



ULUSAL MESLEK STANDARDI

KAPLAMA HAZIRLAMA ELEMANI

SEVİYE 3

REFERANS KODU /

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI /

Meslek:	KAPLAMA HAZIRLAMA ELEMANI
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Ankara Sanayi Odası (ASO)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Ağaç İşleri, Kâğıt ve Kâğıt Ürünleri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı: Tarih ve Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

AHŞAP KAPLAMA: Soyma, kesme (dilme) ve biçme metotlarından biri ile elde edilen ve kalınlığı 0,6 ile 4 mm arasında değişen ince ağaç levhaları,

BALYA/BİLYA: Aynı prizmadan alınmış belirli sayıda sıralı kaplama demetini,

EKSTRAKTİF: Ağacın yapısı içinde bulunan tanenler, lignanlar, flavonoidler gibi polar maddeleri veya terpenler, yağ asitleri, reçine asitleri, mumlar ve alkoller gibi nonpolar maddeleri,

EMİSYON: Gaz ya da gaz ve partikül (toz, talaş) karışımlarının atmosfere verilmesini,

FİLATO: Çeşitli ağaç, metal ve plastik vb. malzemelerden elde edilen, tek veya çok renkli, dar ve uzun şeritler biçimindeki kaplamayı,

FREZE KAPLAMA: Radyal kesiş ile elde edilen kaplamayı,

KAPLAMA BANDI: Kaplamaları birbirine eklemeye kullanılan kağıt bandı,

KAPLAMA EKLEME MAKİNESİ: kaplama kesme makinelerinde en yönünde alıştırılmış kaplamaları en yönünde birbirine ekleyen makineyi,

KAPLAMA KESME MAKİNESİ: Kaplama balyalarından tabla ölçüsüne göre kaplama hazırlamada kullanılan enine ve boyuna kesim yapan makineyi,

HİDROLİK PRES: Tabla hareketlerinin hidrolik basınçla sağlandığı presi,

ISCO: Uluslararası Meslek Standartları Sınıflandırması'nı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliği'ni,

KÂĞIT ESASLI PLASTİK KAPLAMA: Yapay reçine emdirilmiş kraft kâğıtlarının yüksek sıcaklık ve basınç altında preslenmesi ile elde edilen ince levhayı,

KKD (KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM): Bir veya birden fazla sağlık ve güvenlik tehlikesine karşı korunmak için kişilerce giyilmek, takılmak veya taşınmak amacıyla tasarlanmış herhangi bir cihaz, alet veya malzemeyi; kişiyi aynı anda bir veya daha fazla muhtemel risklere karşı korumak amacıyla üretici tarafından bir bütün haline getirilmiş birçok cihaz, alet veya malzemedan oluşmuş bir donanımı; belirli bir faaliyetin yapılması için korunma amacı olmaksızın, taşınan veya giyilen donanımla birlikte kullanılan, ayrılabilir veya ayrılamaz nitelikteki koruyucu cihaz, alet veya malzemeyi,

MARKETRİ: Ahşap ve ahşap esaslı malzemelerden üretilmiş mobilya elemanlarında kullanılmak üzere kaplamalar üzerinde belirlenmiş motiflere göre boşaltılmış yuvalara farklı türden ahşap, gümüş, sedef gibi malzemelerden yapılmış eşleniklerinin yerleştirilmesiyle yapılan işlemi,

MEMBRAN: Membran preslerde preslenecek tabla yüzeylerindeki tüm girinti çıkıntıları kavrayacak kadar esnek plastik malzemeyi,

PALET: Üzerine üretimde kullanılacak malzeme ve iş parçalarının istiflendiği transpalet ve forklift ile taşımalarda kullanılan altlığı,

PLASTİK KAPLAMA: Değişik polimerlerden üretilen kaplamayı,

PRES: Hidrolik, pnömatik veya mekanik olarak çalışan, malzemeleri birbirine yapıştırmada kullanılan makineyi,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TRANSPALET: Elle kontrol edilen ve paletli istiflerin taşınmasında kullanılan hidrolik çatallı taşıma aracını,

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	1
3.3. Bilgi ve Beceriler	1
3.4. Tutum ve Davranışlar	2
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	3

1. GİRİŞ

Kaplama Hazırlama Elemanı (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan "Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik" ve "Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik" hükümlerine göre MYK'nın görevlendirdiği Ankara Sanayi Odası tarafından hazırlanmıştır.

Kaplama Hazırlama Elemanı (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, Ağaç İşleri, Kâğıt ve Kâğıt Ürünleri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Kaplama Hazırlama Elemanı (Seviye 3); mobilya ve dekorasyon elemanlarının yonga levha, lif levha, kontrplak, kontratabla gibi ahşap esaslı levhalardan hazırlanmış tablalarına daha estetik bir görüntü kazandırmak amacıyla yapıştırılacak ahşap, kâğıt, kâğıt esaslı plastik ve plastik kaplamaları, ürünlerin tasarım ve proje gerekliliklerini göz önüne alarak preslemeye hazır hale getiren kişidir.

Kaplama hazırlama süreci içerisinde yürüttüğü tüm işlemlerin doğru, zamanında ve öngörülen kalite seviyesinde yapılmasından sorumludur. Faaliyetlerin yürütülmesinde iş talimatlarına uygun olarak çalışır. Kaplama hazırlık işlemleri makine ve aletlerinin kullanımının ve kaplama kesim faaliyetlerinin verimlilik ilkeleri dâhilinde yürütülmesinden de sorumludur.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7522 (Ahşap mobilya imalatçıları ve ilgili işlerde çalışanlar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

2872 Sayılı Çevre Kanunu

4857 Sayılı İş Kanunu

5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Çevre Denetim Yönetmeliği

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

Gürültü Yönetmeliği

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

İlk Yardım Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Makine Emniyeti Yönetmeliği

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Sanayi Kaynaklı Hava Kirliliğinin Kontrolü Yönetmeliği

Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Titreşim Yönetmeliği

Yapı İşlerinde Sağlık ve Güvenlik Yönetmeliği

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslek ile ilgili diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Kaplama hazırlama işlemleri panel mobilya ve dekorasyon elemanları üreten işletmelerin ilgili bölümlerinde yapılmaktadır. İşletme büyüklüğüne göre kaplama kesme giyotini gibi ani yüksek basınç ve kesme uygulayan tehlikeli makineler ve kesici aletler kullanılmaktadır. Kaplama hazırlama faaliyetleri sırasında ekstraktif ve uçucu madde emisyonu ve koku ortaya çıkabilmektedir. Gürültü ve toz emisyonu çalışma ortamının en belirgin olumsuzluklardır. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Kaplama Hazırlama Elemanı (Seviye 3), çalışma alanında faaliyetlerini yürütürken uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, tehlike, risk ve acil durum kurallarını uygulamak (Devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili işveren tarafından düzenlenen eğitimlere katılır.
				A.1.2	İş sağlığı ve güvenliği yönetmeliğindeki kendisi ile ilgili yükümlülükleri yerine getirir.
				A.1.3	Uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirir, kaplama hazırlama faaliyetleri sırasında bu talimatların gereğini yerine getirir.
				A.1.4	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili koruma ve müdahale araçlarını kullanır.
		A.2	Tehlikeleri ve riskleri azaltmak	A.2.1	Kaplama hazırlama faaliyetlerinin gerektirdiği iş elbiselerini giyer ve koruyucu donanımları kullanır.
				A.2.2	Uçucu madde emisyonunun kısa ve uzun vadeli zararlı etkisine karşı çalışma yapılan mekânda hava değişimi sağlar.
				A.2.3	İşlem görece kaplama bilyelerini ve hazırlanmış kaplamaların demetlerinin düşmesini ve devrilmesini engelleyecek şekilde istifleme yapar.
				A.2.4	Herhangi bir kazaya meydan vermemek için kaplama hazırlama makine, araç ve gereçlerini tertip ve düzen içerisinde kullanır.
				A.2.5	Yangın tehlikesini azaltmak için ortam içerisinde sigara içmez, ateş yakmaz ve yanıcı-parlayıcı maddeleri kontrol altında tutar.
				A.2.6	Kazalara sebebiyet vermemek için kaplama hazırlama makinelerinde emniyet kurallarına uygun olarak çalışır.
				A.2.7	Olası yangınların büyümesini engellemek için düşük yoğunluklu alevlere müdahale tekniklerini bilir.
				A.2.8	İlk yardım araç ve gereçlerini talimatlar doğrultusunda kullanır.
				A.2.9	İlk yardım tekniklerini ilgili yönetmeliğe göre uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, tehlike, risk ve acil durum kurallarını uygulamak	A.3	Acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Anlık olarak ortaya çıkan tehlikeleri hızlı bir şekilde ortadan kaldırmaya yönelik tatbikatlara katılır.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını üstlerine ve gerekli durumlarda ilgili kurumlara bildirir.
				A.3.3	Acil durumlarda kaçış prosedürlerini uygular. Acil durum çalışma ve tatbikatlarına katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.
				B.1.2	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılır.
				B.1.3	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevreye olan etkilerini gözleyerek zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflamayı ekip arkadaşlarını da bilgilendirerek yapar.
				B.2.2	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında KKD ve malzemeleri kullanır.
		B.3	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	Doğal kaynakların ve işletme kaynaklarının daha az ve verimli kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
				B.3.2	Doğal kaynakları ve işletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	Kaplama ile ilgili kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	Projede ön görülen tür, doku ve desende kaplamayı seçer.
				C.1.2	Kaplama kalite sınıflarına ayırır.
				C.1.3	Kaplama yer değiştirilmesinde / taşınmasında kırılma ve ayrılmaları engellemek için taşıma kurallarına uyar.
				C.1.4	Kalite değerlerini korumak için kaplamaları kuralına uygun şekilde istif eder.
				C.1.5	Kaplama hata kontrolü yapar, onarılabilecek hataları giderir, hata onarımı mümkün olmayan kaplamaları kullanmaz.
		C.2	Yapılan işlemlerle ilgili kalite gerekliliklerini uygulamak	C.2.1	Kaplama boy ve en kesimini düzgün ve doğrusal olarak yapar.
				C.2.2	En ekleme işlemlerinde iki kaplama arasında açıklık kalmamasını sağlar.
				C.2.3	Kaplama yırtılmalarını önlemek için gerekli tedbirleri alır.
				C.2.4	Karışıklıklara engel olmak için hazırladığı kaplamalar üzerine etiketleme yapar.
				C.2.5	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan işlemlerin kalitesini denetim altında tutmak	C.3.1	Operasyon bazında yaptığı çalışmaların ön görülen kalitede olmasını sağlar.
				C.3.2	İşlemlerinin uygunluğunu denetim çalışmalarında kendisine verilen görevleri yapar.
				C.3.3	İşlemleri tamamlanan parça veya ürünlerin öngörülen özelliklere uygunluğunu denetler.
		C.4	Süreçlerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.4.1	Kalitesizliğe neden olan hataları saptar ve hataların nedenlerinin belirlenmesi için düzeltici ve önleyici faaliyet talep formunu doldurur.
				C.4.2	Hata ve arıza gidermeyle ilgili prosedür ve yöntemleri uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Kaplama hazırlama ile ilgili ön hazırlık yapmak	D.1	Kaplama ile ilgili ön hazırlık yapmak	D.1.1	Ürün tasarımını ve tablalar ile ilgili ayrıntıları açıklayan talimatları göz önüne alarak kullanılacak kaplama balyasına / demetine karar verir.
				D.1.2	Seçilen kaplama demetlerini kaplama hazırlama bölümüne taşır.
				D.1.3	Minimum fire verecek şekilde boy, en kesimi ile ilgili "ön kesim planı" yapar.
		D.2	Kaplama hazırlamada kullanılacak makine, alet ve malzemeleri hazırlamak	D.2.1	Kaplama hazırlık bölümünden getirilen kaplamaları iş resimlerini göz önüne alarak tabla türü, ölçü, yüz, astar ve lif yönü durumuna ve iş talimatlarındaki iş önceliklerine göre ayırır ve düzenler.
				D.2.2	Kaplama kesme makinelerinin/aletlerin kesicilerinin keskinliğini kontrol eder, gerekirse değiştirir.
				D.2.3	Kaplama ekleme makinesinin tutkallama sistemini hazırlar, genel ayarları kontrol eder.
				D.2.4	İstifleme sistemini ve alanını hazırlar.
		D.3	İş bitiminde, kullanılan makine ve aletlerin bakımını ve temizliğini ve çalışma alanının temizliğini yapmak	D.3.1	Kaplama hazırlamada kullanılan tüm makine ve aletlerin bakımını yapar.
				D.3.2	İş sağlığı ve güvenliği şartlarını gözetererek makineleri, aletleri ve çalışma alanını temizler ve düzenleme yapar.
				D.3.3	İş sağlığı ve güvenliğine zarar verebilecek maddelerin kullanımı sırasında gereken özeni gösterir ve belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde depolar.
				D.3.4	Yapılan çalışmalarla ilgili üstlerini bilgilendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kaplama hazırlamak (Devamı var)	E.1	Kaplama demeti genişliğinin tabla genişliğine uygun olması durumunda tekli kaplama hazırlamak	E.1.1	Tabla uzunluğundan yaklaşık 2cm fazla ve balya / demet halinde kesim hattı kaplama uzunluğuna tam dik olacak şekilde kaplama boy kesimini yapar.
				E.1.2	Tabla genişliğinden yaklaşık 2 cm fazla ve balya / demet halinde kesim hattı kaplama uzunluğuna tam paralel olacak şekilde kaplama en kesimini yapar.
				E.1.3	Uç yırtılmalarını engellemek için kaplama başlarına genişlik yönünde bant yapıştırır.
				E.1.4	Hazırlanan kaplamaları yüz astar durumu, tür ve ölçü açısından ayırarak düzgünce istifler ve etiketler.
		E.2	Kaplama /demet /balya genişliğinin tabla genişliğinden dar olması durumunda en eklemeli kaplama hazırlamak	E.2.1	Tabla uzunluğundan yaklaşık 2cm fazla ve balya / demet halinde kesim hattı kaplama uzunluğuna tam dik olacak şekilde kaplama boy kesimini yapar.
				E.2.2	Yan yana gelerek tabla genişliğini kurtaracak sayıda kaplamanın / balyanın / demetin desen birliğini bozmayacak ve kesim hattı kaplama uzunluğuna tam paralel olacak şekilde çift taraflı olarak en kesimini / alıştırmasını yapar.
				E.2.3	Simetrik desenli yüzeyler için yeterli sayıda bir düz bir ters yan yana, asimetric desenli yüzeylerde ise yeterli sayıda tamamı düz yan yana getirerek ve aralarında açıklık kalmayacak şekilde kaplamaların en eklemesini yapar.
				E.2.4	Uç yırtılmalarını engellemek için kaplama başlarına genişlik yönünde bant yapıştırır.
				E.2.5	Hazırlanan kaplamaları yüz astar durumu, tür ve ölçü açısından ayırarak düzgünce istifler ve etiketler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kaplama hazırlamak (Devamı var)	E.3	Dekoratif/geometrik görünümlü kaplama hazırlamak	E.3.1	Kaplamaları projede ön görülen form ve ölçülerde düzgün doğrusal olarak keser.
				E.3.2	Form bütünlüğünü verecek şekilde kaplamaları aralarına filatoları yerleştirerek bandla ekler.
				E.3.3	Uç yırtılmalarını engellemek için kaplama başlarına genişlik yönünde bant yapıştırır.
				E.3.4	Hazırlanan kaplamaları yüz astar durumu, tür ve ölçü açısından ayırarak düzgünce istifler ve etiketler.
				E.3.5	Sonradan filato açılacak tablalarda kaplamalar tablalara preslendikten sonra uygun araç ve aletleri kullanarak projeye göre filato yerlerini açar, tutkal sürer, filatoları yerlerine yerleştirir ve bandlar.
		E.4	Maket bıçağı ile kesim yöntemi kullanarak marketrili kaplama hazırlamak	E.4.1	Ürüne ait marketri yapılacak kaplamayı yukarıda bahsedilen kaplama hazırlama ilkeleri ile hazırlar.
				E.4.2	Marketri yapımında dişi ve erkek olarak kullanacağı kaplamaları marketri ölçüsünde hazırlar.
				E.4.3	Marketri formunu dişi parça olarak kullanacağı kaplamanın yüzeyine aktarır.
				E.4.4	Keserken meydana gelecek kırılmaları önlemek için iki kaplamanın da yüzünü geniş saydam bant ile kapatır.
				E.4.5	Erkek parçayı dişi parçanın altına koyarak bandla çepeçevre birbirine tutturur.
				E.4.6	Düzgün yüzeyli, çok sert olmayan bir tabla üzerinde marketri formunu oluşturan çizgilerden kaplamaların ikisini birden keser.
				E.4.7	Üstteki kaplamadan çıkan parçaları bir kenara ayırır, bunun yerine alttaki kaplamadan çıkan parçayı yerleştirerek bandla sabitleştirir, uç yırtılmalarını önlemek için kaplama uçlarını bandlar.
				E.4.8	Hazırlanan kaplamaları tür ve ölçü açısından ayırarak düzgünce istifler ve etiketler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kaplama hazırlamak	E.5	Kıl testere/dekupaj testere ile eğik kesim yöntemi kullanarak marketrili kaplama hazırlamak	E.5.1	Ürüne ait marketri yapılacak kaplamayı yukarıda bahsedilen kaplama hazırlama ilkeleri ile hazırlar.
				E.5.2	Marketri yapımında kullanacağı kaplamaları marketri ölçüsünde hazırlar.
				E.5.3	Renk ve desen durumuna göre yeterli sayıda kaplamayı fon altta marketri desen kâğıdı en üstte ve her katman arasında bir kâğıt kullanarak yapıştırma dayanımı azaltılmış bir tutkal ile yapıştırır.
				E.5.4	Kıl testeresi veya makine kullanarak marketri desenine göre 75-80 derecelik açı ile kesim yapar.
				E.5.5	Kaplamalar zarar görmeyecek şekilde katmanları birbirlerinden ayırır.
				E.5.6	Parçaları yerlerine aralarında açıklık kalmayacak şekilde yerleştirir ve bandla sabitler.
				E.5.7	Uç yırtılmalarını engellemek için kaplama başlarına genişlik yönünde bant yapıştırır.
				E.5.8	Hazırlanan kaplamaları tür ve ölçü açısından ayırarak düzgünce istifler ve etiketler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	F.1	Meslekle ilgili hizmet içi eğitim, kurs vb. faaliyetlere katılmak	F.1.1	Mesleki ve kişisel gelişim için gerekli eğitim faaliyetlerine katılır.
				F.1.2	Kaplama hazırlama makine ve teknikleri ile ilgili yenilik ve gelişmeleri takip eder.
				F.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Filato
2. Filato açma aleti
3. Filato makinesi
4. Kaplama türleri
5. Kaplama bandı
6. Kaplama dikiş makinesi
7. Kaplama hazırlama tezgahı
8. Kaplama kesme makinesi (Giyotin)
9. Kaplama testeresi
10. Kaplama tutkalı
11. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, iş ayakkabısı, eldiven, baret, gaz maskesi, toz maskesi, koruyucu gözlük)
12. Maket bıçağı
13. Metre
14. Ölçme ve markalama aletleri (metre, kalem, cetvel)
15. Palet
16. Şablon
17. Şeffaf geniş bant
18. Transpalet
19. Tutkal
20. Tutkal hazırlama kabı
21. Yangın söndürme cihazı

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Çevre koruma standartları bilgisi
4. Ekip içinde çalışma yeteneği
5. El aletlerini kullanma bilgisi
6. El-göz koordinasyon yeteneği
7. İlk yardım bilgisi
8. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
9. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
10. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
11. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
12. Mesleki terim bilgisi
13. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme yeteneği
14. Kaplamalarla ilgili malzeme bilgisi
15. Kaplama hazırlama süreci ile ilgili alan bilgi ve becerisi
16. Kaplama hazırlama makine ve aletlerini kullanma bilgisi
17. Standart ölçüler bilgisi

18. Teknik resim okuma bilgisi
19. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
20. Temel matematik bilgisi
21. Tutkal ve tutkallama teknikleri bilgisi
22. Yangına müdahale teknikleri ve yangın söndürücüleri kullanma bilgisi
23. Yazılı ve sözlü iletişim yeteneği
24. Zamanı iyi kullanma becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Çalışma donanımı ve makinelerinin durumunu dikkatle denetlemek
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
6. Ekip içinde uyumlu çalışmak
7. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
8. İşletme kaynaklarının kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
9. İşyeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
10. İşyerine ait araç ve gereçlerin kullanımına özen göstermek
11. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
12. Risk faktörleri konusunda duyarlı olmak
13. Sorumluluklarını bilmek ve zamanında yerine getirmek
14. Tehlike faktörleri konusunda duyarlı olmak
15. Tehlikeli durumlarda ilgilileri bilgilendirmek
16. Tehlikeli durumları dikkatle algılayıp değerlendirmek
17. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
18. Yenilikçi olmak ve mesleki gelişmelere açık olmak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Kaplama Hazırlama Elemanı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

M. Nurettin ÖZDEBİR, ASO – Yönetim Kurulu Başkanı

Mehmet DOĞANLAR, ASO – Yönetim Kurulu Üyesi

Yılmaz KAYAASLAN, ASO – Yönetim Kurulu Üyesi

Oya GÖRKMEN, ASO – Genel Sekreter Vekili

Salih YAVUZ, ASO - İnsan Kaynakları Müdürü

Levent SOYKAN, ASO - İnsan Kaynakları Memuru

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

2.1. Meslek Standartları Komisyonu Üyeleri

Prof.Dr. Erol BURDURLU, Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Bölümü

Doç.Dr. Kemal YILDIRIM, Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Bölümü

Y.Doç.Dr. Nihat DÖNGEL, Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Bölümü

Dr. H. Özgür İMİRZİ, Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Bölümü

2.2. Meslek Standardının Hazırlanmasına Katkıda Bulunanlar

Fusun ÇELEBİ Ersal Mobilya

Abdullah ÇETİNKOL Tepe Mobilya

Eylem YALÇIN Nurus Mobilya

Cengiz YARDİBİ Lazzoni Mobilya

Ünsal ÖZKAYA Casa Mobilya

Selçuk ALTUN Mopaş Mobilya

Yasin ŞENTÜRK Hitit Mobilya

Metin NERGİZ Nergiz Dekorasyon Tasarım Mobilya

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Akdeniz Üniversitesi Teknik Bilimler MYO Mobilya ve Dekorasyon Programı

Ağaçsan A.Ş.

Ahşap Mutfak ve Banyo Mobilyası Sanayici ve İthalatçıları Derneği (MUDER)

Alfemo Mobilya

Ankara Sanayi Odası (ASO)

Ankara Siteler Genç İşadamları Derneği

Ankara Ticaret Odası (ATO)

Artvin Çoruh Üniversitesi Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Bartın Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Bellona Mobilya

Bursa Ticaret ve Sanayi Odası

Casa Mobilya

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

Çilek Mobilya

Devlet Personel Başkanlığı

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)

Doğtaş Mobilya

Dumlupınar Üniversitesi Simav Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi
Bölümü

Düzce Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi Bölümü

Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)

Ersa Mobilya

Gaziantep Sanayi Odası

Hak-İş Konfederasyonu

Hitit Mobilya

İstanbul Sanayi Odası (İSO)

İstanbul Ticaret Odası (İTO)

İstanbul Üniversitesi Orman Fakültesi Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

İstikbal Mobilya

İzmir Ticaret Odası

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği
Bölümü

Karabük Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi Bölümü

Karadeniz Teknik Üniversitesi, Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Kastamonu Entegre Ağaç Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Kastamonu Üniversitesi Orman Fakültesi Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Kayseri Sanayi Odası

Konya Sanayi Odası

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)

Lazzoni Mobilya

MEB Çıraklık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü

MEB Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

MEB Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

MEB Sağlık İşleri Dairesi Başkanlığı

MEB Ticaret ve Turizm Öğretimi Genel Müdürlüğü

Mobilya Sanayi İş Adamları Derneği (MOBSAD)

Mobilya ve Dekorasyon Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Mopaş Mobilya

Muğla Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Ağaççşleri Endüstri Mühendisliği Bölümü

Nergiz Dekorasyon Tasarım Mobilya

Nurus Mobilya

Ofis Mobilyaları Sanayi ve İşadamları Derneği (OMSİAD)

Orta Anadolu İhracatçılar Birliği (OAİB)

SS MASKO İstanbul Mobilya ve Ahşap Eşya İmalatçıları Küçük Sanayi Sitesi Yapı
Kooperatifi

Süleyman Demirel Üniversitesi Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Tarım Orman-İş Sendikası

Teknik Eğitim Vakfı (TEKEV)

Tepe Mobilya

TMMOB Orman Mühendisleri Odası

Türkiye Ağaç İşleri Esnaf ve Sanatkarları Federasyonu

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)

Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM)

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)

Türkiye İş Kurumu (İŞKUR)

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)

Türkiye Mobilya Sanayicileri Derneği (MOSDER)

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)

Türkiye Orman İşçileri Sendikası

Türkiye Orman Ürünleri İthalatçıları ve Sanayicileri Derneği

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Ali Rıza ERCAN	Başkan (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
İlhan KOCATÜRK	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı)
Hatice Tülay ALPMAN	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Erdem KAPLAN	Üye (Çevre ve Orman Bakanlığı)
Lokman Hekim AKŞEN	Üye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı)
Prof. Dr. Turgay AKBULUT	Üye (Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı)
Vecdet Fehmi ŞENDİL	Üye (Türkiye Odalar Borsalar Birliği)
Halit BAYHAN	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Kemal ESİN Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Ahmet Murat AKINCI Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Kenan KALAYCI Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Firuzan SİLAHŞÖR, Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Sinan GERGİN, Sektör Komitesi Temsilcisi (Özürülüler İdaresi Başkanlığı)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ, Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
Temsilcisi)
Prof. Dr. Oğuz BORAT, Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ, Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK, Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ, Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU, Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)