



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**KOK YAN ÜRÜNLER İŞÇİSİ
SEVİYE 5**

REFERANS KODU /

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/

Meslek:	KOK YAN ÜRÜNLER İŞÇİSİ
Seviye:	5^I
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu Koordinasyonunda Çelik-İş Sendikası
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Metal Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı: Tarih veSayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	
Revizyon No:	00

¹Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye beş(5) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

AGTB (ANA GAZ TOPLAMA BORUSU): Koklaşma prosesinde açığa çıkan ham kok gazının toplandığı boruyu,

ALT KRİZ: AS fabrikasında çözelti devir daim kazanını,

AS: Amonyum sülfatı,

BATARYA: Belli sayıda gruplanmış fırın topluluğunu,

BİYOLOJİK ARITIM: Mikroorganizmalar tarafından yapılan arıtmayı,

BK (BENZOL KULELERİ): Kok gazındaki BTX aromatiklerinin absorbe edildiği kuleleri,

BTX (BENZOL-TOLUOL-XSİLOL): Ham benzolü,

ÇEVRE KORUMA: Çalışmalarda çevreye zarar vermeyen malzemeleri veya süreçleri kullanmayı veya zararlı atıkların uygun şekilde bertaraf edilmesini,

DEKANTER: Katran ve amonyaklı su karışımını birbirinden ayıran ekipmanı,

DEVEBOYNU: Fırın ile AGTB arasındaki bağlantı ekipmanını,

DOZAJLAMA: Maddelerin verileceği ortama, sabit debi ve basınçta verilmesini,

EF (ELEKTROFİLTRELER): Kok gazında sis halinde bulunan katranı elektriksel yöntemle arıtılmasını sağlayan ekipmanı,

EGZ (EGZOSTERLER): Kok gazını fırın çıkışından itibaren emen, kendi bünyesine aldıktan sonra fabrika ağına basan gaz kompresörlerini,

FIRIN: Koklaşma prosesinin gerçekleştiği refrakter yapıyı,

FİLTRASYON: Küçük parçacıkları atık sudan ayırmak için kullanılan yöntemi,

FİZİKSEL ARITIM: Maddelerin fiziksel özelliklerinden yararlanılarak yapılan arıtmayı,

FUSİ: Katran içindeki kömür tozunu,

HAM KOK GAZI: Koklaşma prosesinde açığa çıkan arıtılmamış gazı,

ID (ISI DEĞİŞTİRİCİ): Maddelerin birbiriyle ısı alış verişini sağlayan ekipmanı,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İZOLATÖR: Yalıtkanı,

KARBOL YAĞI: Ham katranın 140-180 C'de ayrılan türevini,

KF (KATRAN FABRİKASI): Ham katranı türevlerine ayıran tesisi

KİMYASAL ARITIM: Çeşitli kimyasalların kullanıldığı maddeleri birbirleriyle reaksiyona sokarak yapılan arıtımı,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KOK GAZI: Koklaşma prosesinde açığa çıkan arıtılmış gazı,

KOKLAŞMA SÜRESİ: Maden kömürünün kok haline gelebilmesi için gereken zamanı,

KONDENSAT: Sıcaklık azalmasıyla yoğunlaşan sıvıları,

KPT (KURUTMA PAKETLEME TESİSİ): AS kristallerinin kurutulup paketlenildiği tesisi,

NAFTALİN KOLONU: Benzollü yağdan naftalin ayırmayı sağlayan kolonu,

ÖS (ÖN SOĞUTUCULAR): 80 – 90°C’ deki kok gazını 30 – 35°C’ ye soğutan ve bu sıcaklık farkından kaynaklanan kondensat birikmesini sağlayan ısı değiştiricileri,

PNF (PRES NAFTALİN FABRİKASI): Ham katranın türevi olan naftalin yağından pres naftalin üreten tesisi,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

SAT (SATÜRATÖRLER): İçinde sülfürik asit çözeltisi bulunan ve kok gazı bünyesindeki amonyağı tutmayı sağlayan ekipmanı,

SEPARATÖR: Sıvı- sıvı karışımını birbirinden ayıran tankı,

SSK (SON SOĞUTMA KULELERİ): Kok gazını 55 – 60 °C’ den 25 – 30°C’ ye soğutan, direk tip kütle aktarımı sağlayan, su soğutmalı kuleleri,

SUSUZLAŞTIRMA KOLONU: Ham katranı, su ve hafif yağdan ayırmaya yarayan ekipmanı,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

ÜST KRİZ: AS fabrikasında çözelti asitliğinin ayarlanmasında sülfürik asidin dozajlandığı devir daim kazanımı,

ZİFT KOLONU: Benzollü yağdan, ziftin alınmasını sağlayan kolonu

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	23
3.3. Bilgi ve Beceriler	23
3.4. Tutum ve Davranışlar	24
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	26

1. GİRİŞ

Kok Yan Ürünler İşçisi (Seviye 5) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Hak-İş Konfederasyonu Koordinasyonunda Çelik-İş Sendikası tarafından hazırlanmıştır.

Kok Yan Ürünler İşçisi (Seviye 5) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Metal Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Kok yan ürünler işçisi (Seviye 5), iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak, çevre koruma mevzuatına ve kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun şekilde çalışan, koklaşma prosesi sonucu oluşan ham kok gazını kullanılabilir olmasını sağlayan, temiz kok gazı haline getirilmesini takip eden ve denetim altında tutan, yan ürün üretimlerinin yapılmasını sağlayan, kok fabrikaları atık suyunun arıtılmasını ve arıza ve bakımlara zamanında müdahale edilmesini sağlayan kişidir. Bu işlemler sırasında fırınlar ve gaz hattının zarar görmemesi, çevreye zarar verilmemesi ve işlemlerin güvenli bir şekilde belirlenen süre içinde yapılması esastır.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 3135 (Metal üretim proses kontrolörleri)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

4857 Sayılı İş Kanunu

5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği

Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalıştırılacak İşçilerin Mesleki Eğitimlerine Dair Tebliğ

Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği

Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği

Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik

Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık Ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

Endüstriyel Kaynaklı Hava Kirliliğinin Kontrolü Yönetmeliği

Gürültü Yönetmeliği

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İş Sağlığı ve Güvenliği Hizmetleri Yönetmeliği

İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü

İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik

Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Makine Emniyeti Yönetmeliği

Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik

Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Tehlikeli Maddelerin Su ve Çevresinde Neden Olduğu Kirliliğin Kontrolü Yönetmeliği

Yangın Yönetmeliği

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Kok gazını temizleme işlemi, ekipman ve tesislerde f bedensel çalışarak ve muhakeme yeteneği kullanarak yapılır. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında yüksek sıcaklık, gürültü, titreşim, koku, toz, gaz, nem ve ağır çalışma şartları sayılabilir. Kok yan ürünler işçisi, çalışma esnasında çalışma alanında faaliyetlerini yürütürken uygun kişisel koruyucu donanım kullanır. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

“Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalışacaklara Ait İşe Giriş veya Periyodik Muayene Formu” raporuna sahip olması gerekir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, yangın ve acil durum kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normların anlaşılması için, işyerinin veya işyeri dışındaki kurumların düzenlediği eğitimlere katılır.
				A.1.2	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve KKD' 1 kullanır ve kullanılmasını sağlar.
				A.1.3	İSG koruma ve müdahale araçlarını uygun ve çalışır şekilde bulundurur.
				A.1.4	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirerek ve çalışma sırasında koruyarak iş alanının ve personelinin güvenliğini sağlar.
		A.2	Risk etmenlerini azaltmak	A.2.1	Risklerin belirlenmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.2.2	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara katılır.
		A.3	Tehlike durumunda acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Tehlike durumlarını saptayıp hızlı bir şekilde yok etmek üzere önlem alma çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını amirlerine bildirir.
				A.3.3	Makinaya ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini uygular.
		A.4	Acil çıkış prosedürlerini uygulamak	A.4.1	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.
				A.4.2	Acil çıkış veya kaçış ile ilgili deneyimleri ilgililerle ve iş arkadaşlarıyla paylaşmak üzere yapılan periyodik çalışmalara ve tatbikatlara katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılır.
				B.1.2	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar.
				B.2.2	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
				B.2.3	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında KKD ve malzemeleri kullanır veya diğerlerine kullandırır.
				B.2.4	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.
		B.3	İşletme kaynaklarının tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır ve kullandırır.
				B.3.2	İşletme kaynaklarının daha az ve verimli kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.3	Makina, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır ve çalıştırır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak, özel kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutmak	C.3.1	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetleme çalışmalarına katılır.
				C.3.2	Yapılan işin ve gerektirdiği işlemlerin teknik talimatlara uygunluğunu denetler.
		C.4	Süreçlerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.4.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere bildirir.
				C.4.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.4.3	Hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama ve yöntemleri uygular ve uygulatır.
				C.4.4	Yetkisinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları amirlerine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Çalışılan yeri düzenlemek	D.1	Çalışma alanının özelliklerini belirlemek	D.1.1	Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için, iş alanını inceler.
				D.1.2	İş alanının olumsuz özelliklerinin iyileştirilmesine katkıda bulunur.
				D.1.3	Çalışmanın türü ve kullanılan iş yöntemine göre düzeni sağlar.
				D.1.4	Çalışma alanının genişliğini ve ilgili çalışma noktalarının kapsamını belirler.
		D.2	Gerekli makina, donanım ve malzemeyi çalışmaya hazırlamak	D.2.1	Belirlenen işleme göre, kontrol araçlarını ve cihazlarını kullanır.
				D.2.2	Çalışma için gerekli aparat, makine ve donanımı çalışmaya hazır hale getirir.
				D.2.3	Çalışma süresince kullanılacak malzeme, araç ve gereçlerin İSG kapsamında uygunluğunu denetler.
		D.3	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapmak	D.3.1	Çalışma alanının düzgün ve temiz tutulmasını sağlar.
				D.3.2	Temizlik yaparken iş güvenliği şartlarını gözetir.
				D.3.3	Kullanılan makina ve ekipmanı iş bitiminde kaldırır ve temizletir.
				D.3.4	İş güvenliğine zarar verebilecek maddelerin kullanımı sırasında gereken özeni gösterir ve belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde depolar.
				D.3.5	Yapılan çalışma hakkında amirlerini ve ilgili operatörleri bilgilendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Çalışma alet ve donanımının koruyucu ve talimatlı bakımlarını sağlamak	E.1	Çalışma donanımının çalışabilirlik durumlarını denetlemek	E.1.1	Çalışma donanımının durumunu ve güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara uygun şekilde periyodik olarak denetler.
				E.1.2	Çalışma sırasında uygun olmayan bir durum olduğunda veya olacağı sezildiğinde çalışmayı durdurur.
				E.1.3	Arızalı donanımın ve araçların değişimi veya onarımı için ilgili kişilere haber verir.
				E.1.4	Araç, gereç ve donanıma ait sorun ve arızalarını giderir.
		E.2	Çalışma donanımının bakım aşamalarını uygulamak	E.2.1	Donanımın düzgün ve sürekli çalışmalarını sağlamak üzere gerekli bakım aşamalarını uygulatır.
				E.2.2	Koruyucu bakım ve temizlik işlemlerini uygular.
				E.2.3	Bakım ve temizlik faaliyetlerinde kullanılacak malzemeleri temin eder ve uygun şekilde depolanmasını sağlar.
		E.3	Çalışma donanımının bozulma ve yıpranmaları ile ilgili bilgileri aktarmak	E.3.1	Kullanılan alet ve donanımın arızalarını belirleyebilir, bunlardaki bozulma ve yıpranmaları zamanında fark eder.
				E.3.2	Çalışma işlemlerinin sürekliliğinin sağlanması için araç ve donanımdaki bozulma, yıpranma türünden olumsuzluklar ile ilgili kayıtları oluşturur ve ilgililere aktarır.
				E.3.3	Donanımın genel durumu ile ilgili bilgilendirmeyi, prosedürlere uygun yapar.
				E.3.4	Üretim ve işletme malzemelerinin ve aparatlarının çalışma sürelerini takip eder, zamanı geldiğinde değiştirilmesini sağlar ve amirlerine raporlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kok gazının temizlenmesini sağlamak (devamı var)	F.1	Kok gazı - kondensat ayırımı yaptırmak	F.1.1	Kok gazından ayrılan kondensatların ilgili depo ve atık sahasına ulaşmasını kontrol eder ve denetler.
		F.2	Kok gazı – katran ayırımı yaptırmak	F.2.1	EGZ emiş hattında bulunan ÖS’ da, 80 – 90 °C sıcaklıktaki kok gazını, 25 – 30 °C sıcaklığa düşüğünü kontrol eder.
				F.2.2	ÖS’ da naftalin birikimini önlemek için soğutma borularına amonyaklı su püskürtüldüğünü kontrol eder.
				F.2.3	ÖS’ da soğutma suyu seviyesi, soğutucu boru ve yüzeyini kontrol eder.
				F.2.4	ÖS’ da kok gazı akışını kontrol eder.
				F.2.5	EF’ de izolatör sıcaklıklarının ayarlanmasını sağlar ve kontrol eder.
				F.2.6	EF’ de amper değerinin ayarlanmasını sağlar ve kontrol eder.
				F.2.7	EF’ de kok gazı akışını kontrol eder.
		F.3	Kok gazı emiş ve basıncının ayarını yaptırmak	F.3.1	EGZ’ in tahrik sistemini, yağlama yağı ve yatak sıcaklıklarını, yağlama ve ayar yağı basınçlarını, gaz kompresörü dönme hızını kontrol eder ve ettirir.
				F.3.2	EGZ’ in bataryadan gelen gaz miktarına göre, emiş ve basıncını artırma ya da azaltma talimatı verir.
F.3.3	EGZ’ in emiş ve basıncında direnç gösteren ekipmanları tespit eder ve amirlerine haber verir.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kok gazının temizlenmesini sağlamak	F.4	Kok gazı – amonyak ayırımı yaptırmak	F.4.1	Kok gazının SAT' e giriş – çıkış, sıcaklık ve basıncını kontrol eder ve ettirir.
				F.4.2	Satüratördeki asit çözeltisinin asitlik derecesini takip eder ve ettirir.
		F.5	Kok gazı – naftalin ayırımı yaptırmak	F.5.1	Kok gazının SSK' ne giriş – çıkış, sıcaklık ve basınç değerlerini kontrol eder ve ettirir.
				F.5.2	SSK' den yeterli soğutmanın yapıldığını kontrol eder.
		F.6	Kok gazı – ham benzol ayırımı yaptırmak	F.6.1	Kok gazının BK' ne giriş – çıkış, sıcaklık ve basınç değerlerini kontrol eder ve ettirir.
				F.6.2	BK 'ne beslenen yıkama yağı sıcaklığını ve devrini kontrol eder ve ettirir.
		F.7	Bataryalara amonyaklı su basılmasını sağlamak	F.7.1	Batarya deveboyunlarına sabit basınç ve miktarda, ham kok gazının sıcaklığını 750 – 800 °C den, 80 – 90 °C ye düşüren amonyaklı suyun basılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	EGZ yedeği ile değiştirilmesini sağlamak	G.1	EGZ ekipmanlarını kontrol etmek	G.1.1	Yedek EGZ ayar ve kontrol ekipmanlarının çalıştığı denetler.
				G.1.2	Yedek EGZ KG giriş ve çıkış vanalarını ve by-pass vanasını kontrol ettirir.
				G.1.3	Verilen talimat ile hazır yedek olan EGZ' i yüke aldırır, diğer EGZ' i hazır yedekte bekletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Yan ürün proseslerini gerçekleştirmek (devamı var)	H.1	Amonyum sülfat üretimi yaptırmak	H.1.1	EGZ' den gelen kok gazının SAT' e yönlendirilmesini sağlar.
				H.1.2	SAT içindeki sülfürik asit çözeltisinin devir daim ettirilmesini sağlar.
				H.1.3	Sülfürik asit çözeltisinin asitliğinin dengede tutulmasını sağlar.
				H.1.4	Çözelti sıcaklığının ısı değiştirici yardımıyla 55 – 60 °C' de tutulmasını sağlar.
				H.1.5	AS kristal oluşumunu, çözeltinin serbest asit analizini yaptırır.
				H.1.6	Amonyakça doymuş hale gelen AS çözeltisini santrifüjlere aldırır.
				H.1.7	Ayrılan kristallerini KPT' ne gönderilmesini sağlar.
				H.1.8	KPT' de fan basınçlarını ve kurutma hücre sıcaklığının kontrol edilmesini sağlar ve donanımı kontrol eder.
				H.1.9	KPT' de kurutulan ve tozundan ayrılan kristallerin, 50 kg' lık torbalar halinde paketlenmesini sağlar.
				H.1.10	Su, hava, asit, kok gazı boru donanımını ve tesis pompalarını kontrol eder.
				H.1.11	Fabrika sahasında korozyona karşı önlem aldırır ve çalıştığı tesis, ekipman ve kumanda-kontrol odasını temizlenmesini sağlar.
				H.1.12	Sülfürik asit depoları ve boru donanımını kontrol eder.
				H.1.13	Amirlerinin bilgisi doğrultusunda, tesisi devreye alabilir veya devre dışı bırakabilir.
				H.1.14	Üretilen AS' ın kalite parametreleri için analiz yaptırır.
				H.1.15	Tespit ettiği bakım ihtiyaçlarını ve arıza durumlarını amirlerine derhal haber verir ve verilen talimata göre hareket eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Yan ürün proseslerini gerçekleştirmek (devamı var)	H.2	Ham benzol üretimi yaptırmak	H.2.1	BK' ne benzolsüz yıkama yağını gönderilmesini sağlar.
				H.2.2	BK' nde kok gazından ham benzolü absorblayan yıkama yağını BF' na alınmasını sağlar.
				H.2.3	BF' de distilasyon, ısı aktarımı, separasyon, zift ve naftalin ayırımı işlemlerinin tamamlanmasını sağlar.
				H.2.4	Distilasyon kolonu tepe ürünü olan ham benzolü stok tanklarına, dip ürünü olan benzolsüz yağı BK' ne gönderilmesini ve devir daim ettirilmesini sağlar.
				H.2.5	Distilasyon kolonu dip ve tepe sıcaklıklarını, basıncını ve benzollü yağ besleme miktarını ayarlanmasını sağlar.
				H.2.6	Naftalin ve zift kolonlarının sıcaklık ve basınçlarını ayarlanmasını sağlar.
				H.2.7	Tesis ekipmanları ve boru donanımını kontrol eder.
				H.2.8	Tesis, ekipman ve kumanda-kontrol odasını temizlenmesini sağlar.
				H.2.9	Tespit ettiği bakım ihtiyaçlarını ve arıza durumlarını amirlerine derhal haber verir ve verilen talimata göre hareket eder.
				H.2.10	Üretilen ham benzolün kalite parametreleri için analiz yaptırılmasını sağlar.
				H.2.11	Amirlerinin bilgisi doğrultusunda, tesisi devreye alabilir veya devre dışı bırakabilir.
		H.3	Ham katranı türevlerine ayırtmak(devamı var)	H.3.1	Ham katranın katran fabrikasına alınmasını sağlar.
				H.3.2	Katran fırını sıcaklığının ayarlanmasını sağlar.
				H.3.3	Susuzlaştırma kolonu dip ve tepe sıcaklıklarını, basıncını denetler.
				H.3.4	Distilasyon kolonu, yağ ayırma bölmelerinin sıcaklıklarını denetler.
H.3.5	Distilasyon kolonu basıncını denetler.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Yan ürün proseslerini gerçekleştirmek (devamı var)	H.3	Ham katranı türevlerine ayırtmak	H.3.6	Ham katran türevleri olan RT – 9, RT – 2, Yıkama yağı, Naftalin yağı, Karbol yağı, Hafif yağ, Kreozot, Katran boyası üretimlerinin yapılmasını sağlar.
				H.3.7	Ürettiği naftalin yağını, pres naftalin fabrikasına gönderilmesini sağlar.
				H.3.8	Satışı yapılacak olan ham katran türevlerini kamyonlara yüklenmesini sağlar.
				H.3.9	Tesiste pompa ve motorların hazır yedeklerinin çalışır halde olduğunu denetler.
				H.3.10	Tesis ekipmanları ve boru donanımını kontrol eder.
				H.3.11	Üretilen ham katran türevlerinin kalite parametreleri için analiz yaptırır.
		H.3.12	Amirlerinin bilgisi doğrultusunda, tesisi devreye alabilir veya devre dışı bırakabilir.		
		H.4	Pres naftalin üretimi yaptırmak	H.4.1	KF’ dan gönderilen naftalin yağını, naftalin kulelerine doldurulmasını sağlar.
				H.4.2	Kule sıcaklıklarını ve dolun tarihlerini kontrol altında tutar.
				H.4.3	Kulenin gövde, su ceket, boru donanımı ve şanzıman sistemini denetler.
				H.4.4	Naftalin yağının santrifüjlenerek amorf naftalin elde edilmesini sağlar.
				H.4.5	Amorf naftalinden pres makinalarında pres naftalin kalıplarını üretilmesini sağlar.
				H.4.6	Tesis ekipmanları ve boru donanımını kontrol eder.
				H.4.7	Üretilen pres naftalinin kalite parametreleri için analiz yapılmasını sağlar.
				H.4.8	Amirlerinin bilgisi doğrultusunda, tesisi devreye alabilir veya devre dışı bırakabilir.
H.4.9	Pres naftalinlerin satış kamyonlarına yüklenmesini sağlar.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Atık su arıtma proseslerini gerçekleştirmek	I.1	Fiziksel arıtım yaptırmak	I.1.1	Dekanter taşkanı olan fazla amonyaklı suyu (atık su) iş talimatlarına göre, Atık su arıtma tesisinin ilk ekipmanı olan çöktürme tanklarına alınmasını sağlar.
				I.1.2	Tanklarda çöktürülen katranı ham katran depolarına aktarılmasını sağlar.
				I.1.4	Amonyakın atık sudan sıyırılmasını sağlar.
				I.1.5	Atık suya kimyasal dozajı yapılmasını sağlar.
				I.1.6	Atık su içindeki askıda katı maddelerin ayrılmasını sağlar.
				I.2	Biyolojik arıtım yapmak
		I.3	Kimyasal arıtım yapmak	I.2.4	Havuzlara kimyasal dozajlarının yapılmasını sağlar.
				I.3.1	Kimyasal havuzlara, kimyasal dozajlarını yapılmasını sağlar.
		I.4	Filtrasyon yapmak	I.3.2	Çıkış suyunu filtrelerden geçirilmesini sağlar.
				I.4.1	Atık sudan kazanılan fazla çamuru atık sahasına gönderilmesini sağlar.
		I.4.2	Atık su çıkışından numune alır ve gerekli parametrelerin analizinin yapılmasını sağlar.		

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	İş organizasyonu yapmak	J.1	İş programı yapmak	J.1.1	İşyeri dokümanlarındaki prosedür ve talimatları uygular ve uygulanmasını sağlar.
				J.1.2	Üretimin sürekliliği için gerekli bakım programlarını yapar.
				J.1.3	Üretimin, amirlerinden aldığı talimatlar doğrultusunda programa uygun devamlılığını sağlar.
		J.2	Çalışma alanı uygunluğunu kontrol etmek	J.2.1	Çalışma alanlarının İSG kurallarına uygunluğunu denetler ve aksi durumlarda gerekli tedbirleri alarak durumu amirlerine bildirir.
				J.2.2	Üretim esnasında kullanılan ekipmanın sağlıklı ve güvenli bir şekilde çalıştığının kontrolünü yapar.
		J.3	Gerekli raporlamaları yapmak	J.3.1	Yan ürünler tesisinde vardiyalarda gerçekleşen bakım ve arızaları, yapılan satışları, yan ürünlerin üretim miktarlarını, kok gazının belirlenen parametrelerini kayıt altına alır.
J.3.2	Tespit ettiği bakım ihtiyaçlarını amiriyle paylaşır.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmek	K.1	Eğitim planlaması ve organizasyon çalışmalarını gerçekleştirmek	K.1.1	Eğitim ihtiyaçlarını ilgili birimlerden alır, değerlendirir ve amirlerine bildirir.
				K.1.2	Periyodik ve bir defaya özgü eğitimleri zaman planlaması açısından değerlendirir.
		K.2	Bireysel mesleki gelişim konusunda çalışmalar yapmak	K.2.1	Mesleki ve kişisel gelişim için gerekli araştırma faaliyetlerini gerçekleştirir.
				K.2.3	Yan ürün tesislerine ilişkin yeni teknolojiler ile ilgili gelişmeleri takip eder.
		K.3	Astlarına ve diğer çalışanlara mesleki eğitimler vermek	K.3.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				K.3.2	Çalışanlara verdiği bilgilerin uygulanıp uygulanmadığını kontrol eder.
				K.3.3	Yan ürün tesislerine ilişkin bilgilendirme yapar ve eğitimleri uygular.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Dalgıç pompa
2. Egzosterler
3. Fan
4. F Anahtarı
5. Gaz dedektörleri
6. Hava kompresörü
7. Hortum (su, buhar, kimyasal, vb.)
8. Isı değiştiriciler
9. Kayıt defteri ve işletme raporları
10. Kişisel Koruyucu Donanım (Baret, Koruyucu burunlu ayakkabı, Eldiven, Kulak tıkacı, Toz gözlüğü, Toz maskesi, Koruyucu elbise)
11. Kontrol ve kumanda sistemi
12. Koruyucu malzeme
13. Kumanda panelleri
14. Manivela
15. Mimik pano
16. Monitör
17. pH metre
18. Polielektrolit hazırlama ünitesi
19. Pompa ve valfler
20. Santrifüj
21. Sesli haberleşme cihazı
22. Süreç kontrol ve saha bilgisayarları
23. Telefon
24. Telsiz

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Alarm ve tehlike işaretleri bilgisi
3. Analitik düşünme yeteneği
4. Bilgisayar kullanma becerisi
5. Çalışma ve kontrol prosedürleri bilgisi
6. Çevre koruma uygulamaları bilgisi
7. Donanım ve araçların kullanımı bilgi ve becerisi
8. Ekip içinde çalışma yeteneği
9. El becerisi
10. El, göz ve zihin koordinasyonu yeteneği
11. Elleçleme, taşıma ve sabitleme donanımı kullanım becerisi
12. Geri dönüşümlü atık bilgisi
13. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
14. İşlem dokümantasyonu ve çeşitli teknik spesifikasyonlar bilgisi

15. İşyeri düzenleme bilgisi
16. İşyerine özgü mevzuat ve çalışma prosedürleri bilgisi
17. Kalite güvence/yönetim sistemleri bilgisi
18. Kalite kontrol metotları bilgisi
19. Kontrol ve uygulama teknikleri bilgi ve becerisi
20. Kullanılan malzeme ve gereçlerin özellikleri bilgisi
21. Makina ve gereçlerin kullanım bilgi ve becerisi
22. Malzeme ve süreç tanımlama kodları bilgisi
23. Meslek matematiği bilgisi
24. Mesleki teknik terim bilgisi
25. Öğrenme ve öğrendiklerini aktarabilme yeteneği
26. Öğretim teknikleri bilgisi
27. Ölçme ve kontrol bilgisi
28. Ölçme ve muayene araçları kullanımı bilgisi
29. Süreç bilgisi
30. Tavan vinci kullanım bilgisi
31. Tehlikeli atık bilgisi ve tehlikeli atık ayırma becerisi
32. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
33. Ulusal kalite yönetmelikleri-teknik standartlar bilgisi
34. Ürün bilgisi
35. Yağ ve yağlama sistemleri bilgisi
36. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
37. Yazılı ve sözlü iletişim yeteneği
38. Zehirli gaz ve kimyasallar bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Amirlerine doğru bilgiyi zamanında aktarmak
2. Beraber çalıştığı kişileri yönlendirmek
3. Çalışma donanımı ve makinalarının durumunu dikkatle denetlemek
4. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek
5. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
6. Eğitmeye ve öğretmeye istekli olmak
7. Ekip içinde uyumlu çalışmak
8. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
9. Göreviyle ilgili yenilikleri izlemek ve uygulamak
10. Görevleriyle ilgili gerekli durumlarda inisiyatif almak
11. İşlemler sırasında oluşabilecek değişiklikler konusunda duyarlı olmak
12. İşletme kaynaklarının kullanımını ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
13. İşyeri hiyerarşi ilişkisine uygun hareket etmek
14. Kendi ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
15. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak
16. Malzeme hazırlıklarını yaparken dikkatli olmak
17. Mesleki gelişim için araştırmaya istekli olmak

18. Olumsuz çevresel etkileri belirlemek
19. Programlı ve düzenli çalışmak
20. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
21. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
22. Süreç kalitesine özen göstermek
23. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
24. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
25. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
26. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
27. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
28. Toplantılara etkin şekilde katılmak
29. Vardiya değişimlerinde doğru iletişim kurmak ve bilgi aktarmak
30. Verilen eğitimlere katılmak ve istekli olmak
31. Yapılan iş ve işlemlere yoğunlaşarak çalışmak
32. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Kok Yan Ürünler İşçisi (Seviye 5) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

EK:

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Hikmet Feridun TANKUT – Genel Sekreter, HAK-İŞ – Genel Başkan, ÇELİK-İŞ

Ruhi AYHAN – Genel Eğitim Sekreteri, ÇELİK-İŞ

Yaşar ÇINAR – Karabük Şube Başkanı, ÇELİK-İŞ

Şahin SERİM - Araştırma Uzmanı, HAK-İŞ

Burak YÜCEYALÇIN – TİS, Araştırma ve Eğitim Uzmanı, ÇELİK-İŞ

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

2.1. Meslek Standartları Komisyonu Üyeleri

Fadıl DEMİREL – Genel Müdür, KARDEMİR A.Ş.

Yusuf GÜRSOY – İnsan Kaynakları Müdürü, KARDEMİR A.Ş.

Serdar YAVUZ – End. Etüd Proje Müdürü, KARDEMİR A.Ş.

Zeren KARAARSLAN – Endüstri Mühendisi, KARDEMİR A.Ş.

Prof. Dr. İbrahim KADI - Rektör Yardımcısı – Teknik Eğitim Fakültesi Dekanı,
KARABÜK ÜNİVERSİTESİ

Doç. Dr. Mustafa YAŞAR - Teknik Eğitim Fakültesi Dekan Yardımcısı,

KARABÜK ÜNİVERSİTESİ

Doç. Dr. Süleyman GÜNDÜZ - Fen Bilimleri Enstitüsü Müdürü,

KARABÜK ÜNİVERSİTESİ

Doç. Dr. Ramazan KAÇAR - Metal Eğitimi Bölüm Başkanı,

KARABÜK ÜNİVERSİTESİ

2.2. Meslek Standardının Hazırlanmasına Katkıda Bulunanlar

Serdar ASAR – Yan Ürünler İşletme Mühendisi, Kok Fabrikaları, KARDEMİR A.Ş.

Cüneyt USLU – Yan Ürünler İşletme Baş Mühendisi, Kok Fabrikaları, KARDEMİR A.Ş.

Neslihan ATEŞ –Fırınlara İşletme Mühendisi, Kok Fabrikaları, KARDEMİR A.Ş.

Ömer ÖZDEMİR –Fırınlara İşletme Baş Mühendisi, Kok Fabrikaları, KARDEMİR A.Ş.

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:

Adana Sanayi Odası

Ankara Sanayi Odası

Birleşik Metal İşçileri Sendikası

Bursa Ticaret ve Sanayi Odası

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ereğli Demir Çelik Fabrikaları T.A.S.

Gazi Üniversitesi Mühendislik-Mimarlık Fakültesi

Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Metal Bölümü

Hacettepe Üniversitesi Mühendislik Fakültesi

İskenderun Demir Çelik A.Ş

İstanbul Maden ve Metaller İhracatçı Birlikleri

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Teknik Üniversitesi İşletme Fakültesi

İstanbul Teknik Üniversitesi Kimya-Metalürji Fakültesi

İstanbul Üniversitesi Mühendislik Fakültesi

İzmir Sanayi Odası

Karabük Üniversitesi T. E. F. Metal Eğitimi Bölümü

Karadeniz Teknik Üniversitesi Metalürji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü

Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Metal Öğretmenliği Bölümü

ODTÜ Metalürji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü

Sakarya Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Metal Eğitimi Bölümü

T.C. Başbakanlık Türkiye İstatistik Kurumu

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. M.E.B Çıraklık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B Çıraklık, Mesleki ve Teknik Eğitimi Geliştirme ve Yaygınlaştırma Dairesi Başk.

T.C. M.E.B Eğitim Araştırma ve Geliştirme Dairesi Başkanlığı

T.C. M.E.B Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B Hizmetiçi Eğitim Dairesi Başkanlığı

T.C. M.E.B Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B Öğretmen Yetiştirme ve Eğitimi Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı

TMMOB Metalürji Mühendisleri Odası

Türk Metal Sendikası

Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türkiye Alüminyum Sanayicileri Derneği

Türkiye Demir Çelik Üreticileri Derneği

Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Yıldız Teknik Üniversitesi Kimya-Metalurji Fakültesi

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Prof. Dr. Süleyman TEKELİ, Başkan (Yükseköğretim Kurulu)

Hasan KARABULUT, Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı)

Çiğdem ÜNAL,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Mete ÇANKAYA,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Muhsin ŞAŞMAZ,	Üye (Ulaştırma Bakanlığı)
Çağatay KESTİR,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)
Serpil ÇİMEN,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Ahmet YARDIMCI,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanâtkarları Konfederasyonu)
Turgut Ramazan TANLAK,	Üye (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Miray VURMAY,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Şahin SERİM,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Dr. Aykut ENGİN,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Ahmet GÖZÜKÜÇÜK,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Firuzan SİLAHŞÖR,	Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Hacı Ali EROĞLU,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Sinan GERGİN	Sektör Komitesi Temsilcisi (Özürümler İdaresi Başkanlığı)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Oğuz BORAT,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)