



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**BOYA ÜRETİM OPERATÖRÜ**

**SEVİYE 3**

**REFERANS KODU / 10UMS0087-3**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI: .....**

<b>Meslek:</b>	<b>BOYA ÜRETİM OPERATÖRÜ</b>
<b>Seviye:</b>	<b>3<sup>İ</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	<b>10UMS0087-3</b>
<b>Standardı Hazırlayan/Güncelleyen Kuruluş(lar):</b>	<b>TÜRKİYE KİMYA, PETROL, LASTİK VE PLASTİK SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (KİPLAS)</b> <b>Yardımcı Kuruluş:</b> <b>BOYA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (BOSAD)</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:</b>	..... Tarih ve ..... Sayılı Karar
<b>Resmi Gazete Tarih/Sayı:</b>	..... - .....
<b>Revizyon No:</b>	<b>00</b>

I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ABSORBAN:** Emici kimyasal maddeyi,

**ARA KONTROL:** Dispersiyon işleminin uygunluğunun kontrol edilmesini,

**ATIK:** Herhangi bir faaliyet sonucunda oluşan, çevreye atılan veya bırakılan herhangi bir maddeyi,

**BAĞLAYICI:** Pigment parçalarını bağlayan ve boyanın yüzeye yapışmasını sağlayan reçineleri,

**BOYA TRANSFERİ:** Boyanın diğer işlemler ve dolum için boru hatları ile ilgili kazana nakledilmesini,

**BOYA:** Doluma hazır son ürünü,

**ÇÖZELTİ:** İki veya daha fazla kimyasal maddenin, herhangi bir oranda bir araya gelerek oluşturdukları homojen sıvı karışımını,

**ÇÖZÜCÜ:** Bir katıyı, sıvıyı yâda gaz çözünen maddeyi çözerek çözelti oluşturan sıvı ya da gaz maddeleri,

**DARA:** Kabıyla birlikte tartılan bir nesnenin kabının ağırlığını,

**DİSPERSER:** Dispersiyonun yapıldığı çift cidarlı, karıştırıcılı, sıyırıcılı kazanı,

**DİSPERSİYON (SÜSPANSİYON):** Dağılımı, yayılmayı; çok ince katı yapıdaki boya ham maddesi partiküllerinin su veya solvent içinde homojen şekilde dağılması işlemini,

**DOLGU MALZEMESİ:** Boyanın akış ve örtme özelliklerini iyileştirmek amacıyla boyaya eklenen çoğu mineral olan anorganik hammaddeyi,

**DONANIM:** Boya üretiminde kullanılan; disperser, kazan, tank, hatlar, makine araç ve gereçlere verilen genel ismi,

**EZİLME:** Boya maddesi taneciklerinin boyutlarının küçültülmesi ve homojen hale getirilmesi işlemini,

**HAT:** Boya veya ham madde transferini sağlayan boru, pompa ve vanalardan oluşan düzeneği,

**HAMMADDE:** Endüstride bir ürün ya da yapının elde edilmesinde kullanılan gerekli bileşenlerin işlenip elde edilmesinden önceki durumunu,

**HOMOJENİZE:** İçindeki partiküllerin birim hacme eşit olarak yayıldığı maddeyi,

**TANK:** İçine sıvı madde konabilen plastik ve/veya metal kabı,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**ISITMA SİSTEMİ:** 1. Kazan ceketinde dolaşan suyu ısıtan, boru hatları ve ısı değiştirici eşanjörden oluşan düzeneği 2. Ortam ısıtmada kullanılan klima düzeneğini,

**İSG:** İş sağlığı ve güvenliğini,

**KALİBRASYON:** Belirli koşullar altında doğruluğu bilinen bir referans ölçüm standardı veya ölçüm sistemini kullanarak doğruluğu aranan diğer bir standart veya test/ölçü aleti yâda sistemin doğruluğunun ölçülmesi, sapmalarının belirlenmesi ve rapor edilmesi işlemini,

**KARIŞTIRICI:** Kazanlarda merkezde dönen karıştırma kanatlarını,

**KATKI MADDESİ (AJAN):** Boyaya farklı özellikler kazandırmak için yarı mamule ilave edilen maddeleri,

**KAZAN CEKETİ:** Kazan içindeki maddelerin soğutulup ısıtılmasını sağlamak için, içinde su dolaşabilecek metal yapıyı,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KOLTUK AMBARI:** Üretim için gerekli olan hammaddelerin ana depodan birim ambalajlarında alınıp geçici olarak depolandığı üretim alanındaki ambarı,

**ÖĞÜTME:** Boya ham maddelerinin fiziki işlem sonucunda tanecikler haline getirilmesini,

**PARTİKÜL:** Parçacıkları, tanecikleri,

**pH:** Asitlik-Bazlık derecesini (0-7 asidik, 7 nötr, 7-14 bazik),

**PİGMENT:** Boyanın rengini oluşturan renk maddesini,

**PROSES:** Üretim sürecini,

**REAKSİYON:** Kimyasal tepkimeyi; iki veya daha fazla boya ham maddesinin kimyasal yapılarının değiştirilerek boyaya dönüştürülmesi işlemini,

**REÇETE:** Boya üretimi için gerekli ham madde miktarlarının, yükleme sırasının, yapılacak diğer işlemlerin ve kullanılacak yöntemlerin belirtildiği dokümanı,

**SAFSIZLIK:** Belirli bir miktar sıvı, gaz veya katının içerisinde bu malzeme veya karışımın kimyasal kompozisyonundan farklılık gösteren maddeleri,

**SEYRELTME (İNCELTME):** Akışkanlığı arttırmayı,

**SIYIRICI:** Kazan çeperine yakın dönen ve sıyırma işlemi yapan kanatları,

**SOLVENT:** Bir maddeyi çözebilme özelliğine sahip sıvıyı,

**SOLVENT BAZLI BOYA:** Taşıyıcısı solvent olan boyayı,

**SON KONTROL:** Boya transferinden önce yapılan kontrol işlemini,

**SU BAZLI BOYA:** Taşıyıcısı su olan boyayı,

**STATİK ELEKTRİK:** Nesnelere yüzeylerinde elektrik yüklerinin birikmesini,

**TANECİK:** Boya ham maddelerinin küçük boyuttaki parçacıkları,

**TOPRAKLAMA:** Elektrik tesislerinde aktif olmayan bölümler ile sıfır iletkenleri ve bunlara bağlı bölümlerin, bir elektrot yardımı ile toprakla iletken bir şekilde birleştirilmesini,

**ÜRÜN:** Üretilen yarı mamulü ve bitmiş olan beyaz boyayı,

**VİSKOZİTE:** Akışkanlarda moleküller arası çekim kuvveti (kohezyon) nedeniyle oluşan iç sürtünmeyi, akmaya karşı gösterilen direnci,

**YÜKLEME:** Boya ham maddelerinin kazana ilave edilmesi işlemini

ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ</b> .....	7
<b>2. MESLEK TANITIMI</b> .....	8
<b>2.1. Meslek Tanımı</b> .....	8
<b>2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri</b> .....	8
<b>2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler</b> .....	8
<b>2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat</b> .....	9
<b>2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları</b> .....	9
<b>2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler</b> .....	9
<b>3. MESLEK PROFİLİ</b> .....	10
<b>3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri</b> .....	10
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman</b> .....	17
<b>3.3. Bilgi ve Beceriler</b> .....	18
<b>3.4. Tutum ve Davranışlar</b> .....	19
<b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME</b> .....	19

## 1. GİRİŞ

Boya Üretim Operatörü (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sanayii İşverenleri Sendikası (KİPLAS) tarafından hazırlanmıştır.

Boya Üretim Operatörü (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Boya Üretim Operatörü (Seviye 3), iş sağlığı ve güvenliği ile çevre korumaya ilişkin önlemleri uygulayarak kalite yönetim kuralları çerçevesinde kimyasal reaksiyon ile gerçekleşmeyen boyayı elde etmek için gerekli iş organizasyonu ve üretim öncesi hazırlıkları yapma, boya üretimi ve üretim sonrası ürün transferi ile ilgili işlemleri yapma bilgi, beceri ve yetkinliğine sahip nitelikli kişidir.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO 08:** 8131 (Kimyasal ürün tesis ve makine operatörleri)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu

Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği

Atık Yönetimi Yönetmeliği

Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik

Çalışanların Gürültü İle İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Çalışanların Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Korunması Hakkında Yönetmelik

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik

İşyerinde Acil Durumlar Hakkında Yönetmelik

Kanserojen ve Mutajen Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Makina Emniyeti Yönetmeliği (2006/42/AT)

Muhtemel Patlayıcı Ortamda Kullanılan Teçhizat Ve Koruyucu Sistemler İle İlgili Yönetmelik (94/9/AT)

Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik

Maddelerin ve Karışımların Sınıflandırılması, Etiketlenmesi ve Ambalajlanması Hakkında Yönetmelik

Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimlerine Dair Yönetmelik

Çalışanların Titreşimle İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik

Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği



Ayrıca; iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

#### **2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat**

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

#### **2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları**

Boya Üretim Operatörü (Seviye 3) iyi aydınlatılmış ve iyi havalandırılmış kapalı, üretim sürecinde gürültü, titreşim, toz, koku, sıcaklık gibi tehlikelerin kısmen ortaya çıkabileceği ortamlarda, vardiyalı/vardiyasız olarak çalışır. Boya Üretim Operatörü, işin yapılması esnasında İSG önlemleri alınmadığı ve uygulanmadığı takdirde kimyasal maddelere maruz kalma, sıcak yüzeylere temas ederek yanma, ağır yük altında kalma ve kesici aletlerle yaralanma gibi kaza ve yaralanma riskleri ile meslek hastalığı riskiyle karşılaşabilmektedir.

Boya Üretim Operatörü (Seviye 3) mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilmesine ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyarak bur risklerin bertaraf edilmesine katkıda bulunur. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

Boya Üretim Operatörü (Seviye 3) boya renk ayar, dolum ve depo işlemlerini yapan görevliler ile birlikte çalışır.

#### **2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

Boya Üretim Operatörü (Seviye 3), 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu'nun 15. maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak	A.1	Güvenli çalışma yöntemlerini uygulamak	A.1.1	İşyerindeki araç, gereç, ekipman ve diğer üretim araçları ile kişisel koruyucu donanımları (KKD) ilgili talimatlara ve işyeri kurallarına uygun bir şekilde kullanır.
				A.1.2	KKD'lerin çalışır, temiz ve bakımlı olup olmadığını kontrol ederek KKD'lerde gördüğü herhangi bir arıza veya eksikliği yakın amirine veya ilgili sorumluya bildirir
				A.1.3	İşyerindeki araç, gereç, ekipman ile iş yeri ve ona bağlı alanlarda sağlık ve güvenlik yönünden ciddi ve yakın bir tehlike veya olumsuzluk ile karşılaştığında ve koruma tedbirlerinde bir eksiklik gördüğünde, işverene veya ilgili sorumluya derhal bildirir.
				A.1.4	Çalışmaları sırasında kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini sağlamak sağlık ve güvenlik işaretlerini takip eder.
		A.2	İş sağlığı ve güvenliği çalışmalarına katkı sağlamak	A.2.1	Risk değerlendirme çalışmalarına katkı sağlar.
				A.2.2	Yetkili makamlar tarafından işyerinde tespit edilen noksanlık ve mevzuata aykırılıkların giderilmesi konusunda, işveren ve ilgili sorumlu ile iş birliği yapar.
				A.2.3	Kendi görev alanında, iş sağlığı ve güvenliğinin sağlanması için işveren ve ilgili sorumlu ile iş birliği yapar.
		A.3	Acil durum kurallarını uygulamak	A.3.1	İşyerinin acil durum planında belirtilen önleyici ve sınırlandırıcı tedbirleri uygular.
				A.3.2	Acil durumlar sırasında kendisinin ve diğer kişilerin sağlık ve güvenliğini tehlikeye düşürebilecek davranışlardan kaçınır.
				A.3.3	Kendisinin ve diğer kişilerin sağlık ve güvenliğini tehlikeye düşürebilecek acil durumlarda en yakın amirine veya ilgili sorumluya haber verir.
				A.3.4	Kendisinin ve diğer kişilerin sağlık ve güvenliğini tehlikeye düşürebilecek acil durumlarda ilgili kişiye haber veremediği durumlarda bilgisi ve mevcut teknik donanımı çerçevesinde müdahale eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma ile ilgili önlemleri uygulamak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Yaptığı işle ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katkı sağlar.
				B.1.2	İşi ile ilgili süreçlerin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözlemleyerek zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katkı sağlar.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Geri dönüştürülebilir malzemeleri cinslerine göre ayırarak sınıflandırır.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayrıştırarak geçici depolanmasını yapar.
				B.2.3	Atıkları tartarak veya tartılmasını sağlayarak atığın cinsi, kaynağı, tehlike derecesi ve miktar bilgilerini kaydedip ilgili görevliye teslim eder.
				B.2.4	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim gereklerini uygulamak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşletme talimatları ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.2	Makine, alet, donanım ya da sistemin prosedür ve talimatlarında belirtilen kalite gerekliliklerini uygular.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türünün prosedürüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında özel kalite şartlarına uygun kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygular.
				C.2.3	Kalite ile ilgili kayıtları tutar ve formları doldurur.
		C.3	Süreçlerde saptanan hata ve arızaların giderilmesi çalışmalarına katılmak	C.3.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere bildirir, ilgili kayıtları tutar.
				C.3.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.3.3	Yetkisi dâhilinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	İş organizasyonu yapmak	D.1	Çalışma alanını düzenlemek	D.1.1	İşle ilgili faaliyetlerin kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için iş alanının uygunluğunu kontrol eder.
				D.1.2	İş alanının iyileştirilmesine katkıda bulunur.
				D.1.3	Kullanılan makine ve ekipmanı iş bitiminde kaldırır ve temizlik talimatı doğrultusunda temizlik işlemini yapar.
		D.2	İş programı yapmak	D.2.1	İşyeri prosedürleri ve talimatlarına göre iş programını yapar.
				D.2.2	Devreden işlerin kontrolünü yapar.
				D.2.3	İşletmede belirlenen çalışma programını takip eder ve gerçekleştirir.
		D.3	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapmak	D.3.1	Çalışma alanını düzenler ve temizler.
				D.3.2	Kullanılan makine ve ekipmanı iş bitiminde kaldırır ve temizler.
				D.3.3	İş sağlığı ve güvenliği açısından riskli maddelerin kullanımı sırasında gereken özeni gösterir ve riskli maddeleri belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde depolar.
				D.3.4	Çalışma alanını daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere uygun şekilde bırakır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Üretim öncesi hazırlıkları tamamlamak	E.1	Hammaddeleri üretime hazırlamak	E.1.1	Hammaddeleri iş emrine uygun şekilde (ambar koşulları-sıcaklık, temizlik, havalandırma ve aydınlatma ile etkileşim özellikleri vb.) depolar.
				E.1.2	İş emrine (reçeteye) göre boya üretim hammaddelerinde yabancı madde olup olmadığını, ambalajlarında yırtık, delik, vb. olup olmadığını kontrol eder.
				E.1.3	İş emrine uygun olarak boya üretim hammaddelerin üzerindeki etiket bilgilerinin (parti no. son kullanım tarihi, vb.) doğruluğunu kontrol eder.
		E.2	Makine, cihaz ve ekipmanı üretime hazırlamak	E.2.1	İş talimatına uygun olarak makine, cihaz ve ekipmanın kalibrasyon tarihleri ile çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				E.2.2	Makine, cihaz ve ekipmandaki arıza ve eksikliklerinin bildirimini yapar.
				E.2.3	Makine, cihaz ve ekipmanın temizliğini kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Boya üretimi yapmak	F.1	Karışımı hazırlamak	F.1.1	Üretimi yapılacak kazanın darasını alır
				F.1.2	Ölçüm ve tartım araçları ile takip ederek kazana istenilen miktarda sıvı hammadde alır.
				F.1.3	Karıştırıcıyı, ürün cinsine ve miktarına bağlı olarak proses detayında belirtilen hıza ayarlayarak çalıştırır.
				F.1.4	Üretim kartında belirtilen miktarda hammaddeyi (dispersiyon ajanlarını) tartarak ayrı bir taşıma kabına alır.
				F.1.5	Taşıma kabındaki hammaddeyi proses detayında belirtilen sıraya ve hıza göre kazana yükler.
				F.1.6	Üretim kartında belirtilen miktarda hammaddeyi (toz katkı maddeleri) tartarak ayrı bir taşıma kabına alır.
				F.1.7	Taşıma kabındaki hammaddeyi proses detayında belirtilen sıra ve hıza göre kazana yükler.
		F.2	Karışımı homojenize etmek	F.2.1	Kazana yüklemesi yapılan sıvı ve toz katkı maddelerini, karışım homojen hale gelene kadar proses detayında belirtilen hızda karıştırır.
				F.2.2	Karışımından numune alarak homojenize olup olmadığını kontrol eder.
		F.3	Karışımı disperse etmek	F.3.1	Üretim kartında belirtilen miktarda dolgu ve renk pastalarını malzemelerini proses detayında belirtilen sıra ve hıza göre kazana yükler.
				F.3.2	Disperser hızını, proses detayında belirtilen şekilde, karışımın ısınma durumu kontrol eder.
				F.3.3	Solvent bazlı boyada kazanda bulunan ürünün öğütücünden geçirilmesini sağlar.
				F.3.4	Karışım proses detayında belirtilen sıcaklığın üzerindeyse ürünün istenilen sıcaklığa inmesini sağlar.
				F.3.5	Kazanı, numune almak için emniyetli duruma getirerek uygun aparatla numune alır.
				F.3.6	Tanecik boyutunu tespit ederek test sonucunu kayıt eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Üretim sonrası işlemleri yürütmek	G.1	Transfer hattını ve yarı mamul kazanını kontrol etmek	G.1.1	Ürüne uygun yarı mamul kazanını ve temiz olduğunu tespit eder.
				G.1.2	Transfer hatlarını kalıntı, temizlik ve kaçak yönünden kontrol eder.
		G.2	Ürünü transfer etmek	G.2.1	İş talimatına göre transferi başlatır.
				G.2.2	Transfer hat akış yönünü kontrol eder, gerektiğinde yönünü değiştirir.
				G.2.3	İş talimatına göre transferi bitirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmek	H.1	Eğitim planlaması ve organizasyon çalışmalarına katılmak	H.1.1	Eğitim ihtiyaçlarını tespit eder ve ilgili birimlere iletir.
				H.1.2	Üretim planlamasına göre organize edilen eğitimlere katılır ve katkı sağlar.
		H.2	Mesleki bilgilerini paylaşmak	H.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				H.2.2	Boya üretimi ile ilgili bilgilendirmelere ve eğitimlere katkı sağlar.



### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Absorban malzeme
2. Atık konteynırı
3. Bakım anahtarları
4. Basınçlı su makinesi
5. Bıçak
6. Bilgisayar
7. Boya karıştırıcı tankı
8. Cam-zirkon boncukları
9. Ceraskal
10. Çekiç
11. Dolgu malzemeleri
12. El feneri
13. El forklifti
14. Etiket
15. Ezilme aplikatörü
16. Ezilme taşı
17. Fıçı devirme aparatı
18. Göz ve vücut duşu
19. Hammadde tankı
20. Havalandırma sistemi
21. Hortum çeşitleri
22. Isıtma sistemi
23. İletişim araçları
24. İp merdiven
25. Kağıt presi
26. Kazan yıkama aparatı
27. Kepçe
28. Kırtasiye malzemeleri
29. Kişisel koruyucu donanımlar
30. Kontrol panelleri
31. Küp tank (konteynır)
32. Malzeme dolabı
33. Merdiven
34. Numune kabı
35. Numune kepçesi
36. Öğütme makinesi
37. Palet
38. Pompa çeşitleri
39. Sayaç çeşitleri
40. Seyyar karıştırıcı
41. Seyyar kazan
42. Sıvı katkı maddeleri

43. Sıyırma demiri
44. Silolar
45. Soğutma sistemi
46. Solvent türevleri
47. Spatula
48. Streç film
49. Takım çantası
50. Takoz
51. Temizlik malzemeleri
52. Terazı
53. Toz filtresi
54. Toz maskesi
55. Transfer hatları
56. Transpalet
57. Vana çeşitleri
58. Varil açacağı
59. Varil asma ve taşıma arabası
60. Vizkozite kabı
61. Yangın tüpü
62. Yük hücresi
63. Yüksek karıştırıcı mikserler

### 3.3 Bilgi ve Beceriler

1. Absorbanlar bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Atıkların kaynakta doğru ayrılması, geri dönüşüm faaliyetleri bilgisi
4. Boya kimyasalları bilgisi
5. Çevre düzenlemeleri bilgisi
6. Dispersiyon teknikleri bilgisi
7. Doğal kaynakların etkin kullanımı (su, elektrik, doğalgaz, hammaddeler vb.) bilgisi
8. Ekip içinde çalışma yeteneği
9. İletişim yeteneği
10. İlk yardım bilgisi
11. İş sağlığı ve güvenliği önlemleri bilgisi
12. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
13. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
14. Kayıt tutma yeteneği
15. Kaza, yaralanma ve hastalıktan korunma prensipleri ve korunma tekniklerinin bilgisi
16. Kimyasallarla güvenli çalışma bilgisi
17. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
18. Mesleki kimya bilgisi
19. Mesleki terim bilgisi
20. Muhakeme yeteneği

21. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme yeteneği
22. Ölçme bilgisi
23. Temel bilgisayar bilgisi
24. Ürün bilgisi
25. Yangın, yangın söndürme teknikleri, acil durum ve tahliye bilgisi

### 3.4 Tutum ve Davranışlar

1. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanabilmek
2. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
3. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
4. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek
5. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
6. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
7. Ekip içerisinde uyumlu çalışabilmek
8. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
9. İnsan ilişkilerine özen göstermek
10. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
11. İşyerinde doğru kişilere, zamanında ve doğru bilgi aktarabilmek
12. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
13. Karşılaşılan sorunlar karşısında soğukkanlı olmak ve sorunlara çözüm üretebilmek
14. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
15. Kimyasal maddelerle çalışma kurallarına uymak
16. Makinelerin ve ürünün durumunu dikkatle kontrol etmek
17. Mesleki bilgilerini geliştirmeye önem vermek
18. Problemleri eksiksiz olarak amirlerine aktarmak
19. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
20. Süreç kalitesine özen göstermek
21. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
22. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
23. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşabilmek
24. Yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı malzemeler konusunda dikkatli olmak
25. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek
26. Yönetim tarafından tanımlanan üretim standartlarına uymak

## 4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Boya Üretim Operatörü (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye

ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

REVİZYON

Not: Bu kısım Resmi Gazete’de yayımlanmayacaktır. Sadece MYK web sitesinde yer alacaktır.

**Ek: Meslek Standardı Güncelleme Sürecinde Görev Alanlar**

**1. Meslek Standardını Güncelleyen Kuruluşun Ekibi**

Av. Saadet <b>CEYLAN</b> ,	Genel Sekreter, KİPLAS
Seçil <b>UTKU ŞAHİNTÜRK</b> ,	Kimya ve Arge Uzmanı, KİPLAS
Erdem <b>ABAKA</b> ,	Uzman, KİPLAS
A.Besim <b>DURGUN</b> ,	Uzman, (AVEDU)
Hafise <b>KAYNARCA</b> ,	Uzman, (AVEDU)
Tekin <b>BALKIZ</b> ,	Alan Uzmanı, (AVEDU)
İlknur <b>BOLU</b> ,	Alan Uzmanı, (AVEDU)
Özkay <b>ÖZ</b> ,	Alan Uzmanı, (AVEDU)
Hüseyin <b>KARATAY</b> ,	Alan Uzmanı, (AVEDU)

**3. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:**

**2.1 Meslek Standartları Komisyonu Üyeleri**

İsmail <b>H.HACIALİOĞLU</b>	KOMPOZİT SANDER
Behlül <b>METİN</b> ,	KAUÇUK DERNEĞİ
Tufan <b>ÇINARSOY</b> ,	BOSAD
Burak <b>AYMETE</b> ,	BOSAD
Kaan <b>CAĞIN</b> ,	BOSAD
Kemal <b>KOÇ</b> ,	BOSAD
Murat <b>AKYÜZ</b> ,	İMMİB
Bülent <b>HAKOĞLU</b> ,	KSO
Hakan <b>ÇOBAN</b> ,	İSO
Şekib <b>ALDAGIÇ</b> ,	İSO
Özkan <b>SAV</b> ,	İSO
Bülent <b>SAVAŞ</b> ,	İSO
Mehmet <b>UYSAL</b> ,	İTO
Recep <b>DAYIOĞLU</b> ,	İTO

Cemil Hakan <b>KILIÇ</b> ,	İTO
Fahrettin <b>KAZAK</b> ,	İSPE
Hülya <b>USLU</b> ,	İSPE
H. Tahsin <b>DURMUŞ</b> ,	KMO
Sedat <b>ÖZÇELİK</b> ,	MAPESAD
Prof. Dr. Tekin <b>ARDA</b> ,	PAGEV
Aşkın <b>SÜZÜK</b> ,	PETROL-İŞ
Ayfer <b>EĞİLMEZ</b> ,	PETROL-İŞ
Güner <b>YENİGÜN</b> ,	PUİS
Refika <b>ESER</b> ,	SEİS
Ali Can <b>CELAYİR</b> ,	TİSD
Emel <b>ŞAÇAKLI</b> ,	TKSD
Erkan <b>BAYKUT</b> ,	TKSD
Mustafa <b>BAĞAN</b> ,	TKSD
Özalp <b>ERKEY</b> ,	TKSD

## 2.2 Meslek Standardının Güncellenmesine Katkıda Bulunanlar

Aşkın SÜZÜK -	PETROL-İŞ
Ayfer EĞİLMEZ -	PETROL-İŞ
H. Tahsin DURMUŞ -	KMO
Süleyman AYDINÖZ	BETEK BOYA
Burcu KARALI,	BETEK BOYA
Berk AYGEN,	BETEK BOYA
Burak AYMETE -	POLİSAN BOYA
Kaan ÇAĞIN -	POLİSAN BOYA
Cengiz ÖNDER -	POLİSAN BOYA
Ufuk KAHRAMAN -	POLİSAN BOYA
Seda VELİOĞLU -	POLİSAN BOYA
Murat YALÇIN -	DYO BOYA
Selçuk TUNCA -	DYO BOYA

Yusuf IŞIK,

POLİN SU PARKLARI

### 3.Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:

#### 3.1 Kimya Sektör Platformu

- AEROSOL SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- AMBALAJ SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- ANADOLU ÜNİVERSİTESİ MÜH. MİMARLIK FAKÜLTESİ KİMYA MÜHENDİSLİĞİ
- BOYA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (BOSAD)
- EGE PLASTİK SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (EGEPLASDER)
- FLEXİBİL AMBALAJ SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- ISPE SAĞLIK BİLİMLERİ DERNEĞİ
- İLAÇ ENDÜSTRİSİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (İEİS)
- İSTANBUL KİMYEVİ MADDE VE MAMULLERİ İHRACATÇI BİRLİKLERİ (İKMİB)
- KATALİZ DERNEĞİ
- KAUÇUK DERNEĞİ
- KİMYA MÜHENDİSLERİ ODASI İSTANBUL ŞUBE
- KİMYA SANAYİCİ VE TOPTANCI İŞ ADAMLARI DERNEĞİ (KİMSAD)
- KİMYA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- KİMYAGERLER DERNEĞİ
- KOMPOZİT SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- KOZMETİK VE TEMİZLİK ÜRÜNLERİ SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- LİKİT PETROL GAZCILARI DERNEĞİ (LPG)
- PETROL ÜRÜNLERİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (PUİS)
- T. POLİMER BİLİM VE TEKNOLOJİSİ DERNEĞİ
- T. SAĞLIK ENDÜSTRİSİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (SEİS)
- TARIM İLAÇLARI SANAYİCİ İTHALATÇI VE TEMSİLCİLERİ DERNEĞİ(TİSİT)
- TÜRK PLASTİK SANAYİCİLERİ ARAŞTIRMA, GELİŞTİRME VE EĞİTİM VAKFI (PAGEV )
- TÜRKİYE KİMYA DERNEĞİ (TKD)

#### 3.2 Üniversiteler

- ÇUKUROVA ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- ÇUKUROVA ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK MİMARLIK FAKÜLTESİ
- FIRAT ÜNİVERSİTESİ FEN FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- FIRAT ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- FIRAT ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- GAZİ ÜNİVERSİTESİ ATATÜRK MESLEK YÜKSEKOKULU
- GAZİ ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- GAZİ ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- GAZİ ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- İSTANBUL TEKNİK ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI

- İSTANBUL TEKNİK ÜNİVERSİTESİ KİMYA METALÜRJİ FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ HERKE ÖMER İSMET UZUNYOL MESLEK YÜKSEKOKULU
- KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- MARMARA ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- MARMARA ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- MARMARA ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- ORTA DOĞU TEKNİK ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- ORTA DOĞU TEKNİK ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- SAKARYA ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- SAKARYA ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- SAKARYA ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ DEKANLIĞI

### 3.3 Meslek Liseleri

- ALIĞA ANADOLU TEKNİK LİSESİ, ANADOLU MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- ÇAY TEKNİK LİSE VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- GEBZE PAGEV TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- İNÖNÜ ANADOLU TEKNİK, TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- KÖSEKÖY ANADOLU TEKNİK LİSE, TEKNİK LİSE VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- MANİSA ÇUKUROVA KİMYA TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- MEHMET RÜŞTÜ UZEL KİMYA MESLEK LİSESİ VE KİMYA TEKNİK LİSESİ
- POLİNAS ANADOLU MESLEK LİSESİ VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ

### 3.4 Bakanlıklar Ve Kamu Kurumları

- AİLE VE SOSYAL POLİTİKALAR BAKANLIĞI - ÖZÜRLÜ VE YAŞLI HİZMETLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI - BİLİM VE TEKNOLOJİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI - METROLOJİ VE STANDARDİZASYON GENEL MD.
- BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI - SANAYİ BÖLGELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI - SANAYİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ



- ÇALIŞMA VE SOSYAL GÜVENLİK BAKANLIĞI - ÇALIŞMA VE SOSYAL GÜVENLİK EĞİTİM VE ARAŞTIRMA MERKEZİ
- ÇALIŞMA VE SOSYAL GÜVENLİK BAKANLIĞI - İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- ÇEVRE VE ŞEHİRCİLİK BAKANLIĞI - ÇEVRE YÖNETİMİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- ÇEVRE VE ŞEHİRCİLİK BAKANLIĞI - ÇEVRESEL ETKİ DEĞERLENDİRMESİ İZİN VE DENETİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- DEVLET PERSONEL BAŞKANLIĞI
- ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- KÜÇÜK VE ORTA ÖLÇEKLİ İŞLETMELERİ GELİŞTİRME VE DESTEKLEME İDARESİ BAŞKANLIĞI
- MAKİNE VE KİMYA ENDÜSTRİSİ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI – HAYAT BOYU EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI - YENİLİK VE EĞİTİM TEKNOLOJİLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI - TALİM VE TERBİYE KURULU
- MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI- MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- TÜRK AKREDİTASYON KURUMU
- TÜRK STANDARTLARI ENSTİTÜSÜ
- TÜRKİYE BİLİMSEL VE TEKNOLOJİK ARAŞTIRMA KURUMU
- TÜRKİYE İSTATİSTİK KURUMU
- TÜRKİYE İŞ KURUMU İŞGÜCÜ UYUM DAİRESİ BAŞKANLIĞI
- TÜRKİYE İŞ KURUMU İŞKUR GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- YÜKSEKÖĞRETİM KURUMU BAŞKANLIĞI

### 3.5 TİSK'e Bağlı İşveren Sendikaları

- ÇİMENTO ENDÜSTRİSİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- KAMU İŞLETMELERİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (KAMU-İŞ)
- MAHALLİ İDARELER İŞVERENLERİ SENDİKASI (MİS)
- MAHALLİ İDARELER KAMU İŞVEREN SENDİKASI (MİKSEN)
- TURİZM ENDÜSTRİSİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜM ÖZEL EĞİTİM KURUMLARI İŞVERENLERİ SENDİKASI (TEKİS)
- TÜRK AĞIR SANAYİİ VE HİZMET SEKTÖRÜ KAMU İŞVERENLERİ SENDİKASI (TÜHİS)
- TÜRK ARMATÖRLERİ İŞVERENLER SENDİKASI
- TÜRK STANDARTLARI ENSTİTÜSÜ
- TÜRKİYE AĞAÇ SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜRKİYE CAM, ÇİMENTO VE TOPRAK SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜRKİYE DERİ SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (TÜDİS)
- TÜRKİYE GIDA SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (TÜGİS)
- TÜRKİYE İNŞAAT SANAYİCİLERİ İŞVEREN SENDİKASI (İNTES)
- TÜRKİYE METAL SANAYİCİLERİ SENDİKASI (MESS)
- TÜRKİYE SELÜLOZ, KAĞIT VE KAĞIT MAMULLERİ SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜRKİYE ŞEKER SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI

- TÜRKİYE TEKSTİL SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜRKİYE TOPRAK, SERAMİK, ÇİMENTO VE CAM SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI

### 3.6 Diğer Kuruluşlar

- ANKARA SANAYİ ODASI
- EGE BÖLGESİ SANAYİ ODASI
- HAK İŞÇİ SENDİKALARI KONFEDERASYONU - HAK-İŞ
- İSTANBUL SANAYİ ODASI
- İSTANBUL TİCARET ODASI
- KİMYA MÜHENDİSLERİ ODASI
- KOCAELİ SANAYİ ODASI
- MESLEKİ EĞİTİM VE KÜÇÜK SANAYİ DESTEKLEME VAKFI
- PETROL-İŞ SENDİKASI
- T. İLAÇ SAN. DERNEĞİ
- TÜRK MÜHENDİS VE MİMAR ODALARI BİRLİĞİ
- TÜRKİYE DEVRİMCİ İŞÇİ SENDİKALARI KONFEDERASYONU - DİSK
- TÜRKİYE ESNAF VE SANATKARLA KONFEDERASYONU TESK
- TÜRKİYE İHRACATÇILAR MECLİSİ
- TÜRKİYE İŞÇİ SENDİKALARI KONFEDERASYONU - TÜRK-İŞ
- TÜRKİYE İŞVEREN SENDİKALARI KONFEDERASYONU (TİSK)
- TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

### 3.7 KİPLAS Üyeleri

- AKDENİZ KİMYA SAN.VE TİC.A.Ş.
- AKSOY PLASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.
- AKTAŞ DIŞ TİCARET A.Ş.
- AKPA DAY. TÜK., LPG VE AKARYAKIT ÜRÜNLERİ PAZ. A.Ş. ANKARA ŞUBESİ
- ANELMAK MAKİNA VE ELEKTRONİK SAN. VE TİC.A.Ş.
- AYGAZ A.Ş.
- AYGAZ A.Ş.
- AYGAZ A.Ş.
- AYGAZ A.Ş.
- BASF TÜRK KİMYA SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ. (Dilovası mevki Gebze Kocaeli)
- BASF TÜRK KİMYA SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ. (Çayırova mevki Gebze Kocaeli)
- BASF TÜRK KİMYA SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ. (GOSB)
- BETEK BOYA VE KİMYA SAN.A.Ş.
- ÇBS BOYA KİMYA SAN.ve TİC.A.Ş.
- COLGATE PALMOLİVE TEMİZLİK ÜRÜNLERİ SAN. ve TİC. A.Ş.
- COVERIS RIGID TURKEY AMB.SAN.A.Ş.
- ÇUKUROVA KİMYA ENDÜSTRİSİ A.Ş.
- DYO BOYA FABRİKALARI SAN.VE TİC.A.Ş.(Gebze-Kocaeli)
- DYO BOYA FABRİKALARI SAN.VE TİC.A.Ş. (İzmir)

- DYO MATBAA MÜREKKEPLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.
- EGEPLAST-EGE PLASTİK TİCARET VE SAN.A.Ş.
- ELBA BANT SAN. VE TİC.A.Ş.
- EMİNİŞ AMBALAJ SAN.VE TİC.A.Ş.
- GÜBRE FABRİKALARI T.A.Ş. (Süperfosfat Fab.)
- HABAŞ SINAİ VE TIBBİ GAZLAR İSTİHSAL END.A.Ş.
- HABAŞ SINAİ VE TIBBİ GAZLAR İSTİHSAL END.A.Ş.
- HABAŞ SINAİ VE TIBBİ GAZLAR İSTİHSAL END.A.Ş.
- HABAŞ SINAİ VE TIBBİ GAZLAR İSTİHSAL END.A.Ş.
- HABAŞ SINAİ VE TIBBİ GAZLAR İSTİHSAL END.A.Ş.
- HABAŞ SINAİ VE TIBBİ GAZLAR İSTİHSAL END.A.Ş.
- HABAŞ SINAİ VE TIBBİ GAZLAR İSTİHSAL END.A.Ş.
- HERKİM POLİMER KİMYA SAN.VE TİC.A.Ş.
- HUHTAMAKİ TURKEY GIDA SERVİSİ AMBALAJI A.Ş.
- İBRAHİM ETEM ULAGAY İLAÇ SAN.TÜRK A.Ş.
- İGSAŞ, İSTANBUL GÜBRE SAN.A.Ş.
- JOTUN BOYA SAN. VE TİC. A.Ş.
- JOTUN BOYA SAN. VE TİC. A.Ş
- KOCAELİ GEBZE V (KİMYA) İHTİSAS ORGANİZE SANAYİ BÖLG. (GEBKİM)
- KORUMA KLOR ALKALİ SAN. VE TİC.A.Ş.
- KCC BOYA SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ
- LUXOTTİCA GÖZLÜK END. VE TİC A.Ş.
- MARSHALL BOYA VE VERNİK SAN.A.Ş.
- MECAPLAST OTOMOTİV ÜRÜNLERİ SAN. VE TİC.A.Ş.
- MUTLU AKÜ VE MALZEMELERİ SAN.A.Ş.
- MUTLU PLASTİK VE AMB. SAN.A.Ş.
- ÖNEN TİCARET
- N.V. TURKSE PERENCO
- PETKİM PETROKİMYA HOLDİNG A.Ş.
- PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.
- PFİZER İLAÇLARI LTD.ŞTİ.
- PHARMAVISION SAN. VE TİC.A.Ş.
- PİMAŞ PLASTİK İNŞAAT MALZ. SAN.A.Ş.
- PLASTİMAK PLASTİK PROFİL ENJ.SAN.TİC.A.Ş.
- PLASTİFORM PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş
- PROCTER AND GAMBLE TÜKETİM MALLARI A.Ş.
- POLİN SU PARKLARI VE HAVUZ SİSTEMLERİ A.Ş
- POLİPORT KİMYA SAN VE TİC.A.Ş.
- POLİSAN KİMYA SAN.A.Ş.
- PULCRA KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş.
- STAR RAFİNERİ A.Ş.
- SANTA FARMA İLAÇ SAN.A.Ş.
- SAND PROFİLE KAUCUK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- SELKİM SELÜLOZ KİMYA SAN.A.Ş.
- SETAŞ KİMYA SANAYİİ A.Ş.
- SUMİTOMO RUBBER AKO LASTİK SANAYİ ve TİCARET A.Ş
- TİMSAN HİDROLİK – PNÖMATİK A.Ş.

- TRANSATLANTIC EXP. MED. INT. PTY MERKEZİ AVUSTRALYA TÜRKİYE İSTANBUL ŞUBESİ
- TRELLEBORG ÇERKEZKÖY OTOMOTİV SAN. VE TİC. A.Ş.
- THRACE BASIN NATURAL GAS (TÜRKİYE) CORPORATION
- TRISTONE FLOWTECH İSTANBUL OTOMOTİV SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ (HORTUM FAB.)
- TOROS TARIM SAN.VE TİC.A.Ş.
- TOROS TARIM SAN.VE TİC.A.Ş.
- TOROS TARIM SAN.VE TİC.A.Ş. (SAMSUN)
- TÜRK HENKEL KİMYEVİ MADD. SAN.A.Ş.
- TÜRK HENKEL KİMYEVİ MADD. SAN.A.Ş. (ANKARA)
- ÜROSAN KİMYA SANAYİ A.Ş.
- VATAN PLASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.

#### 4.MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Fatma Zerrin GÖRGÜN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Aslıcan GÜLER,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Orhan ÇETİNKAYA,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Bektaş KILIÇ,	Üye (Çevre ve Şehircilik Bakanlığı)
Sema SAYILI,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)
Doç. Dr. Halil DEMİRER,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)
Erkan BAYKUT,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Ayfer EĞİLMEZ,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Atakan ÇELİK,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Kudret ÖRGEL,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Erdem ABAKA,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Süleyman ARIKBOĞA,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Firuzan SİLAHŞÖR,	Başkan Yardımcısı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Fatma GÖKMEN,	Sektör Komitesi Temsilcisi (Aile ve Sosyal Politikalar Bakanlığı)

#### 5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı)
Prof. Dr. Mahmut ÖZER,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları)
Mustafa DEMİR,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu)