



ULUSAL YETERLİLİK

12UY0114-4

KESİMCİ (AYAKKABI)

SEVİYE 3

REVİZYON NO:00

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2018

ÖNSÖZ

Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

12UY0114-4 KESİMCİ AYAKKABI ULUSAL YETERLİLİĞİ		
1	YETERLİLİĞİN ADI	Kesimci (Ayakkabı)
2	REFERANS KODU
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 7318 (Tekstil, deri, ve benzer malzemeleri kullanan elişçi çalışanları)
5	TÜR	
6	KREDİ DEĞERİ	
7	A)YAYIN TARİHİ	
	B) REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ
8	AMAÇ	<p>Bu yeterlilik Kesimci Ayakkabı (Seviye 3) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, - Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, <p>Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.</p>
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART (LARI)	
18UMS0672-3 Kesimci (Ayakkabı/Saraciye) Seviye 3 00		
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART (LARI)	
-		
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
...../A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu		
11-b) Seçmeli Birimler		
...../B1: Elle Kesim İşlemleri		
...../B2: Presle Kesim İşlemleri		
...../B3: Bilgisayarlı Kesim İşlemleri		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları		
Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için A grubu yeterlilik birimlerinin tümünden ve B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olması zorunludur.		
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	

Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 3), Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır. “11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları” maddesinde belirtilen alternatifler arasından birini seçecek olan aday, seçtiği alternatifte ait yeterlilik birimleri için hazırlanmış sınavlara girer.

Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyarak olması gerekmektedir.

13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	<p>Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2nci yıl ile 3üncü yıl arasında sınav ve belgelendirme kuruluşunun belirleyeceği gözetim yöntemi ile değerlendirilir.</p> <p>Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır.</p> <p>Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder.</p>
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	<p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az iki (2) yıl çalıştığına dair resmi kayıt veya son 1 yıl aralıksız çalıştığına dair resmi kayıt sunulması,</p> <p>b) Belge geçerlilik süresinin (5 yıl) sonunda çalışmasını belgeleyemeyen adaylar için yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama (performans) sınavı (P1) yapılması.</p> <p>Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI

...../İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu Yeterlilik Birim

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
2	REFERANS KODU	.../A1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	
5	A)YAYIN TARİHİ	
	B) REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı güvenliği ile çevre koruma önlemlerini açıklar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar. 1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri açıklar. 1.3: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri açıklar. 1.4: İşletme kaynaklarını tasarruflu kullanma yöntemlerini açıklar.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 2: Üretim sürecinde iş organizasyonu ve kalite gereklerini açıklar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: İşe ait kalite gerekliliklerini açıklar. 2.2: Üretim süreçlerinde iş organizasyonu prosedürlerini açıklar.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
T1) Çoktan Seçmeli Sınav: A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on beş (15) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az %60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
A1 Yeterlilik birimine yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri B grubu yeterlilik birimlerinin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	
-----------	---	--

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2. Acil durum prosedürleri
 - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
 - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. İş Organizasyonu ve Kalite
 - 2.1. Üretim süreçlerinde kalite gereklilikleri
 - 2.2. Günlük işlerin planlanması işlemleri

EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken kişisel koruyucu donanımları açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	Uyarı işaret ve levhalarının, çalışma ortamında uygun yerlerde bulundurulmasını gerekçeleriyle açıklar.	A.1.1	1.1	T1
BG.3	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, uyulması gereken kuralları açıklar.	A.1.1, A.1.3,	1.1	T1
BG.4	Çalışma ortamında yangına karşı alınması gereken tedbirleri gerekçeleriyle birlikte açıklar.	A.1.4, A.1.5,	1.1	T1
BG.5	İş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.	A.1.4	1.2	T1
BG.6	Acil durum eylem planına uygun davranışlar ile alınacak önlemleri açıklar.	A.1.6	1.2	T1
BG.7	Çalışma ortamlarındaki çevre koruma önlemlerini ayırt eder.	A.2.1	1.3	T1
BG.8	Çalışma ortamında oluşan atıkları geri dönüşüm için ayırma yöntemini açıklar.	A.2.1, A.2.3,	1.3	T1
BG.9	Üretim sürecinde işletme kaynaklarının verimli kullanma yöntemlerini açıklar.	A.2.2	1.4	T1
BG.10	Üretim sürecinde doğal kaynakların tasarruflu kullanma yöntemini açıklar.	A.2.2	1.4	T1

BG.11	İş yeri kalite ile ilgili talimat ve planların içeriğini açıklar.	A.3.1, A.3.4,	2.1	T1
BG.12	Sistem, donanım, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanım yöntemini açıklar.	A.3.2	2.1	T1
BG.13	Hata ve arızaların nedenleri ile bunların ortaya çıkmaması için alınması gereken önlemleri açıklar.	A.3.3	2.1	T1
BG.14	Üretim planına göre yapılması gereken işlemleri açıklar.	B.1.1, B.2.2, B.2.3, B.2.4,	2.2	T1
BG.15	Üretim planına göre el işi yapmak için gerekli olan araç, gereç, ekipmanlar ve kullanım kurallarını açıklar.	B.3.1, B.3.2, B.3.3,	2.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

...../B1 ELLE KESİM İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Elle Kesim işlemleri
2	REFERANS KODU/B1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	-----
	B) REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
18UMS0672-3 Kesimci (Ayakkabı/Saracıye) Seviye 3 00		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar.</p> <p>1.2: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri açıklar.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 2: Saya parçalarını elle keser.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: Elle kesim talimatını ve kesim yapılacak modeli inceler.</p> <p>2.2: Saya parçalarını kesim talimatında yer alan kriterlere göre keser.</p> <p>2.3: Kesilen saya parçalarını kesim talimatı kriterlerine göre kontrol eder.</p> <p>2.4: Kesim sonrası işlemleri yapar.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
<p>T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on (10) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az %60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B1-2) ölçmelidir.</p>		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
<p>(P1): B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B1-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Performans sınavında iş talimatı doğrultusunda aday tarafından bir çift sayaya kesim yapılması beklenmektedir.</p> <p>Değerlendiriciler, gerekli gördükleri noktalarda, belirlenecek kurallara göre sözel sorular sorup açıklama isteyebilirler. Bu soru ve açıklamaların içeriği ve kapsamı performans kontrol listelerinde tanımlanacaktır.</p> <p>Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p>		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
2. Ayakkabı (Saya) Kesimi
 - 2.1 Model analizi (teknik föy)
 - 2.2 Saya kesim işlemleri
 - 2.3 Sayalarda kesim kontrolleri

EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Üretilecek ürünün modelini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.1 C.2.1	2.1	T1
BG.2	Kesim talimatına göre keseceği ana ve yardımcı malzemesini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.2 E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.2	T1
BG.3	Kullanılacak pres, bıçak ve araç gereçlerin kesime uygunluk kriterlerini açıklar.	B.4.1 B.4.2 D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4	2.2	T1
BG.4	Model üzerinde bulunan ıstampa parçalarının uyum kriterlerini açıklar.	C.1.1 C.1.2 C.3.1 C.3.2	2.2	T1

BG.5	Sayanın öncelikli kesim ıstampalarını açıklar.	E.4.1 E.4.2 E.4.3 E.4.4	2.2	T1
BG.6	Deri kalite kriterlerini açıklar.	E.3.1 E.3.2 E.3.3	2.2	T1
BG.7	Deri yapısına göre saya kesim kriterlerini açıklar.	E.4.5 E.4.7 E.4.8	2.2	T1
BG.8	Malzeme özelliğine göre (deri/suni deri/ kürk/tekstil) saya kesim tekniğini açıklar.	F.1.1 F.1.2 F.1.3 F.1.4	2.2	
BG.9	Kesilmiş sayaları işaretleme kriterlerini açıklar.	F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4 F.2.5	2.2	T1
BG.10	Kesilmiş saya parçalarını kontrol etme kriterlerini açıklar.	G.1.1 G.1.2 G.1.3 G.1.4 G.1.5 G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4 G.3.1 G.3.2	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.2 A.1.6	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uyar.	A.1.3 A.1.4 A.1.5	1.1	P1
BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.2	1.2	P1
BY.5	Kesimi yapılacak ürünün model bilgilerini kesim talimatına göre inceler.	B.2.1 B.2.2 B.2.3	2.1	P1

BY.6	Keseceği ana malzemeleri kesim talimatına göre inceler.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.1	P1
BY.7	Keseceği yardımcı malzemeleri kesim talimatına göre inceler.	E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.1	P1
BY.8	Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizleyerek düzenler.	B.3.1	2.1	P1
BY.9	Kullanılacak araç, gereç ve ekipmanı kesime uygunluğunu tespit eder.	B.4.1 D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.2	P1
BY.10	Kullanılacak araç, gereç ve ekipmanı kesime uygun şekilde hazırlar.	B.4.2 D.4.1	2.2	P1
BY.11	Model üzerinde kritik parça, yer ve sayılarını model ayakkabı ile karşılaştırır.	C.1.1 C.1.2 C.2.1	2.2	P1
BY.12	Istampaları model ile eşleştirir.	C.3.1 C.3.2	2.2	P1
BY.13	Istampaların numara ve iç ve dış çentiklerinin modele uygunluğunu tespit eder.	C.3.4 C.3.5	2.2	P1
BY.14	Deri üzerinde tespit ettiği cilt hatalarını gümüş kalem ile işaretler.	E.3.1 E.3.3	2.2	P1
BY.15	Deri dışı malzemede tespit ettiği üretim veya deformasyon hatalarını çizgi taşı ile işaretler.	E.3.2 E.3.3	2.2	P1
BY.16	Modele göre öncelikli parçalardan başlayarak yerleştirir.	F.1.1 F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.2	P1
BY.17	Modeli oluşturacak parçalara göre ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) uygun bölgelerinden, uygun kesimleri yapar.	F.1.2	2.2	P1
BY.18	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) esneme yönüne dikkat ederek kesim yapar.	F.1.3	2.2	P1
BY.19	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) malzeme özelliğine uygun yöntemle kesim yapar.	F.1.4	2.2	P1
BY.20	Saya parçalarını kesim talimatına uygun (bıçağı, deride düz/kürkte yatay açı tutarak) kalitede elde keser.	F.1.4	2.2	P1
BY.21	Istampada belirtilen işaretleri, kesilmiş saya parçalarına belirtilen şekilde işaretler.	F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.2	P1
BY.22	Kesilmiş saya parçalarının sağ- sol çentiklerini açar.	F.2.4	2.3	P1
BY.23	Saya numaralarını kesilmiş saya parçaları üzerine yazar.	F.2.5	2.3	P1

BY.24	Kesilmiş saya parçalarında modele göre eksik olup olmadığını kontrol eder.	G.1.1	2.3	P1
BY.25	Kesilmiş saya parçalarının kenar düzgünlüğünü kontrol eder.	G.1.2	2.3	P1
BY.26	Kesilmiş saya parçalarında işaretleme yapıp yapılmadığını kontrol eder.	G.1.3	2.3	P1
BY.27	Bir sayayı oluşturan parçalarda renk, desen uygunluğu kontrollerini yapar.	G.1.4	2.3	P1
BY.28	Bir çift saya parçaları arasındaki renk, desen uygunluğunu kontrol yapar.	G.1.5	2.3	P1
BY.29	Tespit ettiği hata ve farklılıkları birim yöneticisine bildirir.	C.2.2 C.3.7 D.4.2 E.1.6 E.2.4 G.1.6	2.3	P1
BY.30	Sayanın sağ ve sol parçalarını sayarak çiftler.	G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4	2.4	P1
BY.31	Çiftelediği sayayı ilgili kişiye teslim eder.	G.3.1 G.3.2	2.4	P1
BY.32	Kesim araçlarını, artan malzemeleri ve ıstampaları kontrol ederek bir sonraki kullanıma uygun şekilde düzenleyerek ilgili kişiye teslim eder.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

...../B2 Presle Kesim İşlemleri Yeterlilik Birimi

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Presle Kesim işlemleri
2	REFERANS KODU/B2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	-----
	B) REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
18UMS0672-3 Kesimci (Ayakkabı/Saraciye) Seviye 3 00		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar.</p> <p>1.2: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri açıklar.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 2: Saya parçalarını presle keser.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: Presle kesim talimatını ve kesim yapılacak modeli inceler.</p> <p>2.2: Saya parçalarını kesim talimatında yer alan kriterlere göre keser.</p> <p>2.3: Kesilen saya parçalarını kesim talimatı kriterlerine göre kontrol eder.</p> <p>2.4: Kesim sonrası işlemleri yapar.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
T1) Çoktan Seçmeli Sınav: A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on (10) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az %60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		

(P1): B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B1-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Performans sınavında iş talimatı doğrultusunda aday tarafından bir çift sayaya kesim yapılması beklenmektedir.

Değerlendiriciler, gerekli gördükleri noktalarda, belirlenecek kurallara göre sözel sorular sorup açıklama isteyebilirler. Bu soru ve açıklamaların içeriği ve kapsamı performans kontrol listelerinde tanımlanacaktır.

Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
2. Ayakkabı (Saya) Kesimi
 - 2.1 Model analizi (teknik föy)
 - 2.2 Saya kesim işlemleri
 - 2.3 Sayalarda kesim kontrolleri

EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Üretilecek ürünün modelini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.1 C.2.1	2.1	T1

BG.2	Kesim talimatına göre keseceği ana ve yardımcı malzemesini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.2 E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.2	T1
BG.3	Kullanılacak pres, bıçak ve araç gereçlerin kesime uygunluk kriterlerini açıklar.	B.4.1 B.4.2 D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4	2.2	T1
BG.4	Model üzerinde bulunan ıstampa parçalarının uyum kriterlerini açıklar.	C.1.1 C.1.2 C.3.1 C.3.2	2.2	T1
BG.5	Sayanın öncelikli kesim ıstampalarını açıklar.	E.4.1 E.4.2 E.4.3 E.4.4	2.2	T1
BG.6	Deri kalite kriterlerini açıklar.	E.3.1 E.3.2 E.3.3	2.2	T1
BG.7	Deri yapısına göre saya kesim kriterlerini açıklar.	E.4.5 E.4.7 E.4.8	2.2	T1
BG.8	Malzeme özelliğine göre (deri/suni deri/ kürk/tekstil) saya kesim tekniğini açıklar.	F.1.1 F.1.2 F.1.3 F.1.4	2.2	
BG.9	Kesilmiş sayaları işaretleme kriterlerini açıklar.	F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4 F.2.5	2.2	T1
BG.10	Kesilmiş saya parçalarını kontrol etme kriterlerini açıklar.	G.1.1 G.1.2 G.1.3 G.1.4 G.1.5 G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4 G.3.1 G.3.2	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.2 A.1.6	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uyar.	A.1.3 A.1.4 A.1.5	1.1	P1
BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.2	1.2	P1
BY.5	Kesimi yapılacak ürünün model bilgilerini kesim talimatına göre inceler.	B.2.1 B.2.2 B.2.3	2.1	P1
BY.6	Keseceği ana malzemeleri kesim talimatına göre inceler.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.1	P1
BY.7	Keseceği yardımcı malzemeleri kesim talimatına göre inceler.	E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.1	P1
BY.8	Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizleyerek düzenler.	B.3.1	2.1	P1
BY.9	Kullanılacak pres, bıçak, araç gereç ve ekipmanın kesime uygunluğunu tespit eder.	B.4.1 D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.2	P1
BY.10	Kullanılacak pres, bıçak ve araç, gereçleri kesime uygun şekilde hazırlar.	B.4.2 D.4.1	2.2	P1
BY.11	Model üzerinde kritik parça, yer ve sayılarını model ayakkabı ile karşılaştırır.	C.1.1 C.1.2 C.2.1	2.2	P1
BY.12	Bıçakları model ile eşleştirir.	C.3.1 C.3.2	2.2	P1
BY.13	Bıçakların numara ve iç ve dış çentiklerinin modele uygunluğunu tespit eder.	C.3.4 C.3.5 F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4	2.2	P1
BY.14	Deri üzerinde tespit ettiği cilt hatalarını gümüş kalem ile işaretler.	E.3.1 E.3.3	2.2	P1
BY.15	Deri dışı malzemede tespit ettiği üretim veya deformasyon hatalarını çizgi taşı ile işaretler.	E.3.2 E.3.3	2.2	P1

BY.16	Modele göre öncelikli parçalardan başlayarak yerleştirir.	F.1.1 F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.2	P1
BY.17	Modeli oluşturacak parçalara göre ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) uygun bölgelerinden, uygun kesimleri yapar.	F.1.2	2.2	P1
BY.18	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) esneme yönüne dikkat ederek kesim yapar.	F.1.3	2.2	P1
BY.19	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) malzeme özelliğine uygun yöntemle kesim yapar.	F.1.4	2.2	P1
BY.20	Saya parçalarını kesim talimatına uygun (bıçağı, deride düz/kürkte yatay açı tutarak) kalitede elde keser.	F.1.4	2.2	P1
BY.21	Saya numaralarını kesilmiş saya parçaları üzerine yazar.	F.2.5	2.2	P1
BY.22	Kesilmiş saya parçalarında modele göre eksik olup olmadığını kontrol eder.	G.1.1	2.3	P1
BY.23	Kesilmiş saya parçalarının kenar düzgünlüğünü kontrol eder.	G.1.2	2.3	P1
BY.24	Kesilmiş saya parçalarında işaretleme yapıp yapılmadığını kontrol eder.	G.1.3	2.3	P1
BY.25	Bir sayayı oluşturan parçalarda renk, desen uygunluğu kontrollerini yapar.	G.1.4	2.3	P1
BY.26	Bir çift saya parçaları arasındaki renk, desen uygunluğunu kontrol yapar.	G.1.5	2.3	P1
BY.27	Tespit ettiği hata ve farklılıkları birim yöneticisine bildirir.	C.2.2 C.3.7 D.4.2 E.1.6 E.2.4 G.1.6	2.3	P1
BY.28	Sayanın sağ ve sol parçalarını sayarak çiftler.	G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4	2.4	P1
BY.29	Çiftelediği sayayı ilgili kişiye teslim eder.	G.3.1 G.3.2	2.4	P1
BY.30	Kesim araçlarını, artan malzemeleri ve ıstampaları kontrol ederek bir sonraki kullanıma uygun şekilde düzenleyerek ilgili kişiye teslim eder.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

...../B3 BİLGİSAYARLI KESİM İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Bilgisayarlı Kesim işlemleri
2	REFERANS KODU/B3
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	-----
	B) REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
18UMS0672-3 Kesimci (Ayakkabı/Saracıye) Seviye 3 00		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar.</p> <p>1.2: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri açıklar.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 2: Saya parçalarını presle keser.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: Presle kesim talimatını ve kesim yapılacak modeli inceler.</p> <p>2.2: Saya parçalarını kesim talimatında yer alan kriterlere göre keser.</p> <p>2.3: Kesilen saya parçalarını kesim talimatı kriterlerine göre kontrol eder.</p> <p>2.4: Kesim sonrası işlemleri yapar.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B2 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on (10) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az %60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B2-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		

(P1): B2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B2-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Performans sınavında iş talimatı doğrultusunda aday tarafından bir çift sayaya kesim yapılması beklenmektedir.

Değerlendiriciler, gerekli gördükleri noktalarda, belirlenecek kurallara göre sözel sorular sorup açıklama isteyebilirler. Bu soru ve açıklamaların içeriği ve kapsamı performans kontrol listelerinde tanımlanacaktır. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
2. Ayakkabı (Saya) Kesimi
 - 2.1 Model analizi (teknik föy)
 - 2.2 Saya kesim işlemleri
 - 2.3 Sayalarda kesim kontrolleri

EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Üretilen ürünün modelini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.1 C.2.1	2.1	T1

BG.2	Kesim talimatına göre keseceği ana ve yardımcı malzemesini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.2 E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.2	T1
BG.3	Kullanılacak bilgisayar sistemi, araç ve gereçlerin kesime uygunluk kriterlerini açıklar.	B.4.1 B.4.2 D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4	2.2	T1
BG.4	Model üzerinde bulunan ıstampa parçalarının uyum kriterlerini açıklar.	C.1.1 C.1.2 C.3.1 C.3.2	2.2	T1
BG.5	Sayanın öncelikli kesim ıstampalarını açıklar.	E.4.1 E.4.2 E.4.3 E.4.4	2.2	T1
BG.6	Deri kalite kriterlerini açıklar.	E.3.1 E.3.2 E.3.3	2.2	T1
BG.7	Deri yapısına göre saya kesim kriterlerini açıklar.	E.4.5 E.4.7 E.4.8	2.2	T1
BG.8	Malzeme özelliğine göre (deri/sumi deri/ kürk/tekstil) saya kesim tekniğini açıklar.	F.1.1 F.1.2 F.1.3 F.1.4	2.2	
BG.9	Kesilmiş sayaları işaretleme kriterlerini açıklar.	F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4 F.2.5	2.2	T1
BG.10	Kesilmiş saya parçalarını kontrol etme kriterlerini açıklar.	G.1.1 G.1.2 G.1.3 G.1.4 G.1.5 G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4 G.3.1 G.3.2	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.2 A.1.6	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhaların talimatlarına uyar.	A.1.3 A.1.4 A.1.5	1.1	P1
BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.2	1.2	P1
BY.5	Kesimi yapılacak ürünün model bilgilerini kesim talimatına göre inceler.	B.2.1 B.2.2 B.2.3	2.1	P1
BY.6	Keseceği ana malzemeleri kesim talimatına göre inceler.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.1	P1
BY.7	Keseceği yardımcı malzemeleri kesim talimatına göre inceler.	E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.1	P1
BY.8	Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizleyerek düzenler.	B.3.1	2.1	P1
BY.9	Kullanılacak pres, bıçak, araç gereç ve ekipmanın kesime uygunluğunu tespit eder.	B.4.1 D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.2	P1
BY.10	Kullanılacak bilgisayarlı kesim aracı ve diğer araç gereçleri kesime uygun şekilde hazırlar.	B.4.2 D.4.1	2.2	P1
BY.11	Model üzerinde kritik parça, yer ve sayılarını model ayakkabı ile karşılaştırır.	C.1.1 C.1.2 C.2.1	2.2	P1
BY.12	Bıçakları model ile eşleştirir.	C.3.1 C.3.2	2.2	P1
BY.13	Bıçakların numara ve iç ve dış çentiklerinin modele uygunluğunu tespit eder.	C.3.4 C.3.5 F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4	2.2	P1
BY.14	Deri üzerinde tespit ettiği cilt hatalarını gümüş kalem ile işaretler.	E.3.1 E.3.3	2.2	P1
BY.15	Deri dışı malzemede tespit ettiği üretim veya deformasyon hatalarını çizgi taşı ile işaretler.	E.3.2 E.3.3	2.2	P1

BY.16	Modele göre öncelikli parçalardan başlayarak yerleştirir.	F.1.1 F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.2	P1
BY.17	Modeli oluşturacak parçalara göre ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) uygun bölgelerinden, uygun kesimleri yapar.	F.1.2	2.2	P1
BY.18	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) esneme yönüne dikkat ederek kesim yapar.	F.1.3	2.2	P1
BY.19	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) malzeme özelliğine uygun yöntemle kesim yapar.	F.1.4	2.2	P1
BY.20	Saya parçalarını kesim talimatına uygun (bıçağı, deri/düz/kürkte yatay açı tutarak) kalitede elde keser.	F.1.4	2.2	P1
BY.21	Saya numaralarını kesilmiş saya parçaları üzerine yazar.	F.2.5	2.2	P1
BY.22	Kesilmiş saya parçalarında modele göre eksik olup olmadığını kontrol eder.	G.1.1	2.3	P1
BY.23	Kesilmiş saya parçalarının kenar düzgünlüğünü kontrol eder.	G.1.2	2.3	P1
BY.24	Kesilmiş saya parçalarında işaretleme yapıp yapılmadığını kontrol eder.	G.1.3	2.3	P1
BY.25	Bir sayayı oluşturan parçalarda renk, desen uygunluğu kontrollerini yapar.	G.1.4	2.3	P1
BY.26	Bir çift saya parçaları arasındaki renk, desen uygunluğunu kontrol yapar.	G.1.5	2.3	P1
BY.27	Tespit ettiği hata ve farklılıkları birim yöneticisine bildirir.	C.2.2 C.3.7 D.4.2 E.1.6 E.2.4 G.1.6	2.3	P1
BY.28	Sayanın sağ ve sol parçalarını sayarak çiftler.	G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4	2.4	P1
BY.29	Çiftelediği sayayı ilgili kişiye teslim eder.	G.3.1 G.3.2	2.4	P1
BY.30	Kesim araçlarını, artan malzemeleri ve ıstampaları kontrol ederek bir sonraki kullanıma uygun şekilde düzenleyerek ilgili kişiye teslim eder.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

...../A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
/B1: Elle Kesim İşlemleri
/B2: Presle Kesim İşlemleri
/B3: Bilgisayarlı Kesim İşlemleri

EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ABRAJ: Deride renk farklılıklarını,

ACİL DURUM PLANI: İş yerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

ANA MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

ASORTİ (ASORTLAMA): Derilerin kalitesi, cinsi, büyüklüğü, ayakkabı numarası gibi unsurlara göre sınıflandırılmasını,

AYNA: Sayanın ön üst kısmını oluşturan yüze dikili parçayı,

BİNDİRME: Deri parçalarının dikimi sonrasında dikiş açma işleminin tek tarafa kıvrılarak yapıştırıldığı yeri,

ÇIT/ÇENTİK: Kesilmiş parçaların dikiş birleşimini, ayakkabının iç ve dış parçalarını gösteren işaretleri,

ÇİFTLEME/EŞLEME: Sayanın aynı sağ – sol parçalarının bir araya getirilmesi,

DERİ KALİTE BÖLGELERİ: Derinin yapısı gereği bazı bölgelerin sık bazı bölgelerin gevşek dokulu olması ve bu özelliklerinden dolayı bölgesel kalite farklılıklarını,

FİLETO: Gambayı pekiştirmek üzere ya da aksesuar olarak sayanın arka çatısı üzerine dikilen parçayı,

GAMBA: Sayanın arka ve yan kısmını oluşturan ve yüz ile birleşen parça veya parçaları,

GÜMÜŞ KALEM: Deride kullanılan silinebilen, gümüş renginde yazan kalem,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSTAMPA: Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıbı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İŞARETLEME: 1.Deri üzerindeki hataların gümüş kalemle işaretlenmesini, 2. Kesilmiş parçaların dikiş birleşimini gösteren çit/çentikleri,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

MASKARET (BURUN): Sayada öne gelen uç tarafı,

PRES KESİM BIÇAKLARI: Tek ağızlı ya da çift ağızlı olarak farklı yüksekliklerde pres makinelerinde kullanılan metal bıçakları,

RAMAK KALA OLAY: İş yerinde meydana gelen; çalışan, iş yeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

SAYA PARÇALARI: Yüz, maskaret, gamba, fileto ve dili,

SAYA: Ayakkabının taban hariç üst bölümünü,

TASNİF: Kesilmiş model parçalarının bir araya getirilmesini,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

ÜRETİM PLANI: Ürünün zamanında ve belirtilen özelliklere göre tamamlanması için ilgili bölümlere yönelik hazırlanan planlamayı,

YARDIMCI MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi,

YÜZ: Maskaretili/maskaretsiz, aynalı/aynasız olarak yapılacak ayakkabının ön kısmını oluşturan saya parçasını

ifade eder.

EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

Yatay ilerleme yolu: Sayacı (Seviye 3), Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 3) Dikiş Makinesi Operatörü (Seviye 3)

Dikey ilerleme yolu: İlave eğitimlerden sonra Ayakkabı İmalatçısı (Seviye 4), mesleklerine dikey geçiş yapabilir.

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Mesleğin ölçme değerlendirme uygulamalarında görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamalıdır;

Performans sınavı ölçme ve değerlendirilmesinde, değerlendiriciler belgelendirme sistemi ve uygulama kuralları hakkında gerekli bilgiye sahip kişi/kişilerden oluşacaktır.

a- YÖK, MEB'e bağlı örgün ve yaygın eğitim kurumlarında bu alanda en az 3 yıl eğitimci olarak çalışmış olmak.

b- Uygulamaya Dayalı Performans Sınav Değerlendiricilerinin Yükseköğretim kurumlarının ilgili alanlarından en az ön lisans düzeyinde mezun olup en az 5yıl çalışmış olmak

c- Ayakkabı/ Saraciye sektöründe en az 1yıl Usta Öğretici olarak çalışmış olmak.

- d- Ayakkabı/Saraciye sektöründe ustalık belgesine sahip olup ilgili meslekte en az 5 yıl çalışmış olmak.
- e- En az orta öğretim kurumlarından mezunu olup Ayakkabı/Saraciye sektöründe ilgili meslekte en az 7 yıl çalışmış olmak.

Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.

EK 5^(*): Resmi Görüşe Gönderilmesi Öncesinde Yeterlilik Taslağına Katkıda Bulunan Kurum/Kuruluşlar

-

EK 6^(*): Yeterlilik Taslağına Gönderildiği Kurum ve Kuruluşlar

-

EK 7^(*): Yeterlilik Taslağına ilişkin Kurum ve Kuruluşlardan Gelen Görüşler ve Gelen Görüşlerin Değerlendirilmesine ilişkin Form

-

EK 8^(*): Yeterliliğin Kazanılmasında Uygulanacak Ölçütlerin Belirlenmesi Amacıyla Gerçekleştirilen Pilot Çalışmaya Yönelik Bilgiler

-

EK 9^(*): Yeterlilik Sınavına Giriş Şartları ve Belge Geçerlilik Süresine İlişkin Açıklamalar

(): Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.*