BG.2	Makinenin günlük ve periyodik bakımlarını açıklar.	C.1.1 C.1.2 C.1.3	2.2	T1
BG.3	Makineyi dikime hazırlama kriterlerini açıklar.	C.2.1 C.2.2 C.2.3 C.2.4 C.2.5 C.2.6 C.2.7	2.2	T1
BG.4	Dikiş makinelerinde model özelliğine göre dikim yapma kriterlerini açıklar.	C.3.1 C.3.2 C.3.3 C.3.4 C.3.5 C.3.6 C.3.7 C.3.8	2.2	T1
BG.5	Dikim öncesi kalıp kontrolü kriterlerini açıklar.	D.1.1 D.1.2 D.1.3 E.1.1 E.1.2 E.1.3	2.3	T1
BG.6	Dikim öncesi kesilmiş parça kontrol kriterlerini açıklar.	D.2.1 D.2.2 E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.3	T1
BG.7	Model dikimi öncesi kalıp kontrol numunesi oluşturma kriterlerini açıklar.	D.3.1 D.3.2 D.3.3 E.5.1 E.5.2	2.3	T1
BG.8	Model özelliğine göre yardımcı malzeme özelliklerini açıklar.	E.3.1 E.3.2 E.3.3 E.4.1 E.4.2 E.4.3	2.3	T1
BG.9	Model özelliğine göre giysi astarlama kriterlerini açıklar.	F.1.1 F.1.2 F.1.3 F.1.4 F.2.1 F.2.2	2.4	T1
BG.10	Deri giyimde kullanılan cep çeşitlerini açıklar.	F.1.5	2.4	T1
BG.11	Giyside kenar temizleme çeşitlerini ve özelliklerini açıklar.	F.4.1 F.4.2 F.4.3 F.4.4 F.4.5	2.4	T1
BG.12	İlik açma çeşitlerini ve özelliklerini açıklar.	F.5.1 F.5.2 F.5.3	2.4	T1

		F.5.4		
BG.13	Etiket çeşitlerini ve özelliklerini açıklar.	F.6.1 F.6.2	2.4	T1
BG.14	Giysi kapama araçlarını (çıtçıt/agraf/kopça) ve özelliklerini açıklar.	F.7.1 F.7.2 F.7.3	2.4	T1
BG.15	Model özelliğine göre ürün astarlama yöntem ve tekniklerini açıklar.	F.8.1 F.8.2 F.8.3 F.8.4 F.8.5 F.8.6 F.8.7	2.4	T1
BG.16	Dikilmiş model üründe ölçü kontrol kriterlerini tanımlar.	G.1.1 G.1.2	3.1	T1
BG.17	Model ürün dikiminde ara kalite kontrol kriterlerini tanımlar.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.1.6 H.1.7	3.2	T1
BG.18	Üründe hata ve kaynaklarını açıklar.	G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4	3.2	T1
BG.19	Model üründe son kontrol kriterlerini açıklar.	H.2.1 H.2.2	3.2	T1
BG.20	Model ürün geliştirmede sonuçları raporlama kriterlerini açıklar.	H.2.3	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.2	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhaların talimatlarına uyar.	A.1.1 A.1.5	1.1	P1
BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1

BY.5	Kullanım talimatları doğrultusunda makinenin günlük temizliğini yapar.	C.1.3	2.1	P1
BY.6	Dikim öncesi model parçaları ile model kalıplarını eşleştirerek kontrol yapar.	D.1.1 D.1.2 E.1.1 E.1.2 E.1.3	2.2	P1
BY.7	Derinin/kürkün kesim düzgünlüğünü kontrol eder.	D.2.1 E.2.2 E.2.3	2.2	P1
BY.8	Yardımcı malzemelerin türünü ve miktarını kontrol ederek uygun olmayanları değiştirir ve eksikleri tamamlar.	E.3.1 E.3.2 E.4.1 E.4.2	2.2	P1
BY.9	Malzeme ve dikiş özelliğine uygun dikiş iğnesini makineye takar.	C.2.1	2.3	P1
BY.10	Anten sistemini (bobinlik) kontrol ederek iplik akışının düzgünlüğünü sağlar.	C.2.2	2.3	P1
BY.11	Model ve malzeme özelliğine uygun ipliği iplik takım şemasına uygun olarak makineye takar.	C.2.3	2.3	P1
BY.12	Model, malzeme ve istenilen dikiş özelliğine göre ipliğin tansiyon (gerginlik) ayarını yapar.	C.2.4	2.3	P1
BY.13	Dikiş adım boyunu teknik föy ve model özelliğine göre ayarlar.	C.2.5	2.3	P1
BY.14	Numune parça üzerinde dikiş kontrolünü yaparak sorun olması halinde düzeltme yapar.	C.2.6 C.2.7 C.3.1 C.3.2 C.3.3 C.3.4 C.3.6 C.3.7 C.3.8	2.3	P1
BY.15	Dikim öncesi ayakçının hazırladığı işi kontrol ederek doğruluğunu tespit eder.	E.5.1 E.5.2	2.4	P1
BY.16	Tespit edilen eksikliklerin ayakçı tarafından düzeltilmesini sağlar.	E.5.3	2.4	P1
BY.17	Kup ve kesikleri kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.	F.1.1 F.1.4	2.4	P1
BY.18	Model özelliğine göre kol parçalarını kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.	F.1.2	2.4	P1
BY.19	Model özelliğine göre yaka parçalarını kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.	F.1.3	2.4	P1

BY.20	Kalıpta belirlenen işaretlere göre cep diker.	F.1.5	2.4	P1
BY.21	Model özelliğine göre biye/pervaz/baskı dikişi kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.	F.4.3	2.4	P1
BY.22	Kalıpta belirlenen işaretlere göre manşet diker.	F.4.4	2.4	P1
BY.23	Kalıpta belirlenen dikiş paylarına ve dikim tekniğine uygun giysi parçalarını birleştirir.	F.4.5	2.4	P1
BY.24	Model özelliğine göre firma ve beden etiketini diker.	F.6.1 F.8.6	2.4	P1
BY.25	Model özelliğine göre kapama aracını (çıtçıt/agraf/kopça/düğme/fermuar) diker.	F.7.1 F.7.2 F.7.3	2.4	P1
BY.26	Teknik föy ve model çizimine göre dikilen yardımcı malzeme (astar, elyaf, vatka ve benzeri) parçalarını bir bütün oluşturacak şekilde uygun dikiş makinesinde diker.	F.8.1 F.8.2 F.8.3 F.8.4 F.8.5	2.4	P1
BY.27	Model özelliğine göre ana (deri) ve yardımcı (astar/elyaf) malzemeleri birleştirerek (tulum yaparak) uygun şekilde ürün dikimini tamamlar.	F.8.7	2.4	P1
BY.28	Teknik föyde belirlenen ölçü tablosuna göre dikilmiş ürünü ölçer.	G.1.1 G.1.2	3.1	P1
BY.29	Ölçü tablosunda belirtilen tolerans değerlerine ölçüm sonuçlarını yazar.	G.2.1 G.2.3	3.1	P1
BY.30	Tolerans dışı ölçülerin sebebini (kalıp, dikim, kesim ve ütü çekmesi) tespit ederek dikim sonu raporuna yazar.	G.2.2	3.1	P1
BY.31	İplik kalitesi ve renginin deriye/kürke uygunluğunu teknik föy ve modele göre tespit eder.	H.1.1	3.2	P1
BY.32	Dikiş düzgünlüğü, sağlamlığı ve adım boyu özelliklerini, teknik föy ve modele göre tespit eder.	H.1.2	3.2	P1
BY.33	Teknik föyde belirlenen dikiş özelliklerinin üretime uygunluğunu tespit eder.	H.1.3	3.2	P1
BY.34	Aksesuar ve süsleme malzemelerinin dikime ve üretime uygunluğunu kontrol eder.	H.1.4	3.2	P1
BY.35	Deri/kürk ve tekstil ürünlerinin birlikte kullanıldığı modellerde, ütü sonrası değişiklikleri (ölçü, renk) kontrol eder.	H.1.5	3.2	P1
BY.36	Ürün üzerindeki süsleme ve aksesuarların yerlerini ve ölçülerini model özelliğine/teknik föye göre ayakçı ile kontrol eder.	H.2.1	3.2	P1
BY.37	Etiket yerlerinin ve içeriğinin teknik föye göre doğruluğunu ayakçı ile kontrol eder.	H.2.2	3.3	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

12UY0112-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
12UY0112-4/A2 Model Dikim İşlemleri

EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ACİL DURUM: İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: İş yerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planını,

ADIM BOYU: Bir birim dikiş uzunluğunu,

ANA MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

BİYE: Giysinin değişik bölümlerini temizlemek ve/veya süslemek için ek bir malzemeyle yapılan işlemi,

CEP FİLETOSU: Filetolu ceplerin ucuna dikilen ince düz parçayı,

ÇIT: Dikiş birleşimini gösteren işaret ve çentikleri,

GARNİ: Ürün üzerinde, ana malzeme ve renk dışında kullanılan farklı materyalleri,

ISCO: Uluslararası standart meslek sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

MANŞET: Giysinin kol uçlarını toplamak ve kullanım kolaylığı sağlamak amacıyla kol ağzına geçirilen, genellikle destekleme malzemesi ile sertleştirilmiş düz veya şekillendirilmiş giysi parça

MEZURA: Üzerinde metre ya da inç ölçü sistemi bulunan yumuşak malzemeden yapılmış katlanabilir, kıvrılabilir ölçüm aracını,

MODEL: Tasarlanan ürünün tanıtım veya deneme amacıyla üretilen ilk örneği, prototipi,

ÖLÇÜ TABLOSU: Hazır giyim ürünlerinin üretimi için oluşturulan; üzerinde ürün teknik çizimi, ölçüm yerleri ve tüm bedenler için ölçü ayrıntılarının bulunduğu tabloyu,

PERVAZ: Giysinin kavisli bölümlerini temizlemek için dikilen parçayı,

RAMAK KALA OLAY: İş yerinde meydana gelen; çalışan, iş yeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

KALIP/ŞABLON: Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıbı,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışmanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEKNİK FÖY: Hazır giyim ürünlerinin üretimi için hazırlanan; ölçü tablosu, kumaş, dikiş, aksesuar, nakış, baskı ve benzeri talimatların tümünün oluşturduğu föyü,

TELA: Giyside istenen form, beklenen görünüm kalitesi ve etkiyi elde etmek amacı ile ürünün içine tutturulan ara katmanı,

VOLAN: Giysiye dar kenarlarından düz eklendiğinde geniş tarafla fırfıra dönüşen parçayı,

YARDIMCI APARAT: Herhangi bir aracın çeşitli amaçlarla kullanılmasını sağlayan parçalarını,

YARDIMCI MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi ifade eder.

EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

Yatay ilerleme yolu: Modelist (Seviye 4), Kesimci (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4), Asortici (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4) mesleklerine yatay geçiş yapabilir.

Dikey ilerleme yolu: Modelist (Seviye 5), Kürk Giysi İmalatçısı (Seviye 5) mesleklerine dikey geçiş yapabilirler.

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Mesleğin ölçme değerlendirme uygulamalarında görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamalıdır;

Performans sınavı ölçme ve değerlendirilmesinde, değerlendiriciler belgelendirme sistemi ve uygulama kuralları hakkında gerekli bilgiye sahip kişi/kişilerden oluşacaktır.

- a- YÖK, MEB'e bağlı örgün ve yaygın eğitim kurumlarında bu alanda en az 3 yıl eğitimci olarak çalışmış olmak.
- b- Uygulamaya Dayalı Performans Sınav Değerlendiricilerinin Yükseköğretim kurumlarının ilgili alanlarından en az ön lisans düzeyinde mezun olup en az 5yıl çalışmış olmak
- c- Deri/Kürk Hazır Giyim sektöründe en az 1yıl Usta Öğretici olarak çalışmış olmak.
- d- Deri/Kürk Hazır Giyim sektöründe ustalık belgesine sahip olup ilgili meslekte en az 5 yıl çalışmış olmak.
- e- En az orta öğretim kurumlarından mezunu olup Deri/Kürk Hazır Giyim sektöründe ilgili meslekte en az 7 yıl çalışmış olmak.

Yukarıdaki özelliklerden en az birine sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır

EK 5^(*): Resmi Görüşe Gönderilmesi Öncesinde Yeterlilik Taslağına Katkıda Bulunan Kurum/Kuruluşlar

EK 6^(*): Yeterlilik Taslağına Görüşe Gönderildiği Kurum ve Kuruluşlar

-

EK 7^(*): Yeterlilik Taslağına ilişkin Kurum ve Kuruluşlardan Gelen Görüşler ve Gelen Görüşlerin Değerlendirilmesine ilişkin Form

-

EK 8^(*): Yeterliliğin Kazanılmasında Uygulanacak Ölçütlerin Belirlenmesi Amacıyla Gerçekleştirilen Pilot Çalışmaya Yönelik Bilgiler

-

EK 9^(*): Yeterlilik Sınavına Giriş Şartları ve Belge Geçerlilik Süresine İlişkin Açıklamalar

Yeterlilik sınavına girişte herhangi bir ön şart bulunmamaktadır.

Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.

Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2nci yıl ile 3'üncü yıl arasında sınav ve belgelendirme kuruluşunun belirleyeceği gözetim yöntemi ile değerlendirilir.

Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır.

Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder.

Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;

a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az iki (2) yıl çalıştığına dair resmi kayıt veya son 1 yıl aralıksız çalıştığına dair resmi kayıt sunulması,

b) Belge geçerlilik süresinin (5 yıl) sonunda çalışmasını belgeleyemeyen adaylar için yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama (performans) sınavı (P1) yapılması.

Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.

(): Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.*