



ULUSAL MESLEK STANDARDI

MAKİNE OPERATÖRÜ

(Deri İşlenti)

SEVİYE 2

REFERANS KODU /

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI /

Meslek:	MAKİNE OPERATÖRÜ (Deri İşlenti)
Seviye:	2¹
Referans Kodu:
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı: Tarih ve Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye iki (2) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

BASINÇ AYARI: Birim başına düşen kuvvetin belirlenmesini,

GÜVENLİK TERTİBATI: Teknolojide güvenliği sağlayan, tehlikeleri önleyen düzeneğini,

HIZ (DEVİR) AYARI: Türlü donanım birimlerinin, birim zamanda gerçekleştirdikleri işlem sayısının belirlenmesini,

KALİBRE: 1 inçin yüzde birine tekabül eden ölçü birimini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Bir veya birden fazla sağlık ve güvenlik riskine karşı korunmak için kişilerce giyilmek, takılmak veya taşınmak amacıyla tasarlanmış herhangi bir cihaz, alet veya malzemeleri,

KULAKLIK: Etleme, patpat v.s. makinelerde çalışan için kullanılan koruyucu donanımı,

KUMANDA PANELİ: Elektronik aygıtları belli bir uzaklıktan yönetmeye yarayan kablosuz aletleri,

MAKİNE YAĞI: Makinedeki hareketli parçaların yüzeylelerinin aşınmasını önlemek ve soğutma görevini yerine getirmeye yarayan yağı,

MAKİNE EMNİYET SİSTEMİ/KORUYUCUSU: Makinaların hareketli parçalarında ve operasyon noktalarında kullanılan koruma düzeni ile güvenli olmayan durumlarda kullanılacak durdurma sisteminin tümünü,

MAKİNE FİLTRESİ: Makinelerde bulunan süzgeci,

MAKİNE MONİTÖRÜ: Makinenin elektronik sistemleri tarafından oluşturulan bilgileri görüntüleyen, kullanıcı tarafından anlamlı hale getirilen bilgilerin değerlendirilmesini sağlayan bir çıkış birimini,

NUMUNE: Herhangi bir maddenin bütün özelliklerini içeren küçük bir kısmını,

PEDAL: Bir makinede, bir araçta ayak yardımıyla dönmeyi, hareketi veya çalışmayı sağlayan düzeni, ayaklığı,

SICAKLIK AYARI: Bir nesnenin soğuk, serin, ılık ya da sıcak olarak nitelenmesini gerektiren fiziksel durumunun belirlenmesini,

TOZ MASKESİ: Zımpara, pistole v.s. gibi makinelerde çalışan için kullanılan koruyucu donanımını,

TUTUCU: Sabitleyici, hareketsiz durmasını sağlayan nesneyi,

YARDIMCI APARATLAR: Birkaç aletin uygun biçimde eklenmesinden oluşturulan ve bazı belli çalışmaların ve makine ayarlarının yapılmasına yarayan araçları

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	5
2. MESLEK TANITIMI.....	6
2.1. Meslek Tanımı.....	6
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	6
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	6
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	7
3. MESLEK PROFİLİ	8
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	8
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	16
3.3. Bilgi ve Beceriler	16
3.4. Tutum ve Davranışlar	17
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	19

1. GİRİŞ

Makine Operatörü (Deri İşlenti) (Seviye 2) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK'nın görevlendirdiği İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından hazırlanmıştır.

Makine Operatörü (Deri İşlenti) (Seviye 2) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Makine Operatörü (Deri İşlenti) (Seviye 2) işletmenin genel çalışma prensipleri doğrultusunda birim yöneticisinin denetiminde ve üretim talimatları doğrultusunda, iş sağlığı ve güvenliği ile çevre ile ilgili önlemleri alarak, kalite gerekliliklerine uygun, deri işlenti sektöründe iş organizasyonu ve makineyi işleme hazırlama, makinede üretim ve üretim sonrası işlemleri ile makinenin kontrol işlemlerini gerçekleştiren ve mesleki gelişime yönelik çalışmalara katılan nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8155 (Kürk ve deri hazırlama makineleri operatörleri)

2.3.Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu

4857 sayılı İş Kanunu

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu

Çalışanların Gürültü İle İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik

Çalışanların Titreşimle İle İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

İlk Yardım Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği

İş Yerlerinde Acil Durum Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Makine Koruyucuları Yönetmeliği

Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği

Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimine Dair Yönetmelik

Tozla Mücadele Yönetmeliği

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4.Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Haftalık İş Günlerine Bölünemeyen Çalışma Süreleri Yönetmeliği

İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği

İş Kanununa İlişkin Çalışma Süreleri Yönetmeliği

Postalar Halinde İşçi Çalıştırılarak Yürütülen İşlerde Çalışmalara İlişkin Özel Usul ve Esaslar Hakkında Yönetmelik

Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Makine Operatörü (Deri İşlenti) (Seviye 2) yeterli büyüklükte, aydınlık ve işin icrası için eksiksiz teknik malzeme ile donatılmış, fabrika ve atölyelerde çalışır..

Makine Operatörü (Deri İşlenti) (Seviye 2) çalışma ortamında gürültü, kimyasal madde ve ilaç kokularına belirli nem ve sıcaklık değerleri şartlarına bağlı olarak sıcaktan, soğuktan ve nemden etkilenebilirler.

Makine Operatörü (Deri İşlenti) (Seviye 2) mesleğini icra edenler, görevlerini diğer çalışanlarla eşgüdüm içinde yürütürler.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Makine Operatörü (Deri İşlenti) (Seviye 2) 6331 sayılı İSG Kanunu'nun 15. maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri; kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği politikalarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun çalışır.
				A.1.2	İş yerinde karşılaşılabilecek tehlikelerin belirlenmesi ve önlenmesi, risklerin değerlendirilmesi ve önlenmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.1.3	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personele ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.4	İşe uygun kişisel koruyucu donanım kullanır.
				A.1.5	Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürlerini uygular.
		A.2	Çevre güvenlik önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde öğrenir ve azami ölçüde uygular.
				A.2.2	Doğal kaynakların daha az kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
				A.2.3	Dönüştürülebilen malzemelerin ayrımını yapar.
		A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre belirlenen kalite gerekliliklerine uygun üretim yapar.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				A.3.3	Araç,alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
				A.3.4	Üretim esnasında yarı mamul ve mamul kalitesinin bozulmasına neden olabilecek hataların giderilmesine katkı sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	Hammadde ve yarı mamulü hazırlamak	B.1.1	Amirinden aldığı üretim planını inceler.
				B.1.2	Makinede işlem görecekt hammadde ve yarı mamulü işlenti reçetesine göre hazırlar.
				B.1.3	Tespit ettiđi hammadde ve yarı mamulü eksikliđini ilk amirine bildirir.
		B.2	İş için hazırlık yapmak	B.2.1	Verilen talimata göre, üretimi aksatmayacak sayıda araç, gereç ve ekipmanı hazırlar.
				B.2.2	Tespit ettiđi uygun olmayan araç, gereç ve ekipmanı ilk amirine bildirir.
				B.2.3	Kullanacağı yardımcı aparatları işin özellik ve ölçülerine göre seçer.
				B.2.4	Yardımcı araç/gerecin işe uygunluğunu kontrol eder.
				B.2.5	Yapılacak işin numunesini inceler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Makineyi işleme hazırlamak	C.1	Makineyi işe hazırlamak	C.1.1	Makinenin temizliği için, makinenin aparatlarına zarar vermeyecek uygun malzemeleri seçer.
				C.1.2	Makine üzerinde hammadde (post) ve yarı mamulün (deri/kürk) geçtiği parçaları uygun temizleme aracı ve uygun yöntemle temizler.
				C.1.3	İş talimatına göre makinenin çevresini temizler ve işlenmiş malzemeyi istiflemek için alan belirler.
				C.1.4	Makine aparatlarının yerinde olup olmadığını kontrol eder.
		C.2	Makineyi çalıştırmak	C.2.1	Makineyi çalıştırmak için gerekli olan basınçlı hava, elektrik, yakıt buhar v.b açar ve kontrol eder.
				C.2.2	Makinenin etrafını kontrol ederek açma düğmesi ile makineyi çalıştırır.
				C.2.3	Makinede iş emrine göre uygun sıcaklık, nem ve süreyi ayarlar.
				C.2.4	Makinede ayarladığı sıcaklık, nem ve sürenin şartlarının oluşmasını bekler.
				C.2.5	Makinenin çalışma ayarlarını yapar ve makineyi çalıştırır.
				C.2.6	Hammadde veya yarı mamule makinede işlem yapar.
				C.2.7	İşlem görmüş hammadde veya yarı mamulde gözle veya basit ölçüm araçları ile ölçüm yapar.
				C.2.8	Hammadde veya yarı mamulün ölçüm sonuçlarına göre makinede ilave ayarlar yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Makinede işlem yapmak	D.1	İşlenecek hammadde, yarı mamul ile makineyi beslemek	D.1.1	Deri işlenti makinesinde hammadde (post) ve yarı mamulü (deri/kürk) makinenin özelliğine uygun şekilde tablasına, haznesine, makinenin içerisine veya makinenin sehпасına yerleştirir.
				D.1.2	Makineye üzerinden malzemenin geçeceği parçalar arasına hammadde (post) veya yarı mamulü (post/deri/kürk) yerleştirir.
		D.2	Hammadde ve yarı mamulü makinede işlemek	D.2.1	Hammadde ve yarı mamulü için özelliğine uygun olarak aparatlar yardımı ile makineye sabitler.
				D.2.2	Pedala veya hareket düğmelerine basarak aparatlar yardımı ile derinin şekillenmesini/işlenmesini sağlar.
				D.2.3	Şekillenen/işlenen deriyi makineden çıkarmak için pedal/düğmeye basarak deriyi boşa çıkarır.
				D.2.4	Şekillenen/işlenen postu/deriyi/kürkü makineden alır ve kontrol eder.
				D.2.5	Kullanılan makinenin tipine ve şekillenen post/deriy/kürkü cinsine göre hammadde ve yarı mamulü sınıflandırır.
				D.2.6	Ayırdığı hammadde ve yarı mamulü (post/deri/kürkü) uygun şekilde istifler.
		D.3	İşlenmiş ürünü kontrol yapmak	D.3.1	İş emrine göre işlenmiş hammadde ve yarı mamulün (post/deri/kürkü) kontrolünü gözle yapar.
				D.3.2	İş emrine göre işlenmiş hammadde ve yarı mamulün (post/deri/kürkü) kontrolünü uygun basit ölçüm araçları ile yapar.
				D.3.3	Tespit edilen hataları ilk amirine bildirir.
				D.3.4	Hammadde ve yarı mamulde (post/deri/kürk) yaptığı ölçüm sonuçlarını ilk amirine bildirerek gerekirse makinede ilave ayarlar yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Üretim sonrası işlemleri yapmak	E.1	Makineden çıkan işlenmiş mamulü tanımlı yere istiflemek	E.1.1	Makinede malzemem kalmaması için makineyi kontrol eder.
				E.1.2	Her bir partiyi iş emrine göre etiketler.
				E.1.3	İşlenmiş hammadde ve yarı mamulün renk, tip ve kalite özelliklerine göre tasnifini doğru yapar.
				E.1.4	İşlenmiş hammadde ve yarı mamulün işletme içinde makinenin yanında tanımlı boş alana istifler.
		E.2	Üretim sonrası makine çevresi temizliğini yapmak	E.2.1	Makineyi talimatlara uygun şekilde kapatır.
				E.2.2	Üretim esnasında makine içinde, çevresinde ve altında oluşan artıkların temizliğini yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Sorumluluğundaki makineyi kontrol etmek	F.1	Makinede kaçak olup olmadığını kontrol etmek	F.1.1	Makinedeki yağ, hava kaçağı olup olmadığını gözle ve makine kumanda ekranından kontrol eder.
				F.1.2	Makinede kaçak var ise ilk amirine bildirir.
		F.2	Bakım – onarım ve periyodik kontrol yapıldıktan sonra makinenin çalışmasını kontrol etmek	F.2.1	Bakım sonrası makinenin çalışmasını gözle ve makine kumandası ile kontrol eder.
				F.2.2	Bakım sonrası makinenin çalışmaması durumunda ilk amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	G.1	Mesleği ile ilgili gelişmeleri takip etmek	G.1.1	Meslekle ilgili malzeme araç ve gereçlerdeki teknolojik gelişmeleri izler.
				G.1.2	Teknolojik yenilikleri amirine sunar.
		G.2	Mesleğiyle ilgili eğitimlere katılmak	G.2.1	Meslekle ilgili toplantı, seminer vb. faaliyetlere katılır.
				G.2.2	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				G.2.3	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtarlar
2. Basit ölçüm araçları (kumpas, büyüteç, sıcaklık ölçer vb.)
3. Bıçak
4. Çeşitli taşıyıcılar (el arabası, deri sehpası, taşıyıcı konteynırlar vb.)
5. Gözlük
6. Gerekli el aletleri (anahtar, pozse, tornavida, vb.)
7. Gerekli kimyasal ve yardımcı maddeler
8. Hammadde
9. İlk yardım malzemeleri
10. Kişisel koruyucu donanım (toz maskesi, kulak tıkacı, iş elbisesi, iş ayakkabısı ve iş gözlüğü vb.)
11. Kompresör
12. Koruyucu ve ölçü siperlikleri
13. Makine donanımları
14. Programlanabilir makine
15. Temizlik malzemeleri
16. Tornavidalar
17. Ürün taşıma arabası
18. Yağdanlık
19. Yangın ekipmanları
20. Yarı mamul maddeler
21. Yönlendirme levhaları

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Atıkların doğru ayrılması ve geri dönüşüm bilgisi
4. Çalıştığı sektörde temel depolama ve stoklama bilgisi
5. Çalıştığı sektörle ilgili mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
6. Dikkat ve konsantrasyon becerisi
7. Doğal kaynakların etkin kullanımı (su, elektrik, doğalgaz, hammaddeler vb.) bilgisi
8. El becerisi
9. El-göz koordinasyon becerisi
10. Farklılıklara uyum bilgi ve becerisi
11. Görsel olarak ürün değerlendirme yeteneği
12. Hijyen bilgisi
13. İlk yardım bilgisi
14. İş organizasyonu bilgi ve becerisi
15. İşçi sağlığı ve iş güvenliği önlemleri bilgisi
16. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
17. Kalite yönetim sistemi bilgisi
18. Kalite kontrol prensipleri bilgisi

19. Malzeme bilgisi
20. Mesleki terim bilgisi
21. Mesleki matematik bilgisi
22. Muhakeme becerisi
23. Öğrenme ve öğrendiğini aktarma becerisi
24. Sözlü ve yazılı iletişim ve sosyal etkileşim becerisi
25. Temel iş planlama bilgisi
26. Ürün bilgisi
27. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
28. Yedek parça bilgisi
29. Zamanı iyi kullanma becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma ortamında iş disiplini sağlamada doğru, etkili tutum ve davranışlara sahip olmak
3. Çalışma ortamındaki kişilerle etkin iletişim kurmak
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
6. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
7. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
8. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
9. Detaylara dikkat etmek
10. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
11. Güvenli çalışma şartlarına uymak
12. İnsan ilişkilerine özen göstermek
13. İş disiplinine sahip olmak
15. İşyerinde doğru kişilerden, zamanında ve doğru bilgi almak ve aktarmak
18. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
19. Kişisel bakımına özen göstermek
21. Mesleğine ilişkin konulara yönelik hayat boyu öğrenmeyi gerçekleştirmek
23. Meslek etiğine uygun davranmak
28. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
29. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
31. Zamanı iyi kullanmak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Makine Operatörü (Deri İşlenti) (Seviye 2), meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 30/12/2008 tarihli ve 27096 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Süleyman ÇAKIROĞLU, İstanbul Tekstil Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB)
Genel Sekreter Yardımcısı T.

Neriman EKİNCİ, İDMİB Belgelendirme Merkezi Müdürü –Standarat
Hazırlama-Ölçme Değerlendirme Uzmanı

Onur GÖRGÜN, Türkiye Deri Sanayicileri Derneği (TDSD)
Genel Sekreteri

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Neriman EKİNCİ, İDMİB / Deri/Kürk Alan Uzmanı

Bahri BAŞARAN, Ege Üniversitesi Deri Müh. Fak. Öğrt. Üyesi

Fazlı AKYÜZ, İ.Ü. Teknik Bilimler MYO. Öğretim Üyesi

Cem ÇELİK, İ.Ü. Teknik Bilimler MYO. Öğretim Görevlisi

Mehmet TORLAK, Deri Mühendisi- Sektör çalışanı- TDSD

Okşan COŞKUN, Deri Mühendisi-Sektör çalışanı

3. Görüş İstlenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Abant İzzet Baysal Üniversitesi Gerede Meslek Yüksekokulu
Adamo Deri Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
Adnan Menderes Üniversitesi Karacasu Deri Meslek Yüksek Okulu
Agop Deri İşleme
Agop Tavit
Aka Deri
Akdeniz İhracatçı Birlikleri
Aktaş Kürk
Alkoç Deri
Alman Kürk
Ankara Sanayi Odası
Ankara Ticaret Odası
Ara Kürk
Ardem Fur
Atacan Deri
Avrupa Birliği Bakanlığı
Baki Kürk
Bal Kürk Ve Deri Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
Banessi Fur
Baran Kürkevi
Batı Anadolu Sanayici İşadamları Demekleri Federasyonu
Bayramoğlu Kürk Deri Ve Deri Kimyasalları Sanayi Ticaret Limited Şirketi
Berrak Kürk
Beyaz Kürk
Beyaz Tilki
Biga Tabaklar Odası
Birdallar Deri
Bizgi Kürk
Bor Deri Organize Sanayi Bölgesi
Bosfor Kürk Ve Deri Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
Boz Fur
Buhara Kürk
Bursa Deri Organize Sanayi Bölgesi
Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği
Can Kürk
Cengiz Kürk
Cevahiroğlu Deri
Cihan Deri
Çimen Kürk Deri Ve Tekstil Ürünleri Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
Çorlu Deri Organize Sanayicileri Derneği
Dağcılar Kürk
Delfinn Kürk

Delfino Deri Kürk Limited Şirketi
Denizli Deri Sanayicileri Derneği Manisa Deri Sanayicileri Derneği
Deri Serbest Bölge Kurucu ve İşletici A.Ş.
Deri Teknologları, Teknisyenleri ve Kimyacıları Derneği
Devlet Personel Başkanlığı
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu
DSD Deri Sanayicileri Dış Tic. A.Ş
Dumlu pınar Üniversitesi Gediz Meslek Yüksek Okulu
Duras Kürk ve Deri Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
Ebru Kürk
Ege Bölgesi Deri Sanayicileri Derneği
Ege Bölgesi Sanayi Odası
Ege İhracatçı Birlikleri
Ege Üniversitesi Mühendislik Fakültesi /Deri Mühendisliği Bölümü
Ender Deri Tekstil ve Cam Sanayi Ticaret Limited Şirketi
Ergönül Kürk Deri Ve Tekstil Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
Er-Tü Deri Kürk ve Tekstil Sanayi Ticaret Limited Şirketi
Ezgi Deri Sanayi Dış Ticaret Ltd. Şti
Fidan Kürk
Finitek Deri Fınsaj Teknoloji San. Tic. Ltd. Şti.
Flora Kürk
Foks Kürk Ticaret Limited Şirketi
Furnova Kürk Sanayi Ticaret Limited Şirketi
Gerede Deri Organize Sanayicileri Derneği
Gökdeniz Kürk
Gülbenk Kürk Deri ve Çiçekçilik Sanayi Ticaret Limited Şirketi
Gülen Fur
Gümrük Kürk
Gümrük ve Ticaret Bakanlığı
Gümüş Tilki Kürk
Gündüz Kürk San. ve Tic. A.Ş.
Güven Karaca Deri Tic. ve San, Ltd. Şti.
Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Hak Kürk
Haytan Kürk
Iskefe Deri
İdil Kürk
İlayda Kürk Sanayi ve Dış Ticaret Limited Şirketi
İleri Teknik Deri
İmaj Kürk Deri Sanayi Ticaret Limited Şirketi
İpek Kürk
İsparta Tabaklar Derneği
İstanbul Sanayi Odası
İstanbul Ticaret Odası

İstanbul Üniversitesi Teknik Bilimler MYO Deri İşleme Teknolojisi Programı
İzmir Deri Serbest Bölge Kurucu ve İşletici A.Ş.
İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası
Kalkınma Bakanlığı
Kaplan Kürk
Kar Deri Ve Kürk
Kardesan Deri
Koç Kuy. Deri
Koçak Kürk Deri Turizm Gıda Tekstil İnşaat Sanayi Ticaret Limited Şirketi
Kolinski Kürk
Kopuzlar Deri
Korkmaz Kürk
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı
Kürk Sanayicileri ve İşadamları Derneği
Kürksan Deri İmalat ve Ticaret Limited Şirketi
Lento Fur
Lider Kürk Deri Tekstil Sanayi Ticaret Limited Şirketi
Luığı Leather Wear
Mader Deri San. ve Tic. A.Ş
Mavi Tilki Kürk Ve Deri Sanayi Ticaret Limited Şirketi
Mertkan Kürk Ve Deri Sanayi Ticaret Limited Şirketi
Mod Deri Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi
Moda Kürk Deri Sanayi Ticaret Limited Şirketi
Motif Deri Desen San. Ltd. Şti
My Fur
Naccini Fur
Namık Kemal Üniversitesi Çorlu Meslek Yüksek Okulu Dericilik Bölümü
Niğde Üniversitesi Bor Halil Zöhre Ataman Meslek Yüksek Okulu Dericilik Bölümü
Odabaşı napa San. Tic. Ltd. Şti.
Olive Kürk
Orjin Deri Konf. San. ve Tic. A.Ş
Otto Fur
Öz Zengin Deri Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
Öznur Kürk
Öz-yükselen Deri Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi
Prima Deri Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi
Punto Fur
Rosso Fur
Sepici Holding
Simge Kürk Deri Tekstil Sanayi Ticaret Limited Şirketi
Sincap Kürk
Siyam Kürk Deri Konfeksiyon Elektrik Elektronik Hediyelik Eşya Sanayi Ticaret Ltd.Şti.
Star Kürk
Stil Fox

Süleyman Demirel Üniversitesi Dericilik Yalvaç Meslek Yüksek Okulu

Şahin Fur

T.C Milli Eğitim Bakanlığı

T.C MEB Avrupa Birliği ve Dış İlişkiler Genel Müdürlüğü

T.C MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

T.C MEB Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C MEB Yemlik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

T.C. Ekonomi Bakanlığı

T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)

T.C. Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Tasarı Kürkmod Sanayi Ticaret Limited Şirketi

Tess Dış Ticaret Dış Ticaret Limited Şirketi

Toscana Fur

Turabdin Fur

Tüketici Hakları Derneği

Tüketici Yararına Araştırma Derneği

Türkiye Yeşilay Cemiyeti

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türk Sanayicileri ve İşadamları Demeği

Türkiye Deri Sanayi İşverenleri Sendikası

Türkiye Deri Sanayicileri Derneği

Türkiye Deri Vakfı

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Uludağ İhracatçı Birlikleri

Uşak Deri Sanayicileri Derneği

Uşak Üniversitesi Meslek Yüksek Okulu Dericilik Programı

Uşak Üniversitesi Ulubey Meslek Yüksekokulu

Uyguner Deri Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi

Vizon Kürk

Vizon Kürk ve Deri

Yağmur Kürk Deri Tekstil Gıda Otomotiv Turizm Dayanıklı Tüketim Malları San. Tic. Ltd.Şti.

Yaman Kürk Sanayi Ticaret Limited Şirketi

Yaşam Kürk

Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı

Zeytinburnu İDMİB Deri Meslek Lisesi

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Ahmet SARICA,	Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
Nesrin AKGÜN,	Milli Eğitim Bakanlığı
Mahmut KÜR,	Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı
Doç. Dr. Saliha AĞAÇ,	Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı
Atilla BAĞCUVAN,	Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
Yılmaz UÇAR ,	Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu
Leyla ÖZDEMİR ,	Türkiye İhracatçılar Meclisi
Pınar ÖZCAN,	Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Tamer TOK,	Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,	Mesleki Yeterlilik Kurumu
Halil Ergün İŞERİ,	Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Neşet ERDOĞAN,	Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mahmut ÖZER,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Mustafa DEMİR,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)