



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**DİKİŞ MAKİNESİ OPERATÖRÜ**  
**SEVİYE 2**

**REFERANS KODU / .....**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / .....**

<b>Meslek:</b>	<b>DİKİŞ MAKİNESİ OPERATÖRÜ</b>
<b>Seviye:</b>	<b>2<sup>1</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	.....
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:</b>	..... Tarih ve ..... Sayılı Karar
<b>Resmi Gazete Tarih/Sayı:</b>	.....
<b>Revizyon No:</b>	<b>00</b>

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye iki (2) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ANA MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

**ANTEN SİSTEMİNİ (BOBİNLİK):** İpliğin dikim için kullanılabilir hale getirildiği sistemi,

**ÇAVANOZ (MEKİK YATAĞI) :** Genellikle makine tablalarının altında bulunan, makinenin alt ipliğinin üst iplikle bağlanmasını sağlayan, mekiğin yerleştirildiği döner yatağı,

**DİKİŞ AYARI:** Üst ve alt ipliğin eşit gerilimle malzemeye taşınması ve dikişi oluşturmasını,

**DÜZ BIÇAKLI MAKİNE:** Bir dikiş makinesinde hareketli mekik veya çağanoz tarafından dikiş yapan makineyi,

**EŞLEME:** Aynı olanları biraraya getirmeyi,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflandırma Sistemini,

**İPLİK TANSİYONU (GERGİNLİK):** Gerginlik ayarları ipliğin kumaş boyunca düzgün bir şekilde ilerlemesini sağlamak üzere, alt ve üst ipliğin geliş hızını,

**MAKİNE KAYIŞI:** Makine motorunun enerjisini makineye aktaran bağlantı sistemini,

**MASURA:** Sanayi tipi düz makinelerde alt ipliğe hareket vermek için üzerine iplik sarılan metal makarayı,

**MEKİK:** İçerisine iplik sarılmış masuranın konduğu ve masuranın içinde hareket ederek ipliği üste aktarmasını sağlayan küçük koruyucu aracı,

**MAKİNE İĞNESİ:** Makinede dikiş dikmeye yarayan, ince, ucu sivri, bir ucunda iplik geçecek deliği bulunan çelik aracı,

**NUMUNE:** Herhangi bir maddenin bütün özelliklerini içeren küçük bir kısmını,

**ÜRÜN:** Türlü endüstri alanlarında ham maddelerin işlenmesiyle elde edilen şeyi,

**YARDIMCI MALZEME:** Üretilen nesnenin yapısında yer almayan ancak üretimi gerçekleştiren makine ve aletler ve benzerleri gibi araçların işletilmelerinde kullanılan gereçlerini

ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ .....</b>	<b>5</b>
<b>2. MESLEK TANITIMI.....</b>	<b>6</b>
<b>2.1. Meslek Tanımı.....</b>	<b>6</b>
<b>2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....</b>	<b>6</b>
<b>2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler .....</b>	<b>6</b>
<b>2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....</b>	<b>6</b>
<b>2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler .....</b>	<b>7</b>
<b>3. MESLEK PROFİLİ.....</b>	<b>8</b>
<b>3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri .....</b>	<b>8</b>
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....</b>	<b>14</b>
<b>3.3. Bilgi ve Beceriler .....</b>	<b>17</b>
<b>3.4. Tutum ve Davranışlar .....</b>	<b>15</b>
<b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME .....</b>	<b>17</b>

## 1. GİRİŞ

Dikiş Makinesi Operatörü (Seviye 2) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından hazırlanmıştır.

Dikiş Makinesi Operatörü (Seviye 2) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Dikiş Makinesi Operatörü (Seviye 2), işletmenin genel çalışma prensipleri doğrultusunda, iş sağlığı ve güvenliği ile çevre ile ilgili önlemleri alarak, iş organizasyonu ve işin özelliğine uygun makineyi kullanıma hazırlama, kalite gerekliliklerine uygun makinede işlem yapma, sorumluluğundaki makinenin çalışma öncesi ve çalışma sonrası kontrol, bakım ve ayar işlemlerini gerçekleştiren ve mesleki gelişime yönelik çalışmalara katılan nitelikli kişidir.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO 08:** 8153 (Dikiş Makinesi Operatörü)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu

4857 sayılı İş Kanunu

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu

Çalışanların Gürültü İle İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik

Çalışanların Titreşimle İle İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

İlk Yardım Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği

İş Yerlerinde Acil Durum Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Makine Koruyucuları Yönetmeliği

Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği

Tozla Mücadele Yönetmeliği

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Haftalık İş Günlerine Bölünemeyen Çalışma Süreleri Yönetmeliği

İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği

İş Kanununa İlişkin Çalışma Süreleri Yönetmeliği

Postalar Halinde İşçi Çalıştırılarak Yürütülen İşlerde Çalışmalara İlişkin Özel Usul ve Esaslar Hakkında Yönetmelik

Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

## **2.5.Çalışma Ortamı ve Koşullar**

Dikiş Makinesi Operatörü (Seviye 2) yeterli büyüklükte, aydınlık ve işin icrası için eksiksiz teknik malzeme ile donatılmış, fabrika ve atölye ortamlarında çalışır.

Dikiş Makinesi Operatörü (Seviye 2) çalışma ortamında gürültü, kimyasal madde ve ilaç kokularına maruz kalma gibi iş sağlığı ve güvenliği önlemleri gerektiren durumlar ile karşılaşabilir. Kullanılan malzemelerde bulunan tüy ve toz parçacıkları solunum yolu ile vücuda geçerek akciğer rahatsızlıklarına ve solunum yolu rahatsızlıklarına neden olabilir.

Tekstil, deri, kürk vb. imalatında kullanılan araç gereçler ve kullanılan dikim makinelerinden kaynaklanan iş kazaları olabilir.

## **2.6.Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1.Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri; kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği politikalarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.
				A.1.2	İş yerinde karşılaşılabilecek tehlikelerin belirlenmesi ve önlenmesi, risklerin değerlendirilmesi ve önlenmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.1.3	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personele ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.4	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanır.
				A.1.5	Yanıcı ve parlayıcı malzemeleri güvenli bir şekilde bulundurur.
		A.2	Çevre güvenlik önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde öğrenir ve azami ölçüde uygular.
				A.2.2	Doğal kaynakların daha az kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
		A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	Dönüştürülebilen malzemelerin ayrımını yapar.
				A.3.2	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre belirlenen kalite gerekliliklerine uygun üretim yapar.
				A.3.3	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				A.3.4	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri, işin kalite gerekliliklerine uygun şekilde yapar.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
<b>B</b>	İş organizasyonu yapmak	<b>B.1</b>	Makinenin rutin bakımını yapmak	<b>B.1.1</b>	Makinenin haftalık temizliğini elektrik bağlantısını keserek, uygun temizlik malzemesi (firça, yumuşak bez, biz) ile yapar.
				<b>B.1.2</b>	Çavanozu (mekik yatağı) makinenin orjinal yağı ile, vücuda ve göze temas etmeden yağlar.
				<b>B.1.3</b>	Yaralanma riskini önlemek için makine kayışının gerginliğini eliyle kontrol eder.
				<b>B.1.4</b>	Düz bıçaklı makinelerin bıçağını vidaların gevşek kalmamasına ve bıçağın yerine tam oturmasına dikkat ederek değiştirir.
		<b>B.2</b>	İş için hazırlık yapmak	<b>B.2.1</b>	Dikilecek olan parçaları eşleştirerek uygunluğunu kontrol eder.
				<b>B.2.2</b>	Mekik ve masurada aşınma ve bozulma olup olmadığını kontrol eder.
				<b>B.2.3</b>	Ürün ve model özelliğine uygun kullanılacak yardımcı araç/gereçlerin uygunluğunu kontrol eder.
				<b>B.2.4</b>	Bir biri ile birleştirilecek parçaların uygunluk kontrolünü yapar.
				<b>B.2.5</b>	Makineyi dikişe hazırlamak için numuneyi inceler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Dikim işlemleri yapmak (devamı var)	C.1	Makineyi dikime hazırlamak	C.1.1	Amirinden aldığı üretim planını inceler.
				C.1.2	Dikiş makinesini kullanım talimatları doğrultusunda uygun temizlik malzemeleri ile çalışmadan önce temizler.
				C.1.3	Makine iğnesini malzeme ve dikiş özelliğine uygun seçer ve makineye takar/ kontrol eder.
				C.1.4	İplik akışının düzgün olması için anten sisteminde (bobinlik) bozulma olup olmadığını kontrol eder.
				C.1.5	Model ve malzeme özelliğine uygun ipliği seçer ve iplik takım şemasına uygun olarak makineye takar.
				C.1.6	İpliğin tansiyon (gerginlik) ayarını model, malzeme ve istenilen dikiş özelliğine göre yapar.
				C.1.7	Model ve malzeme özelliğine uygun yardımcı aparatları (fermuar ayağı, dikiş genişliği kılavuzu v.b.) takar.
		C.2	Parçaları dikerek birleştirmek.	C.2.1	Makineyi talimatlara uygun olarak açma-kapama düğmesini kullanarak çalıştırır.
				C.2.2	Model özelliğine göre dikiş adım boyunu ayarlar.
				C.2.3	Makine dikiş ayarlarını küçük bir parça üzerinde kontrol eder.
				C.2.4	Dikilecek malzemeleri model özelliğine göre öncelik sırasına göre ve güvenlik önlemlerini alarak makineye verir.
				C.2.5	Parçaları model ve malzeme özelliğine uygun, dikerek birleştirir.
				C.2.6	Dikişin başında ve sonunda sökülmeleri önlemek için dikiş payını aşmayacak uzunlukta pekiştirme dikişi (zigzag) yapar.
				C.2.7	Malzeme eksikliğini giderilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Dikim işlemleri yapmak	C.3	Ürün kontrolü yapmak	C.3.1	Yapılan işin dikiş kontrolünü yapar.
				C.3.2	Yedirme ve esnetmeleri model ve kumaşa uygun olarak kontrol eder.
				C.3.3	Ana ve yardımcı malzemeleri birleşmelerinin doğruluğunu ve düzgünlüğünü kontrol eder.
				C.3.4	Hata kaynağının nedenini tespit eder.
				C.3.5	Yetkisi dâhilinde düzeltilmesi mümkün olan hataları giderir.
				C.3.6	Tespit edilen önemli dikiş hatalarını yetkiliye bildirir.
				C.3.7	Bitirilen işin ilgili birimlere gönderilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
<b>D</b>	Sorumluluğundaki makineyi kontrol etmek	<b>D.1</b>	Makinede kaçak olup olmadığını kontrol etmek	<b>D.1.1</b>	Makinedeki yağ, hava kaçağı olup olmadığını gözle ve makine ekranından kontrol eder.
				<b>D.1.2</b>	Hava besleme borusunu kapatarak makineyi boşa çalıştırıp, makinede kalan havayı tahliye eder.
				<b>D.1.3</b>	Makinede yağ veya hava kaçağı var ise ilk amirine bildirir.
		<b>D.2</b>	Bakım – onarım ve periyodik kontrol yapıldıktan sonra makinenin çalışmasını kontrol etmek	<b>D.2.1</b>	Bakım sonrası makinenin çalışmasını gözle kontrol eder.
				<b>D.2.2</b>	Tamir, ayar ya da parça değiştirme işleminin ardından, gevşek vida ya da somun kalmadığını kontrol eder.
				<b>D.2.3</b>	Bakım sonrası makinenin çalışmaması durumunda ilk amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	E.1	Mesleği ile ilgili gelişmeleri takip etmek	E.1.1	Meslekle ilgili malzeme araç ve gereçlerdeki teknolojik gelişmeleri izler.
				E.1.2	Teknolojik yenilikleri amirine sunar.
		E.2	Mesleğiyle ilgili eğitimlere katılmak	E.2.1	Meslekle ilgili toplantı, seminer vb. faaliyetlere katılır.
				E.2.2	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				E.2.3	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.

### 3.1. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtarlar
2. Bıçak
3. Bıçaklı düz dikiş makinesi
4. Biye aparatı
5. Büzgü ayağı
6. Cımbız
7. Çıma ayağı
8. Çift iğne makinesi
9. Çizgi taşı
10. Düzayak
11. Düz dikiş makinesi
12. Fermuar ayağı
13. Fırça
14. Gaze ayağı
15. Gözlük
16. İlik aparatı
17. İlk yardım malzemeleri
18. Kanca
19. Karyoko
20. Kemer makinesi
21. Kesim motoru
22. Kıvrırma ayağı
23. Kişisel koruyucu donanım (toz maskesi, iş elbisesi, iş gözlüğü vb.)
24. Kollu makine
25. Kompresör
26. Koruyucu ve ölçü siperlikleri
27. Kova
28. Lastik eldiven
29. Lastik makinesi
30. Lüper
31. Makas
32. Meto (sıralama) makinesi
33. Mezuro
34. Orta takip
35. Ölçü aletleri
36. Pense
37. Pile aparatı
38. Programlanabilir dikiş makinesi
39. Temizlik malzemeleri
40. Tornavidalar
41. Ürün taşıma arabası
42. Yağdanlık
43. Yangın ekipmanları
44. Yönlendirme levhaları
45. Yedek ayak

### 3.3.Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Analitik düşünme becerisi
3. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
4. Atıkların doğru ayrılması ve geri dönüşüm bilgisi
5. Çalıştığı sektörde temel depolama ve stoklama bilgisi
6. Çalıştığı sektörle ilgili mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
7. Dikkat ve konsantrasyon becerisi
8. Doğal kaynakların etkin kullanımı (su, elektrik, doğalgaz, hammaddeler vb.) bilgisi
9. Ekip içinde çalışma bilgi ve becerisi
10. El becerisi
11. El-göz koordinasyon becerisi
12. Farklılıklara uyum bilgi ve becerisi
13. Görsel olarak ürün değerlendirme yeteneği
14. Hijyen bilgisi
15. İlk yardım bilgisi
16. İş organizasyonu bilgi ve becerisi
17. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
18. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
19. Kalite yönetim sistemi bilgisi
20. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
21. Malzeme bilgisi
22. Malzeme katalogları/el kitapları kullanım bilgisi
23. Mesleki matematik bilgisi
24. Mesleki terim bilgisi
25. Mesleki teknolojik gelişmelere ilişkin bilgi
26. Mesleki terim bilgisi
27. Muhakeme becerisi
28. Öğrenme ve öğrendiğini aktarma becerisi
29. Problem çözme becerisi
30. Sektöre ve işyerine özel talimatlar, standartlar ve yönetmelikler bilgisi
31. Sözlü ve yazılı iletişim ve sosyal etkileşim becerisi
32. Standart ölçüler bilgisi
33. Temel iş planlama bilgisi
34. Ürün bilgisi
35. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
36. Yedek parça bilgisi
37. Zamanı iyi kullanma becerisi

### 3.4.Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma ortamında iş disiplini sağlamada doğru, etkili tutum ve davranışlara sahip olmak
3. Çalışma ortamındaki kişilerle etkin iletişim kurmak
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
6. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
7. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
8. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak

9. Detaylara dikkat etmek
10. Dikkatli olmak
11. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
12. Güvenli çalışma şartlarına uymak
13. İnsan ilişkilerine özen göstermek
14. İşi yerine getirmede sabırlı olmak
15. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
16. İş disiplinine sahip olmak
17. İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanların kullanımına özen göstermek
18. İşyerinde doğru kişilerden, zamanında ve doğru bilgi almak ve aktarmak
19. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
20. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
21. Kişisel bakımına özen göstermek
22. Mesleğine ilişkin konulara yönelik hayat boyu öğrenmeyi gerçekleştirmek
23. Mesleğine ilişkin yeniliklere ve yeni fikirlere açık olmak
24. Meslek etiğine uygun davranmak
25. Meslek ahlakına sahip olmak
26. Sorumluluk sahibi olmak
27. Satış sürecinde duygularını kontrol etmek
28. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
29. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
30. Yeniliklere açık olmak
31. Zamanı iyi kullanmak



#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Dikiş Makinesi Operatörü (Seviye 2), meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 30/12/2008 tarihli ve 27096 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

## **Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar**

### **1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi**

Süleyman ÇAKIROĞLU,	İTKİB Genel Sekreter Yardımcısı T.
Neriman EKİNCİ,	İDMİB Belgelendirme Merkezi Müdürü – Standart Hazırlama- Ölçme Değerlendirme Uzmanı
Arzu AKDENİZ,	Türkiye Deri Konfeksiyoncuları Derneği (TDKD)Temsilcisi

### **2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

Neriman EKİNCİ,	İDMİB / Deri/Kürk Hazır Giyim Alan Uzmanı
H. Meral YÜKSELEN,	Hazır Giyim/Konfeksiyon Alan Öğretmeni-Nişantaşı Rüştü Uzel Mesleki teknik Anadolu Lisesi
Selime ÖZKAN,	Hazır Giyim Konfeksiyon Alan Öğretmeni- Nevval Salih İşgören Mesleki Teknik Anadolu Lisesi
Gülây YILMAZ ÇELİK,	Deri/Kürk Hazır Giyim Alan Öğretmeni- Zeytinburnu İDMİB Mesleki Teknik Anadolu Lisesi
Mesut GÖK,	Deri/Kürk Hazır Giyim Alan Öğretmeni- Zeytinburnu İDMİB Mesleki Teknik Anadolu Lisesi
Kıyasettin TEMUÇİN,	Deri Giysi İmalatçısı- Kıyas Deri TDKD Başkan Yardımcısı
Ender ELVAN,	Deri Giysi İmalatçısı-Derma Deri
Refik MANAV,	Deri Giysi İmalatçısı-Derma Deri

### 3.Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Abant İzzet Baysal Üniversitesi Gerede Meslek Yüksekokulu  
Adamo Deri Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi  
Adnan Menderes Üniversitesi Karacasu Deri Meslek Yüksek Okulu  
Agop Deri İşleme  
Agop Tavit  
Aka Deri  
Akdeniz İhracatçı Birlikleri  
Aktaş Kürk  
Alkoç Deri  
Alman Kürk  
Ankara Sanayi Odası  
Ankara Ticaret Odası  
Ara Kürk  
Ardem Fur  
Atacan Deri  
Avrupa Birliği Bakanlığı  
Baki Kürk  
Bal Kürk Ve Deri Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi  
Banessi Fur  
Baran Kürkevi  
Batı Anadolu Sanayici İşadamları Demekleri Federasyonu  
Bayramoğlu Kürk Deri Ve Deri Kimyasalları Sanayi Ticaret Limited Şirketi  
Berrak Kürk  
Beyaz Kürk  
Beyaz Tilki  
Biga Tabaklar Odası  
Birdallar Deri  
Bizgi Kürk  
Bor Deri Organize Sanayi Bölgesi  
Bosfor Kürk Ve Deri Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi  
Boz Fur  
Buhara Kürk  
Bursa Deri Organize Sanayi Bölgesi  
Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği  
Can Kürk  
Cengiz Kürk  
Cevahiroğlu Deri  
Cihan Deri  
Çimen Kürk Deri Ve Tekstil Ürünleri Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi  
Çorlu Deri Organize Sanayicileri Derneği  
Dağcılar Kürk  
Delfinn Kürk

Delfino Deri Kürk Limited Şirketi  
Denizli Deri Sanayicileri Derneği Manisa Deri Sanayicileri Derneği  
Deri Serbest Bölge Kurucu ve İşletici A.Ş.  
Deri Teknologları, Teknisyenleri ve Kimyacıları Derneği  
Devlet Personel Başkanlığı  
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu  
DSD Deri Sanayicileri Dış Tic. A.Ş  
Dumlu pınar Üniversitesi Gediz Meslek Yüksek Okulu  
Duras Kürk ve Deri Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi  
Ebru Kürk  
Ege Bölgesi Deri Sanayicileri Derneği  
Ege Bölgesi Sanayi Odası  
Ege İhracatçı Birlikleri  
Ege Üniversitesi Mühendislik Fakültesi /Deri Mühendisliği Bölümü  
Ender Deri Tekstil ve Cam Sanayi Ticaret Limited Şirketi  
Ergönül Kürk Deri Ve Tekstil Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi  
Er-Tü Deri Kürk ve Tekstil Sanayi Ticaret Limited Şirketi  
Ezgi Deri Sanayi Dış Ticaret Ltd. Şti  
Fidan Kürk  
Finitek Deri Finısaj Teknoloji San. Tic. Ltd. Şti.  
Flora Kürk  
Foks Kürk Ticaret Limited Şirketi  
Furnova Kürk Sanayi Ticaret Limited Şirketi  
Gerede Deri Organize Sanayicileri Derneği  
Gökdeniz Kürk  
Gülbenk Kürk Deri ve Çiçekçilik Sanayi Ticaret Limited Şirketi  
Gülen Fur  
Gümrük Kürk  
Gümrük ve Ticaret Bakanlığı  
Gümüş Tilki Kürk  
Gündüz Kürk San. ve Tic. A.Ş.  
Güven Karaca Deri Tic. ve San, Ltd. Şti.  
Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu  
Hak Kürk  
Haytan Kürk  
Iskefe Deri  
İdil Kürk  
İlayda Kürk Sanayi ve Dış Ticaret Limited Şirketi  
İleri Teknik Deri  
İmaj Kürk Deri Sanayi Ticaret Limited Şirketi  
İpek Kürk  
İsparta Tabaklar Derneği  
İstanbul Sanayi Odası  
İstanbul Ticaret Odası

İstanbul Üniversitesi Teknik Bilimler MYO Deri İşleme Teknolojisi Programı  
İzmir Deri Serbest Bölge Kurucu ve İşletici A.Ş.  
İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası  
Kalkınma Bakanlığı  
Kaplan Kürk  
Kar Deri Ve Kürk  
Kardesan Deri  
Koç Kuy.Deri  
Koçak Kürk Deri Turizm Gıda Tekstil İnşaat Sanayi Ticaret Limited Şirketi  
Kolinski Kürk  
Kopuzlar Deri  
Korkmaz Kürk  
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı  
Kürk Sanayicileri ve İşadamları Derneği  
Kürksan Deri İmalat ve Ticaret Limited Şirketi  
Lento Fur  
Lider Kürk Deri Tekstil Sanayi Ticaret Limited Şirketi  
Luigi Leather Wear  
Mader Deri San. ve Tic. A.Ş  
Mavi Tilki Kürk Ve Deri Sanayi Ticaret Limited Şirketi  
Mertkan Kürk Ve Deri Sanayi Ticaret Limited Şirketi  
Mod Deri Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi  
Moda Kürk Deri Sanayi Ticaret Limited Şirketi  
Motif Deri Desen San. Ltd. Şti  
My Fur  
Naccini Fur  
Namık Kemal Üniversitesi Çorlu Meslek Yüksek Okulu Dericilik Bölümü  
Niğde Üniversitesi Bor Halil Zöhre Ataman Meslek Yüksek Okulu Dericilik Bölümü  
Odabaşı napa San. Tic. Ltd. Şti.  
Olive Kürk  
Orjin Deri Konf. San. ve Tic. A.Ş  
Otto Fur  
Öz Zengin Deri Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi  
Öznur Kürk  
Öz-yükselen Deri Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi  
Prima Deri Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi  
Punto Fur  
Rosso Fur  
Sepici Holding  
Simge Kürk Deri Tekstil Sanayi Ticaret Limited Şirketi  
Sincap Kürk  
Siyam Kürk Deri Konfeksiyon Elektrik Elektronik Hediyelik Eşya Sanayi Ticaret Ltd.Şti.  
Star Kürk  
Stil Fox

Süleyman Demirel Üniversitesi Dericilik Yalvaç Meslek Yüksek Okulu  
Şahin Fur

T.C MEB Avrupa Birliği ve Dış İlişkiler Genel Müdürlüğü

T.C MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

T.C MEB Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C MEB Yemlik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

T.C Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)

T.C. Ekonomi Bakanlığı

T.C. Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Tasarı Kürkmod Sanayi Ticaret Limited Şirketi

Tess Dış Ticaret Dış Ticaret Limited Şirketi

Toscana Fur

Turabdin Fur

Tüketici Hakları Derneği

Tüketici Yararına Araştırma Derneği

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türk Sanayicileri ve İşadamları Demeği

Türkiye Deri Sanayi İşverenleri Sendikası

Türkiye Deri Sanayicileri Derneği

Türkiye Deri Vakfı

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye işveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Türkiye Yeşilay Cemiyeti

Uludağ İhracatçı Birlikleri

Uşak Deri Sanayicileri Derneği

Uşak Üniversitesi Meslek Yüksek Okulu Dericilik Programı

Uşak Üniversitesi Ulubey Meslek Yüksekokulu

Uyguner Deri Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi

Vizon Kürk

Vizon Kürk ve Deri

Yağmur Kürk Deri Tekstil Gıda Otomotiv Turizm Dayanlı Tüketim Malları San. Tic. Ltd.Şti.

Yaman Kürk Sanayi Ticaret Limited Şirketi

Yaşam Kürk

Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı

Zeytinburnu İDMİB Deri Meslek Lisesi

#### 4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Ahmet SARICA,	Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
Nesrin AKGÜN,	Milli Eğitim Bakanlığı
Zehra BAYRAK,	Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı
Doç. Dr. Saliha AĞAÇ,	Yükseköğretim Kurulu
Atilla BAĞCUVAN,	Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
Deniz MEGUS BAYRAM,	Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu
Leyla ÖZDEMİR,	Türkiye İhracatçılar Meclisi
Pınar ÖZCAN,	Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Ahmet Aydın AKYOL,	Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Firuzan SİLAHŞÖR,	Mesleki Yeterlilik Kurumu
Halil Ergün İŞERİ,	Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Adnan ATEŞ,	Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

#### 5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mahmut ÖZER,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Mustafa DEMİR,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)