

**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**İPLİK EĞİRME OPERATÖRÜ**

**SEVİYE 2**

**REFERANS KODU / ……………**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Meslek:** | **İPLİK EĞİRME OPERATÖRÜ** |
| **Seviye:** | **2[[1]](#footnote-1)** |
| **Referans Kodu:** | **………………………..** |
| **Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):** | **TÜRKİYE TEKSTİL SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (TTSİS)** |
| **Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:** | **MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi** |
| **MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:** |  |
| **Resmi Gazete Tarih/Sayı:** |  |
| **Revizyon No:** | **01** |

**TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR**

**AÇICI SİLİNDİR:** Open-end makinesine beslenen şeritlerin lif halinde açılmasını sağlayan parçayı,

**BİLEZİK**: Ring makinesinde iplik oluşumuna katkıda bulunan kopçanın üzerinde gezdiği halkayı,

**BOBİN**: Hava jetli iplik eğirme, open-end iplik eğirme, bobin, katlama, aktarma ve büküm makinesinde masura üzerine sarılmış iplikli halini,

**ÇEKİM**: Elyafı iplik haline getirmek için yapılan inceltme işlemini,

**ELYAF**: Yeterli uzunluk, incelik ve mukavemete sahip, eğrilmeye, sarılmaya, katlanmaya elverişli tekstil hammaddelerini,

**EMİCİ KOL:** Kopan ipliğin bağlanması için kopan ucu bulan aparatı,

**FİTİL:** Bandın/şeridin iplik formuna en yakın haline kadar çekilip inceltilmesinden sonra ön iplik dairesinde aldığı son şeklini,

**FİTİL ARABASI:** Fitil bobinlerini diğer makinelere aktarılması için kullanılan aracı,

**FİTİL ASKISI:** Ring iplik makinesinde fitil bobinlerinin asıldığı parçayı

**FİTİL MAKARASI:** Üretilen fitilin sarıldığı plastikten yapılmış bir ucu tırnaklı silindirik aracı,

**HAMMADDE**: İpliği oluşturmak için gerekli olan elyafın işlemeden önceki halini,

**HAVA JETİ İPLİK MAKİNESİ:** Hava lülesi kullanılarak iplik üretimi yapılan makineyi,

**ISCO**: Uluslararası standart meslek sınıflamasını,

**İĞ:** Ring iplik makinesinde masuranın dönmesini sağlayan parçayı

**İĞ FRENİ:** İği durdurmaya yarayan parçayı,

**İKAZ LAMBASI:** Üretim ve arıza takibi için makine çalışma durumunu operatöre bildiren sinyalizasyon sistemini,

**İPLİK (MAMÜL) NUMARASI**: İpliğin kalınlığını/inceliğini gösteren sayıyı,

**İPLİK REZERVİ:** İpliğin masuraya sarılabilmesi ya da dokuma, örme işlemlerinde kesintisiz üretim için önceden bir miktar ipliğin masuraya yedeklenmesini,

**İŞ EMRİ (SİPARİŞ FORMU):** Üretilecek yarı mamul, mamule ait materyal cinsi (%100 veya Karışım oranı) yarı mamül, mamül numarası, bükümü, sipariş no, siparişi veren firma, sipariş miktarı, teslim tarihini, amblalaj şeklini (koli, çuval..vb) içeren formu,

**İŞ TALİMATI:** Yapılacak işle ilgili sözlü veya yazılı kuralları,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KLİPS:** Fitil yada şeridin geçtiği çekim bölgesindeki orta baskı silindirlerinin arasını uygun bir mesafede açmaya yarayan makine yardımcı parçasını

**KOPÇA:** İpliğe büküm verilmesine ve masuraya sarılmasına yardımcı olan parçayı

**KOPS:** Ring makinesinde üzerine iplik sarılmış masurayı,

**KOPS KUTUSU**: Kopsların taşınması/depolanması için kullanılan gereci,

**KOVA**: Şeridin/Bandın bir makineden diğer makineye taşınması için kullanılan gereci,

**MASURA**: İğlere takılan ve üzerine ipliğin sarıldığı tüpleri,

**OPEN-END (ROTOR) İPLİK MAKİNESİ:** Rotor kullanılarak iplik üretimi yapılan makineyi,

**PARTİ:** Tipleri birbirinden ayırt etmek veya takip etmek için verilen kodu,

**PNÖMOFİL KANALI:** Üretim sırasında ortaya çıkan kopan iplik veya elyaf parçasını

**RİNG İPLİK MAKİNESİ:** Bilezik, iğ ve kopça üçlüsü kullanılarak iplik üretimi yapılan makineyi,

**RİSK:** Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

**ROTOR:** Open-end makinesinde taranan elyafa hava döngüsüyle büküm vererek iplik oluşturmayı sağlayan parçayı,

**ŞERİT (BAND):** Liflerin paralel hale getirilerek belirli bir uzunluk ve kalınlıkta oluşturulmuş silindir kesitli formunu

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TELEF**: İstenmeyen elyaf veya elyaf dışı döküntüyü,

**TELEF HAZNESİ:** Ring makinesinden kopan iplik/elyafın emiş sonucu biriktiği bölgeyi,

**TİP DEGİŞİM KARTI:** Üretilecek yarı mamul veya mamulün üretimi için gerekli olacak çalışma bilgilerini kapsayan yazılı belgeyi,

**UÇUNTU:** Üretim sırasında havaya uçan elyaf parçalarını,

**YARI MAMÜL:** İplik oluşturmak için gerekli olan işlem adımlarından bir kısmının tekstil hammaddesine uygulanmış halini

ifade eder.

**İÇİNDEKİLER**

[**1. GİRİŞ 6**](#_Toc247433146)

[**2. MESLEK TANITIMI 7**](#_Toc247433147)

[**2.1. Meslek Tanımı 7**](#_Toc247433148)

[**2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri 7**](#_Toc247433149)

[**2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler 7**](#_Toc247433150)

[**2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat 7**](#_Toc247433151)

[**2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları 7**](#_Toc247433152)

[**2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler 8**](#_Toc247433153)

[**3. MESLEK PROFİLİ 9**](#_Toc247433154)

[**3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri 9**](#_Toc247433155)

[**3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman 17**](#_Toc247433156)

[**3.3. Bilgi ve Beceriler 17**](#_Toc247433157)

[**3.4. Tutum ve Davranışlar 18**](#_Toc247433158)

[**4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME 19**](#_Toc247433159)

1. **GİRİŞ**

İplik Eğirme Operatörü (Seviye 2) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından hazırlanmıştır.

İplik Eğirme Operatörü (Seviye 2) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

1. **MESLEK TANITIMI** 
   1. **Meslek Tanımı**

İplik Eğirme Operatörü (Seviye 2); iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili çevresel önlemleri alarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde, üretim öncesi hazırlıkları yapan, yeni partiye makineyi hazırlayan, üretim yapan, üretim sonrası işlemleri yapan, sorumluluğundaki makineleri kontrol eden ve mesleki gelişime yönelik faaliyetlere katılan nitelikli kişidir.

* 1. **Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri**

**ISCO 08:** 8151 (Elyaf hazırlama, bükme ve sarma makineleri operatörleri)

* 1. **Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler**

2872 sayılı Çevre Kanunu

4857 sayılı İş Kanunu

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu

Çalışanların Gürültü İle İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik

Çalışanların Titreşimle İle İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

İlkyardım Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği

İş Yerlerinde Acil Durum Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Makine Koruyucuları Yönetmeliği

Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği

Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimine Dair Yönetmelik

Tozla Mücadele Yönetmeliği

Ayrıca; iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

* 1. **Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat**

Haftalık İş Günlerine Bölünemeyen Çalışma Süreleri Yönetmeliği

İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği

İş Kanununa İlişkin Çalışma Süreleri Yönetmeliği

Postalar Halinde İşçi Çalıştırılarak Yürütülen İşlerde Çalışmalara İlişkin Özel Usul ve Esaslar Hakkında Yönetmelik

Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

* 1. **Çalışma Ortamı ve Koşulları**

İplik Eğirme Operatörü (Seviye 2) fabrikaların kapalı, yetersiz gün ışığı alan, belirli nem ve sıcaklık değerlerinin olduğu ortamlarında, vardiyalı veya daimi gündüz, çalışma süresi boyunca çoğunlukla hareket halinde, el ve göz koordinasyonuyla ayakta çalışır. İklimlendirme şartlarına bağlı olarak sıcaktan etkilenebilir.

İplik Eğirme Operatörü (Seviye 2) havalandırma yetersizliği, makinelerden kaynaklanan gürültü, titreşim ve ipliğin hammaddesinden kaynaklı tozdan etkilenme ve bunlara bağlı olarak işitme kaybı, solunum yolu rahatsızlıklarına yakalanma riski vardır.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır.

* 1. **Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

Mesleğe ilişkin diğer bir gereklilik bulunmamaktadır.

1. **MESLEK PROFİLİ**
   1. **Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görevler** | | **İşlemler** | | **Başarım Ölçütleri** | |
| **Kod** | **Adı** | **Kod** | **Adı** | **Kod** | **Açıklama** |
| A | İş yeri kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği politikalarını uygulamak | A.1 | İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak | A.1.1 | Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular. |
| A.1.2 | Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanır. |
| A.1.3 | Çalışma yerinde karşılaşılabilecek tehlikelerin belirlenmesi, risklerin değerlendirilmesi çalışmalarına katkıda bulunur. |
| A.1.4 | Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir. |
| A.1.5 | Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürlerini uygular. |
| A.2 | Çevre koruma önlemlerini almak | A.2.1 | Çevre korumaya yönelik önlemleri, yapılan işin gereklerine uygun şekilde öğrenir ve azami ölçüde uygular. |
| A.2.2 | Doğal kaynakların tasarruflu ve verimli kullanımı için gerekli görevleri yapar. |
| A.3 | Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak | A.3.1 | İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara uygun işlem yapar. |
| A.3.2 | Araç, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır. |
| A.3.3 | Üretim esnasında yarı mamül ve mamül kalitesinin bozulmasına neden olabilecek hataların giderilmesine katkı sağlar. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görevler** | | **İşlemler** | | **Başarım Ölçütleri** | |
| **Kod** | **Adı** | **Kod** | **Adı** | **Kod** | **Açıklama** |
| **B** | Üretim öncesi hazırlıkları yapmak | **B.2** | Hammadde ve yarı mamülü hazırlamak | **B.2.1** | Hammadde ve yarı mamülü tip değişim kartına göre hazırlar. |
| **B.2.2** | Tespit ettiği hammadde ve yarı mamül eksikliğini ilk amirine bildirir. |
| **B.3** | Araç, gereç ve ekipmanı hazırlamak | **B.3.1** | Verilen talimata göre, üretimi aksatmayacak sayıda araç, gereç ve ekipmanı hazırlar. |
| **B.3.2** | Tespit ettiği uygun olmayan malzemeleri ilk amirine bildirir. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görevler** | | **İşlemler** | | **Başarım Ölçütleri** | |
| **Kod** | **Adı** | **Kod** | **Adı** | **Kod** | **Açıklama** |
| **C** | Yeni partiye makineyi hazırlamak | **C.1** | Makine ve çevresini temizler | **C.1.1** | Temizleme aparatlarını temizleme metoduna uygun kullanır. |
| **C.1.2** | Makine üzerinde şeritin/fitilin geçen parçaların temizler. |
| **C.1.3** | Pnömofil kanallarının açık ve temiz olduğunu kontrol eder. |
| **C.1.4** | İş talimatına göre makine çevresini temizler. |
| **C.2** | Makine yardımcı parçalarını değiştirmek | **C.2.1** | Tip değişim kartına göre çekim bölgesindeki makinenin üretim yardımcı parçalarını değiştirir. |
| **C.2.2** | Ring makinesinde kopçayı fazla zorlamadan yerine takar. |
| **C.3** | Makineye şeritleri/fitilleri beslemek | **C.3.1** | Ring makinesinde fitili, fitil askısına takar ve çekim sistemine besler. |
| **C.3.2** | Open-end makinesinde şeritleri açıcı silindire besler. |
| **C.3.3** | Hava-jetli iplik makinesinde şeritleri çekim sistemine besler. |
| **C.4** | Masura üzerine iplik rezervi hazırlamak | **C.4.1** | Ring makinesinde iğdeki masura üzerine iplik rezervi yapar. |
| **C.4.2** | Open-end makinesinde bobin masurası üzerine iplik rezervi yapar. |
| **C.4.3** | Hava jetli iplik makinesinde kopuk bağlama bobinini yerleştirir. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görevler** | | **İşlemler** | | **Başarım Ölçütleri** | |
| **Kod** | **Adı** | **Kod** | **Adı** | **Kod** | **Açıklama** |
| **D** | Kops/bobin üretmek (devamı var) | **D.1** | Makineyi çalıştırmak | **D.1.1** | Makineyi çalıştırmak için gerekli olan basınçlı havayı açar ve kontrol eder. |
| **D.1.2** | Makine etrafını kontrol ederek açma düğmesi ile makineyi çalıştırır. |
| **D.1.3** | Makinedeki ikaz lambalarının takip ederek, ışıkların renklerine göre müdahale eder. |
| **D.2** | Masuradaki iplik ucunu beslemek | **D.2.1** | Ring makinesinde iği frenleyerek ipi besler. |
| **D.2.2** | Open-end makinesinde rotora iplik ucunu besler. |
| **D.3** | Kopan iplikleri bağlamak | **D.3.1** | Üretim esnasında makinede kopan iplik olup olmadığını gözle kontrol eder. |
| **D.3.2** | Kopma neticesinde oluşan hatalı kısımları temizler ve tekrar bağlar. |
| **D.3.3** | Kopan iplikleri bağlarken birleştirmeyi metoda uygun yapar. |
| **D.3.4** | Open-end makinesinde kopma sonrası yeni uç vermeden önce rotorun içini temizler. |
| **D.3.5** | Hava jetli iplik makinesinde emici kolun iplik ucunu alamadığı durumda bulmasını sağlar. |
| **D.4** | Masura, kops ve bobin takibi yapmak | **D.4.1** | Ring makinesinde fitil makarasını çıkarıp, fitil bobini takar. |
| **D.4.2** | Ring makinesinde kopsları çıkarır, boş iplik masurası takar./ Ring makinesinde iplik masurası yedeklemesi yapar. |
| **D.4.3** | Open-end ve hava jetli iplik makinesinde boşalan cer kovalarını, dolu cer kovaları ile değiştirir. |
| **D.4.4** | Open-end makinesinde dolu bobinleri çıkarıp, boş bobin masurasını takar. |
| **D.4.5** | Hava jetli iplik makinesinde bobin masurası yedeklemesi yapar. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görevler** | | **İşlemler** | | **Başarım Ölçütleri** | |
| **Kod** | **Adı** | **Kod** | **Adı** | **Kod** | **Açıklama** |
| **D** | Kops /bobin üretmek | **D.5** | Telefi ayırmak | **D.5.1** | Telef haznesine birikmiş telefi kontrol eder ve temizler. |
| **D.5.2** | Makineden çıkan telefi cinsine göre ayırır. |
| **D.5.3** | Ayırdığı telefleri tanımlanmış telef kutularına koyar. |
| **D.6** | Ürün kontrolünü yapmak | **D.6.1** | Tek katlı ipliğin fiziki görünümünün gözle kontrolü yapar. |
| **D.6.2** | Tespit ettiği fiziki bozuklukları ilk amirine bildirir. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görevler** | | **İşlemler** | | **Başarım Ölçütleri** | |
| **Kod** | **Adı** | **Kod** | **Adı** | **Kod** | **Açıklama** |
| **E** | Üretim sonrası işlemleri yapmak | **E.1** | Kops veya bobinleri tanımlı yerlere istiflemek | **E.1.1** | Makinede malzeme kalmamasına için makineyi kontrol eder. |
| **E.1.2** | Ring makinesinde kopsları işletme içinde makine yanında tanımlı boş alana istifler. |
| **E.1.3** | Open-end ve hava jetli iplik makinesinde bobinleri tanımlı yere istifler. |
| **E.2** | Biten partinin fitil makarasını tasnif etmek | **E.2.1** | Fitil makarasını temizler. |
| **E.2.2** | Fitil makaralarını renklerine göre ayırır. |
| **E.3** | Üretim sonrası makine çevresi temizliğini yapmak | **E.3.1** | Makineyi talimatlara uygun şekilde kapatır. |
| **E.3.2** | Üretim esnasında makine çevresinde ve altında oluşan uçuntu, telef, masura, kop vb. artıkların temizliğini yapar. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görevler** | | **İşlemler** | | **Başarım Ölçütleri** | |
| **Kod** | **Adı** | **Kod** | **Adı** | **Kod** | **Açıklama** |
| **F** | Sorumluluğundaki makineleri kontrol etmek | **F.1** | Makinede kaçak olup olmadığının kontrol etmek | **F.1.1** | Makinedeki yağ, hava kaçağını gözle ve makine kumanda ekranından kontrol eder. |
| **F.1.2** | Makinede kacak varsa ilk amirine bildirir. |
| **F.2** | Bakım-onarım ve periyodik kontrol yapıldıktan sonra makinenin çalışmasını kontrol etmek | **F.2.1** | Bakım sonrası makinenin çalışmasını gözle ve makine kumanda ekranından kontrol eder. |
| **F.2.2** | Bakım sonrası makinenin çalışmaması durumunda ilk amirine bilgi verir. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görevler** | | **İşlemler** | | **Başarım Ölçütleri** | |
| **Kod** | **Adı** | **Kod** | **Adı** | **Kod** | **Açıklama** |
| **G** | Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak | **G.1** | Bireysel mesleki gelişim çalışmalar yapmak | **G.1.1** | Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır. |
| **G.1.2** | Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini, ilk amirine bildirir. |
| **G.1.3** | Bilgi ve deneyimlerine birlikte çalıştığı kişilere aktarır. |

* 1. **Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman**

1. Bobin/masura nakliye arabaları
2. Bobinler
3. Fitil arabası
4. Hava jet makinesi
5. Kişisel koruyucu donanım
6. Kopça
7. Kopça değiştirme aparatı
8. Kops
9. Kops kutusu
10. Makas
11. Masura
12. Open-end makinesi
13. Ring (Vater) makinesi
14. Temizlik araçları
    1. **Bilgi ve Beceriler**
15. Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürleri bilgisi
16. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
17. Atıkların kaynakta doğru ayrılması ve geri dönüşüm faaliyetleri bilgisi
18. Çalışma ortamındaki tehlike işaretleri bilgisi
19. Çevre düzenlemeleri bilgisi
20. Doğrulama ve kıyaslama bilgisi
21. Ekip içinde çalışma becerisi
22. El becerisi
23. Elyaf bilgisi
24. İplik eğirme makineleri kullanabilme bilgisi
25. İplik üretimi bilgisi
26. İstenilen ürünü elde etmek için uygun karışımı makineye bağlama becerisi
27. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
28. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
29. Kalite bilgisi
30. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
31. Kısa zamanda farklı noktaları kontrol etme becerisi
32. Makinelerin basit başlangıç ayarlarını yapabilme bilgisi
33. Numune alma bilgisi
34. Renk bilgisi
35. Seri çalışma becerisi
36. Tehlikeli atık bilgisi
    1. **Tutum ve Davranışlar**
37. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilin de karar vermek
38. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
39. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
40. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
41. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek
42. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
43. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
44. Ekip içerisinde uyumlu çalışmak
45. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
46. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
47. İşyerinde doğru kişilere, zamanında ve doğru bilgi aktarmak
48. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
49. Kalite kurallarını benimsemek
50. Karşılaşılan sorunlar karşında soğukkanlı olmak ve sorunlara çözüm üretmek
51. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
52. Makinelerin ve ürünün durumunu dikkatle izlemek
53. Mesleki bilgilerini geliştirmeye önem vermek
54. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
55. Süreç kalitesine özen göstermek
56. Test numunelerini düzenli bir şekilde almak
57. Yönetim tarafından tanımlanan üretim standartlarına uymak
58. **ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

İplik Eğirme Operatörü (Seviye 2), meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

**Ek: Meslek Standardı Hazırlama/Güncelleme Sürecinde Görev Alanlar**

**1.Meslek Standardı Hazırlayan/Güncelleyen Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi**

Av. Başar AY TTSİS-Genel Sekreter

Av. Samim ERGENELİ TTSİS-Genel Sekreter Yardımcısı

Bora KOCAMAN TTSİS-Araştırmacı

Çiğdem SUBAŞI TTSİS-Avukat

Gamze KILINÇ TTSİS İKTİSADİ İŞLETMESİ-Kalite Sorumlusu

**2.Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

Abdurrahman TÜYSÜZ COATS Türkiye-Eğirme Proses Kontrol Sorumlusu

Ahmet YILMAZSOY TEKSTÜRE Çorap-İplikhane Vardiya Amiri

Ali YALÇIN TTSİS İKTİSADİ İŞLETMESİ- Değerlendirici

Ali İhsan ERDOĞAN KORTEKS-İnsan Kaynakları Müdürü

Ahmet Selami ÇELİK ALTINYILDIZ-Tekstil Personel ve Tahakkuk Birim

Yöneticisi

Akgün ERTEM METEM-Tekstil Mühendisi-İplik Danışman

Atilla OLCAY TTSİS İKTİSADİ İŞLETMESİ- Değerlendirici

Bahar ALPAN YÜNSA-İşçi

Bahar SOYDAN YÜNSA-Tekstil Mühendisi

Bülent ÖZKAN YÜNSA-İşçi

Cemal ARIKAN YÜNSA- Tekstil Mühendisi - İplik Şefi

Çiğdem KIRIM YÜNSA-İnsan Kaynakları Şefi

Didem YILDIZHAN YÜNSA-İnsan Kaynakları Uzmanı

Edip GÜL YÜNSA-İşçi

Engin SARIBÜYÜK YÜNSA- Tekstil Mühendisi - İplik Şefi

Füsun YANIKLAR COATS Türkiye-Yönetim Sistemleri ve Eğitim Yrd.

Müdürü

Hüseyin DÖNMEZ AKSU-Doküman Merkezi Sorumlusu

Lütfü PAKER TTSİS- Yönetim Kurulu Üyesi

Mehmet YÖNTEM METEM-Tekstil Teknolojileri Öğretmeni

Murat KILIÇ TTSİS-Danışman

Necat ALTIN KORTEKS-Genel Müdür

Özgür BAL YÜNSA-Tekstil Mühendisi - İplik Şefi

Recep KARPUZ YÜNSA-İşçi

Semih İbrahim YILMAZ METEM- Tekstil Teknolojileri Öğretmeni

Serkan OYMAN ALTINYILDIZ-Planlama Kütle Birim Yöneticisi

**3.Görüş İstenen Kişi/Kurum ve Kuruluşlar**

Abeş İplik Mensucat Sanayi A.Ş.

Adana Sanayi Odası

Adana Ticaret Odası

Adıyaman Tekstil Hazır Giyim Kümelenme Derneği

Ak-Al Tekstil Sanayi A.Ş.

Akdeniz İhracatçı Birlikleri

Akdeniz Üniversitesi

Akfil Tekstil Turizm İnşaat San. ve Tic. A.Ş.

Akın Tekstil A.Ş.

Akınal Yünlü San. ve Tic. A.Ş.

Aksu İplik Dokuma ve Boya Apre Fab. T.A.Ş.

Ak-Tops Tekstil San. A.Ş.

Altınyıldız Mens. ve Konf. Fab. A.Ş.

Ankara Olgunlaşma Enstitüsü

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Antalya İhracatçı Birlikleri

Atılım Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Moda ve Tekstil Tasarımı Bölümü

Aydın Ticaret Odası

Babadağ Ticaret Odası

Bahariye Mens. San. ve Tic. A.Ş.

Balıkesir Sanayi Odası

Balıkesir Ticaret Odası

Başak Kadife Tekstil San.ve Tic. A.Ş.

Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu

Beykent Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Bıschoff Roja Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Birlik Mens. Tic. ve San. İşl. A.Ş.

Bossa Tic. ve San. İşl. T.A.Ş.

Boyner San. Mens. Fab. A.Ş.

Bölümü

Broderi Narin İşlemeli Kumaş San. A.Ş.

Buldan Ticaret Odası

Bursa Tic. ve San. Odası

Ceyhan Ticaret Odası

Coats Türkiye İplik San. A.Ş.

Çanakkale On Sekiz Mart Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü

Denizli Sanayi Odası

Denizli Tekstil Konfeksiyon İhracatçı Birliği

Denizli Ticaret Odası

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Dokuz Eylül Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Tasarımı Bölümü

Düzce Üniversitesi Düzce Meslek Yüksekokulu

Edip İplik San. ve Tic. A.Ş.

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege Giyim Sanayicileri Derneği

Ege İhracatçı Birlikleri

Ege Üniversitesi Güzel Sanatlar Tasarım ve Mimarlık Fakültesi

Eskişehir Sanayi Odası

Eskişehir Ticaret Odası

Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi

Gaziantep Sanayi Odası

Gaziantep Ticaret Odası

Gaziantep Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Güney Mensucat San.ve Tic. A.Ş.

Güneydoğu Anadolu İhracatçı Birliği

Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Haliç Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Has Örme San.ve Tic. A.Ş.

Hasteks Mensucat San.ve Tic. A.Ş.

Herboy Örme San. ve Tic. A.Ş.

Işık Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

İhracatçı Birlikleri

İpekiş Mensucat T.A.Ş.

İstanbul Hazır giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği

İstanbul Rüştü Üzel Kız Meslek Lisesi

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Teknik Üniversitesi Tekstil Teknolojileri ve Tasarımı Fakültesi

İstanbul Tekstil ve Hammaddeleri İhracatçıları Birliği

İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçıları Birlikleri

İstanbul Ticaret Odası

İzmir Ticaret Odası

Karma Kokteyl Örme San.ve Tic. A.Ş.

Karsu Tekstil San.ve Tic. A.Ş.

Kasar ve Dual Tekstil Sanayii A.Ş.

Kayseri Sanayi Odası

Kayseri Ticaret Odası

Kocaeli Sanayi Odası

Konya Sanayi Odası

Konya Ticaret Odası

Kordsa Endüstriyel İplik ve Kordbezi San. A.Ş.

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Marmara Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü

Maydın Çorapları A.Ş.

Mensa Mensucat San ve Tic. A.Ş.

Mersin Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü

Mimar Sinan Güzel Sanatlar Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı

Mithat Giyim San. ve Tic. A.Ş.

Narin Tekstil Endüstri A.Ş.

Okan Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Ormo Yün İplik San ve Tic A.Ş.

Orta Anadolu Tic ve San İşl. T.A.Ş

Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği

Örme Sanayicileri Derneği

Öz İplik İş Sendikası

Özbucak San ve Tic A.Ş.

Pamukkale Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü Tekstil Teknolojisi Anabilim Dalı

Pamuklu Tekstil Sanayicileri Birliği

Pisa Tekstil ve Boya Fab.A.Ş.

Sanko

Saray Halı A.Ş

Söktaş Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Süleyman Demirel Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

T.C. Başbakanlık Dış Ticaret Müsteşarlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı

Teknik Mensucat San. A.Ş.

Tekstil İşçiler Sendikası

Tekstüre Çorap San. ve Tic. A.Ş.

Temtaş Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Topkapı İplik San. Tic. A.Ş.

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Türk Standartları Enstitüsü

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Sentetik İplik Üreticileri Birliği

Türkiye Tekstil Örme ve Giyim Sanayii İşçileri Sendikası

Türkiye Tekstil Terbiye Sanayicileri Derneği

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Uludağ İhracatçı Birlikleri

Uludağ Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Üniversite/Meslek Yüksek Okulu/Meslek Lisesi

Vakko Tekstil ve Hazır Giyim San. İşl. A.Ş.

Yeditepe Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Yeşim Satış Mağazaları ve Tekstil Fabrikaları A.Ş.

Yükseköğretim Kurulu

Yünsa Yünlü San ve Tic. A.Ş

Zorlu Holding

**4.MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar**

Ahmet SARICA, (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)

Nesrin AKGÜN, (Milli Eğitim Bakanlığı)

Mahmut KÜR, (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)

Doç. Dr. Saliha AĞAÇ, (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)

Leyla ÖZDEMİR, (Türkiye İhracatçılar Meclisi)

Yılmaz UÇAR, (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)

Atilla BAĞCUVAN, (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)

Pınar PEHLİVANOĞLU ÖZCAN, (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Tamer TOK, (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)

H. Ergün İŞERİ, (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Neşet ERDOĞAN, (Türkiye işçi Sendikaları Konfederasyonu)

**5.MYK Yönetim Kurulu**

Bayram AKBAŞ, Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)

Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ, Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)

Prof. Dr. Mahmut ÖZER, Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)

Bendevi PALANDÖKEN, Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkârları Konfederasyonu Temsilcisi)

Dr. Osman YILDIZ, Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)

Mustafa DEMİR, Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)

1. Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye iki (2) olarak belirlenmiştir. [↑](#footnote-ref-1)