



ULUSAL MESLEK STANDARDI

AYAKKABI İMALATÇISI
SEVİYE 4

REFERANS KODU / 13UMS03284

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ 30.07.2013- 28723 (Mükerrer)

Meslek:	Ayakkabı İmalatçısı
Seviye:	4^I
Referans Kodu:	13UMS03284
Standardı Hazırlayan/Güncelleyen Kuruluş(lar):	Hazırlayan: Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK) Güncelleyen: İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	10.07.2013 Tarih ve 2013/54 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	30.07.2013- 28723 (Mükerrer)
Revizyon No:	01

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (4) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ARA İŞİ: Ayakkabı parçalarını birleştirirken topuk takma, çivi çakma gibi temel olmayan işlerin yapılmasını,

ARKA MONTAJ: Ayakkabı parçalarının arka kısımlarının monte edilmesini

ASORTİ (ASORTLAMA): Derilerin kalitesi, cinsi, büyüklüğü, ayakkabı numarası gibi unsurlara göre sınıflandırılmasını,

AYAKKABI: Ayakkabı parçaları (ayakkabı yüzü, iç astar taban ve dış taban) ve ayakkabı yapımında kullanılan malzemeler (deri, kaplanmış deri, doğal tekstil malzemeleri ve diğer bütün malzemeler) gibi ayrı ayrı pazarlanan parçaları içeren, ayağı kapatmak veya korumak amacıyla tasarlanmış tabanı olan tüm nesnelere,

BİLATO: Monta esnasında ön veya arkada meydana gelen istenmeyen kırışıklıkları,

BİTİM İŞLEMLERİ/FİNİSAJ: Derinin kullanım özelliklerini, kullanım süresini ve kalitesini arttıran son işlemi,

BOMBE: Sayanın ö kısmına deri ile astar arasına yapıştırılan sertleştirici ve koruyucu malzemeyi,

ÇEKİÇLEME: Ayakkabının deformasyonunu önlemek için pisterizma makinesi yardımıyla ya da ayakkabı çekici kullanarak elle ayakkabının dış yüzeylerindeki kırışıklıkları gidermeyi,

DANALYA: Tutucu pensi,

HARAMA: Gizli dikişi,

FIRINLAMA: Arka montası tamamlanan ayakkabıyı derinin türüne göre ısıyı ayarlanmış olan sıcak fırından geçirme işlemi,

FORT: Ayakkabının topuk kısmında deri ve astar arasına konan sayayı destekleyici/sertleştirici parçayı,

FORMELA: Fort ile bombe dışında kalan yerlere yapıştırılan malzemeyi,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KALIP: Ürüne biçim vermeye yarayan aracı,

KAMARA: Ayakkabının topuk ve milobaşı arasında kalan orta bölümünü,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

MİLOBAŞI: Kalıbın tarak çevresinin en geniş bölümlerini

MOSTRA: Ayakkabının taban astarı üzerine yapıştırılan ve yüzü ayakkabının içine gelen tam veya yarım boyda doğal, tekstil ya da sentetik olarak imal edilmiş malzemeye,

ÖKÇE: Ayakkabı altının topuğa rastlayan yüksek bölümünü,

ÖN MONTAJ: Sayanın ön tarafının monte edilmesini,

PİSTERİZMA: Kırışıklıkları giderme işlemini,

PÜRMÜZ ALEVİ: Tüpe takılan bir aparat sayesinde püskürtülerek oluşan alevi,

RAGAPTA: Malzemelerin hazırlanmasını,

RASPA: Ağaç törpüsünü,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

SAYA: Ayakkabının taban hariç üst bölümünü,

ŞERİT: Herhangi bir maddenin dar, düz ince ve uzun parçasını,

ŞOKLAMA: Yapıştırıcının etkisini artırmak için ayakkabının şoklama makinesinden geçirilmesi,

ÜSTE ATMA: Saya ile tabanın birleştirilmesini, (yapıştırılması)

VARDOLA: Ayakkabı derisi ile kösele arasındaki dikişi,

TABAN TIRAŞI: Ayakkabının alt kısmını, yapıştırıcının kolay sürülmesini sağlamak amacıyla zımpara makinesi ile pürüzsüz hale getirme işlemini,

TAVA GELME: Ayakkabının yapılacak işlem için yumuşatılarak uygun hale gelmesini,

TEFLON: Arka monte ve burun makinesinin sabitleme aparatını,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışmanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	12
3.3. Bilgi ve Beceriler	13
3.4. Tutum ve Davranışlar	20
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	21

1. GİRİŞ

Ayakkabı İmalatçısı (Seviye 4) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Esnaf ve Sanatçılar Konfederasyonu (TESK) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Ayakkabı İmalatçısı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardının 01 no’lu revizyonu, İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından yapılmış ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Ayakkabı İmalatçısı (Seviye 4) iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili önlemleri alarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde; mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, ön hazırlık yapan, sayanın kalıba montajını yapan, Parçaları birleştiren ve mesleki gelişime ilişkin faaliyetlere katılan nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7536 (Ayakkabı yapımcıları ve ilgili işlerde çalışanlar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu.

2/7/2013 tarihli ve 28695 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik.

13/7/2013 tarihli ve 28706 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimlerine Dair Yönetmelik.

12/8/2013 tarihli ve 28733 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik.

Ayrıca; iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslekle ilgili diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Ayakkabı İmalatçısı (Seviye 4) yeterli büyüklükte, aydınlık ve işin icrası için eksiksiz teknik malzeme ile donatılmış fabrika ve atölyelerde ıslak- kuru zeminde genelde ayakta; saya işi yapanlar ile iş birliği içinde çalışır.

Ayakkabı İmalatçısı (Seviye 4) çalışma ortamında gürültü, yoğun deri ve kimyasal kokusu, kimyasal maddeler, uçucu organik maddelerin ve emisyonların kokularına maruz kalma gibi iş sağlığı ve güvenliği önlemleri gerektiren durumlar ile karşılaşabilir.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklere karşı gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur ve aynı Kanunun 17 nci maddesi gereğince mesleki eğitime tabi tutulur ve bunu belgelerir

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri, kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği mevzuatı doğrultusunda işlemlerini yürütür.
				A.1.2	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.
				A.1.3	Yaptığı iş ile ilgili tehlike ve risklerin belirlenmesine, risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.1.4	Acil durum, ramak kala olay veya kazayı derhal ilgili personele ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.5	Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürlerini uygular.
				A.1.6	Kimyasallarla güvenli çalışma kurallarını uygular.
				A.1.7	Yanıcı ve parlayıcı malzemeleri güvenli bir şekilde bulundurur.
		A.2	Çevre koruma önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde uygular.
				A.2.2	İşletme kaynaklarının verimli kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katkı sağlar.
				A.2.3	Dönüştürülebilir malzemelerin ayrımını yapar.
		A.3	Kalite gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini belirler.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular ve uygulanmasını sağlar.
				A.3.3	Makine, alet, donanım ya da sisteminin kalite gerekliliklerine uygun çalışır ve çalışılmasını sağlar.
A.3.4	Kendisine bağlı kişilerden aldığı geri bildirimleri dikkate alarak kalite konusunda gerekli durumlarda ilgili kişilere rapor verir.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	İş programı yapmak	B.1.1	İş ortamını kullanılacak malzemelerin zarar görmemesi için uygun araçlar kullanarak temizler.
				B.1.2	Yapılacak işleme göre stok malzemelerini kontrol ederek eksik malzemeleri tespit eder.
				B.1.3	Eksik olan malzemeleri temin eder.
				B.1.4	Müşteri talebine ve modele göre günlük üretimi planlar.
		B.2	Araç, gereç ve ekipmanları hazırlamak	B.2.1	Kullanılan araç, gereç ve makinelerin günlük ve genel bakımını yapar.
				B.2.2	Kapsamlı arızaları ilgililere bildirir.
				B.2.3	Makine ayarını yapar.
				B.2.4	Modelin gerektirdiği araç, gereç ve ekipmanları hazırlar.
		B.3	Görev dağılımı yapmak	B.3.1	Astlarının yeterliliklerine ve işin niteliklerine göre iş bölümü yapar.
				B.3.2	Astlarının verilen görevleri yerine getirip getirmediğini kontrol ederek astlarını yönlendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Montaj için hazırlık yapmak	C.1	Kalıbı ayarlamak	C.1.1	Saya modeline uygun kalıbı seçer.
				C.1.2	Kalıbı model ve numaralara göre gruplara ayırır.
				C.1.3	Taban astarını kalıba çivi ile monte eder.
				C.1.4	Taban astarını kalıba uygun biçimde falçata ile düzeltir.
		C.2	Sayayı üretime hazırlamak	C.2.1	Sayaları asorti ve modele göre gruplara ayırır.
				C.2.2	Modele göre ihtiyaç duyulması halinde fort, bombe ve formelayı yapıştırır.
				C.2.3	Astar ve ana malzemenin arasına yapıştırıcı sürer.
				C.2.4	Sayanın arka kısmına fort forma makinesinde şekil verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Sayanın kalıba montajını yapmak	D.1	Ön montaj yapmak	D.1.1	Sayayı ön yumuşatma makinesine yerleştirir.
				D.1.2	Saya cinsine göre belirlenen süre kadar sayayı makinede tutar.
				D.1.3	Milobaşına kadar olan monteyi yapmak için yumuşamış olan sayayı ön monte makinesine danalyalar yardımıyla montelenmek üzere yerleştirir.
				D.1.4	Makineye yerleştirilen sayanın orta eksenini kalıbın eksenini (eğrilik doğruluk) uyumlu olacak şekilde yerleştirir..
				D.1.5	Saya ve kalıbın uyumlu olduğunu kontrol ederek kalan danalyaların sayayı kalıba sabitler.
				D.1.6	Makinenin kullanma talimatına uyararak ön montaj işlemini tamamlar.
				D.1.7	Makineden alınmış ön montesi tamamlanmış ayakkabının burun kısmının yapışıp yapışmadığını kontrol ederek taban astarındaki kırışıklıkları düzeltir.
		D.2	Arka montaj yapmak	D.2.1	Ayakkabının arka ve yan kısmının yüksekliklerini ayarlar.
				D.2.2	Fort yumuşatma makinesinde ayakkabının arkasını yumuşatır.
				D.2.3	Sayayı arka monte makinesine danalyalar ile tutturur.
				D.2.4	Sayayı arka monte makinesinde teflon ve makaslar yardımıyla ayakkabının kamara ve arka kısmını kapatır.
				D.2.5	Makineden alınan arka montası tamamlanan ayakkabının yapıstırıcı ve çivi yeterliliğini tespit eder.
		D.3	Fırınlama yapmak	D.3.1	Ayakkabı saya malzemesine göre fırın ısını ayarlar.
				D.3.2	Arka montesi tamamlanan ayakkabıyı saya malzemesine göre fırından geçirir.
		D.4	Pisterizma yapmak	D.4.1	Ayakkabının özelliğine göre pisterizma ihtiyacını belirler.
				D.4.2	Pisterizma makinesi ile pisterizma işlemini yapar.
				D.4.3	Ayakkabı çekici kullanarak elle pisterizma işlemini yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Parçaları birleştirmek (devamı var)	E.1	Taban tıraşı yapmak	E.1.1	Ayakkabının özelliğine göre taban tıraşı ihtiyacını belirler.
				E.1.2	Montajlanmış ayakkabının alt kısmının yapıştırıcı kalıntılarını ve deri fazlalıklarını falçata ile temizler.
				E.1.3	Ayakkabının alt kısmını, yapıştırıcının kolay sürülmesini sağlamak amacıyla zımpara makinesi ile pürüzsüz hale getirir.
				E.1.4	Taban malzemesinin kolay yapışmasını sağlamak üzere makineyle ayakkabının alt kısmını pürüzlendirir.
				E.1.5	Taban malzemesinin kolay yapışmasını sağlamak üzere elle tel ve raspa kullanarak ayakkabının alt kısmını pürüzlendirir.
		E.2	Taban hazırlamak (devamı var)	E.2.1	Kullanılan taban malzemesinin türüne göre uygun yapıştırıcı seçer.
				E.2.2	İhtiyaç duyulması halinde silme suyu ile suya el değdirmeden pamuk fırça ya da bez yardımıyla tabanı siler.
				E.2.3	Taban türüne göre tek ya da çift yapıştırıcıyı fırça yardımıyla sürer.
				E.2.4	Yapıştırıcı sürülen taban ve ayakkabının alt kısmını kurutur.
				E.2.5	Kurutma makinesi yoksa yeteri kadar bekletir, tava gelmesini sağlar.
				E.2.6	El üretiminde kösele kalıbı şekline göre keserek yarma makinesinden geçirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Parçaları birleştirmek (devamı var)	E.2	Taban hazırlamak	E.2.7	El üretiminde yarma makinesinden geçirilen köseleyi tırpanlayarak ilaçlar.
				E.2.8	Yapışma kıvamına geldikten sonra üste atma vaziyetine getirerek çekiçler.
				E.2.9	El üretiminde kalıbın şekline uygun falçata ile fazlalıkları alır.
				E.2.10	Fora dikişi yapılabilmesi için harama (gizli dikiş) açar.
				E.2.11	El üretiminde fora dikişi yapıldıktan sonra haramayı tekrar yapıştırıcı sürerek kapatır.
				E.2.12	El üretiminde fiyapalı tabanlarda fora dikişi yapıldıktan sonra üste atar.
				E.2.13	El üretiminde vardolalı üretimlerde vardolalar döndükten sonra üste atar.
				E.2.14	El üretiminde üste atılma işlemi yapıldıktan sonra topuk takar.
		E.3	Ayakkabı ile tabanı birleştirmek	E.3.1	Yapıştırıcının aktif hale gelmesini sağlamak için her iki parçayı aynı anda kurutma aktivite makinesine verir.
				E.3.2	Fırından çıkan iki parçayı simetrisine dikkat ederek birleştirir.
				E.3.3	Pres makinesinde presleyerek iki parçanın birbirine yapışmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Parçaları birleştirmek (devamı var)	E.4	Şoklama yapmak	E.4.1	Ayakkabının özelliğine göre şoklama ihtiyacını belirler.
				E.4.2	Pres makinesinden çıkan ayakkabıyı yapıştırıcının etkisini arttırmak için soğuk şoklama makinesinden geçirir.
				E.4.3	Şoklama yapılmayacaksa, presden çıkan ayakkabıyı uygun süre bekletir.
				E.4.4	Soğuk şoklamadan çıkan ayakkabıyı pürmüz alevinde gezdirerek ilaç ve iplik kalıntılarını giderir.
		E.5	Bitim işlemleri (finisaj) yapmak	E.5.1	Florentik derilerde siparişe göre açma ve yakma işlemi ile mum ve fırça yardımıyla istenen rengi elde eder.
				E.5.2	Derinin işlem özelliğine göre devri ayarlanan devir açma makinesi ile istenilen rengi elde eder.
				E.5.3	Devir açma makinesi ile deri üzerindeki pürüz ve gözenekleri dolgu mumu ile doldurur.
		E.6	Ayakkabıyı kalıptan çıkarmak	E.6.1	Bitmiş olan ayakkabıyı uygun aparat kullanarak kalıptan çıkarır.
				E.6.2	Ayakkabının ağız kısmında kalan astar fazlalığını, kesim bıçağı ile keser.
		E.7	Ara işi yapmak	E.7.1	Ökçe, aynalı ökçe ise kalıptan çıkmadan önce takar.
				E.7.2	Ökçe kalıptan çıktıktan sonra çivi montalamasını yapar.
				E.7.3	Ökçe, çakma ökçe ise kalıptan çıktıktan sonra yapıştırır;
				E.7.4	Ökçeyi, kaydırmadan simetrisini bozmadan çivi ile çakar.
				E.7.5	Ökçeyi, uygun ölçüde çivi çeşidi kullanarak işlemi tamamlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Parçaları birleştirmek	E.8	Mostra yapıştırmak	E.8.1	Ayakkabının modeline göre seçilen taban pedini, ayakkabı tabanının iç kısmına yapıştırır.
				E.8.2	Ayakkabı tabanının iç astarını taban pedinin üzerine, kaydırmadan yapıştırır.
				E.8.3	Ayakkabının iç kısmında boya, yapıştırıcı artığı kalıp kalmadığını kontrol eder.
		E.9	Vernik ve boya yapmak	E.9.1	Kullanılan deri çeşidine göre seçilen boya ve verniği ayakkabının dış yüzeyine sünger yardımıyla dairesel hareketlerle, sürer.
				E.9.2	Ayakkabı bağcıklı ise; bağcıkları ve gereken aksesuarları takar.
		E.10	Bitmiş ayakkabıyı kontrol etmek	E.10.1	Bitmiş ayakkabıyı gözle kontrol eder.
				E.10.2	Bitmiş ayakkabıdaki hataları tespit eder.
				E.10.3	Hata olması durumunda hatayı giderir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Mesleki gelişime yönelik faaliyetleri yürütmek	F.1	Meslek ile ilgili eğitim faaliyetlerine katılmak	F.1.1	Meslek ile ilgili yenilikleri takip eder.
				F.1.2	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				F.1.3	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.
		F.2	Birlikte çalıştığı kişilere mesleği ile ilgili eğitim vermek	F.2.1	Ekip arkadaşlarına ve ilgili kişilere bilgi ve becerilerini aktarır.
				F.2.2	Astlarının mesleki gelişimini takip ederek yönetime bildirir.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Aksesuar malzemesi (toka, halka, düğme ve benzeri)
2. Arka monte makinesi
3. Astar
4. Bıçak
5. Bilgisayarlı kesim makinesi
6. Biye burma makinesi
7. Çekiç çeşitleri
8. Çivi
9. Danalya
10. Demir ağırlık
11. Deri boyası
12. Deri çeşitleri
13. Devir açma makinesi
14. Eğe çeşitleri
15. Falçata
16. Fırça çeşitleri
17. Fora kaşığı
18. Ford bombe tıraş makinesi
19. Fort forma makinesi
20. Fort yumuşatma makinesi
21. Gümüş kalem
22. Kıvrırma makinesi
23. Kişisel koruyucu donanım
24. Kurutma aktivite makinesi
25. Lateks makinesi
26. Masat
27. Ökçe
28. Ön monte makinesi
29. Ön yumuşatma makinesi
30. Örs
31. Pergel
32. Pisterizma makinesi
33. Pres kesim masası
34. Pres makinesi çeşitleri
35. Raspa
36. Saya çeşitleri
37. Sayacı makası
38. Soğuk şoklama makinesi
39. Solüsyon
40. Sünger
41. Şablon
42. Şerit

43. Şerit makinesi
44. Tel
45. Tornavida çeşitleri
46. Tranta takma makinesi
47. Yapıştırıcı
48. Yapıştırıcı sürme makinesi
49. Zımpara makinesi

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürleri bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Artıkların kaynakta doğru ayrılması bilgisi
4. Asorti bilgisi
5. Ayakkabı malzeme bilgisi
6. Ayakkabı terim bilgisi
7. Çalışma ortamındaki tehlike işaretleri bilgisi
8. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
9. Deri çeşitleri bilgisi
10. Deri esneme yönü bilgisi
11. Deri hariç diğer malzeme çeşitleri (imitasyon, tekstil ve benzeri) bilgisi
12. Deri hariç diğer malzeme esneme yönü bilgisi
13. Deri hariç diğer malzeme kullanım bilgi ve becerisi
14. Deri kalite bölgeleri bilgisi
15. Doğrulama ve kıyaslama bilgi ve becerisi
16. Ekip içinde çalışma becerisi
17. El becerisi
18. El-göz koordinasyon becerisi
19. Görevi ile ilgili teknolojik yenilikleri araştırma becerisi
20. Görsel algı becerisi
21. İş yeri çalışma prosedürleri bilgisi
22. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
23. Kayıt tutma ve raporlama becerisi
24. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
25. Problem çözme becerisi
26. Renk bilgisi
27. Renkleri ayırt etme becerisi
28. Saya esneme yönü bilgisi
29. Saya malzemeleri kesim araçları bilgisi
30. Saya malzemeleri kesim bilgi ve becerisi
31. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
32. Tasnif bilgi ve becerisi

33. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
34. Temel düzeyde ayakkabı yapım bilgisi
35. Temel düzeyde ıstampa/kalıp bilgisi
36. Temel düzeyde kalite kontrol bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma ortamında iş disiplini sağlamada doğru, etkili tutum ve davranışlara sahip olmak
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
4. Çalışmalarında planlı, organize ve dikkatli olmak
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
8. Ekip içerisinde uyumlu çalışmak
9. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
10. Güvenli çalışma şartlarına uymak
11. İş yeri çalışma prensiplerine uymak
12. İş yerinde ilgili kişilerden, zamanında bilgi almak ve aktarmak
13. İş yerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
14. Mesleğindeki teknolojik yenilikleri takip etmek
15. Meslek etiğine uygun davranmak
16. Öğrenmeye açık olmak ve öğrendiklerini etkili şekilde aktarmak
17. Süreç ve ürün kalitesine özen göstermek
18. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
19. Mesleğine ilişkin yeniliklere ve yeni fikirlere açık olmak
20. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
21. Temizlik, düzen ve iş yeri tertibine özen göstermek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Ayakkabı İmalatçısı (Seviye 4) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler, 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Zehra KAYA- TESK, Eğitim ve Planlama Müdürü

Ayfer TOPKAYA- TESK, Eğitim ve Planlama Uzmanı

Zeynep GAZİOĞLU- TESK, Eğitim ve Planlama Uzman Yardımcısı

Neriman EKİNCİ- İDMİB Mesleki Belgelendirme Merkezi Müdürü

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Halil YALÇIN- Ayakkabı İmalatçısı

Dursun ALTUN- Desen Kundura, Ayakkabı İmalatçısı

Hüseyin YEŞİLBEL-Usta Öğretici

Selahattin KUTUCU-Usta Öğretici

Celal DURAN- Ayakkabı İmalatçısı

Mehmet ÖZDEMİR-Özdemir Kundura, Ayakkabı İmalatçısı

Yılmaz KATRAN- Ayakkabı İmalatçısı

Ali KARCIER, TASEV Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi- Eğitim Koordinatörü

Mustafa UYAR, TASEV Teknik Ve Endüstri Meslek Lisesi- Ayakkabı Teknolojisi Atölye Şefi

Birgül UYAR TASEV Teknik Ve Endüstri Meslek Lisesi- Ayakkabı Teknolojisi Atölye Şefi

Necdet ERKUTOĞLU Usta Öğretici

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

5. MYK Yönetim Kurulu