



ULUSAL YETERLİLİK

13UY.....-3

PVC DOĞRAMA MONTAJCISI

SEVİYE 3

REVİZYON NO:

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2013

ÖNSÖZ

PVC Doğrama Montajcısı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 01.07.2013 tarihinde imzalan işbirliği protokolü ile görevlendirilen Pencere ve Kapı Sektörü Derneği (PÜKAD) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun ../././2013 tarih ve sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir.

Yeterliliğin hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğinde belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler aşağıdaki unsurları içermektedir;

- a)Yeterliliğin adı ve seviyesi,
- b)Yeterliliğin amacı,
- c)Yeterliliğe kaynak teşkil eden meslek standardı, meslek standardı birimleri/görevleri veya yeterlilik birimleri,
- ç)Yeterlilik sınavına giriş için aranan şartlar,
- d)Yeterlilik birimleri bazında öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütleri,
- e)Yeterliliğin kazanılmasında uygulanacak ölçme, değerlendirme ve değerlendirici ölçütleri
- f)Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, yenilenme şartları, belge sahibinin gözetimine ilişkin şartlar,
- g)Yeterliliği geliştiren kurum/kuruluş ve doğrulayan Sektör Komitesi.

Ulusal yeterlilikler ulusal meslek standartları ve/veya uluslararası meslek standartları esas alınarak oluşturulur.

Ulusal yeterlilikler;

- Örgün ve yaygın eğitim ve öğretim kurumları,
- Yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları,
- Kuruma yetkilendirme ön başvurusunda bulunmuş kuruluşlar,
- Ulusal meslek standardı hazırlamış kuruluşlar,
- Meslek kuruluşları ile bunların müşterek çalışmasıyla oluşturulur.

13UY..-3 PVC DOĞRAMA MONTAJCISI ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	PVC Doğrama Montajcısı
2	REFERANS KODU	13UY00..-3
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 8142.04
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ	../../2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	
8	AMAÇ	Ülkemiz inşaat sektöründe hizmet vermekte olan PVC doğrama montajcılarının verimliliğini ve montaj kalitesini arttırmak, bu sayede PVC doğrama montajcılarının niteliklerinin belirlenmesi ve belgelendirilmesi amacıyla hazırlanmıştır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	
	13UMS0311-3 PVC Doğrama Montajcısı (Seviye 3)	
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
	11-a) Zorunlu Birimler	
	13UY00..-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Kalite ve Çevre Yönetim Sistemleri 13UY00..-3/A2 PVC Doğrama Montajcısı İşleminin Yapılması	
	11-b) Seçmeli Birimler	
	-	
	11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları	
	Yeterlilik belgesi alınabilmesi için öngörülen yeterlilik birimlerinin tamamında başarılı olması gerekir.	
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
	PVC Doğrama Montajcısı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliğine göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli çalışma şartlarının oluşturulduğu sınav ve belgelendirme merkezlerinde veya çalışma sahalarında, teorik ve uygulamalı sınav şeklinde olacaktır. Kişi yeterlilik birimlerini ayrı ayrı alabileceği gibi talep etmesi halinde hepsinin bir arada verilmesi de mümkündür. Teorik sınav dört seçenekli çoktan seçmeli sorulardan oluşur.	
13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, belgenin düzenlendiği tarihten itibaren 5 yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	Adayın çalıştığı kuruluştan, belgenin geçerlilik süresi içerisinde en az 1 kez olmak üzere mesleki yetkinlik başarımlar raporu istenir.

15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	Belgenin ilk kez alındığı tarihten itibaren geçen ilk 3 yılın sonunda, sadece uygulamalı sınav yapılır. Daha sonraki 3 yıllık süreçlerde hem teorik hem de uygulama sınav yapılır.
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	Pencere Ve Kapı Sektörü Derneği (PÜKAD)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK İnşaat Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	.././2013 - 2013/...

**13UY00..-3/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, KALİTE VE ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMLERİ
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği, Kalite ve Çevre Yönetim Sistemleri
2	REFERANS KODU	13UY00..-3/A1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	../../2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
13UMS0311-3 PVC Doğrama Montajcısı (Seviye 3)		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: İş organizasyonu yapar</u>		
Başarım Ölçütleri		
1.1: İş Sağlığı ve Güvenliğine ilişkin önlemleri alır.		
1.2: İş programını yapar.		
1.3: Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunur.		
1.4: Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygular.		
<u>Öğrenme Çıktısı 2: Mesleki gelişim faaliyetlerine katılır.</u>		
Başarım Ölçütleri		
2.1: Mesleği ile ilgili eğitimlere katılım sağlar.		
2.2: Mesleği ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.		
2.3: Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Bu birim kapsamında en az 10 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli test sorularını içeren yazılı sınav uygulanmalı ve aday tarafından en az %60 başarı sağlanmalıdır. Soru başı ortalama süre 2-3 dakika olarak öngörülmelidir. Sınav soruları, teorik sınav kapsamında ölçülmesi öngörülen ve <i>Ek 2'de yer alan BG-Bilgi Kontrol Listesinin</i> bilgi bölümünde belirtilen tüm ifadeleri ölçebilecek şekilde tasarlanmalıdır.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
(P1) Yaptığı iş ile ilgili performansa dayalı sınav, <i>Ek 2'de yer alan BY-Beceri ve Yetkinlik Kontrol Listesi</i> dikkate alınarak yapılacaktır. Sınavdan en az %80 başarı sağlanmalıdır. Uygulama sınavı (P1) ile ölçülmesi öngörülen başarı ölçütlerinin tamamı söz konusu sınav ile ölçülmelidir. Adayın yapılacak işlem için verilen süreyi aşmaması gerekir.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavlarının her ikisinden de başarılı olması gerekir. Sınavın tamamından veya her hangi bir bölümünden başarısız olan aday başarısız olduğu bölümden/bölgülerden bir yıl içerisinde tekrar sınava girebilir. Bir yıl içerisinde bu hakkını kullanmayan ya da kullandığı halde başarısız olan kişilerin belge sahibi olmaları için tekrar her iki sınava birden girmesi gerekmektedir. Adayın bir yıl içerisinde girmiş olduğu sınavdan üst üste iki kez başarısız olması		

durumunda yeni sınav hakkı elde edebilmek için Ek 13UY00..-3/A1-1 'de belirtilen süre ve içerikte mesleki eğitim programlarına devam etmesi gereklidir.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Pencere ve Kapı Sektörü Derneği (PÜKAD)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK İnşaat Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK 13UY00..-3/A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birimin kazandırılması için en az 8 saatlik ve aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir eğitim programının tamamlanması tavsiye edilir.

Eğitimin İçeriği :

1. İş sağlığı ve güvenliği;
 - 1.1. Çalışma ortamının analizi
 - 1.2. Dokümantasyon bilgisi
 - 1.3. İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili işveren ve çalışanların yasal sorumlulukları
 - 1.4. Kişisel koruyucu ve donanım bilgisi
 - 1.5. Tertip düzen temizlik bilgileri
 - 1.6. Yüksekte çalışma ve düşmeden korunma yöntemleri
 - 1.7. Tehlikeli maddelerin ayrıştırılması bilgisi
2. Kalite güvence sistemleri
 - 2.1. Kalite anlayışı ve standartları
 - 2.2. Kalite sağlama teknikleri
 - 2.3. Kuruluş içi iletişim ve ekip çalışması
3. Mesleki gelişim faaliyetleri
 - 3.1. Mesleki gelişim faaliyetlerinin takip edilmesi
 - 3.2. İş güvenliği ve iş sağlığı mevzuatlarının takip edilmesi
 - 3.3. Yenilikler ve teknolojik gelişmelerin takip edilmesi

EK 13UY00..-3/A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışacağı alandaki risk faktörlerini sıralar.	A.1.1	1.1	T1
BG.2	İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.3	Sorun yaratacak aksaklıkları kimlere bildirmesi gerektiğini açıklar.	A.1.3	1.1	T1
BG.4	Kazaya sebebiyet verecek davranışları açıklar.	A.1.4	1.1	T1
BG.5	Çalışma alanı ve çevresinde ilgisiz kişiler bulunduğu yapması gerekenleri açıklar.	A.1.5	1.1	T1
BG.6	İletişim araçlarını (telsiz, telefon vb.) listeler.	A.1.7	1.1	T1
BG.7	Yüksekte çalışma kurallarına açıklar.	A.1.1 0	1.1	T1
BG.8	Yardımcı elemanlara iş dağılımının nasıl yapılacağını açıklar.	A.2.2	1.2	T1
BG.9	İşin ne kadar süreceğini hesaplar.	A.2.3	1.2	T1
BG.10	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflamanın nasıl yapılacağını açıklar.	A.3.1	1.3	T1
BG.11	Tehlikeli ve zararlı atıkların verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden nasıl ayrıştırılacağını açıklar.	A.3.2	1.3	T1
BG.12	Tehlikeli ve zararlı atıkların depolanması için gerekli olan önlemlerin neler olduğunu açıklar.	A.3.2	1.3	T1
BG.13	Yapılacak işlemin türüne göre uygulanacak kalite sağlama tekniklerini açıklar.	A.4.1	1.4	T1
BG.14	İşlemler sırasında kalite şartlarının nasıl sağlanacağını açıklar.	A.4.2	1.4	T1
BG.15	Mesleği ile ilgili eğitimleri nasıl takip edeceğini açıklar.	F.1.1	2.1	T1
BG.16	Mesleği ile ilgili yeni teknoloji ve gelişmeleri nereden takip edeceğini açıklar.	F.1.2	2.2	T1
BG.17	Bilgi ve deneyimini çalıştığı kişilere nasıl aktaracağını açıklar.	F.1.3	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.1	İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri kullanır.	A.1.2	1.1	P1
BY.2	İş sağlığı ve güvenliği konusunda alınan önlemlere uyar.	A.1.4	1.1	P1
BY.3	İlk yardım çantası ve yangın söndürücü bulundurur.	A.1.6	1.1	P1
BY.4	Çalışacağı alanın gereken güvenlik donanım kontrolünü iş güvenliği uzmanının direktiflerine uygun olarak yapar.	A.1.8	1.1	P1
BY.5	Çalışma alanını temiz ve düzenli tutar.	A.1.9	1.1	P1
BY.6	Kendisine verilen iş ile ilgili programını belirler.	A.2.1	1.2	P1

13UY00..-3/A2 PVC DOĞRAMA MONTAJI İŞLEMİNİN YAPILMASI YETERLİLİK BİRİMİ

1	KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ	PVC Doğrama Montajı İşleminin Yapılması
2	REFERANS KODU	13UY00..-3
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	../../2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
13UMS0311-3 PVC Doğrama Montajcısı (Seviye 3)		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: P.V.C. doğrama montajını yapar.</u>		
Başarım Ölçütleri		
1.1: Montaj için hazırlık yapar.		
1.2: Eski doğramaları söker.		
1.3: Sökülen kasaların yerini temizler.		
1.4: Doğrama bağlantı deliklerini deler.		
1.5: Doğramayı yerine takar.		
1.6: Duvar bağlantı deliklerini deler.		
1.7: Cam kanalına ayar takozu yapıştırır.		
1.8: Camı kasa/kanat boşluğuna yerleştirir.		
1.9: Cam çitalarını takar.		
1.10: Yardımcı profilleri monte eder.		
1.11: Sineklik ve doğrama aksesuarlarını çerçeveye monte eder.		
1.12: Kepenkleri doğrama kasasına veya duvara monte eder.		
1.13: Panjur raylarını doğrama kasasına monte eder.		
1.14: Kepenk ve panjur lamellerini monte etmek.		
<u>Öğrenme Çıktısı 2: PVC doğrama yalıtımını yapar.</u>		
Başarım Ölçütleri		
2.1: Yalıtım maddesini duvar boşluğuna enjekte eder.		
2.2: Su yalıtım maddesini (duvar boşluğunun iç ve dış kısmına) enjekte eder.		
<u>Öğrenme Çıktısı 3: PVC Doğrama test ve ayarlarını yapar.</u>		
Başarım Ölçütleri		
3.1: Kilit ve menteşe ayarlarını kontrol eder.		
3.2: Cam ayarlarını kontrol eder.		
3.3: Sağlamlık kontrolü yapar.		
3.4: Kullanımla ilgili müşteriyi bilgilendirir.		
3.5: İş teslim eder.		

Öğrenme Çıktısı 4: PVC Doğrama arıza tespiti ve onarımı yapar.		
Başarım Ölçütleri		
4.1: Arızayı tespit eder.		
4.2: Müşteriyi bilgilendirir.		
4.3: Arızayı giderir.		
4.4: İş kontrol edip teslim eder.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
T1) Bu birim kapsamında en az 10 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli test sorularını içeren yazılı sınav uygulanmalı ve aday tarafından en az %60 başarı sağlanmalıdır. Soru başı ortalama süre 2-3 dakika olarak öngörülmelidir. Sınav soruları, teorik sınav kapsamında ölçülmesi öngörülen ve <i>Ek 2’de yer alan BG-Bilgi Kontrol Listesinin</i> bilgi bölümünde belirtilen tüm ifadeleri ölçebilecek şekilde tasarlanmalıdır.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
(P1) Yaptığı iş ile ilgili performansa dayalı sınav, <i>Ek 2’de yer alan BY-Beceri ve Yetkinlik Kontrol Listesi</i> dikkate alınarak yapılacaktır. Sınavdan en az %80 başarı sağlanmalıdır. Uygulama sınavı (P1) ile ölçülmesi öngörülen başarı ölçütlerinin tamamı söz konusu sınav ile ölçülmelidir. Adayın yapılacak işlem için verilen süreyi aşmaması gerekir		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavlarının her ikisinden de başarılı olması gerekir. Sınavın tamamından veya her hangi bir bölümünden başarısız olan aday başarısız olduğu bölümden/bölgülerden bir yıl içerisinde tekrar sınava girebilir. Bir yıl içerisinde bu hakkını kullanmayan ya da kullandığı halde başarısız olan kişilerin belge sahibi olmaları için tekrar her iki sınava birden girmesi gerekmektedir. Adayın bir yıl içerisinde girmiş olduğu sınavdan üst üste iki kez başarısız olması durumunda yeni sınav hakkı elde edebilmek için Ek 13UY00.-3/A2-1 ’de belirtilen süre ve içerikte mesleki eğitim programlarına devam etmesi gereklidir.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Pencere Ve Kapı Sektörü Derneği (PÜKAD)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK İnşaat Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK 13UY00.-3/A21: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birimin kazandırılması için en az 32 saatlik ve aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir eğitim programının tamamlanması tavsiye edilir.

Eğitimin İçeriği :

- Organizasyonun planlanması
- Pencereye etki eden kuvvetler
- Pencere fugaları
- Taşıma takozları
- Montaj yerinin belirlenmesi

- Tespit malzemesi özellikleri ve seçimi
- Montaj çeşitleri
- Cam bilgisi
- Yalıtım bilgisi

EK 13UY00...-3/A2-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Montaj için gerekli araç ve gereci listeler.	B.1.1	1.1	T1
BG.2	Kullanacağı elektrikli aletler için enerji bağlantısını sanasıl sağlayacağını açıklar.	B.1.2	1.1	T1
BG.3	Doğramaların montaj yerlerini nasıl belirleyeceğini belirtir.	B.1.3	1.1	T1
BG.4	Mevcut kör kasa var ise korozyon ve yalıtım kontrolünü nasıl yapacağını açıklar.	B.1.4	1.1	T1
BG.5	Kanatları menteşelerinden nasıl çıkaracağını açıklar.	B.2.1	1.2	T1
BG.6	Sabit camların cam macunlarını ve cam çivilerini nasıl sökeceğini açıklar.	B.2.2	1.2	T1
BG.7	Mevcut camları nasıl sökeceğini açıklar.	B.2.3	1.2	T1
BG.8	Kasa, kanat ve orta kayıtları nasıl sökeceğini tanımlar.	B.2.4	1.2	T1
BG.9	Sökülen kasaların kalan parçalarını nasıl temizleyeceğini belirtir.	B.3.1	1.3	T1
BG.10	Söküm yapılan mekanı nasıl temizleyeceğini açıklar.	B.3.2	1.3	T1
BG.11	Doğrama bağlantı delik yerlerini nasıl markalayacağını belirtir.	B.4.1	1.4	T1
BG.12	Uygun ucu ve delme makinesini eşleştirir.	B.4.2	1.4	T1
BG.13	Bağlantı deliklerini nasıl deleceğini açıklar.	B.4.3	1.4	T1
BG.14	Doğrama kasasını yerine nasıl yerleştireceğini açıklar.	B.5.1	1.5	T1
BG.15	Kasayı nasıl takozlayacağını açıklar.	B.5.2	1.5	T1
BG.16	Kasanın yatay ve düşey teraziye nasıl alınacağını açıklar.	B.5.3	1.5	T1
BG.17	Takozları nasıl sıkıştıracağını açıklar.	B.5.4	1.5	T1
BG.18	Uygun ucu ve delme makinesini eşleştirir.	B.6.1	1.6	T1
BG.19	Uygun makine ile duvar bağlantı deliğini nasıl deleceğini açıklar.	B.6.2	1.6	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.20	Uygun dübelli vidayı belirler.	B.6.3	1.6	T1
BG.21	Uygun dübel veya vidayla doğramayı duvara nasıl tespit edeceğini açıklar.	B.6.4	1.6	T1
BG.22	Cam kanalı ayar takozunun PVC profile uygun nasıl seçileceğini açıklar.	B.7.1	1.7	T1
BG.23	Cam kanalı ayar takozuna nasıl yapıştıracağını açıklar.	B.7.2	1.7	T1
BG.24	Doğramaya uygun camı, ölçüsünü kontrol ederek eşleştirir.	B.8.1	1.8	T1
BG.25	Camı yerine nasıl takacağını açıklar.	B.8.2	1.8	T1
BG.26	Cam çıtası ölçüsünü nasıl alacağını açıklar.	B.9.1	1.9	T1
BG.27	Markalanmış uygun çıtayı hangi kurala göre seçeceğini açıklar.	B.9.2	1.9	T1
BG.28	Çıtayı yerine nasıl takacağını açıklar.	B.9.3	1.9	T1
BG.29	Su tahliye tapalarını nasıl takacağını açıklar.	B.10.1	1.10	T1
BG.30	Montaj tapalarını nasıl takacağını açıklar.	B.10.2	1.10	T1
BG.31	Uygun aksesuarları hangi kurallara göre seçeceğini belirtir.	B.11.1	1.11	T1
BG.32	Aksesuarları çerçevede takılacağı yere nasıl tutturacağını açıklar.	B.11.2	1.11	T1
BG.33	Tespit deliklerini nasıl deleceğini açıklar.	B.11.3	1.11	T1
BG.34	Doğramaya takılacak diğer aksesuarların nasıl takılacağını açıklar.	B.11.4	1.11	T1
BG.35	Uygun vida ve sıkıştırma ucu - aletini neye göre seçeceğini açıklar.	B.11.5	1.11	T1
BG.36	Uygun vida ile kilit kol ve aksesuarları doğramaya nasıl tespit edeceğini açıklar.	B.11.6	1.11	T1
BG.37	Dikmeyi markalanmış yerde nasıl sabit tutacağını açıklar.	B.12.2	1.12	T1
BG.38	Bir taraftan başlayarak montaj elemanlarının nasıl bağlayacağını açıklar.	B.12.3	1.12	T1
BG.39	Rayları markalanmış yerde nasıl sabit tutacağını açıklar.	B.13.2	1.13	T1
BG.40	Bir taraftan başlayarak montaj elemanlarının nasıl bağlanacağını açıklar.	B.13.3	1.13	T1
BG.41	Lamelleri nasıl hazırlayacağını açıklar.	B.14.1	1.14	T1
BG.42	Tespit makinesi ve ucunu nasıl hazırlayacağını açıklar.	B.14.2	1.14	T1
BG.43	Lamelleri markalanmış yerlere nasıl tespit edeceğini açıklar.	B.14.3	1.14	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.44	Yalıtım yapılacak bölgeyi nasıl temizleyeceğini açıklar.	C.1.1	2.1	T1
BG.45	Yalıtım malzemesini (poliüretan köpük) duvar boşluğuna nasıl enjekte edeceğini açıklar.	C.1.2	2.1	T1
BG.46	Duvar ve doğrama yüzeyine taşan yalıtım malzemesini nasıl temizleyeceğini açıklar.	C.1.3	2.1	T1
BG.47	Su yalıtımı yapılacak bölgeyi nasıl temizleyeceğini açıklar.	C.2.1	2.2	T1
BG.48	Su yalıtım malzemesini doğrama ile duvar birleşim yerine nasıl enjekte edeceğini açıklar.	C.2.3	2.2	T1
BG.49	Duvar ve doğrama yüzeyine taşan yalıtım malzemesini nasıl temizleyeceğini açıklar.	C.2.4	2.2	T1
BG.50	Kilitlenmeyen kanatlardaki ayarları nasıl yapacağını açıklar.	D.1.2	3.1	T1
BG.51	Menteşe ayarlarını nasıl yapacağını açıklar.	D.1.3	3.1	T1
BG.52	Camdan dolayı oluşan kanat sarkmalarını nasıl tespit edeceğini açıklar.	D.2.1	3.2	T1
BG.53	Hatalı kanatlardaki cam takozlarını nasıl değiştireceğini açıklar.	D.2.2	3.2	T1
BG.54	Gerekli görülen yerlerde uygun sağlamlaştırma işlemini nasıl yapacağını açıklar.	D.3.2	3.3	T1
BG.55	Kullanım bilgilerini müşteriye nasıl anlatacağını açıklar.	D.4.1	3.4	T1
BG.56	Kullanımla ilgili uygulamayı nasıl yapacağını açıklar.	D.4.2	3.4	T1
BG.57	İş teslim tutanağı nasıl düzenleyeceğini açıklar.	D.5.1	3.5	T1
BG.58	Aksesuar, conta, cam, menteşe, PVC profil ve kilitleri nasıl kontrol edeceğini ve arızaları nasıl tespit edeceğini açıklar.	E.1.1	4.1	T1
BG.59	Arıza durumuna göre malzemeleri listeler.	E.1.2	4.1	T1
BG.60	Arızanın nedenleri, giderme yöntemleri ve süresi hakkında müşteriye nasıl bilgi vereceğini açıklar.	E.2.1	4.2	T1
BG.61	Arızayı giderecek ürünler ve özellikleri hakkında müşteriye nasıl bilgi vereceğini açıklar.	E.2.2	4.2	T1
BG.62	Yetkiliden maliyet hakkında nasıl bilgi alacağını ve müşteriye nasıl bilgi vereceğini açıklar.	E.2.3	4.2	T1
BG.63	Müşteri ile anlaşma yapıldıktan sonra tespit edilen arızayı nasıl gidereceğini açıklar.	E.3.1	4.3	T1
BG.64	Giderilen arızaları müşteri ile nasıl kontrol edileceğini açıklar.	E.4.1	4.4	T1
BG.65	Arıza giderme tutanağını nasıl düzenleyeceğini açıklar.	E.4.2	4.4	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.1	Doğramaların ölçülerini kontrol ederek montaj yerlerini belirler.	B.1.3	1.1	P1
BY.2	Mevcut kör kasa var ise korozyon ve yalıtım kontrolünü yapar.	B.1.4	1.1	P1
BY.3	Kanatları menteşelerinden çıkarır.	B.2.1	1.2	P1
BY.4	Sabit camların cam macunlarını ve cam çivilerini söker.	B.2.2	1.2	P1
BY.5	Mevcut camları söker.	B.2.3	1.2	P1
BY.6	Kasa, kanat ve orta kayıtları söker.	B.2.4	1.2	P1
BY.7	Sökülen kasaların kalan parçalarını temizler.	B.3.1	1.3	P1
BY.8	Söküm yapılan mekanı temizler.	B.3.2	1.3	P1
BY.9	Doğrama bağlantı delik yerlerini markalar.	B.4.1	14	P1
BY.10	Uygun ucu ve delme makinesini seçer.	B.4.2	1.4	P1
BY.11	Bağlantı deliklerini deler.	B.4.3	1.4	P1
BY.12	Doğrama kasasını yerine yerleştirir.	B.5.1	1.5	P1
BY.13	Kasayı takozlar.	B.5.2	1.5	P1
BY.14	Kasayı yatay ve düşey teraziye alır.	B.5.3	1.5	P1
BY.15	Takozları sıkıştırır.	B.5.4	1.5	P1
BY.16	Uygun ucu ve delme makinesini seçer.	B.6.1	1.6	P1
BY.17	Uygun makine ile duvar bağlantı deliği deler.	B.6.2	1.6	P1
BY.18	Uygun dübelli vidayı seçer.	B.6.3	1.6	P1
BY.19	Uygun dübel veya vidayla doğramayı duvara tespit eder.	B.6.4	1.6	P1
BY.20	Cam kanalı ayar takozunu PVC profile uygun seçer.	B.7.1	1.7	P1
BY.21	Cam kanalı ayar takozunu yapıştırır.	B.7.2	1.7	P1
BY.22	Doğramaya uygun camı, ölçüsünü kontrol ederek seçer.	B.8.1	1.8	P1
BY.23	Camı yerine takar.	B.8.2	1.8	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.24	Cam çıtası ölçüsünü alır.	B.9.1	1.9	P1
BY.25	Markalanmış uygun çıtayı seçer.	B.9.2	1.9	P1
BY.26	Çıtayı yerine takar.	B.9.3	1.9	P1
BY.27	Su tahliye tapalarını takar.	B.10.1	1.10	P1
BY.28	Montaj tapalarını takar.	B.10.2	1.10	P1
BY.29	Uygun aksesuarları seçer.	B.11.1	1.11	P1
BY.30	Aksesuarları çerçevede takılacağı yere tutturur.	B.11.2	1.11	P1
BY.31	Tespit deliklerini deler.	B.11.3	1.11	P1
BY.32	Doğramaya takılacak diğer aksesuarları takar.	B.11.4	1.11	P1
BY.33	Uygun vida ve sıkıştırma ucu - aletini seçer ve hazırlar.	B.11.5	1.11	P1
BY.34	Uygun vida ile kilit kol ve aksesuarları doğramaya tespit eder.	B.11.6	1.11	P1
BY.35	Montaj elemanlarını hazırlar.	B.12.1	1.12	P1
BY.36	Dikmeyi markalanmış yerde sabit tutar.	B.12.2	1.12	P1
BY.37	Bir taraftan başlayarak montaj elemanlarının bağlantılarını yapar.	B.12.3	1.12	P1
BY.38	Montaj elemanlarını hazırlar.	B.13.1	1.13	P1
BY.39	Rayları markalanmış yerde sabit tutar.	B.13.2	1.13	P1
BY.40	Bir taraftan başlayarak montaj elemanlarının bağlantılarını yapar.	B.13.3	1.13	P1
BY.41	Lamelleri hazırlar.	B.14.1	1.14	P1
BY.42	Tespit makinesi ve ucunu hazırlar.	B.14.2	1.14	P1
BY.43	Lamelleri markalanmış yerine tespit eder.	B.14.3	1.14	P1
BY.44	Yalıtım yapılacak bölgeyi temizler.	C.1.1	2.1	P1
BY.45	Yalıtım malzemesini (poliüretan köpük) duvar boşluğuna enjekte eder.	C.1.2	2.1	P1
BY.46	Duvar ve doğrama yüzeyine taşan yalıtım malzemesini temizler.	C.1.3	2.1	P1
BY.47	Su yalıtımı yapılacak bölgeyi temizler.	C.2.1	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.48	Su yalıtım malzemesini (silikon) hazırlar.	C.2.2	2.2	P1
BY.49	Su yalıtım malzemesini doğrama ile duvar birleşim yerine enjekte eder.	C.2.3	2.2	P1
BY.50	Duvar ve doğrama yüzeyine taşan yalıtım malzemesini temizler.	C.2.4	2.2	P1
BY.51	Kanatlar kapalıyken üzerindeki kilitleri kilitler.	D.1.1	3.1	P1
BY.52	Kilitlenmeyen kanatlardaki ayarları yapar.	D.1.2	3.1	P1
BY.53	Menteşe ayarlarını yapar.	D.1.3	3.1	P1
BY.54	Camdan dolayı oluşan kanat sarkmalarını tespit eder.	D.2.1	3.2	P1
BY.55	Hatalı kanatlardaki cam takozlarını değiştirir.	D.2.2	3.2	P1
BY.56	Son ve genel görünüş kontrolü yapar.	D.3.1	3.3	P1

YETERLİLİK EKLER

EK 1: Yeterlilik Birimleri

13UY00..-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Kalite ve Çevre Yönetim Sistemleri

13UY00..-3/A2 PVC Doğrama Montajcısı İşleminin Yapılması

EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

AKSESUAR: Doğrama kanatlarının açılıp kapanmasında kullanılan sistemleri,

CAM ÜNİTESİ: 2 veya 3 cam kullanıp uygun boşluk ve elemanlar kullanılarak oluşturulan sistemi,

CONTA: Doğramada sızdırmazlığı sağlayan elemanı,

ÇİFT AÇILIM AKSESUAR: Doğramanın kanatlarının normal açılımının yanı sıra vasistas pozisyonuna geçmesini sağlayan aksesuar çeşidini,

ÇITA: Doğramada cam ünitesini sabitlemeye yarayan profili,

DESTEK SACI: Doğramalar içerisinde kullanılan ve sistemin rüzgar yüküne dayanım mukavemetini temin eden sacı,

DOĞRAMA: P.V.C. pencere ve kapı sistemlerinin her birine verilen ismi,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KANAT: Doğramanın açılıp, kapanabilen kısmını,

KANAT TAKOZU: Kanat ayarı yapmak için kullanılan camın altına konulan elemanı,

KASA: Doğramanın duvara montaj olan profilini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç, ve cihazları,

KÖR KASA: Doğramanın bağlanması için önceden hazırlanan kasa sistemini,

LAMEL: Panjur ve kepenk sistemlerinde kanat içerisinde kullanılan hareketli veya sabit profili,

MONTAJ TAPASI: Doğramanın montajı esnasında montaj vidası için açılan delikleri kapatmaya yarayan elemanı,

MONTAJ VİDASI: Doğramanın duvara montajı için kullanılan bağlantı elemanını,

ORTA KAYIT: Doğrama üzerinde cam bölmeyi teşkil eden, yatay ve dikey olarak monte edilen sabit dikmeleri,

POLİÜRETAN KÖPÜK: Doğrama ve duvar arasındaki boşlukları kapatmakta kullanılan ve ısı yalıtımı yapan kimyasalı,

P.V.C. : Poly Vinyl Chloride,

SİLİKON: Doğramanın duvar ile pencere arasındaki sızdırmazlığını sağlayan kimyasalı,

SU TERAZİSİ: Doğramanın gönyesinde montajının kontrolünü sağlayan aleti,

TOKMAK: Doğrama montajında kullanılan plastik veya ahşap çekici,

VASİSTAS: Doğramanın kanatlarının üstten veya alttan açılı olarak açılabilirdiği pozisyonu ifade eder.

EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

-

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Mesleki Yeterlilikler Sistemi kapsamında değerlendiricinin aşağıdaki alternatiflerden en az birini sağlıyor olması gerekmektedir:

- İlgili alanda öğretim üyesi olmak,
- PVC Doğrama Montajı işlerinde, en az 3 yıl mühendis veya teknik öğretmen olarak çalışmış olmak,
- PVC Doğrama Montajı işleri meslek alanında tekniker olarak en az 5 yıl çalışmış olmak,
- Meslek liselerinin ilgili bölümlerinden mezun olup PVC Doğrama Montajı işlerinde en az 10 yıl süreyle çalışmış olmak,
- Geçerli mevzuata uygun olmak koşuluyla MYK Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olup PVC Doğrama Montajı işlerinde en az 10 yıl süreyle çalışmış olmak.

Yukarıdaki özelliklerden en az birine sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; ilgili alanda yetkilendirilmiş kuruluşlar tarafından Mesleki Yeterlilik Sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme-değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi konularında eğitim sağlanmalıdır.

EK 5^(*): Resmi Görüşe Gönderilmesi Öncesinde Yeterlilik Taslağına Katkıda Bulunan Kurum/Kuruluşlar

-

EK 6^(*): Yeterlilik Taslağına Gönderildiği Kurum ve Kuruluşlar

-

EK 7^(*): Yeterlilik Taslağına ilişkin Kurum ve Kuruluşlardan Gelen Görüşler ve Gelen Görüşlerin Değerlendirilmesine İlişkin Form

-

EK 8^(*): Yeterliliğin Kazanılmasında Uygulanacak Ölçütlerin Belirlenmesi Amacıyla Gerçekleştirilen Pilot Çalışmaya Yönelik Bilgiler

-

EK 9^(*): Yeterlilik Sınavına Giriş Şartları ve Belge Geçerlilik Süresine İlişkin Açıklamalar