



ULUSAL YETERLİLİK

[REFERANS KODU]

[MODELİST]

SEVİYE [4]

REVİZYON NO:

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2011

ÖNSÖZ

Modelist (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, tarihinde imzalan işbirliği protokolü ile görevlendirilen tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun .../.../2011 tarih ve sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir.

Yeterliliğin hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğinde belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler aşağıdaki unsurları içermektedir;

- a)Yeterliliğin adı ve seviyesi,
- b)Yeterliliğin amacı,
- c)Yeterliliğe kaynak teşkil eden meslek standardı, meslek standardı birimleri/görevleri veya yeterlilik birimleri,
- ç)Yeterlilik sınavına giriş için aranan şartlar,
- d)Yeterlilik birimleri bazında öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütleri,
- e)Yeterliliğin kazanılmasında uygulanacak ölçme, değerlendirme ve değerlendirici ölçütleri
- f)Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, yenilenme şartları, belge sahibinin gözetimine ilişkin şartlar,
- g)Yeterliliği geliştiren kurum/kuruluş ve doğrulayan Sektör Komitesi.

Ulusal yeterlilikler ulusal meslek standartları ve/veya uluslararası meslek standartları esas alınarak oluşturulur.

Ulusal yeterlilikler;

- Örgün ve yaygın eğitim ve öğretim kurumları,
- Yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları,
- Kuruma yetkilendirme ön başvurusunda bulunmuş kuruluşlar,
- Ulusal meslek standardı hazırlamış kuruluşlar,
- Meslek kuruluşları ile bunların müşterek çalışmasıyla oluşturulur.

[REFERANS KODU] MODELİST (SEVİYE 4)
ULUSAL YETERLİLİĞİ

| | | |
|---|---|---|
| 1 | YETERLİLİĞİN ADI | Modelist |
| 2 | REFERANS KODU | |
| 3 | SEVİYE | 4 |
| 4 | ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ | ISCO 08: 7532 |
| 5 | TÜR | |
| 6 | KREDİ DEĞERİ | |
| 7 | A)YAYIN TARİHİ | |
| | B)REVİZYON NO | |
| | C)REVİZYON TARİHİ | |
| 8 | AMAÇ | <p>Bu yeterlilik Modelist (Seviye 4) mesleğinin niteliklerinin belirlenmesi ve belgelendirmesi amacına yöneliktir. Örgün veya yaygın eğitim ile, öğretim sonrasında veya çalışma hayatı içinde edinilen yeterliliklerde belgelendirilmiş ulusal işgücünü oluşturmak esastır. Çalışan sirkülasyonunun çok yoğun olduğu hazır giyim sektöründe üretim aşamalarını ve kullanılan malzemelerin teknik özelliklerini bilen ve uygulayan elemanların üretimde verimlilik konusunda standart sağlayabilmeleri amacıyla Modelist (Seviye 4) ulusal yeterliliği hazırlanmıştır. Bireylerin çalıştıkları kuruma katkı sağlayacağı ön görülmektedir.</p> <p>Amaç, adayların Modelist (Seviye 4) mesleğinde başarılı olmak için gereken niteliklere sahip ve yeterli olup olmadığını belirlemek ve belgelendirmektedir.</p> |
| 9 | YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I | |
| Modelist (Seviye 4) Ulusal Meslek Standartı 10UMS0055-4 | | |
| 10 | YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I | |
| - | | |
| 11 | YETERLİLİĞİN YAPISI | |
| 11-a) Zorunlu Birimler | | |
| A1) İş sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği A2) Giysi Kalıbı Hazırlama A3) Numune Üretimi | | |
| 11-b) Seçmeli Birimler | | |
| - | | |

11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları

Sınav ve Belgelendirme için başvuran adayın mesleki yeterliliğini belgeleyebilmesi için A1, A2, A3 Birimlerinin tümünde başarılı olması gerekir.

12 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Ölçme ve değerlendirme birimlerde tanımlanan tüm başarımlar ölçütlerini karşılayacak şekilde ve üç aşamalı olarak uygulanır:

1. Teorik Bilgi Sınavı
2. Psikometrik Testler (Baraj becerileri ölçen testler)
3. Performansa Dayalı Uygulama Sınavı

Aday için renk testi 1. aşamadır. Renk testinde ana ve ara renkleri ayırt edemeyen aday sınavın diğer aşamalarına devam edemez.

Adayın belge almaya hak kazanabilmesi için belirlenen 3 bölümünden başarılı olması gerekmektedir.

Sınav sonuçlarının geçerlilik süresi sınav tarihinden itibaren 3 yıldır. Teorik bilgi sınavı ve performansa dayalı uygulama sınavı bölümlerinden başarısız olan aday bu süre içerisinde başarısız olduğu herhangi bir bölümden 3 kez sınava girme hakkına sahiptir.

Psikometrik testler bölümünde ise hangi test veya testlerden başarısız oldu ise aday sınav tarihinden itibaren 3 yıl içerisinde 3 kez başarısız olduğu test veya testlerden sınava girme hakkına sahiptir.

Aday 3 yıl içerisinde 3 bölümden başarı sağlayamazsa 4. yıldan itibaren yeni aday şartları ile sınava tabi tutulur.

TEORİK BİLGİ SINAVI

Adayın başarısı ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir. Teorik bilgi sınavı bütünlük olarak gerçekleştirilecektir.

Sınav soruları, teorik sınav kapsamında, ölçülmesi öngörülen tüm öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.

PSİKOMETRİK TESTLER

Meslekte yeterli olmak için sahip olunması gereken temel beceriler norm eşikleri belirlenmiş, geçerlilik ve güvenilirlik çalışması yapılmış psikometrik testler ile ölçülür.

Baraj becerilerindeki başarı kriteri her test için testin norm değeri içerisinde olmalıdır. Norm değeri ölçülen mesleğe göre değişkenlik gösterir. Yani farklı bir meslekte aynı psikometrik testin norm aralığı değişkenlik gösterebilir.

Belirlenen psikometrik test bataryaları A1, A2, A3 yeterlilik birimlerindeki baraj becerileri ölçer. Her birim farklı baraj becerilerinden oluşur.

Modelist (Seviye 4) psikometrik test bataryalarının öngörülen uygulama süresi yaklaşık 60 dakikadır. Psikometrik Testler test uygulama konusunda eğitim almış olan kişiler tarafından uygulanır. Uygulamalar, psikometrik testin özelliğine, ölçtüğü baraj becerilere ve uygulama talimatına göre uygulanır.

Modelist (Seviye 4) mesleği için toplamda 5 psikometrik test kullanılır. Kullanılan 5 test Modelist (Seviye 4) mesleğindeki 3 yeterlilik birimini kapsar.

| PERFORMANSA DAYALI UYGULAMA SINAVI | | |
|---|---|---|
| <p>Uygulama gerçek çalışma ortamında veya gerçeğe en yakın benzeri şartları karşılayan ortamda gerçekleştirilir.</p> <p>Birimin gerektirdiği başarımlar ölçütlerini karşılayacak parametreleri ve puanları tanımlanmış değerlendirme ölçekleri ile ölçülür.</p> <p>Değerlendirme ölçekleri, işin küçük parçalara ayrılmış kritik eylem basamaklarından oluşur ve aday her basamaktan puan alır.</p> | | |
| 13 | BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ | Modelist (Seviye 4) yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi belgenin düzenlendiği tarihten itibaren 5 yıldır. |
| 14 | GÖZETİM SIKLIĞI | Aday Mesleki Yeterlilik Belgesinin geçerlilik süresi içerisinde bir kez Sınav ve Belgelendirme Kuruluşu tarafından gözetime tabi tutulur. Bu gözetim mesleki yetkinlik başarımlar raporunun adayın çalıştığı iş yeri yetkilisi tarafından düzenlenmesi ve onaylanması ile gerçekleşir. |
| 15 | BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ | Belge geçerlilik süresi sonunda ikinci bir gözetim yapılır. Bu gözetimlerde performansları olumlu değerlendirilen kişilerin belgeleri sınava gerek kalmaksızın beş yıl daha uzatılır. İkinci beş yılın sonunda gerekli psikometrik testler ve performans sınavları uygulanarak belge yenilenir. |
| 16 | YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR) | İSTANBUL HAZIR GİYİM VE KONFEKSİYON İHRACATÇILARI BİRLİĞİ (İHKİB) |
| 17 | YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi |
| 18 | MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI | |

EKLER

EK 1: Yeterlilik Birimleri

- A1) İş sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği
- A2) Giysi Kalıbı Hazırlama
- A3) Numune Üretimi

EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

Ana Malzeme: Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzeme,

Baz Kalıp: Üzerine model uygulanılacak ana kalıp,

Çıt: Dikiş birleşimini gösteren işaret ve çentikler,

Dikiş Payı: Kalıba dikim için gerekli fazlalıkların verilmesi,

Drapaj: Kumaşın ya da kalıp kağıdının giysi konumundaki görünüşü,

ISCO: Uluslararası standart meslek sınıflaması,

Makroskopik Anatomi: İnsan vücudunun şekil ve yapısıyla, bu oluşumların birbirleri ile olan ilişkilerini çıplak gözle inceleyen bilim dalı,

NACE: Avrupa Topluluğu'nda ekonomik faaliyetlerin istatistiki sınıflamasını,

Pastal Planı: Ana kalıbı hazırlanmış ve istenilen bedenlerde serilenmiş imalat kalıplarının imalat kumaş eni ve sipariş asortisine göre hazırlanan yerleşim planı,

Şablon: Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıp,

Tekstil Yüzeyleri: Konfeksiyon üretiminde kullanılan ipliklerden, liflerden veya ipliklerle liflerin kombinasyonlarından üretilen çeşitli yüzeyler,

Tela: İşlenen kumaşa hacim ve direnç kazandırıp, giysiye verilecek biçime katkıda bulunarak, kumaşa dikim yıkanma, ütülenme gibi karşılaşılabileceği işlerde destek rolü oynayan, giyside beklenen görünüm, kalite ve etkiyi elde etmek amacıyla farklı usullerle tutturulan ara katman,

Yardımcı Malzeme: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzeme,

EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

-

**[REFERANS KODU] İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ İLE ÇEVRE GÜVENLİĞİ
YETERLİLİK BİRİMİ**

| | | |
|---|--|---|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği |
| 2 | REFERANS KODU | |
| 3 | SEVİYE | 4 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | |
| 5 | A)YAYIN TARİHİ | |
| | B)REVİZYON NO | |
| | C)REVİZYON TARİHİ | |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | |
| Modelist (Seviye 4) Ulusal Meslek Standartı 10UMS0055-4 | | |
| 7 | ÖĞRENME ÇIKTILARI | |
| <u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği ile çevre güvenliği kurallarını bilir ve uygular.</u> | | |
| Başarım Ölçütleri | | |
| <p>1.1: Acil durumlarda izlenecek adımları bilir ve gerekli hallerde uygular.</p> <p>1.2: İş Sağlığı ve Güvenliği koruma ve müdahale araçlarını bilir.</p> <p>1.3: İş Sağlığı ve Güvenliği konusundaki kuralları uygular.</p> <p>1.4: Temel ilk yardım bilgisini acil durumlarda kullanır.</p> <p>1.5: Mesleği ile ilgili kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygular.</p> <p>1.6: Mesleğini icra edeceği araç, gereç, ekipman ve malzemeleri İSG kurallarına uyarak kullanır.</p> <p>1.7: Mesleği ile ilgili gerekli kişisel koruyucu donanımları kullanır.</p> <p>1.8: Mesleği ile ilgili çevre koruma standart ve yöntemlerini bilir.</p> <p>1.9: Mesleği ile ilgili tehlikeli ve zararlı atıkları diğer malzemelerden ayırt eder.</p> | | |
| 8 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| 8 a) Teorik Sınav | | |
| Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A1 birimi için 10 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Aday en az % 70 doğru yanıt vermelidir. Soru başına sınav süresi 1-1,5 dakikadır. | | |
| 8 b) Performansa Dayalı Sınav | | |
| - | | |
| 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar | | |
| A1 biriminde ölçülecek baraj beceriler: | | |
| a) Etkin öğrenme ve ilişki kurma | | |
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) | İSTANBUL HAZIR GİYİM VE KONFEKSİYON İHRACATÇILARI BİRLİĞİ (İHKİB) |
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi |
| 11 | MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI | |

EKLER

EK [...]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Meslekle ilgili terimler,simgeler, kısaltmalar ve temel kavramlar
2. Meslekle ilgili araç, gereç, ekipman ve malzeme hakkında bilgi
3. Mesleğin uygulandığı çalışma koşulları ve iş mevzuatı hakkında temel bilgi
4. İşçi iş güvenliği, kaza önlemleri, koruma donanımları
5. Temel ilk yardım
6. Çevreye duyarlı olmak ve çevreyi korumak
7. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi

[REFERANS KODU] GİYSİ KALIBI HAZIRLAMA
YETERLİLİK BİRİMİ

| | | |
|---|--|------------------------|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | Giysi Kalıbı Hazırlama |
| 2 | REFERANS KODU | |
| 3 | SEVİYE | 4 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | |
| 5 | A)YAYIN TARİHİ | |
| | B)REVİZYON NO | |
| | C)REVİZYON TARİHİ | |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | |
| Modelist (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 10UMS0055-4 | | |
| 7 | ÖĞRENME ÇIKTILARI | |
| <p><u>Öğrenme Çıktısı 1: Teknik föy hazırlar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri</p> <p>1.1: Teknik föy hazırlamak için gerekli araç, gereç, ekipman ve iş ortamını düzenler.</p> <p>1.2: Teknik çizim formatını oluşturur.</p> <p>1.3: Teknik çizimini hazırlayacağı modeli inceler.</p> <p>1.4: Teknik çizimi numune veya model çizimine göre yapar.</p> <p>1.5: Modelin dikiş ve süsleme özelliklerini numune ve model çizimine göre teknik çizime uygular.</p> <p>1.6: Modelin genişlik ve uzunluk ölçüm yerlerini teknik çizim üzerine çizer.</p> <p>1.7: Teknik çizim üzerine modelin genişlik ve uzunluk ölçüm yerlerinin kodlarını yazar.</p> <p>1.8: Model ölçü tablosunu ilgili birimden aldığı bilgiler doğrultusunda hazırlar.</p> <p>1.9: Ana ve yardımcı malzemelerin teknik bilgilerini içeren malzeme bilgi kartını ilgili birimden aldığı bilgiler doğrultusunda hazırlar.</p> <p>Bağlam:</p> <p>1.4: Teknik çizimi elde ya da bilgisayar programı kullanılarak yapılabilir.</p> <p>1.8: Müşteri bilgisine, firma ya da ülke standartlarına göre oluşturulabilir.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Giysi baz kalıbı hazırlar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri</p> <p>2.1: Giysi baz kalıbı hazırlamak için gerekli araç, gereç ve iş ortamını düzenler.</p> <p>2.2: Baz kalıp çalışması yapacağı ürünü inceler.</p> <p>2.3: Baz kalıp çalışmasının yöntemini inceler.</p> <p>2.4: Baz kalıp için kullanacağı ölçü tablosunu inceler.</p> <p>2.5: Kalıp hazırlayacağı bedeni belirler.</p> <p>2.6: Kalıp çalışmasında kullanacağı ölçüleri hesaplar/oluşturur.</p> <p>2.7: Baz kalıp parçalarını çizer.</p> <p>2.8: Kalıp üzerine gerekli bilgi yazısı, sembol ve işaretleri yerleştirir.</p> <p>Bağlam:</p> <p>2.2: Etek, pantolon, bluz gibi</p> <p>2.3: Ürün ölçü tablosu, biçki sistemi, drapaj yöntemi, hazır kalıpları kullanma yöntemi, dikili ürün ölçülerini kullanma yöntemi</p> <p>2.4: Ölçü tablosu: Çıplak beden ölçülerini, ürün ölçü tablosunu veya manken ölçülerini içerebilir.</p> | | |

- 2.6: Örneğin etek için basen çevresine bolluk vermek
2.7: Kalıp hazırlama işlemini elde ya da bilgisayar kullanarak yapabilir.

Öğrenme Çıktısı 3: Modelli basit giyim ürünlerinin kalıplarını hazırlar

Başarım Ölçütleri

- 3.1: Modelli kalıp hazırlamak için gerekli araç, gereç, ekipman ve iş ortamını hazırlar.
3.2: Model analizi yapar.
3.3: Baz kalıp üzerine model uygulama için gerekli çizim ve işaretlemeleri yapar.
3.4: Modelin gerektirdiği form değişikliklerini yapar.
3.5: Modelli kalıbın tüm parçalarını çizer.
3.6: Modelli kalıp parçaları üzerine gerekli bilgi yazısı, sembol ve işaretleri yerleştirir.

Bağlam:

- 3.4: Daraltma, genişletme, kısaltma, uzatma gibi.
3.5: Model uygulamayı elde ya da bilgisayar kullanarak yapabilir.

Öğrenme Çıktısı 4: Şablon hazırlar

Başarım Ölçütleri

- 4.1: Şablon çalışması için gerekli araç, gereç, ekipman ve iş ortamını hazırlar.
4.2: Model ve dikiş özelliğine göre hazırlaması gereken şablon türlerini belirler.
4.3: Model ve dikiş özelliğine göre kalıpta pay vereceği ve vermeyeceği yerleri belirler.
4.4: Model ve dikiş özelliğine göre şablon kalıbı için gerekli payları belirler.
4.5: Kalıpta belirlenen bölümlere gerekli payları çizer.
4.6: Kalıp üzerine gerekli bilgi yazısı, sembol ve işaretleri yerleştirir.
4.7: Kalıbı gerekli yerlerden keser.

Bağlam:

- 4.2: Kesim şablonu, Ütü/kırım şablonu, İşaret şablonu, Regula kalıbı
4.3: Dikiş payı, Ütü payı gibi.
4.5: Şablon çizim ve işaretleme işlemlerini elde yada bilgisayar kullanarak yapabilir.

Öğrenme Çıktısı 5:Serili kalıp hazırlar

Başarım Ölçütleri

- 5.1: Serileme çalışması için gerekli araç, gereç, ekipman ve iş ortamını hazırlar.
5.2: Serileme işlemi yapılacak beden aralığını ürün sipariş bilgilerine göre belirler.
5.3: İlgili birimden aldığı bilgiler doğrultusunda serili beden ölçü tablosunu oluşturur.
5.4: Bedenler arası ölçü farkları hesaplamalarını yapar.
5.5: Kalıp üzerinde serileme yapılacak/yapılmayacak bölümleri belirler.
5.6: Seri oranlarını belirler.
5.7: Hesapladığı ölçüleri gerekli yerlere işaretler.
5.8: Serili kalıp çizimi yapar.
5.9: Serilendirilmiş kalıpların üzerine gerekli işaret ve bilgi yazılarını yazar.

Bağlam:

- 5.5: Ölçü tablosu ve kalıp kurallarına göre
5.8: Serileme işlemini elde yada bilgisayar kullanarak yapabilir.
5.9: Ana kalıptaki bilgilere göre, kalıp ismi, beden bilgileri, çıtlar, düz boy iplik gibi.

Öğrenme Çıktısı 6: Pastal yerleşim planı hazırlar**Başarım Ölçütleri**

- 6.1:** Pastal yerleşim planı yapabilmek için gerekli araç, gereç, ekipman ve iş ortamını hazırlar.
6.2: Pastal planı hazırlanacak kumaşın teknik bilgilerini ilgili birimden alır.
6.3: İmalat kesim adedi ve asortisi bilgilerini ilgili birimden alır.
6.4: Pastalda kullanılacak kalıpların sayı ve beden kontrolünü yapar.
6.5: Pastal yerleşim planını oluşturur.
6.6: Pastal parça adedini kontrol eder.
6.7: Pastal verimliliğini kontrol eder.
6.8: Minyatür pastal planı çizimi üzerine bilgi yazılarını yazar.

Bağlam:

- 6.2:** Kumaş eni, desen, hav ve çekme özelliği
6.5: Pastal yerleşim planını elde yada bilgisayar programı kullanarak yapabilir.
6.8: Pastal boyu, asorti, kumaş eni gibi

| | | |
|---|--|---|
| 8 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| 8 a) Teorik Sınav | | |
| Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A2 birimi için 25 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Aday en az % 70 doğru yanıt vermelidir. Soru başına sınav süresi 1-1,5dakikadır. | | |
| 8 b) Performansa Dayalı Sınav | | |
| Teknik uygulama sınavı: Baraj becerilerinin ölçümü için teknik uygulama sınav kılavuzu hazırlanacaktır. Sınav başarı barajı %85 olmalıdır. Teknik uygulama sınavı yaklaşık olarak 4 saattir. Kişinin tercihi esas alınarak A2 birimin uygulama sınavı elde veya bilgisayarda yapılabilir Modelistin yeterliliğinin olduğu ürün gruplarından iki adet hazır giyim ürünü seçilerek, bu ürünlerin oluşturulması ile ilgili modelistin görevleri içerisinde bulunan tüm aşamaların ölçüleceği uygulamalı bir sınav sistemi kullanılır. | | |
| 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar | | |
| A2 biriminde ölçülecek baraj beceriler: | | |
| <ul style="list-style-type: none"> • Ana ve ara renkleri ayırt etme • Matematiksel dikkat (oran) ve rakamsal ilişki kurma, • Görsel dikkat • Analitik düşünme ve kıyaslayabilme, • Şekil kopyalama | | |
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) | İSTANBUL HAZIR GİYİM VE KONFEKSİYON İHRACATÇILARI BİRLİĞİ (İHKİB) |
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi |
| 11 | MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI | |

EKLER

EK [...]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Adaylara meslekte başarılı olmaları için:

- Hazır giyim sektöründe “Modelistlik” mesleği hakkında bilgi ve deneyim sahibi olmaları,
- Modelistlik ile ilgili örgün yada yaygın eğitim kurumlarından mezun olmaları,
- Mesleğini yerine getirecek fiziksel yeterliliğe sahip olmaları önerilir.

Eğitim İçeriği:

1. Ergonomi bilgisi
2. Kadın, erkek ve çocuk temel makroskopik anatomi bilgisi
3. Kadın, erkek ve çocuk temel beden ölçüleri bilgisi
4. Mesleki resim bilgisi
5. Mesleki terim bilgisi
6. Teknik çizim bilgisi
7. Mesleki matematik bilgisi
8. Temel kalıp bilgisi
 - Kadın, erkek, çocuk temel baz kalıp hazırlama
 - Kadın, erkek, çocuk temel modelli kalıp hazırlama
 - Şablon
 - Serileme
9. Malzeme tanıma ve kullanma
10. Moda bilgisi
11. Dikim bilgisi
12. Dikiş makineleri tanıma/kullanma
13. Bilgisayarda kalıp hazırlama bilgisi
14. Pastal planı hazırlama bilgisi
15. Renk bilgisi
16. Süsleme bilgisi
17. Tekstil yüzey bilgisi

[REFERANS KODU] NUMUNE ÜRETİMİ YETERLİLİK BİRİMİ

| | | |
|---|--|----------------|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | Numune Üretimi |
| 2 | REFERANS KODU | |
| 3 | SEVİYE | 4 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | |
| 5 | A)YAYIN TARİHİ | |
| | B)REVİZYON NO | |
| | C)REVİZYON TARİHİ | |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | |

Modelist (Seviye 4) Ulusal Meslek Standartı 10UMS0055-4

| | |
|---|--------------------------|
| 7 | ÖĞRENME ÇIKTILARI |
|---|--------------------------|

Öğrenme Çıktısı 1: Numune üretimi için malzeme kontrolü yapar.**Başarım Ölçütleri**

- 1.1: Numune üretimi yaptırabilmek için gerekli araç, gereç, ekipman ve iş ortamını hazırlar.
- 1.2: Ana malzemenin teknik föy ve malzeme özelliğine uygunluğunu kontrol eder.
- 1.3: Yardımcı malzeme ve aksesuarların teknik föy, model özelliği ve malzeme bilgi kartına göre uygunluğunu kontrol eder.

Öğrenme Çıktısı 2: Numune kesiminin yapılmasını sağlar**Başarım Ölçütleri**

- 2.1: Kumaş, astar, tela gibi malzemelerin kesiminin model özelliğine göre yapılmasını sağlar.
- 2.2: Kesilmiş ürünün ana ve yardımcı parçalarını kontrol eder.

Öğrenme Çıktısı 3: Numune dikiminin yapılmasını sağlar ve dikiş özelliğini kontrol eder.**Başarım Ölçütleri**

- 3.1: Ürün parçalarının teknik föy ve kalıp işaretlerine göre dikilmesini sağlar.
- 3.2: Süslemelerin ve aksesuarların teknik föy ve numuneye göre dikilmesini sağlar.
- 3.3: Numune dikiş tekniğinin model ve kumaşa uygunluğunu kontrol eder.
- 3.4: Numune dikiş tekniğinin doğruluğunu teknik föye göre kontrol eder.
- 3.5: Numune dikişinin sağlamlığını kontrol eder.
- 3.6: Numune dikiş iplik renginin doğruluğunu malzeme bilgi kartına ve teknik föye göre kontrol eder.

Öğrenme Çıktısı 4:Canlı/cansız manken üzerinde prova yapar.**Başarım Ölçütleri**

- 4.1: Numuneyi doğru ölçülere sahip mankene giydirir.
- 4.2: Ürünün insan vücuduna uygunluğunu ve hareket serbestliğini, duruşunu model özelliği ve teknik föye göre kontrol eder.
- 4.3: Astar duruşu ve malzeme uyumunu model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.
- 4.4: Genel görünümü ve numune ütüsünü model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.
- 4.5: Numunede düzeltilmesi gereken yerleri işaretler.
- 4.6: Numunede tespit edilen eksik ve hatalı bölümleri kalıp üzerinde işaretler ve düzeltir.
- 4.7: Yenilenmiş kalıbı ölçü tablosuna göre kontrol eder.

| Öğrenme Çıktısı 5: Dikim talimatı hazırlamak | | |
|--|--|---|
| Başarım Ölçütleri | | |
| 5.1: Teknik föye göre makine aparat ve dikiş tekniklerini yazar. | | |
| 5.2: Firma, müşteri standartlarına ve teknik föye göre iplik iğne özelliklerini yazar. | | |
| 5.3: Süsleme, aksesuar, etiketlerin yerini ve dikim tekniğini teknik föye göre yazar. | | |
| 5.4: Yardımcı malzeme bilgilerini teknik föye göre yazar. | | |
| 5.5: Dikiş paylarını teknik föy ve makine özelliğine göre yazar. | | |
| 8 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| 8 a) Teorik Sınav | | |
| Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A3 birimi için 10 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Aday en az % 70 doğru yanıt vermelidir. Soru başına sınav süresi 1-1,5 dakikadır. | | |
| 8 b) Performansa Dayalı Sınav | | |
| Teknik uygulama sınavı: | | |
| Baraj becerilerinin ölçümü için teknik uygulama sınav kılavuzu hazırlanacaktır. Sınav başarı barajı %85 olmalıdır. Teknik uygulama sınavı yaklaşık olarak 2 saattir. Sektör özelinde kişinin beyanı esas alınarak A3 birimin uygulama sınavının bazı aşamaları bilgisayarda yapılabilir. | | |
| Modelistin yeterliliğinin olduğu ürün gruplarından iki adet hazır giyim ürünü seçilerek, bu ürünlerin oluşturulması ile ilgili modelistin görevleri içerisinde bulunan tüm aşamaların ölçüleceği uygulamalı bir sınav sistemi kullanılır. | | |
| 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar | | |
| A3 biriminde ölçülecek baraj beceriler: | | |
| <ul style="list-style-type: none"> • Ana ve ara renkleri ayırt etme • Kopyalama yeteneği • Göz keskinliği ve renk ayrımı • Rakamsal dikkat • Şekilsel dikkat • İlişki kurabilme yeteneği | | |
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) | İSTANBUL HAZIR GİYİM VE KONFEKSİYON İHRACATÇILARI BİRLİĞİ (İHKİB) |
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi |
| 11 | MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI | |

EKLER

EK [...]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Adaylara meslekte başarılı olmaları için:

- Hazır giyim sektöründe “Modelistlik” mesleği hakkında bilgi ve deneyim sahibi olmaları,
- Modelistlik ile ilgili örgün yada yaygın eğitim kurumlarımdan mezun olmaları,
- Mesleğini yerine getirecek fiziksel yeterliliğe sahip olmaları önerilir.

Eğitim İçeriği:

1. Dikim bilgisi
2. Kalite kontrol bilgisi
3. Dikiş makineleri tanıma/kullanma
4. Mesleki terim bilgisi
5. Malzeme tanıma ve kullanma
6. Renk bilgisi
7. Süsleme bilgisi
8. Tekstil yüzey bilgisi
9. Ürün güvenilirliği bilgisi
10. Temel kesim bilgisi
11. Ergonomi bilgisi
12. Kadın, erkek ve çocuk temel makroskopik anatomi bilgisi
13. Kadın, erkek ve çocuk temel beden ölçüleri bilgisi
14. Prova bilgisi
15. Ürün ölçme bilgisi