



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**YÜKSEK GERİLİM TEÇHİZATI TEST ELEMANI  
SEVİYE 4**

**REFERANS KODU/**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/**

<b>Meslek</b>	:	<b>YÜKSEK GERİLİM TEÇHİZATI TEST ELEMANI</b>
<b>Seviye</b>	:	<b>4<sup>1</sup></b>
<b>Referans Kodu</b>	:	
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar)</b>	:	<b>ANKARA SANAYİ ODASI 1. ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ</b>
<b>Standardı Doğrulayan Komitesi</b>	<b>Sektör</b>	<b>MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarihi/Sayı</b>	:	<b>..... Tarih ve ..... Sayılı Karar</b>
<b>Resmi Gazete Tarih/Sayı</b>	:	
<b>Revizyon No</b>	:	<b>00</b>

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (4) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**DELİNME:** Bir cihazda iki farklı potansiyel noktası arasındaki yalıtımın tahrip olmasını,

**DOĞRULAMA:** Yapılan bir ölçüm sonucunun başka bir ölçüm veya hesaplama kontrol edilmesini,

**DÜZELTME KATSAYISI:** Standartlarda belirlenmiş olan değerler dışına çıkan durumlarda, bu durumları yeniden standart değerlere çevirmek için kullanılacak çarpım sayısını,

**EL KİTABI (KULLANMA KLAVUZU):** Herkesin kolaylıkla yararlanması için herhangi bir konuda, pratik amaçlı hazırlanmış kitabı,

**INTERTURN:** Sekonder sınırlar arasındaki yalıtımı,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

**ISO:** Uluslararası Standart Organizasyonu'nu,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KALİBRASYON:** Ölçüm amacıyla kullanılan her türlü cihazın kendisinden daha hassas ölçüm yapabilen cihazlarla karşılaştırılarak hassasiyetinin sınıflandırılmasını,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı; yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan; çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**MEGGER:** Elektrikli cihazların yalıtımını direnç cinsinden ölçmeye yarayan cihazı,

**NUMUNE:** Herhangi bir maddenin bütün özelliklerini içeren kısımdan küçük bir örneği,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanan kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TEST CİHAZI:** Akredite bir kuruluş tarafından geçerli kalibrasyonu yapılmış olan, test amacıyla kullanılacak araç veya araçlar grubunu,

**TOPRAKLAMA:** Her türlü elektriksel cihazın toprağa bağlanmasını,

**TSE:** Türk Standartları Enstitüsü'nü,

**VARYAK:** Gerilimi sıfırdan belli bir değere çıkartan, bir ucu ortak ayarlanabilir gerilim transformatörünü

ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ</b> .....	<b>5</b>
<b>2. MESLEK TANITIMI</b> .....	<b>6</b>
<b>2.1. Meslek Tanımı</b> .....	<b>6</b>
<b>2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri</b> .....	<b>6</b>
<b>2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler</b> .....	<b>6</b>
<b>2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat</b> .....	<b>7</b>
<b>2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları</b> .....	<b>7</b>
<b>2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler</b> .....	<b>8</b>
<b>3. MESLEK PROFİLİ</b> .....	<b>9</b>
<b>3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri</b> .....	<b>9</b>
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman</b> .....	<b>28</b>
<b>3.3. Bilgi ve Beceriler</b> .....	<b>30</b>
<b>3.4. Tutum ve Davranışlar</b> .....	<b>30</b>
<b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME</b> .....	<b>31</b>

## 1. GİRİŞ

Yüksek Gerilim Teçhizatı Test Elemanı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı, 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Ankara Sanayi Odası 1. Organize Sanayi Bölgesi (ASO 1.OSB) tarafından hazırlanmıştır.

Yüksek Gerilim Teçhizatı Test Elemanı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulu’na onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Yüksek Gerilim Teçhizatı Test Elemanı (Seviye 4); iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak, çevre koruma mevzuatı ve kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun, tanımlanmış görev talimatlarına göre; iş organizasyonunu uygulayan; test öncesi hazırlıklar ile birlikte yüksek gerilim cihazlarının birbirinden yalıtılmış kısımlarının yalıtım testini, interturn testini, indüklenme testini, yağ yalıtım testini ve megger testini yapan, mesleki gelişim faaliyetlerini yürüten nitelikli kişidir.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO 08:** 3113 (Elektrik mühendisliği teknisyenleri)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4207 Sayılı Tütün Ürünlerinin Zararlarının Önlenmesi ve Kontrolü Hakkında Kanun  
4857 Sayılı İş Kanunu

5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği

Biyolojik Etkenlere Maruziyet Risklerinin Önlenmesi Hakkında Yönetmelik

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Çevre Kanunu ve İlgili Yönetmelikler

Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

Geçici veya Belirli Süreli İşlerde İş Sağlığı ve Güvenliği Hakkında Yönetmelik

Gürültü Yönetmeliği

Güvenlik Bilgi Formlarının Düzenlenmesine İlişkin Usul ve Esaslar Tebliği

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

Haftalık İş Günlerine Bölünemeyen Çalışma Süreleri Yönetmeliği

Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği

ISO 17025 Deney ve Kalibrasyon Laboratuvarlarının Akreditasyonunu

ISO 9000 Kalite Sistem Standartları

İlkyardım Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İş Güvenliği ile Görevli Mühendis veya Teknik Elemanların Görev, Yetki ve Sorumlulukları ile Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

İş Kanunu'na İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği

İş Sağlığı ve Güvenliği Kurulları Hakkında Yönetmelik

İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetmeliği

İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü

İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik

İşyeri Kurma İzni ve İşletme Belgesi Alınması Hakkında Yönetmelik

İşyeri Sağlık Birimleri ve İşyeri Hekimlerinin Görevleri ile Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik  
Kadın İşçilerin Gece Postalarında Çalıştırılmalarına İlişkin Yönetmelik  
Kanserojen ve Mutajen Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik  
Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik  
Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği  
Makine Koruyucuları Yönetmeliği  
Özürlü, Eski Hükümlü ve Terör Mağduru İstihdamı Hakkında Yönetmelik  
Parlayıcı, Patlayıcı, Tehlikeli ve Zararlı Maddelerle Çalışılan İşyerlerinde ve İşlerde Alınacak Tedbirler Hakkında Tüzük  
Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik  
Postalar Halinde İşçi Çalıştırılarak Yürütülen İşlerde Çalışmalara İlişkin Özel Usul ve Esaslar Hakkında Yönetmelik  
Sosyal Sigorta Sağlık İşlemleri Tüzüğü  
Tehlikeli Kimyasallar Yönetmeliği  
Titreşim Yönetmeliği  
TS 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi  
TS EN ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi  
TS EN ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi  
TS ISO/IEC 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi  
TSE ve/veya ISO direktifleri (normlar)  
Yangın Yönetmeliği  
Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

#### **2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat**

Mesleğe ilişkin başka bir mevzuat bulunmamaktadır.

#### **2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları**

Yüksek Gerilim Teçhizatı Test Elemanı (Seviye 4); sürekli hayati risk içeren, iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren, elektriğe çarpılma, kaza, yaralanma, yangın ve patlama riskleri bulunan açık ya da kapalı ortamlarda, yüksek gerilim altında çalışır. Mobil cihazlarla test yapılıyorsa; test cihazı, test edilecek cihaz, kablolar ve gerilim çıkış ucundaki izolatörlerin çevresini uygun cihazlarla çevreler. Kondansatör testlerinde topraklama sonucunda boşalmanın tam gerçekleştiğinden emin olur. Özel testlerde sonuçların etkilenmemesi için faraday kafesini kullanır. Testlerde uygulanacak gerilimin seviyesine bağlı olarak, tüm cihazların birbiri arasındaki mesafeyi ve cihazların diğer objelerle mesafesini ayarlar. Üstleri tarafından, mesleğe ilişkin olarak belirlenen özel kişisel koruyucu donanımları eksiksiz olarak kullanır.

## 2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Yüksek Gerilim Teçhizatı Test Elemanı (Seviye 4)'nın, “Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalışacaklara Ait İşe Giriş veya Periyodik Muayene Formu” raporuna sahip olması gerekir.

TASLAK



### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve iş güvenliği (İSG) konusunda önlem almak <i>(Devamı var)</i>	A.1	İSG eğitimlerine/ toplantılarına katılmak	A.1.1	Günlük deneyim ve gözlemler çerçevesinde, kendisinin ve çalışanların eğitim ihtiyacını tespit eder.
				A.1.2	Tespitler çerçevesinde, kendisinin ve çalışanların eğitim ihtiyacının giderilmesi için önerilerde bulunur.
				A.1.3	Organize edilen eğitimlere katılır ve katıldığı eğitim hakkında geri bildirimde ve önerilerde bulunur.
		A.2	İSG kurallarına uymak	A.2.1	Çalışma ortamında iş sağlığı ve güvenliğini tehlikeye sokacak riskleri ortadan kaldırır.
				A.2.2	Acil müdahale gerektiren durumlar için İSG koruma ve müdahale araçlarının uygun ve çalışır şekilde bulundurulmasını sağlar.
				A.2.3	Acil müdahale yapılacak uygulamalar için hazırlıklı olur.
				A.2.4	Alet ve edevatı talimatlara uygun kullanır.
				A.2.5	Çalışma ortamındaki uyarı levhalarını anlamlarına uygun olarak yerleştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve iş güvenliği (İSG) konusunda önlem almak <i>(Devamı var)</i>	A.3	Kişisel koruyucu donanımı (KKD) kullanmak	A.3.1	İş elbiselerini ve kişisel koruyucu donanımları (KKD) yapılan işe uygun olarak kullanır.
				A.3.2	KKD kullanımı konusunda eksikleri ve kullanım hatalarını tespit eder.
				A.3.3	Eksik KKD ve kullanım hatalarına ilişkin uyarılarda bulunur.
				A.3.4	KKD kullanımı hakkında ilgililere bilgi verir.
		A.4	Çalışılan alanlarda emniyet önlemleri almak <i>(Devamı var)</i>	A.4.1	Kendisinin, çalışanlarının ve çalışma ortamında bulunan herkesin iş sağlığı ve güvenliğini sağlamak üzere, işletmenin İSG prosedürlerini, uyarı, emniyet şeridi ve emniyet kilidi düzenlemelerini kontrol eder.
				A.4.2	Doğru uyarı levhasını; herkes tarafından görülebilecek şekilde, uygun mesafeye, devrilme, uçma gibi riskleri ortadan kaldıracak şekilde yerleştirir.
				A.4.3	Emniyet şeridi çekmek için, emniyet şeridi/bariyer çekilmesi gereken alanı belirler.
				A.4.4	Emniyet şeridi çekmek için; uygun şeridi, bağlantı noktalarını ve aparatlarını hazırlar/hazırlatır.
				A.4.5	Tüm çalışma alanını çevreleyecek şekilde şerit/bariyer çeker/çektirir.
				A.4.6	Emniyet kilidi takmak için işletmenin enerji kesme formunu eksiksiz olarak doldurur.
				A.4.7	Emniyet kilidi takmak için, yazılı enerji kesme talimatına göre çalışılacak ekipmanın/sistemin enerjisini keser.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve iş güvenliği (İSG) konusunda önlem almak	A.4	Çalışılan alanlarda emniyet önlemleri almak	A.4.8	Emniyet kilidi takmak için, ilgili uyarı levhasını; görülebilecek şekilde, uygun mesafeye, devrilme, uçma gibi riskleri ortadan kaldıracak şekilde yerleştirir.
				A.4.9	Kendisine ya da saha çalışanına özel emniyet kilidini, kilit takma noktasına takar.
		A.5	İSG konusundaki eksiklikleri ilgililere bildirmek	A.5.1	Çalışma ortamındaki koruyucu donanım, uyarı levhası, aydınlatma gibi İSG ile ilgili eksiklikleri tespit eder.
				A.5.2	Kişisel koruyucu donanımların eksikliğini, kullanıma uygunluğunu ve son kullanım tarihlerini kontrol eder; uygun olmayanları yenileri ile değiştirmek için ilgililerden yazılı ya da sözlü olarak talepte bulunur.
				A.5.3	Çalışanların tehlikeli hareketleri ve tehlikeli durumlar hakkında ilgililere bilgi verir.
		A.6	İş kazaları hakkında ilgiliyi bilgilendirmek	A.6.1	Meydana gelen kaza hakkında; kaza yeri, şekli, birimi, ihtiyaç duyulan destek türü gibi konularda sahadan üstlerine/üst birimlere yazılı ya da sözlü olarak bilgi verir.
				A.6.2	Kazanın gerçekleştiği alanda, elektriksel enerjiyi kesme, kaza alanının aydınlatılması gibi önlemleri almak için ilgilileri bilgilendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
<b>B</b>	Çevre güvenlik önlemlerini almak (Devamı var)	<b>B.1</b>	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	<b>B.1.1</b>	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.
				<b>B.1.2</b>	İş süreçlerinin uygulanması sırasında süreçlerin çevreye etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		<b>B.2</b>	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	<b>B.2.1</b>	Geri dönüştürülebilir malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar.
				<b>B.2.2</b>	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve gerekli önlemleri alarak bu atıkların geçici depolamasını yapar.
				<b>B.2.3</b>	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemeleri kullanır.
				<b>B.2.4</b>	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.
		<b>B.3</b>	İşletme kaynaklarının tüketiminde tasarruflu hareket etmek	<b>B.3.1</b>	İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.
				<b>B.3.2</b>	İşletme kaynaklarının daha az ve daha verimli kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
		<b>B.4</b>	Çevre eğitimlerine/ toplantılarına katılmak	<b>B.4.1</b>	Günlük deneyim ve gözlemler çerçevesinde kendisinin ve çalışanların eğitim ihtiyaçlarını tespit eder.
				<b>B.4.2</b>	Tespitler çerçevesinde eğitim ihtiyaçlarının giderilmesi için talepte bulunur.
				<b>B.4.3</b>	Organize edilen eğitimlere katılır ve katıldığı eğitim hakkında geri bildirimde ve önerilerde bulunur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
<b>B</b>	Çevre güvenlik önlemlerini almak	<b>B.5</b>	Çalışma sonrasında oluşan atıkları sınıflandırmak	<b>B.5.1</b>	Atıkları geri dönüşümlü ya da geri dönüşümsüz olmalarına ve malzeme özelliğine göre sınıflandırır.
				<b>B.5.2</b>	Atıkları etkileşime sebep olmayacak şekilde ve mesafede; varil, koli, kutu gibi kaplarda ve uygun ortamlarda depolar.
				<b>B.5.3</b>	Atıkları, tür ve miktar gibi özelliklerini dikkate alarak kayıt eder/ettirir.
		<b>B.6</b>	Tasnif edilen atıkların fabrika tarafından uygun görülen sahaya taşınmasına destek vermek	<b>B.6.1</b>	Çevre mevzuatına uygun olarak, atıkların türlerine göre; kırılma, dökülme, sızma gibi olaylarla karşılaşmalarını sağlar.
				<b>B.6.2</b>	Atıklar arasında istenmeyen etkileşimi önleyerek, atıkların uygun araçlarla fabrikanın tasnif sahasına taşınmasına destek verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetimi sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.3	Alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak özel kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doldurur.
		C.3	Süreçlerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.3.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları üstlerine bildirir.
				C.3.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.3.3	Hata ve arıza gidermeyle ilgili prosedür ve yöntemleri uygular.
				C.3.4	Yetkisinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları üstlerine bildirir.
		C.4	Eğitim çalışmalarına katılmak	C.4.1	Üstlerinin düzenlediği/gerekliliğini tespit ettiği kalite sağlama ile ilgili eğitimlere katılır.
				C.4.2	Eğitim dokümanlarını ve aldığı sertifikaları saklar, istendiğinde denetçilere gösterir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
<b>D</b>	İş organizasyonu yapmak (Devamı var)	<b>D.1</b>	Yapılan işin kaydını tutmak	<b>D.1.1</b>	Yapılan işle ilgili işlemleri eksiksiz olarak, belirlenen standart formlara, defterlere ve ya bilgisayar ortamına işler.
		<b>D.2</b>	Bir önceki ekipten yazılı/sözlü olarak bilgi edinmek	<b>D.2.1</b>	Vardiya değişiminde, yapılan işlerle ilgili sözlü ya da yazılı olarak bilgi paylaşımında bulunur.
		<b>D.3</b>	Yapılacak işe ilişkin bilgi edinmek	<b>D.3.1</b>	Yapılacak işe ilişkin ilgili birimden/üstlerinden; işin içeriği, kapsamı ve zaman planı gibi bilgileri içeren iş emrini alır.
				<b>D.3.2</b>	İş emrinde bulunmayan konularda sözlü bilgi alır.
				<b>D.3.3</b>	Yapılacak işe ilişkin plan ve projeyi temin eder ve inceler.
				<b>D.3.4</b>	Daha önce benzer işleri yapan kişi/ekiplerden bilgi/görüş alır.
		<b>D.4</b>	Araç-gereç ve malzemeyi hazırlamak	<b>D.4.1</b>	Yapılacak işe ilişkin kullanılacak araç-gereç ve malzemeyi belirler.
				<b>D.4.2</b>	Araç-gereç ve malzemeler için yazılı/sözlü talepte bulunur.
				<b>D.4.3</b>	Gelen araç-gereç ve malzemenin miktarını, cinsini, özelliklerini yapılan talebe göre kontrol eder.
				<b>D.4.4</b>	Eksiklerin giderilmesini sağlar, gideremediği eksikler için üstlerinden talepte bulunur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	İş organizasyonu yapmak	D.5	Diğer birimlerden iş talebinde bulunmak	D.5.1	Yapılacak iş ile ilgili olarak ilgili birimden iş talebinde bulunur.
				D.5.2	Yapılacak işe ilişkin bilgileri; iş emri yoluyla, yazılı ya da sözlü olarak, açık ve anlaşılır bir biçimde talepte bulunduğu kişilere bildirir.
		D.6	Çalışanlara ve diğer birimlere verilen işi takip etmek	D.6.1	Verilen görev/iş emrine göre yapılan işi yerinde görerek, ölçüm ve test cihazı kullanarak, gerekirse sistemi çalıştırarak kontrol eder.
				D.6.2	Kontrol sonucu tespit edilen eksik ve hataları kayıt altına alır.
				D.6.3	Yapılan iş hakkında personele/ilgili birime geri bildirimde bulunur.
				D.6.4	Personele gerekirse uygulamalı olarak işin yapımını gösterir.
		D.7	İş teslimi yapmak	D.7.1	İşi tamamladıktan sonra; ilgili birime birim temsilcisi olan elemanın denetiminde, fonksiyonel test ve ölçümleri yaparak, sistemi/ekipmanı çalıştırır.
				D.7.2	Sistem/ekipmanın kullanımına ilişkin yazılı ya da sözlü bilgi verir.
				D.7.3	Gerekli formları doldurup imzalatılarak teslim işlemlerini tamamlar.
		D.8	Üstlerini bilgilendirmek	D.8.1	Yapılan işe ilişkin üstlerine, yazılı/sözlü olarak bilgi verir.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Test öncesi hazırlık yapmak (Devamı var)	E.1	İş emrini almak	E.1.1	Üstlerinden gelen test talebini teknik parametrelerle birlikte yazılı olarak alır.
				E.1.2	İş emrinden ilgili standardı tespit eder ve bu standarttan ilgili başlığı bulur. Özel test işlemi var ise müşteri isteği ya da firma prosedürünü uygular.
				E.1.3	Standardın ilgili başlığından, uygulanacak gerilimin süresini ve varsa diğer bilgileri tespit eder.
				E.1.4	Üstlerinden testin hangi frekansta yapılabileceğine dair kararını yazılı olarak alır.
		E.2	Cihazı/numuneyi test ortamına taşımak ve teste hazırlamak	E.2.1	Test edilecek cihazı/numuneyi üstlerinden teslim alır, taşıma sırasında yetki, sorumluluk ve kontrolün müşteride olmasını sağlayarak, test edilecekleri uygun taşıma araçları ile test ortamına taşır/taşınmasına yardımcı olur.
				E.2.2	Cihaz/numune ambalajlı ise müşteri yönlendirmesi ile ambalajı söker ve yeniden kullanılması için koruma altına alır.
				E.2.3	Cihazın/numunenin yardımcı aygıtları var ise, bunları koli listesi ile karşılaştırarak parçaların uygun ortamda korunmasını sağlar.
				E.2.4	Cihaz/numune test yapılması için montajlı değil ise montaj yapılacak yerde uygun fiziki koşulları oluşturur ve gerekli araç ve gereçleri temin ederek, müşterinin montajı yapmasını sağlar.
				E.2.5	Yapılan tespitler sonucu testte kullanılacak cihaz/cihazları test ortamına getirir.
				E.2.6	Cihazın/numunenin miktarını koli listesi ile karşılaştırır ve listenin/cihazın/numunenin uygun ortamda korunmasını sağlar.
		E.3	Testte kullanılacak değerleri ve aletleri tespit etmek (Devamı var)	E.3.1	Testte kullanılacak ölçü aletlerinin özelliklerini iş emrinden tespit eder.
				E.3.2	Teknik bilgi kitapçığı ile üstlerinden gelen bilgileri etiket bilgileriyle karşılaştırır. Uyuşmazlık var ise üstlerini bilgilendirir ve doğru bilgiyi yazılı olarak alarak, test dosyasına koyar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Test öncesi hazırlık yapmak	E.3	Testte kullanılacak değerleri ve aletleri tespit etmek	E.3.3	Cihazın/malzemenin türüne göre uygulanacak test gerilimi için müşteri isteği, şartname, standart veya prosedürü temin eder.
				E.3.4	Şartnameden ilgili standardı tespit eder ve bu standarttan cihazın/malzemenin başlığını bulur. Özel test işlemi var ise müşteri isteği ya da firma prosedürüne göre uygulanacak gerilimin süresini, adetini ve varsa diğer bilgileri tespit eder.
				E.3.5	Test edilecek malzemeye göre, test cihazındaki elektrotların aralığının standartların öngördüğü ölçüde olup olmadığını kontrol ettirir; değilse standarda uygun olmasını sağlar.
				E.3.6	Test aygıtının kapasitesini ve test sırasında çekilecek akımı dikkate alır.
		E.4	Koruma önlemleri almak	E.4.1	Test edilecek cihazların ve test cihazlarının etraftaki diğer cihazlara ve şaseye (bina gövdesi dâhil) YG atlaması olmayacak şekilde yerleştirilmesini sağlar.
				E.4.2	Gerilim atlama mesafesi ile ilgili bilgiyi, test düzeneğinin yanında bulundurur.
				E.4.3	Sistemdeki en yakın toprak noktası ile test aletlerinin ve testi yapılacak cihazların topraklama klemenslerini uygun iletkenler ile birleştirir.
				E.4.4	Uyarı levhalarının uygun yerlere konup konmadığını kontrol eder.
				E.4.5	Test gözlemcilerine, yüksek gerilimden etkilenmemeleri için güvenli izleme mesafesinde ortam sağlar.
		E.5	Ölçü aletlerinin kalibrasyon/anlık kalibrasyon kontrolünü yapmak	E.5.1	Kullanılacak test cihazlarının kalibrasyon tarihini kontrol eder.
				E.5.2	Kalibrasyon tarihi geçmiş olan cihazları üstlerine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Yüksek gerilim cihazlarının birbirinden yalıtılmış kısımlarının yalıtım testini yapmak <i>(Devamı var)</i>	F.1	Test için bağlantı yapmak	F.1.1	Test edilecek kısımlar arasında var olan bağlantıları sökerek bu kısımları tamamen bağımsız hale getirir.
				F.1.2	Test edilecek bağımsız bölümlerin aynı potansiyelde olan birden fazla ucu varsa bunları kısa devre eder.
				F.1.3	Test devresi üzerinde, içinden akım geçmemesi veya gerilim uygulanmaması gereken cihazlar varsa, bu cihazların bağlantısını söker.
				F.1.4	Uygun bağlantı elemanlarını kullanarak bölümlerden birisini yüksek gerilime, diğer bölümü toprağa bağlar.
				F.1.5	Cihaz monte edilmemiş ise; müşterinin cihazı monte etmesini sağlar.
		F.2	Cihaza gerilim vermek	F.2.1	İlgili standart, şartname veya müşteri isteğine göre belirlenmiş gerilimi, belirlenmiş zaman aralığı içinde cihaza uygular.
				F.2.2	Bu işlemler sırasında kullanılan ölçü aletlerindeki değerleri gözler, ilgili forma yazarak kayıt altına alır.
				F.2.3	Test süresi boyunca içerden delinme, yüzeyden atlama, normalden çok akım çekme, sinüs eğrisinde bozulma, gerilim sıçraması veya çökmesi, devre güvenlik elemanlarının çalışması vb. durumunda testi sonlandırır.
				F.2.4	Olumsuz bir durum olduğunda üstlerini bilgilendirir, durumu kayda geçirir, teste devam edip etmeme bilgisini üstlerinden alır. Teste devam edilmeyecekse mevcut durumu kayda geçirir.
				F.2.5	Test tekrar yapılacaksa, üstlerinden yazılı onay alarak test dosyasına koyar; testi standartların öngördüğü şekilde tekrarlar.
				F.2.6	Test kayıtlarından elde ettiği sonuçları üstleri ile paylaşır ve üstlerinin onayı ile testi sonlandırır.
				F.2.7	İstenen değerler ölçüldükten sonra gerilimi kontrollü bir şekilde sıfırlar ve gerilimi sıfırladıktan sonra bağlantı noktalarını topraklar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Yüksek gerilim cihazlarının birbirinden yalıtılmış kısımlarının yalıtım testini yapmak	F.3	Testi raporlamak	F.3.1	Test raporunu; test sırasında tuttuğu kayıtları temel alarak, uygun formatta ve üstlerinin onayı ile yazarak imzalar.
				F.3.2	Test raporunu, müşteriye verilecek sonuç raporunun eki olacak şekilde üstlerine teslim eder..

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	İnterturn (sekonder sarımlar arası yalıtım) testini yapmak  (Devamı var)	G.1	Test ortamını ve sargıları teste hazırlamak	G.1.1	Test ortamının nemini, ısısını ve basıncını tespit ederek kayıt altına alır.
				G.1.2	Test edilecek cihazın YG tarafını açık devre yaparak enerjisiz kalmasını sağlar, AG bağlantıları için gereken elemanları tespit eder ve test ortamına getirir.
				G.1.3	Test 50 Hz'de yapılacak ise sargıları doğrudan varyak çıkışına ya da ara transformatörün çıkış uçlarına bağlar.
				G.1.4	Test yüksek frekansta yapılacak ise; yüksek frekans üreticini devreye , bu devrenin çıkış uçlarını sargılara bağlar.
				G.1.5	Test sonrası doğrulama yapmak için (gerekliyse ya da müşteri isteği ile) sargıların DC direnç değerlerini ve megger ölçüm değerlerini ölçer/ölçtürür.
		G.2	Testi gerçekleştirmek	G.2.1	İlgili sargıya uygulanacak gerilimin, sargının nominal akımının 1.2 katı akım geçinceye kadar artırılmasını sağlar ve bu gerilimi 25 saniye boyunca uygular.
				G.2.2	Bu işlemler sırasında kullanılan ölçü aletlerindeki değerleri gözlemleyerek kayıt altına alır.
				G.2.3	Uygulanacak gerilimin tepe (peak) değerinin 4500 V olmasına dikkat eder.
				G.2.4	Test süresi boyunca içerden delinme, yüzeyden atlama, normalden çok akım çekme, sinüs eğrisinde bozulma, gerilim sıçraması, çökmesi, devre güvenlik elemanlarının çalışması vb. durumunda testi sonlandırır.
				G.2.5	Olumsuz bir durum olduğunda üstlerini bilgilendirir, durumu kayda geçirir ve teste devam edip etmeme bilgisini üstlerinden alır; teste devam edilmeyecekse mevcut durumu kayda geçirir.
				G.2.6	Test tekrar yapılacaksa; üstlerinden aldığı yazılı onayı test dosyasına koyar, testi standartların öngördüğü şekilde tekrarlar, istenen değerler ölçüldükten sonra gerilimi kontrollü bir şekilde sıfırlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	İnterturn (sekonder sarımlar arası yalıtım) testini yapmak	G.3	Doğrulama testini yapmak	G.3.1	Gerekli topraklamaları topraklama ayırıcıları ve bağlantı kabloları ile yapar.
				G.3.2	Test sırasında müşteri ile tartışmaya yol açacak bir olumsuzluk varsa üstlerinin onayı ile megger ve DC direnç ölçümünü yapar/yaptırır.
		G.4	Testi raporlamak	G.4.1	Üstlerinin onayı ile test sırasında tuttuğu kayıtları temel alarak, test raporunu uygun formatta yazar ve imzalar.
				G.4.2	Test raporunu, müşteriye verilecek sonuç raporunun eki olacak şekilde üstlerine teslim eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
<b>H</b>	İndükleme (YG trafolarının özel yalıtım testi) testini yapmak	<b>H.1</b>	Cihaza gerilim vermek	<b>H.1.1</b>	Gerilim yükseltme hızını standart, şartname veya prosedüre uygun olarak ayarlar.
				<b>H.1.2</b>	İlgili standart, şartname veya müşteri isteğine göre belirlenmiş (düzeltme katsayısı uygulanmış) gerilimi, belirlenmiş zaman aralığı boyunca cihaza uygular.
				<b>H.1.3</b>	Bu işlemler sırasında kullanılan ölçü aletlerindeki değerleri gözlemleyerek kayıt altına alır.
				<b>H.1.4</b>	Test süresi boyunca içerden delinme, yüzeyden atlama, normalden çok akım çekme, sinüs eğrisinde bozulma, gerilim sıçraması, çökmesi, devre güvenlik elemanlarının çalışması vb. durumunda testi sonlandırır.
				<b>H.1.5</b>	Olumsuz bir durum olduğunda üstlerini bilgilendirir, durumu kayda geçirir ve teste devam edip etmeme bilgisini üstlerinden alır; teste devam edilmeyecekse mevcut durumu kayda geçirir.
				<b>H.1.6</b>	Test tekrar yapılacaksa; üstlerinden aldığı yazılı onayı test dosyasına koyar, testi standartların öngördüğü şekilde tekrarlar.
				<b>H.1.7</b>	Test tekrar yapılacaksa; üstlerinden aldığı yazılı onayı test dosyasına koyar, testi standartların öngördüğü şekilde tekrarlar, istenen değerler ölçüldükten sonra gerilimi kontrollü bir şekilde sıfırlar.
		<b>H.2</b>	Doğrulama testini yapmak	<b>H.2.1</b>	Test yapılan cihazın gerilimsiz olduğundan emin olduktan sonra bağlantı noktalarını topraklar.
				<b>H.2.2</b>	Standartlarda belirlenen dinlenme süresini dikkate alarak, YG testi öncesi yapılan ölçümleri yeniden yapar.
				<b>H.2.3</b>	YG testi öncesi ve sonrası yapılan ölçümler arasındaki farkları tespit ederek kayda geçirir.
		<b>H.3</b>	Testi raporlamak	<b>H.3.1</b>	Test raporunu, test sırasında tuttuğu kayıtları temel alarak uygun formatta üstlerinin onayı ile yazar ve imzalar.
				<b>H.3.2</b>	Test raporunu, müşteriye verilecek sonuç raporunun eki olacak şekilde üstlerine teslim eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Yağ yalıtım testini yapmak (Devamı var)	I.1	Cihaz içinden yağ numunesini almak	I.1.1	İçinden yağ numunesi alınacak cihazın el kitabından, yağ ile ilgili ve yağ numunesi alma ile ilgili başlıkları bulup okur ve test yapılacak yağın teknik özelliklerini, el kitabı ve teklifte belirtilen değerlerle karşılaştırır.
				I.1.2	Numune alınacak cihaz ambalajlı ise müşteri yönlendirmesi ile ambalajı söker ve ambalajın yeniden kullanılması için muhafaza altına alır.
				I.1.3	Yağ numunesi almak için standartlarda ya da şartnamede belirtilen kabı, taşıma araçlarını ve yağ almada kullanılacak ara elemanları (hortum, pompa vb.) temin eder.
				I.1.4	Yağ alınacak ortamın standart ve şartnamelerde belirtilen özelliklerde olmasına dikkat eder.
				I.1.5	Yağ numunesi ile temas edecek cihazların yüzeylerini uygun çözücüler ve temiz yağ ile temizler.
				I.1.6	Yağ çıkış noktasındaki vanayı açarak standardın öngördüğü miktarda yağı uygun bir kaba boşa akıtarak vana ağzındaki tortuların temizlenmesini sağlar.
				I.1.7	Numunenin konulacağı taşıma kabı ile cihazın yağ çıkış noktasının bağlantısını yapar ve standartta belirtilen miktarda yağı test kabına alır.
				I.1.8	Alınan numuneyi ortamdan etkilenmeyecek şekilde test ortamına taşır.
		I.2	Yağ numunesinin test cihazına yerleştirilmesini sağlamak	I.2.1	Yağ test cihazını, numuneyi etkileyebilecek unsurları ortadan kaldıracak şekilde test için hazırlar.
				I.2.2	Taşıma sonrası standartlarda belirtilen süre boyunca dinlendirme yapar.
		I.3	Testin güvenliğini sağlamak	I.3.1	Koruma elemanlarına seri bağlı olan test cihazının kapağının tam kapalı olduğundan emin olur.
				I.3.2	Test ortamının güvenliğini sağlayacak aygıtları (sınırlama anahtarı, bariyer) temin eder ve kurar.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Yağ yalıtım testini yapmak	I.4	Testi yapmak	I.4.1	Varyak yardımıyla standartların öngördüğü gerilimi öngörülen süre boyunca uygular.
				I.4.2	Bu işlemi standardın öngördüğü bekleme zamanı, sayı ve yöntemle tekrarlar.
				I.4.3	Tekrarlanan her bir test için elde edilen değerleri kayıt eder.
				I.4.4	Her başarılı tekrar ardından varyak yardımıyla gerilimi kontrollü bir şekilde sıfırlar.
				I.4.5	Test işlemi sonunda müşterinin özel isteği varsa, üstlerinden yazılı onay olarak talep edilen işlemi gerçekleştirir.
				I.4.6	Test süresince standarda aykırı bir durumun ortaya çıkması durumunda testi sonlandırır.
				I.4.7	Olumsuz bir durum olduğunda üstlerini bilgilendirir, durumu kayda geçirir, teste devam edip etmeme bilgisini üstlerinden yazılı olarak alır ve teste devam edilmeyecekse mevcut durumu kayda geçirir.
				I.4.8	Test tekrar yapılacaksa, üstlerinden yazılı onay olarak test dosyasına koyar; testi standartların öngördüğü şekilde tekrarlar.
				I.4.9	Test raporunu; test sırasında tuttuğu kayıtları temel alarak uygun formatta üstlerinin onayı ile yazar ve imzalar.
				I.4.10	Test raporunu, müşteriye verilecek sonuç raporunun eki olacak şekilde üstlerine teslim eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Megger testi yapmak	J.1	Test edilecek cihazın bağlantılarını yapmak	J.1.1	Test edilecek cihazın bağlantıları için gereken elemanları tespit eder ve test ortamına getirir; bağlantılar için özel ekipmanlar gerekiyorsa bunları üstlerine bildirir.
				J.1.2	Test için, cihazın test bağlantı şemasına göre bağlantılarını yapar.
				J.1.3	Bağlantı sonrası test edilecek cihazın ne kadar dinlenmesi gerektiğini üstlerinden öğrenip bu süre boyunca cihazı dinlendirir.
		J.2	Test ortamının kontrolünü yapmak	J.2.1	Test ortamının ısısını ve nemini ölçerek kaydeder.
				J.2.2	Test edilecek cihazın yüzey temizliğini kontrol eder. Yüzey temiz değil ise, yüzey temizliğini müşterinin veya el kitabının bildirdiği araçlarla yapar.
		J.3	Cihaza gerilim vermek	J.3.1	Megger cihazının kullanım kitapçığında bildirilen yöntem ile ve standardın öngördüğü şekilde, gerilim uygulayarak devrenin direncini ölçer.
				J.3.2	Test süresi boyunca içerden delinme, yüzeyden atlama, normalden çok akım çekme, devre güvenlik elemanlarının çalışması vb. durumunda testi sonlandırır.
				J.3.3	Olumsuz bir durum olduğunda üstlerini bilgilendirir, durumu kayda geçirir; teste devam edip etmeme bilgisini üstlerinden yazılı olarak alır ve teste devam edilmeyecekse mevcut durumu kayda geçirir.
				J.3.4	Test tekrar yapılacaksa, üstlerinden aldığı yazılı onayı test dosyasına koyar; testi standartların öngördüğü şekilde tekrarlar.
				J.3.5	Test kayıtlarından elde ettiği sonuçları üstleri ile paylaşır ve üstlerinin onayı ile testi sonlandırır.
		J.4	Testi raporlamak	J.4.1	Üstlerinin onayı ile test raporunu, test sırasında tuttuğu kayıtları temel alarak uygun formatta yazar ve imzalar.
				J.4.2	Test raporunu, müşteriye verilecek sonuç raporunun eki olacak şekilde üstlerine teslim eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmek	K.1	Bireysel mesleki gelişim konusunda çalışmalar yapmak	K.1.1	Yüksek gerilim teçhizatı ve test cihazlarının temel özellikleri ile ilgili eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri korur.
				K.1.2	Yüksek gerilim teçhizatı ve test cihazları ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
		K.2	Astlarına ve diğer çalışanlara mesleki eğitimler vermek	K.2.1	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılır.
				K.2.2	Yüksek gerilim teçhizatı ve test cihazlarının temel özellikleri ile ilgili sınırlı seviyede bilgilendirme yapar ve aldığı eğitimleri uygular.

### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. AG eldiveni
2. Akım transformatörü
3. Anahtar takımları
4. Ayırıcı
5. Bağlama pabuçları
6. Bağlantı klipsleri
7. Baret
8. Barometre
9. Bıçak
10. Bilgisayar
11. Buşing
12. Büyük kapasiteli yangın söndürücüler
13. Çalışma koluğu
14. Çekiç çeşitleri
15. Çelik halat
16. Darbe gerilim kaynağı
17. Eğe çeşitleri
18. El zımpara taşı
19. Elektrik ölçü aletleri
20. Emniyet kemeri
21. Faraday kafesi
22. Faz dedektörü
23. Faz sırası ölçü aleti
24. Fiber izole merdiven
25. Gaz maskesi
26. Gerilim transformatörü
27. Güvenlik kartları ve levhaları
28. Hava tabancası
29. Hidrometre
30. İş tulumu
31. İzole ayakkabı
32. İzole gözlük
33. İzole halı
34. İzole tabure
35. İzopropil alkol
36. Kaldırma halatları
37. Kaldırma zincirleri
38. Kamera kayıt elemanları
39. Kapasitif bölücü
40. Kesici
41. Kısmi boşalma test cihazı
42. Kilit

43. Korona halkaları
44. Kronometre
45. Kulak tıkacı
46. Mahalli topraklama ekipmanı
47. Mahalli topraklama stankası
48. Manevra ıstankası
49. Manometre
50. Manuel varyak
51. Otomatik varyak
52. Megger
53. Mekanik iş eldiveni
54. Mikrometre
55. Osiloskop
56. Projeksiyon
57. Projeksiyon perdesi
58. Rezisif bölücü
59. RS 232 haberleşme kablosu
60. SF6 kaçak dedektörü
61. Sıkmalı tip konnektör çeşitleri
62. Sıkmalı tip pabuç çeşitleri
63. Takım çantası
64. Termometre
65. Test küreleri
66. Topraklama anahtarı
67. Topraklama klipsleri
68. Tornavida takımları
69. Transpalet
70. Vakum pompası
71. Vakummetre
72. Vidalı tip konnektör çeşitleri
73. Vidalı tip pabuç çeşitleri
74. Vinç
75. Yağ deposu
76. Yağ numune kabı
77. Yağ pompası
78. Yağ test cihazı
79. Yağdanlık
80. YG eldiveni
81. YG faz dedektörü
82. YG test transformatörü
83. YG ve AG bağlantı kabloları
84. Yüksek frekans kaynağı
85. Yüksek hızlı kamera

### 3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Araç, gereç ve ekipmanları kullanma bilgi ve becerisi
2. Bilgisayar kullanma bilgi ve becerisi
3. Elektrik devreleri bilgisi
4. İlk yardım bilgisi
5. Malzeme bilgisi
6. Matematik ve geometri bilgisi
7. Mesleki resim bilgisi
8. Mesleki yasa ve yönetmelik bilgisi
9. Operasyon planı oluşturma bilgi ve becerisi
10. Ölçme ve kontrol becerisi
11. Ölçü aletlerini kullanma becerisi
12. Ölçü ve malzeme standart bilgisi
13. Problem çözme becerisi
14. Programı simülasyon ile kontrol etme bilgi ve becerisi
15. Proses ve kalite yönetimi bilgi ve becerisi
16. Rapor yazma, raporlama ve arşivleme becerisi
17. Teknik resim bilgisi
18. Yüksek gerilim bilgisi
19. Zamanı iyi kullanma becerisi

### 3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Dikkatli gözlem yapmak
2. Ekip çalışmasına uygun davranmak
3. Hızlı ve pratik davranmak
4. İş arkadaşlarına zarar verici davranışlardan kaçınmak
5. İş yeri kurallarına uygun davranmak
6. İş yerindeki araç ve gereçleri amacına uygun kullanmak
7. İşletme kaynaklarının kullanımı ve geri kazanımı konusunda duyarlı olmak
8. İşletme ve test sırlarını başkaları ile paylaşmamak
9. Kendisinin ve diğerlerinin güvenliğini gözetmek
10. Kullandığı test cihazlarını, araç ve gereçleri düzenli ve temiz kullanma alışkanlığına sahip olmak
11. Mesleğine ilişkin öğrenme ve öğretme durumlarında paylaşımcı olmak
12. Mesleğine ilişkin yeniliklere ve yeni fikirlere açık olmak
13. Problemlere karşı duyarlı olmak ve zamanında çözüm üretmek/üstlerine iletme
14. Risklere karşı öngörülü ve duyarlı olmak
15. Süreç kalitesine özen göstermek
16. Teknolojideki gelişmeleri takip etmek
17. Test edeceği cihaza ilişkin gerektiği kadar bilgi sahibi olmak
18. Uyarı ve eleştirilere açık olmak

#### 4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Yüksek Gerilim Teçhizatı Test Elemanı (Seviye 4) Meslek Standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü, teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Not: Bu kısım Resmi Gazete’de yayımlanmayacaktır. Sadece MYK web sitesinde yer alacaktır.

### **Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar**

#### **1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi:**

Nurettin ÖZDEBİR - Yönetim Kurulu Başkanı, Ankara Sanayi Odası 1. OSB  
Fahrettin KÜRKLÜ - Başkan Vekili, Ankara Sanayi Odası 1. OSB  
İbrahim Hakkı ALPTÜRK - Proje Yetkilisi, Ankara Sanayi Odası 1. OSB  
Servet KEFİ - Proje Genel Koordinatörü, Ankara Sanayi Odası 1. OSB  
Cemal SÖYLER - Proje Koordinatörü, Ankara Sanayi Odası 1. OSB  
Sinan KARAPINAR - Proje Koordinatör Yrd., Ankara Sanayi Odası 1. OSB  
S. Ahmet ŞENER - Teknik Uzman, Ankara Sanayi Odası 1. OSB  
Nilay KARAMOLLAOĞLU - Proje İdari Sekreteri, Ankara Sanayi Odası 1. OSB  
Nursefa KORKMAZ – Muhasebeci, Ankara Sanayi Odası 1. OSB

#### **2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:**

Yrd. Doç. Dr. Nihat ÖZTÜRK - Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi  
Elk. Müh. Kemal BERKET - Fabrika Müdürü, EMEK Elektrik  
Elk. Müh. Sabri UZEL - ULUSOY Elektrik  
Elk. Müh. Cemal ÜNAL - ULUSOY Elektrik  
Teknik Öğretmen Fırat ÖNCİN - TEDAŞ Genel Müdürlüğü  
Uzman Ali TÜRKYILMAZ - REMAR Enerji ve İletişim Malz. Paz. Ltd. Şti  
Teknik Öğretmen Cemal SÖYLER - Koordinatör, Ankara Sanayi Odası 1. OSB  
Elk. Müh. Sinan KARAPINAR - Koordinatör Yrd. Ankara Sanayi Odası 1. OSB  
Teknik Öğretmen S. Ahmet ŞENER - Teknik Uzman, Ankara Sanayi Odası 1. OSB

#### **3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:**

ABB ELEKTRİK SANAYİ A.Ş.  
AKTİF ENERJİ  
AREVA  
ATO  
AYEDAŞ  
BEST TRAFO  
BOĞAZIÇI ELEKTRİK  
BOĞAZIÇI ÜNİVERSİTESİ  
BURSA TSO ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ MÜDÜRLÜĞÜ  
ÇALIŞMA VE SOSYAL GÜVENLİK BAKANLIĞI  
ÇORUM OSB ORGANİZE SANAYİ BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ  
DEMİTAŞ  
DEVLET PERSONEL BAŞKANLIĞI  
DOÇ. DR. RAMAZAN BAYINDIR, GAZİ ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM  
FAKÜLTESİ ELEKTRİK EĞİTİMİ BÖLÜMÜ



ELEKTROMEKANİK SANAYİCİLER DERNEĞİ (EMSAD)  
ELİMSAN ŞALT CİHAZLARI VE ELEKTROMEKANİK SAN. VE TİC. A.Ş.  
ELKO  
ELTES ELEKTRİK  
EMEK ELEKTRİK  
ERKUNT MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ  
ESKİŞEHİR OSB  
GAZİANTEP OSB  
HACI SABANCI OSB  
HES KABLO HAILAR ELK. SANAYİ TİC. A.Ş.  
HİDROMEK  
İNEGÖL OSB  
İŞKUR  
İTO  
KAYSERİ OSB  
KONYA OSB  
KÜÇÜK VE ORTA ÖLÇEKLİ İŞLETMELERİ GELİŞTİRME VE DESTEKLEME  
İDARESİ BAŞKANLIĞI  
LVT TEST LABORATUVARI  
MEB HAYAT BOYU ÖĞRENME GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
MEB MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
MEB YENİLİK VE EĞİTİM TEKNOLOJİLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
MURAT ORAL, SİEMENS  
ODTÜ YÜKSEK GERİLİM TEST LABORATUVARI ODTÜ TEKNOKENT  
OSBÜK  
OSTİM ORGANİZE SANAYİ  
ÖZGÜNEY TRAFO  
PROF. DR. İLHAMİ ÇOLAK, GAZİ ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ,  
ELEKTRİK EĞİTİMİ BÖLÜMÜ  
PROF. DR. M. CENGİZ TAPLAMACIOĞLU, GAZİ ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK  
FAKÜLTESİ, ELEKTRİK - ELEKTRONİK MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ  
PROF. DR. ÖZCAN KALENDERLİ, İSTANBUL TEKNİK ÜNİVERSİTESİ ELEKTRİK-  
ELEKTRONİK FAKÜLTESİ, ELEKTRİK MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ  
SAMSUN MEKEZ TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ  
SCHNEİDER ELEKTRİK  
SIEMENS  
SİGMA TEST LABORATUVARI  
SÖNMEZ TRAFO GEBZE KOCAELİ  
TEDAŞ  
TEİAŞ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
TİAD-TAKIM TEZGAHLARI SANAYİCİ VE İŞADAMLARI DERNEĞİ  
TSE  
TÜBİTAK MARMARA ARAŞTIRMA MERKEZİ  
TÜRK ELEKTRONİK SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (TESİD)

TÜRKİYE ATOM ENERJİSİ KURUMU  
TÜRKİYE ELEKTRİK MÜHENDİSLERİ ODASI  
TÜRKİYE ELEKTRİK-ELEKTRONİK VE BENZERLERİ TEKNİSYEN, ESNAF VE  
SANATKARLARI FEDERASYONU  
TÜRKİYE ESNAF VE SANATKÂRLARI KONFEDERASYONU  
TÜRKİYE İHRACATÇILAR MECLİSİ  
ULUSOY ELEKTRİK  
VİZYON KABLO, ELEKTRİK MALZEMELERİ  
YRD. DOÇ. DR. HÜSEYİN ÇAKIR, GAZİ ÜNİVERSİTESİ ENDÜSTRİYEL SANATLAR  
EĞİTİM FAKÜLTESİ, BİLGİSAYAR EĞİTİMİ BÖLÜMÜ  
YÜKSEKÖĞRETİM KURULU BAŞKANLIĞI

#### 4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Abdullah KAYA,	Başkan (Türkiye Esnaf ve Sanatkârları Konfederasyonu)
Yrd. Doç.Dr. Erbil AKBAY,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu)
Nasip Gül İNCEKARA,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Haydar BATTALOĞLU,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Edip TÜRKAY,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)
Oğuz AKGÜMÜŞ,	Üye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı)
Oğuz BEDİR,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Ahmet BALIK,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Elif Gülgün AKÇA,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Hacı Ali EROĞLU,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

#### 5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof.Dr. Oğuz BORAT,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Prof.Dr. Yücel ALTUNBAŞAK,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Doç.Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)