



ULUSAL MESLEK STANDARDI

[PLASTİK ŞİŞİRME FİLM EKSTRÜZYON ÜRETİM ELEMANI]
SEVİYE 3

REFERANS KODU / [...]

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / [...]

Meslek:	PLASTİK ŞİŞİRME FİLM EKSTRÜZYON ÜRETİM ELEMANI
Seviye:	3^I
Referans Kodu:	[.....]
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	TÜRKİYE KİMYA PETROL LASTİK VE PLASTİK SANAYİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (KİPLAS) TÜRK PLASTİK SANAYİCİLERİ ARAŞTIRMA GELİŞTİRME VE EĞİTİM VAKFI (PAGEV)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	[.....] Tarih ve [.....] Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	[...]
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ATIK: Herhangi bir faaliyet sonucunda oluşan, çevreye atılan veya bırakılan herhangi bir maddeyi,

EKSTRÜZYON: Plastik malzemelerin eritilerek ve çeşitli işlemlerden geçirilerek basınç altında belli şekilde bir boşluktan (kalıp) dışarıya çıkarılmasına bağlı bir plastik işleme sürecini,

EMİCİ: Hammaddeyi siloya yüklemek için kullanılan hortumları,

ERİYİK: Hammaddenin erimiş halini,

FİLM: Nominal kalınlığı 0.0254 mm (0.001”) den küçük olan plastik levhayı, tabakayı,

FİRE: Hatalı üretim sonucu geri kazanılabilecek yarı mamulü / ürünü ,

HOMOJEN: Bir karışımın her bir noktasında aynı özelliği göstermesini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş sağlığı ve güvenliğini,

KAFA: Erimiş ve temizlenmiş malzemeyi her tarafa eşit dağıtarak boru şeklinde yukarıya veren film makinesinde vidanın uç kısmına bitişik bulunan kısmı,

KALİBRASYON: Belirli koşullar altında doğruluğu bilinen bir referans ölçüm standardı veya ölçüm sistemini kullanarak doğruluğu aranan diğer bir standart veya test/ölçü aleti yada sistemin doğruluğunun ölçülmesi, sapmalarının belirlenmesi ve rapor edilmesi işlemi,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Bir veya birden fazla sağlık ve güvenlik tehlikesine karşı korunmak için kişilerce giyinmek veya taşınmak amacıyla tasarlanmış herhangi bir cihaz, alet ya da malzemeyi,

KLAPE: Pompa, körük, motor gibi araçlarda bir akışkanın geçmesini sağlamak ya da engellemek üzere açılıp kapanan supabı,

KORONA: Şişirme film ekstrüderinde üretilen film yüzeyine baskı yapılabilmesi için film üzerine 15.000 – 17.000 volt arasında bir gerilim uygulayan makine ünitesini,

KOVAN: Vidanın içinde bulunduğu silindiri yuvayı, |

PERDE: Ekstrüderden geçip kalıptan çıkan filmin balon şeklinde iken şerit halinde çekme silindirlerine geçmesini sağlayan balon düzeltme ayar tahtasını,

PLASTİK HAMMADESİ: Polivinilklorür, polikarbonat, polietilen, polipropilen, polistiren, poliamid hammaddelerini,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

ŞİŞİRME FİLM: Ambalaj, poşet, sera örtüleri vb. film ürünlerin kesiksiz olarak üretiminde kullanılan ekstrüzyon makinesine bağlı kalıptan çıkan filmin kuru hava ile şişirilmesini,

VİDA: Plastiğin beslenmesi, ergitilmesi, taşınması ve homojen hale getirilmesi işlemlerinde kullanılan plastik makine parçasını,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek, zarar veya hasar verme potansiyelini,

TERMOKUPL: Bir çift sıcaklık ölçmeye yarayan sensörleri,

TORK: Dönme momentini,

ifade eder.

TASLAK

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI.....	7
2.1. Meslek Tanımı.....	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler.....	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ.....	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	27
3.3. Bilgi ve Beceriler	28
3.4. Tutum ve Davranışlar	29
4.ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	30

1. GİRİŞ

Plastik Şişirme Film Ekstrüzyon Üretim Elemanı. (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sanayi İşverenleri Sendikası (KİPLAS) ve Türk Plastik Sanayicileri Araştırma Geliştirme Ve Eğitim Vakfı (PAGEV) tarafından hazırlanmıştır.

Plastik Şişirme Film Ekstrüzyon Üretim Elemanı (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Plastik şişirme film ekstrüzyon üretim elemanı (seviye 3) plastik şişirme film üretme bilgi ve becerisine sahip kişidir. Şişirme film, poşet ve sera örtüsü gibi ürünlerinin üretiminde iş sağlığı ve güvenliğiyle çevre korumaya ilişkin önlemleri alarak kalite sistemleri çerçevesinde hammaddeleri üretime hazırlar ve şişirme film ekstrüzyon hattı ayar ve kontrollerini yapar. Ürettiği ürünün ambalajlamasını yaparak ilgili alana sevk edilmesini sağlar.

Plastik şişirme film ekstrüzyon üretim elemanı, kullandığı makine, ekipman ve teçhizatın koruyucu bakım ve temizliğini yapar, üretim süreciyle ilgili tüm kayıtları tutar ve mesleki gelişimine ilişkin faaliyetlerde bulunur. |

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08 : 8142 (Plastik ürün makine operatörleri)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği

Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği

Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik

Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

Gürültü Yönetmeliği

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü

İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik

Kanserojen ve Mutajen Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Makine Emniyeti Yönetmeliği

Muhtemel Patlayıcı Ortamda Kullanılan Teçhizat ve Koruyucu Sistemler İle İlgili Yönetmelik

Parlayıcı Patlayıcı Tehlikeli ve Zararlı Maddelerle Çalışılan İşyerlerinde ve İşlerde Alınacak Tedbirler Hakkında Tüzük

Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik

Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Tehlikeli Maddelere ve Müstahzarlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formlarının Hazırlanması ve Dağıtılması Hakkında Yönetmelik

Tehlikeli Maddelerin ve Müstahzarların Sınıflandırılması, Etiketlendirilmesi ve Ambalajlanması Hakkında Yönetmelik

Titreşim Yönetmeliği

4857 sayılı İş Kanunu

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

Ayrıca; iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk analizinin yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır. Ayrıca; meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır. |

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Plastik şişirme film ekstrüzyon üretim elemanı (seviye 3) iyi aydınlatılmış ve iyi havalandırılmış, kapalı mekanlarda, kısmen tozlu, kısmen gürültülü ve kısmen kokulu bir ortamda yoğun çalışma temposunda vardiyalı olarak çalışır. Plastik Şişirme Film Ekstrüzyon Üretim Elemanı, mikser, kalıp, kırma ve kalite kontrol işlemlerini yapan görevlilerle birlikte ve İSG ile ilgili talimatlara uygun şekilde çalışır. Önlenmesi mümkün olmayan risklerden korunma amacıyla kişisel koruyucu donanım kullanır.

Mesleğin icrası esnasında kimyasal maddelere maruz kalma, sıcak yüzeylere temas ederek yanma, ağır yük altında kalma ve kesici aletlerle yaralanma gibi iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Plastik şişirme film ekstrüzyon üretim elemanın, plastik ürün üretiminde kullanılan hammaddelere alerjik reaksiyon göstermemesi ve “Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalışacaklara Ait İşe Giriş veya Periyodik Muayene Formu” raporuna sahip olması gerekir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, yangın ve acil durum kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normların anlaşılması için, işyerinin düzenlediği eğitimlere ve/veya işyeri dışındaki kurumların eğitimlerine katılır.
				A.1.2	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanır.
				A.1.3	Kişisel koruyucu donanımların, eksik olup olmadığını, kullanıma uygunluğunu ve son kullanım tarihlerini kontrol ederek uygun olmayanları yenileri ile değiştirir, amirlerine bilgi verir.
				A.1.4	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını uygun ve çalışır şekilde bulundurur, ilgili mevzuata uyar.
				A.1.5	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını mevzuat hükümleri doğrultusunda yerleştirerek ve çalışma sırasında koruyarak iş alanının, kendisinin ve çalışma arkadaşlarının güvenliğini sağlar.
				A.1.6	İş sağlığı ve güvenliğini tehlikeye düşürecek durumları önler, önleyemediklerini ilgili birime bildirir.
		A.2	Risk etmenlerini azaltmak	A.2.1	Riskli maddelerin kullanımına dikkat eder ve bu maddelerin belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde bulunmasını sağlar.
				A.2.2	Yaptığı işle ilgili tehlike ve riskleri ulusal mevzuat ve standartlar kapsamında değerlendirerek muhtemel tehlikelerin belirlenmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.2.3	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara katılır.
		A.3	Tehlike durumunda acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Statik elektrik birikme ve kıvılcım atlama ihtimali olan uygulamalarda talimatlar doğrultusunda topraklama yaparak teknik emniyet önlemlerini alır.
				A.3.2	Tehlike durumlarını saptayıp hızlı bir şekilde yok etmek üzere önlem alma çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.3.3	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını yetkililere bildirir.
				A.3.4	Kullanılan ekipmanlara özel acil durum prosedürlerini uygular.
				A.3.5	Acil durumlarda çıkış ve/veya kaçış prosedürlerine uygun hareket eder.
				A.3.6	Acil çıkış ve/veya kaçış ile ilgili deneyimleri ilgililer ve iş arkadaşlarıyla paylaşmak üzere yapılan periyodik çalışmalara ve tatbikatlara katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılır.
				B.1.2	İşi ile ilgili süreçlerin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözlemleyerek zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Geri dönüştürülebilen malzemelerin kağıt, metal, cam gibi cinslerine göre ayrıarak sınıflandırır.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırarak geçici depolamasını yapar.
				B.2.3	Atıkları tartarak veya tartılmasını sağlayarak atığın cinsi, kaynağı, tehlike derecesi ve miktar bilgilerini kaydedip ilgili görevliye teslim eder.
				B.2.4	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin mevzuatta belirtilen şekilde saklanmasını sağlar.
				B.2.5	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini izin verilen tolerans ve sapmalara göre uygular.
				C.1.2	Makine, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak, özel kalite şartlarını uygular.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve diğer formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini kontrol etmek	C.3.1	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini kontrol eder.
				C.3.2	Makine, alet, donanım ya da sistem üzerinde yapılan ayarların talimatlara uygunluğunu kontrol eder.
				C.3.3	Bakımı veya onarımı gerçekleştirilen cihazın ya da sistemin ilgili dokümanlarda belirtilen teknik özelliklere uygunluğunu kontrol eder.
		C.4	Süreçlerde saptanan uygunsuzlukların giderilmesi çalışmalarına katılmak	C.4.1	Çalışma sırasında saptanan uygunsuzlukları yetkili kişilere bildirerek ilgili kayıtları tutar.
				C.4.2	Uygunsuzluğu oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.4.3	Yetkisi dahilinde olmayan veya gideremediği uygunsuzlukları ilgili birime bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Çalışma organizasyonu yapmak	D.1	Çalışma alanını düzenlemek	D.1.1	Çalışma alanını iş verimliliği açısından kontrol ederek uygun olmasını sağlar .
				D.1.2	Çalışma alanı içerisinde işiyle ilgili olmayan malzemeleri ortamdan uzaklaştırır / uzaklaştırılmasını sağlar.
				D.1.3	Çalışma alanı ile ilgili ekipmanların bulunması gereken yerleri tanımlayarak ekipmanları belirtilen yerlerde bulundurur.
				D.1.4	Kullandığı makine ve ekipmanların sürekli temiz ve çalışabilir durumda olmasını sağlar.
				D.1.5	Kullandığı hammadde, malzeme ve üretim süreci ile ilgili gerekli tüm kayıtları tutar.
				D.1.6	İş alanının olumsuz özelliklerinin iyileştirilmesine katkıda bulunur.
				D.1.7	Çalışma alanını gerçekleştirilecek diğer işlemlere uygun şekilde bırakır.
		D.2	Çalışma programı yapmak	D.2.1	İş emirlerini ve belirtilen dokümanları işe başlamadan önce ilgili birimden alır.
				D.2.2	İşyeri prosedürlerine ve talimatlarına göre çalışma programını yapar.
				D.2.3	Devreden işlerin kontrolünü yaparak kayıtlarını tutar.
				D.2.4	Çalışma programlarını periyodik olarak takip eder
				D.2.5	İş emri doğrultusunda çalışma ekibinin oluşturulmasında ve iş dağılımının yapılmasında görev alır.
		D.3	Araç, gereç ve ekipman hazırlamak	D.3.1	Yapacağı iş ile ilgili araç, gereç ve ekipmanları hazırlayarak, çalışır durumda olup olmadıklarını kontrol eder.
				D.3.2	Kalibrasyon etiketlerini kontrol ederek uygunsuzluk durumunda ilgili birimlere bilgi verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Hammaddeyi şişirme film üretimine hazırlamak (devamı var)	E.1	Hammaddeyi üretim alanına getirmek	E.1.1	Üretim iş emrini alır ve hammadde tüketim miktarını tespit eder.
				E.1.2	Hammaddenin üretime uygunluğunu etiketten kontrol eder.
				E.1.3	Yeteri miktarda hammaddenin olup olmadığını kontrol eder, eksiklik varsa ilgili birime bilgi verir.
				E.1.4	Gerekli miktarda hammaddeyi taşıma ve kaldırma aracına yükler, miktarı kaydeder, üretim yapacağı yere getirir.
				E.1.5	Çalışmasını engellemeyecek şekilde İSG kurallarına uygun olarak istifler.
				E.1.6	Taşıma ve kaldırma araçları kullanma kurallarını uygular.
		E.2	Hammaddeyi kurutmak	E.2.1	Kurutucuyu temizler.
				E.2.2	Kurutulacak hammaddeyi kurutucunun yanına getirir.
				E.2.3	Kurutucu / karıştırıcı burgusunun şalterini açarak dönmesini sağlar, dönerken kurutulacak hammaddeyi otomatik olarak fan yardımıyla çektirir veya manuel olarak kurutucuya yükler.
				E.2.4	Hammadde kuruyuncaya kadar karıştırma işlemine devam eder, boşaltma borusundan kuruma kontrolü yapar.
				E.2.5	Kurutma işlemi bitiminde boşaltma borusu kapağını açarak kurutulan hammaddeyi boşaltır, tanımlama etiketini yapıştırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Hammaddeyi şişirme film üretimine hazırlamak	E.3	Hammaddeye boya ve katkı maddelerini karıştırmak	E.3.1	Boya ve katkı maddelerini üretim iş emrinde belirtilen miktarlarda tartar.
				E.3.2	Karıştırıcıyı temizler.
				E.3.3	Hammadde, katkı maddelerini ve boyayı karıştırıcıya boşaltır.
				E.3.4	Karıştırıcı burgusunu talimatlarda belirtilen şekilde çalıştırır ve karışım homojen hale gelene kadar karıştırmaya devam eder.
				E.3.5	Karışım süresi bitiminde karıştırıcı burgusu motorunu durdurur.
				E.3.6	Hazırlanan karışımı dinlendirmek için bekleme alanında istifler veya üretime gönderir.
				E.3.7	Hazırlanmış olan karışım torbalarını düzenli biçimde palete yerleştirir.
				E.3.8	Torba üzerine karılımların türü, üretim saati ve dinlenme süresi gibi bilgileri içeren etiketi yapıştırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Şişirme film ekstrüzyon üretim hattı ayar ve kontrollerini yapmak (devamı var)	F.1	Çalışma koşullarını kontrol etmek	F.1.1	Şişirme film ekstrüzyon üretim hattını dolaşır, eksiklik olup olmadığını kontrol eder.
				F.1.2	Bir önceki çalışmanın kayıtlarını kontrol eder.
				F.1.3	Ortam aydınlatma, ısıtma ve havalandırma sistemlerini kontrol eder.
		F.2	Kovan, filtre ve kafa ısılarını kontrol etmek	F.2.1	Ekstrüder ana şalterini açar.
				F.2.2	Üretilecek mamulün türüne göre kovan, filtre veya kafanın malzeme ile dolu ya da boş olmasına göre ısı ayarlarını yapar.
				F.2.3	Rezistans ısılarının yükselip yükselmediğini kontrol eder.
				F.2.4	Isıların istenilen değerde kalıp kalmadığını kontrol eder.
				F.2.5	Rezistans ısılarının istenilen değere ulaşmaması veya aşması durumunda oluşan arızayı ilgili birime iletir.
		F.3	Şişirme havasını kontrol etmek	F.3.1	Basınçlı hava vanasını açar.
				F.3.2	Manometreler üzerinden basınç değerini okur, ayarlar.
				F.3.3	Hava hortumlarını kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Şişirme film ekstrüzyon üretim hattı ayar ve kontrollerini yapmak (devamı var)	F.4	Soğutma suyunu veya yağını kontrol etmek	F.4.1	Soğutma sisteminin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				F.4.2	Soğutma su veya yağ seviyesini kontrol eder, gerekirse ilave edilmesini sağlar.
				F.4.3	Su veya yağ sıcaklığını kontrol eder.
				F.4.4	Soğutma suyu klor ve kirlilik testlerinin yapılmasını sağlar.
				F.4.5	Dişli yağ seviyesini kontrol etmek için pompayı çalıştırır.
				F.4.6	Yağ basıncını manometre ve panodan kontrol eder.
				F.4.7	Yağlı ve sulu soğutma sistemlerindeki filtrelerin kontrolünü yapar.
				F.4.8	Sistemdeki filtreleri kontrol eder, temizlenmesini veya değiştirilmesini sağlar.
				F.4.9	Uygunsuzluk tespit ederse talimatlara göre hareket eder.
		F.5	Çekici ve sarıcı merdaneleri kontrol etmek	F.5.1	Çekici ve sarıcı motorunun çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				F.5.2	Çekici merdaneleri birbirine yaklaştırır.
				F.5.3	Çekici merdanelerin dengede olup olmadığını kontrol eder, gerekiyorsa ayarlar.
		F.6	Film soğutma havasını kontrol etmek	F.6.1	Soğutma fanlarının çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				F.6.2	Manometreden fan hava basıncını okur.
				F.6.3	Hava debisini ayarlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Şişirme film ekstrüzyon üretim hattı ayar ve kontrollerini yapmak	F.7	Balon tutucuyu kontrol etmek	F.7.1	Balon tutucunun çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				F.7.2	Perdelerin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				F.7.3	Körüklerin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
		F.8	Kenar kontrol ünitesinin kontrolünü yapmak	F.8.1	Kenar kontrol ünitesinin şalterini açar.
				F.8.2	Fotosel üzerinden çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
		F.9	Korona ünitesinin kontrolünü yapmak	F.9.1	Korona şalterini açar.
				F.9.2	Korona merdane pistonlarını kontrol eder.
				F.9.3	Emiş fanının çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				F.9.4	Korona tırnaklarının çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
		F.10	Dilimleme ve yan bıçakların kontrolünü yapmak	F.10.1	Bıçakların ve jiletlerin keskin ve kırık olup olmadığını kontrol eder, gerekiyorsa değiştirir.
				F.10.2	Bıçak ve jilet tutucularını taşıyan milin kontrolünü yapar.
				F.10.3	Bıçak ve jilet tutucularını kontrol eder.
				F.10.4	Yan tıraş emiş yolunu kontrol eder.
				F.10.5	Yan kesici bıçakları istenilen genişliğe göre ayarlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Şişirme film üretmek (devamı var)	G.1	Hammaddeyi dozajlama ünitesine yüklemek	G.1.1	Dozajlama ünitesinin kapasitesi ve yükleme tipine göre belirtilen miktarda hammaddeyi dozajlama ünitesine doldurur.
				G.1.2	Otomatik yükleme sistemlerinde iş emrine göre hammaddelerin silolar üzerinden dozajlama ünitesine yüklenmesini sağlar.
				G.1.3	İlave katkı maddeleri ve karışımı dozajlama ünitesine manuel veya otomatik olarak ekler.
				G.1.4	Dozajlama ünitesindeki hammadde besleme klapesini başlangıçta manuel olarak açar, üretim sırasında otomatik olarak çalışmasını sağlar.
		G.2	Isıtıcı üniteleri devreye almak	G.2.1	Ana şalteri açar.
				G.2.2	Kafa, filtre ve kovan ısıtıcılarını açar.
		G.3	Ekstrüder filtresini değiştirmek	G.3.1	Filtre ısıtıcılarını kontrol eder.
				G.3.2	Manuel veya otomatik olarak filtreyi dışarı alır.
				G.3.3	Yeni filtreyi takar ve değişim bilgilerini kaydeder.
				G.3.4	Filtre basıncını manometreden kontrol eder.
		G.4	Burguya (vidaya) yol vermek	G.4.1	Burgu ve dozaj motorlarını düşük devirde çalıştırır.
				G.4.2	Ürün türüne göre burgu devri ve dozaj devrini ayarlar.
				G.4.3	Burgu ve dozaj devrini ana motor amperi, tork yada kütle basınç limitleri dikkate alarak istene değere yükseltir.
				G.4.4	Besleme yapılırken tork-amper-eriyik basınç toleranslarını kontrol eder.
				G.4.5	Kontrol sonucunda gerekli besleme ayarlarını yapar.
				G.4.6	Kafadan eriyik çıkışını görür, kafa çıkışında biriken eriyiği temizler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Şişirme film üretmek (devamı var)	G.5	Ürünü çekme merdanesinden geçirmek	G.5.1	Şişirme havasını ve soğutma havasını açar.
				G.5.2	Kafanın üst kısmına eriyiğin yapışmamasını talimatlarda belirtilen yöntemle sağlar.
				G.5.3	Kafadan çıkan eriyiği kılavuza bağlar.
				G.5.4	Çekme merdanesinden geçirir.
				G.5.5	Bağlantı yeri geçtikten sonra çekme merdanelerini birbirine yaklaştırır.
				G.5.6	Film kalınlığına göre çekme merdanesinin devrini ayarlar.
				G.5.7	Makineye yol verir ve şişirme ve soğutma havalarını ayarlar.
				G.5.8	Çekici merdanelerin aksel hareketlerini sağlar (döner kuleyi çalıştırır).
		G.6	Balon tutucu ayarlarını yapmak	G.6.1	Balon tutucuyu pano üzerinden istenilen çapa göre ayarlar.
				G.6.2	Pano üzerinden perde açılarını ayarlar.
				G.6.3	Üretim cinsine göre pano üzerinden körük ayarlarını yapar.
				G.6.4	Kenar kontrol ünitesini devreye alır.
		G.7	Sarıcı merdaneyi çalıştırmak	G.7.1	Sarıcı merdane şalterini açar.
				G.7.2	Kılavuzun bağlantı yerini keser, filmi merdaneye sarar.
				G.7.3	Sarıcı merdane devrini makine devrine göre ayarlar.
				G.7.4	Gerginlik (tansiyon) merdanesinin devrini ayarlar.
				G.7.5	Ürünün kırışıklığını önlemek için hat üzerine muz merdanesini ayarlar.
				G.7.6	Statik elektrik boşaltma sistemini devreye alır.
				G.7.7	Metraj sayacını devreye alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Şişirme film üretmek (devamı var)	G.9	Kesici bıçakları devreye almak	G.9.1	Yan bıçakları filmin arasında yerleştirir.
				G.9.2	Dilme bıçaklarının ayarını ve genişlik ayarını yapar.
		G.10	Özel işlem (Korona) yapmak	G.10.1	Korona cihazını açar.
				G.10.2	Korona tırnaklarının ayarlarını yapar.
				G.10.3	Korona voltajını ayarlar.
				G.10.4	Korona emiş fanını çalıştırır.
		G.11	Genişlik, uzunluk ve kalınlık kontrolü yapmak	G.11.1	Şerit metre ile genişlik ölçümü yapar.
				G.11.2	Sayaç üzerinden ürünün boyunu okur ve kaydeder.
				G.11.3	Kalınlığı manuel olarak mikrometre ile otomatik olarak elektronik kalınlık ölçücü ile ölçer.
		G.12	Sağlam şişirme film üretmek	G.12.1	Bıçak tutucu mili filme yanaştırır.
				G.12.2	Boy kesmek için pnömatik bıçağı çalıştırır.
				G.12.3	Çıkan ilk fireli ürün ayrılır ve sağlam şişirme film üretir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Şişirme film üretmek	G.13	Ürün kontrolü yapmak	G.13.1	Üretim başlangıcında sarım başlangıcından, seri üretimde bobin sonundan numune alır.
				G.13.2	Gözle ürün kontrolü yapar.
				G.13.3	Seri üretimde bobin sonundan numune alır.
				G.13.4	Seri üretim sırasında numune olarak kalınlık, gramaj ve en ölçümünü yapar, formdaki değerlerle karşılaştırır.
				G.13.5	Uyumsuzluk durumunda, burğu ve dozaj devir hızlarını, çekme ve sarma merdanelerini ayarlar.
				G.13.6	Kalite kontrole numune göndererek ürün kontrolünün yapılmasını sağlar.
				G.13.7	Kontroller sonucu uygunsa üretime devam eder, uygun olmaması durumunda ilgili birime bilgi verir.
		G.14	Fire ve hatalı ürünleri ayırmak	G.14.1	Fireleri ayrı toplama kaplarında sınıflandırır.
				G.14.2	Firelerin miktar, cins, renk ve fire nedenini içeren tanıtım etiketini hazırlar ve yapıştırır.
				G.14.3	Fireleri geri dönüşüm alanına taşır.
				G.14.4	Hatalı ürünlerin kalite kontrol tarafından kontrol edilmesini ve karantina etiketi yapıştırılarak karantina alanına çekilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Ürün ambalajlaması yapmak	H.1	Ürün paketlemesi yapmak	H.1.1	Ürünü iç ambalajla sarar, bantlar.
				H.1.2	Ürün tanıtım bilgileri basılmış dış ambalaj folyosunu sarar, bantlar.
				H.1.3	Ambalajlanmış ürünü tartım arabasına yükler.
				H.1.4	Ürün tartar, istenilen birime (kg, ton, metre vb) dönüştürür, kaydeder.
				H.1.5	Ürün cinsine göre paletlere veya taşıma arabasına yükler, paleti streç filmle sarar.
				H.1.6	Ürün tanımlama etiketini ve palet tanıtım kartını yapıştırır.
				H.1.7	Ambalajlanmış ürünleri çemberleyerek korunmasını sağlar.
				H.1.8	Yaptığı ambalaj miktarını üretim formunda kayıt altına alır.
		H.2	Ürünün stok alanına sevkini sağlamak	H.2.1	Tanımlaması yapılmış paletleri stok alanına taşır, taşınmasını sağlar.
				H.2.2	Stok alanında belirtilen uygun yere palete bırakır, bırakılmasını sağlar.
				H.2.3	Stok kontrol formuna kayıt yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Şişirme film ekstrüzyon hattını devreden çıkartmak	I.1	Karışım beslemesini kapatmak	I.1.1	Hammadde emici motorunu kapatır.
				I.1.2	Emici hortumları çıkartır.
				I.1.3	Dozaj motorunu kapatır.
				I.1.4	Klapeyi açarak hammaddeyi boşaltır, torbalara doldurur, tanımlar.
				I.1.5	Dozaj çevresi akıntılarını temizler.
		I.2	Kovan, filtre ve kafa ısıtıcılarını kapatmak	I.2.1	Burgunun devrini düşürür.
				I.2.2	Tün ısıtıcıların ısılarını talimatlarda belirtilen değere düşürür.
				I.2.3	Kovan ısıtıcılarını kapatır.
				I.2.4	Kafa ısıtıcılarını kapatır.
				I.2.5	Filtre ısıtıcılarını kapatır.
		I.3	Diğer makine ekipmanlarını kapatmak	I.3.1	Çekici ve sarıcı merdaneleri kapatır.
				I.3.2	Kenar kontrol ünitesini kapatır.
				I.3.3	Korona ünitesini kapatır.
				I.3.4	Ürün soğutma fanlarını kapatır.
				I.3.5	Şişirme havası vanasını kapatır.
				I.3.6	Soğutma suyu veya yağı sistemini kapatır.
				I.3.7	Statik elektrik ünitesini kapatır.
				I.3.8	Kesici, ayırıcı bıçakları boşa çıkartır.
				I.3.9	Ana şalteri kapatır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Şişirme film hattının koruyucu bakım ve temizleme işlemlerini yürütmek (devamı var)	J.1	Üretim hattının yüzeysel temizliğini yapmak	J.1.1	Üretim hattı çekici, sarıcı ve bıçak dış bölgesini temizler.
				J.1.2	Üretim hattı çekici, sarıcı ve bıçak bölgesindeki plastik talaşını süpürür.
				J.1.3	Üretim hattı makine bölgesinde ulaşılamayan yerleri vakumlu sistemle temizler.
				J.1.4	Üretim hattı bölgesinin yüzeysel olarak tozunu alır.
				J.1.5	Makine kumanda panosunu temizler.
				J.1.6	Üretim alanını temizler.
		J.2	Dozaj ünitesinin temizliğini yapmak	J.2.1	Emici fan filtresini hava tabancası ile güvenli bir bölgede temizler, gerekirse yenisi ile değiştirir.
				J.2.2	Filtreyi yerleştirip kapağını sıkar.
				J.2.3	Emici hortumların delik, kırık, bükülmüş olup olmadığını kontrol eder.
				J.2.4	Karışım haznesi üzerindeki mıknatısları çıkartır ve temizler.
				J.2.5	Temizlenen mıknatısları yerine monte eder.
				J.2.6	Dozajlama ünitesi dış yüzeyini temizler.
		J.3	Burgunun temizliği yapmak	J.3.1	Renkli ürün değişikliğinde dozajlama ünitesini şeffaf hammadde ile besler.
				J.3.2	Kafadan şeffaf eriyik çıkana kadar devam eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Şişirme film hattının koruyucu bakım ve temizleme işlemlerini yürütmek	J.4	Merdanelerin temizliğini ve kontrolünü yapmak	J.4.1	Merdaneleri uygun kimyasal madde ile temizler.
				J.4.2	Temizlenmiş merdanelerin üstünü toz almaması için uygun koruyucu malzeme ile örter.
				J.4.3	Merdane yüzeyinde çizik ve yıpranma olup olmadığını kontrol eder, varsa ilgili birime bilgi verir.
				J.4.4	Merdane rulmanlarını kontrol eder, yağlar.
		J.5	Soğutma suyu veya yağı kontrolünü ve temizliğini yapmak	J.5.1	Soğutma suyu veya yağı seviyesini kontrol eder.
				J.5.2	Soğutma suyunun veya yağının kalitesini kontrol eder, değiştirilmesi gerekiyorsa ilgili birime haber verir.
				J.5.3	Ekstrüder soğutma suyu veya yağı giriş vanasını kapatır.
				J.5.4	Ekstrüder soğutma suyu veya yağı filtre tapasını anahtarla açar, filtreyi çıkarır.
				J.5.5	Filtreyi güvenle bölgede hava ile temizler kontrol eder, gerekirse yeniler.
				J.5.6	Filtre geçiş bölgesi ve gerisinde tortu birikimini atmak için kapalı vanayı açar, kapar, tortuları temizler.
				J.5.7	Temizlenmiş ya da yenilenmiş filtreyi yerine koyar tapayı anahtarla sıkar.
				J.5.8	Ekstrüder soğutma suyu veya yağı giriş vanasını açar, tapa sızdırmazlık kontrolünü yapar.
		J.6	Fan temizliğini ve kontrolünü yapmak	J.6.1	Kovan bölgesi fanlarını vakum sistemi ile temizler.
				J.6.2	Fan yüzeyinde biriken toz veya kiri üstüptü ile temizler.
				J.6.3	Fan bağlantı kablolarını kontrol eder.
				J.6.4	Fan hortumlarının temizlik ve bakımını yapar.
		J.7	Hareketli aksamaları kontrol etmek	J.7.1	Merdanelerin hareketli aksamalarını yağlar.
				J.7.2	Redüktör dişlilerinin ve yağının kontrol edilmesini sağlar.
				J.7.3	Ana motor kayışlarını kontrol eder, yıpranmışsa değiştirir, değiştirilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmek	K.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	K.1.1	Makine ve cihazların temel özellikleri ile ilgili eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				K.1.2	Mesleğiyle ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
				K.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Ambalaj malzemesi
2. Anahtar ve tornavida çeşitleri
3. Bant çeşitleri
4. Bıçak çeşitleri
5. Boya çeşitleri
6. Burgu-Vida
7. Çekiç çeşitleri
8. Ekstrüder makinesi
9. El testeresi
10. Fırça ve rulo çeşitleri
11. Filtre çeşitleri
12. Hava tabancası
13. Havalandırma sistemi
14. Hortum çeşitleri
15. Isıtma sistemleri
16. İlk yardım malzemeleri
17. Kafa
18. Karıştırıcı çeşitleri
19. Katkı maddeleri
20. Kenar düzeltici ünite
21. Kılavuz
22. Kırma makinesi
23. Kırtasiye malzemesi
24. Kişisel koruyucu donanımlar (Başlık, eldiven, toz maskesi, kulak tıkacı, iş elbisesi, iş ayakkabısı ve iş gözlüğü vb.)
25. Kontrol kalemi
26. Korona ünitesi ve kalemi
27. Kovan
28. Kurutma kazanı
29. Makas çeşitleri
30. Maşrapa
31. Merdane
32. Ölçü aletleri
33. Palet çeşitleri
34. Pas sökücü
35. Plastik hammaddesi
36. Plastik takoz
37. Pürmüz
38. Rezistans
39. Sarı lama
40. Sentil çakısı
41. Statik elektrik ünitesi
42. Taşıma ve kaldırma araçları
43. Temizlik malzemeleri
44. Teraziler çeşitleri
45. Termo – kupl

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Analitik düşünme becerisi
3. Araç, gereç ve ekipman kullanım bilgi ve becerisi
4. Atıkların kaynakta doğru ayrılması, geri dönüşüm faaliyetleri bilgisi
5. Bilgisayar kullanım bilgisi
6. Boya kimyasalları bilgisi
7. Çevre koruma uygulamaları bilgisi
8. Doğal kaynakların etkin kullanımı (su, elektrik, doğalgaz, hammaddeler vb.) bilgisi
9. Ekip içinde çalışma becerisi
10. Ekipman, malzeme koruma ve temizlik bilgisi
11. El aletleri ile güvenli çalışma bilgisi ve becerisi
12. El becerisi ve görsel yetenek,
13. Göz, zihin koordinasyon becerisi
14. Hijyen bilgisi
15. İlk yardım bilgisi
16. İş organizasyonu bilgisi ve becerisi
17. İş sağlığı ve güvenliği önlemleri bilgisi
18. İşyeri çalışma talimatları bilgisi
19. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
20. Kalite yönetim sistemi bilgisi
21. Kayıt tutma bilgisi ve becerisi
22. Kimyasal maddelerle güvenli çalışma bilgisi
23. Kişisel koruyucu donanım kullanım ve bakım bilgisi
24. Malzeme bilgisi
25. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
26. Mesleki kimya bilgisi
27. Mesleki matematik bilgisi
28. Mesleki terim bilgisi
29. Öğrenme ve öğrendiği aktarabilme becerisi
30. Ölçme ve ölçme araçları kullanma bilgisi ve becerisi
31. Plastik teknolojisi bilgisi
32. Plastik şişirme film üretme bilgi ve becerisi
33. Sektöre ve işyerine özel ulusal ve uluslararası talimatlar, standartlar ve yönetmelikler bilgisi
34. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
35. Taşıma ve kaldırma araçları kullanma bilgisi ve becerisi
36. Teknik dokümanları okuma ve anlama bilgisi ve becerisi
37. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
38. Temel elektrik güvenliği bilgisi
39. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
40. Zamanı iyi kullanma becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Amirlerine ve çalışma arkadaşlarına doğru ve zamanında bilgi aktarmak
2. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
3. Çalışma arkadaşlarına karşı sabırlı ve hoşgörülü olmak
4. İşyeri tertibine ve çalışma disiplinine özen göstermek
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Değişime ve yeniliklere açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
7. Detaylara özen göstermek ve dikkatli olmak
8. Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek
9. Ekip içinde uyumlu çalışmak
10. İnsan ilişkilerine özen göstermek
11. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak çalışmak
12. İş yerine ait araç, gereç ve donanımın kullanımına özen göstermek
13. İşyerinde kişisel koruyucu donanım kullanımına özen göstermek
14. Karşılaşılan sorunlara çözüm odaklı yaklaşmak.
15. Kişisel bakım ve hijyenine dikkat etmek
16. Mesleği ile ilgili eğitimlere katılma ve mesleki bilgilerini geliştirme konusunda istekli olmak
17. Mesleği ile ilgili etik kurallara uymak
18. Müşteri ilişkilerinde nazik ve güler yüzlü olmak.
19. Planlı ve organize olmak
20. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
21. Süreç kalitesine özen göstermek
22. Zamanı iyi kullanmak

4.ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Plastik Şişirme Film Ekstrüzyon Üretim Elemanı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli çalışma şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

TASLAK

Not: Bu kısım Resmi Gazete’de yayımlanmayacaktır. Sadece MYK web sitesinde yer alacaktır.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1.Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşların Meslek Standardı Ekibi:

Av. Saadet CEYLAN - Genel Sekreter, KİPLAS

Tolga ÇULHA – Kiplas İktisadi İşletmesi Müdürü, KİPLAS

Seçil UTKU - Kimya ve Arge Uzmanı, KİPLAS

Cem KILINÇ - Çevre Mühendisi, KİPLAS

Banu ERGAN – Genel müdür Yardımcısı, PAGEV

Ayfer EĞİLMEZ - PETROL-İŞ

H. Tahsin DURMUŞ - KMO

2 Meslek Standardının Hazırlanmasına Katkıda Bulunanlar

Özlem KAYA – İnsan Kaynakları Şefi, Koroza Ambalaj San ve Tic A.Ş.

Halife MİL –Vardiya Ustası, Koroza Ambalaj San ve Tic A.Ş.

Ali DIRAĞ – Ekstrüder Müdür Yardımcısı, Koroza Ambalaj San ve Tic A.Ş.

Aziz ŞAHİN – İnsan Kaynakları Md., Koroza Ambalaj San ve Tic A.Ş.

Uğur Erhan KAYABAŞ – Ekstrüder Operatörü – Vatan Plastik San ve Tic A.Ş.

Muharrem YİĞİT - Ekstrüder Operatörü – Vatan Plastik San ve Tic A.Ş.

Hasan BİLGİN - Ekstrüder Operatörü – Vatan Plastik San ve Tic A.Ş.

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:

3.1 Kimya Sektör Platformu

- AEROSOL SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- AMBALAJ SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- ANADOLU ÜNİVERSİTESİ MÜH. MİMARLIK FAKÜLTESİ KİMYA MÜHENDİSLİĞİ
- BOYA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (BOSAD)
- EGE PLASTİK SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (EGEPLASDER)
- FLEXİBİL AMBALAJ SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- ISPE SAĞLIK BİLİMLERİ DERNEĞİ
- İLAÇ ENDÜSTRİSİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (İEİS)
- İSTANBUL KİMYEVİ MADDE VE MAMULLERİ İHRACATÇI BİRLİKLERİ (İKMİB)
- KATALİZ DERNEĞİ

- KAUÇUK DERNEĞİ
- KİMYA MÜHENDİSLERİ ODASI İSTANBUL ŞUBE
- KİMYA SANAYİCİ VE TOPTANCI İŞ ADAMLARI DERNEĞİ (KİMSAD)
- KİMYA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- KİMYAGERLER DERNEĞİ
- KOMPOZİT SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- KOZMETİK VE TEMİZLİK ÜRÜNLERİ SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- LİKİT PETROL GAZCILARI DERNEĞİ (LPG)
- PETROL ÜRÜNLERİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (PUİS)
- T. POLİMER BİLİM VE TEKNOLOJİSİ DERNEĞİ
- T. SAĞLIK ENDÜSTRİSİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (SEİS)
- TARIM İLAÇLARI SANAYİCİ İTHALATÇI VE TEMSİLCİLERİ DERNEĞİ(TİSİT)
- TÜRK PLASTİK SANAYİCİLERİ ARAŞTIRMA, GELİŞTİRME VE EĞİTİM VAKFI (PAGEV)
- TÜRKİYE KİMYA DERNEĞİ (TKD)

3.2 ÜNİVERSİTELER

- ÇUKUROVA ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- ÇUKUROVA ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK MİMARLIK FAKÜLTESİ
- FIRAT ÜNİVERSİTESİ FEN FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- FIRAT ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- FIRAT ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- GAZİ ÜNİVERSİTESİ ATATÜRK MESLEK YÜKSEKOKULU
- GAZİ ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- GAZİ ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- GAZİ ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- İSTANBUL TEKNİK ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- İSTANBUL TEKNİK ÜNİVERSİTESİ KİMYA METALÜRJİ FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ HEREKE ÖMER İSMET UZUNYOL MESLEK YÜKSEKOKULU
- KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- MARMARA ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- MARMARA ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- MARMARA ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- ORTA DOĞU TEKNİK ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- ORTA DOĞU TEKNİK ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- SAKARYA ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- SAKARYA ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- SAKARYA ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ DEKANLIĞI

3.3 MESLEK LİSELERİ

- ALIĞA ANADOLU TEKNİK LİSESİ, ANADOLU MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- ÇAY TEKNİK LİSE VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- GEBZE PAGEV TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- İNÖNÜ ANADOLU TEKNİK, TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- KÖSEKÖY ANADOLU TEKNİK LİSE, TEKNİK LİSE VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- MANİSA ÇUKUROVA KİMYA TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- MEHMET RÜŞTÜ UZEL KİMYA MESLEK LİSESİ VE KİMYA TEKNİK LİSESİ
- POLİNAS ANADOLU MESLEK LİSESİ VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ

3.4 BAKANLIKLAR VE KAMU KURUMLARI

- AİLE VE SOSYAL POLİTİKALAR BAKANLIĞI - ÖZÜRLÜ VE YAŞLI HİZMETLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI - BİLİM VE TEKNOLOJİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI - METROLOJİ VE STANDARDİZASYON GENEL MD.
- BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI - SANAYİ BÖLGELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI - SANAYİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- ÇALIŞMA VE SOSYAL GÜVENLİK BAKANLIĞI - ÇALIŞMA VE SOSYAL GÜVENLİK EĞİTİM VE ARAŞTIRMA MERKEZİ
- ÇALIŞMA VE SOSYAL GÜVENLİK BAKANLIĞI - İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- ÇEVRE VE ŞEHİRCİLİK BAKANLIĞI - ÇEVRE YÖNETİMİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- ÇEVRE VE ŞEHİRCİLİK BAKANLIĞI - ÇEVRESEL ETKİ DEĞERLENDİRMESİ İZİN VE DENETİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- DEVLET PERSONEL BAŞKANLIĞI
- ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- KÜÇÜK VE ORTA ÖLÇEKLİ İŞLETMELERİ GELİŞTİRME VE DESTEKLEME İDARESİ BAŞKANLIĞI
- MAKİNE VE KİMYA ENDÜSTRİSİ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI - ÇIRAKLIK VE YAYGIN EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI - YENİLİK VE EĞİTİM TEKNOLOJİLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI - TALİM VE TERBİYE KURULU

- MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI- MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- TÜRK AKREDİTASYON KURUMU
- TÜRK STANDARTLARI ENSTİTÜSÜ
- TÜRKİYE BİLİMSEL VE TEKNOLOJİK ARAŞTIRMA KURUMU
- TÜRKİYE İSTATİSTİK KURUMU
- TÜRKİYE İŞ KURUMU İŞGÜCÜ UYUM DAİRESİ BAŞKANLIĞI
- TÜRKİYE İŞ KURUMU İŞKUR GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- YÜKSEKÖĞRETİM KURUMU BAŞKANLIĞI

3.5 TİSK'E BAĞLI İŞVEREN SENDİKALARI

- ÇİMENTO ENDÜSTRİSİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- KAMU İŞLETMELERİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (KAMU-İŞ)
- MAHALLİ İDARELER İŞVERENLERİ SENDİKASI (MİS)
- MAHALLİ İDARELER KAMU İŞVEREN SENDİKASI (MİKSEN)
- TURİZM ENDÜSTRİSİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜM ÖZEL EĞİTİM KURUMLARI İŞVERENLERİ SENDİKASI (TEKİS)
- TÜRK AĞIR SANAYİİ VE HİZMET SEKTÖRÜ KAMU İŞVERENLERİ SENDİKASI (TÜHİS)
- TÜRK ARMATÖRLERİ İŞVERENLER SENDİKASI
- TÜRK STANDARTLARI ENSTİTÜSÜ
- TÜRKİYE AĞAÇ SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜRKİYE CAM, ÇİMENTO VE TOPRAK SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜRKİYE DERİ SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (TÜDİS)
- TÜRKİYE GIDA SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (TÜGİS)
- TÜRKİYE İNŞAAT SANAYİCİLERİ İŞVEREN SENDİKASI (İNTES)
- TÜRKİYE METAL SANAYİCİLERİ SENDİKASI (MESS)
- TÜRKİYE SELÜLOZ, KAĞIT VE KAĞIT MAMULLERİ SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜRKİYE ŞEKER SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜRKİYE TEKSTİL SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜRKİYE TOPRAK, SERAMİK, ÇİMENTO VE CAM SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI

3.6 DİĞER KURULUŞLAR

- ANKARA SANAYİ ODASI
- EGE BÖLGESİ SANAYİ ODASI
- HAK İŞÇİ SENDİKALARI KONFEDERASYONU - HAK-İŞ
- İSTANBUL SANAYİ ODASI
- İSTANBUL TİCARET ODASI
- KİMYA MÜHENDİSLERİ ODASI
- KOCAELİ SANAYİ ODASI
- MESLEKİ EĞİTİM VE KÜÇÜK SANAYİ DESTEKLEME VAKFI
- PETROL-İŞ SENDİKASI
- T. İLAÇ SAN. DERNEĞİ
- TÜRK MÜHENDİS VE MİMAR ODALARI BİRLİĞİ

- TÜRKİYE DEVRİMCİ İŞÇİ SENDİKALARI KONFEDERASYONU - DİSK
- TÜRKİYE ESNAF VE SANATKARLA KONFEDERASYONU TESK
- TÜRKİYE İHRACATÇILAR MECLİSİ
- TÜRKİYE İŞÇİ SENDİKALARI KONFEDERASYONU - TÜRK-İŞ
- TÜRKİYE İŞVEREN SENDİKALARI KONFEDERASYONU (TİSK)
- TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

3.7 KİPLAS ÜYELERİ

- AKDENİZ KİMYA SAN. VE TİC. A.Ş.
- AKPA DAYANIKLI TÜKETİM LPG VE AKARYAKIT ÜRÜNLERİ PAZARLAMA A.Ş.
- AKSOY PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- AKTAŞ DIŞ TİCARET A.Ş.
- ANELMAK MAKİNE VE ELEKTRONİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- BASF TÜRK KİMYA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. (GEBZE)
- BETEK BOYA VE KİMYA SAN. A.Ş.
- ÇUKUROVA KİMYA ENDÜSTRİSİ A.Ş.
- EMİNİŞ AMBALAJ SAN. VE TİC. A.Ş.
- GÖKTEPE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- HERKİM POLİMER KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş.
- HUHTAMAKİ TURKEY GIDA SERVİSİ AMBALAJI A.Ş.
- KOCAELİ GEBZE V (KİMYA) ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ (GEBKİM)
- KORUMA KLOR ALKALİ SAN. VE TİC.A.Ş.
- MECAPLAST OTOMOTİV ÜRÜNLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.
- MUTLU AKÜ VE MALZEMELERİ SAN. A.Ş.
- ÖNEN TİCARET
- PACCOR TURKEY AMBALAJ SAN. A.Ş.
- PETKİM PETROKİMYA HOLDİNG A.Ş.
- PETLAS LASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- PİMAŞ PLASTİK İNŞAAT MALZ. SAN. A.Ş.
- PLASTİMAK PLASTİK PROFİL END. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- POLİNAS PLASTİK KİMYA SAN. A.Ş.
- POLİPORT KİMYA SAN. VE TİC. A.Ş.
- PULCRA KİMYA SAN. VE TİC. A.Ş.
- SAND PROFİLE KAUCUK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- SELKİM SELÜLOZ KİMYA SAN. A.Ş.
- SETAŞ KİMYA SAN. A.Ş.
- TRELLEBORG ÇERKEZKÖY OTOMOTİV SAN. VE TİC. A.Ş.
- TRISTONE FLOWTECH İSTANBUL OTOMOTİV SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. (HORTUM FB.)
- VATAN PLASTİK SAN.VE TİC. A.Ş.

3.8 PAGEV ÜYELERİ

- ADA PLASTİK SANAYİ VE TİCARET
- AĞAPAK AMBALAJ PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.

- AKAL PLASTİK AMBALAJ SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- AKAR PLASTİK LTD.ŞTİ.
- AKÇA PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- AKDENİZ AMBALAJ SAN. VE TİC. A.Ş.
- AKDENİZ PLASTİK SAN.VE AMB. DIŞ TİC. LTD.ŞTİ.
- AKKUŞ PLASTİK LTD. ŞTİ.
- AKSU AMBALAJ KUYUMCULUK VE FOTOĞRAFÇILIK SAN.TİC. A.Ş.
- AKTİF PLASTİK AMBALAJ -LÜTFİ DOĞANALP
- ALP PLASTİK SAN. VE İHTİYAÇ MAD. LTD. ŞTİ.
- ALTERNATİF PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- ARI PLASTİK KOLL. ŞTİ.
- ASPET PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.
- ASTAŞ AMBALAJ SAN. VE TİC. A.Ş.
- AYAZ TİCARET -OSMAN ZİHNİ AYAZ
- AYBAL PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- AYDIN PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- AYDOĞDU PLASTİK VE AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- AYHAN AMBALAJ PLASTİK VE SULAMA SİST.SAN.TİC. LTD.ŞTİ.
- AZİM PLASTİK
- BAGASAN BAGFAŞ AMB. SAN. A.Ş.
- BALKANLAR PLASTİK AMB. SAN.VE TİC. A.Ş.
- BANAT FIRÇA VE PLASTİK SAN. A.Ş.
- BAREKS PLASTİK FİLM EKSTRÜZYON SAN. TİC. A.Ş.
- BAŞAK PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- BAYRAKTAR PLASTİK AMB. MALZ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- BERKET PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- BEŞYOL PLASTİK LTD. ŞTİ.
- BİL PLASTİK AMB. SAN. TİC. A.Ş.
- BÜYÜKARPACI AMB. TEKSTİL SAN. TİC. A.Ş.
- CAN KİMYA PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- CEYLAN PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- CİHAN PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ÇAĞ PLASTİK SAN.TİC. LTD. ŞTİ.
- ÇAKAY PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ÇEVİKBAŞ MATBAACILIK VE AMBALAJ SAN. A.Ş.
- ÇİMİ PLASTİK
- ÇİPAŞ ÇİÇEKÇİ VE PASTAHANE AMB. SAN. A.Ş.
- ÇORUH PLASTİK LTD. ŞTİ.
- DADAŞ KAR PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- DANTEL AMBALAJ BASKILI KAĞIT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- DEKA PLASTİK LTD.ŞTİ.
- DELTA PLASTİK ENDÜSTRİ A.Ş.
- DEMPLAS PLASTİK SAN. VE TİC.
- DENİZ PLASTİK LTD.ŞTİ.
- DENYA PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- DESA PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- DİYAR PLASTİK AMBALAJ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

- DOĞUSAN PLASTİK AMB. SAN. LTD. ŞTİ.
- DOK-SAN DOKUMA SAN.VE TİC. A.Ş.
- DOST PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- EKOFLEKS PLAS. AMB. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- ELİF PLASTİK AMBALAJ SAN.VE TİC. A.Ş.
- EMEL PLASTİK SANAYİ VE KİMYEVİ MADDELER PAZ.TİC. A.Ş.
- EMİN PLASTİK
- ENSAR PLASTİK KAĞIT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- ERDAL PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ERKAN TEKSTİL SAN.VE TİC. A.Ş.
- ERSAN AMBALAJ VE KİMYEVİ MADDELER TİC. VE SAN. LTD. ŞTİ.
- ESENSAN MATBAACILIK VE AMB.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
- ESPACK AMB.VE TEKSTİL SANAYİ LTD.ŞTİ.
- ETA AMBALAJ SAN. VE TİC. A.Ş.
- EZGİ PLASTİK -NECMİYE İZLAL
- FLAŞ PLASTİK SANAYİ VE TİCARET
- FLEKSPAK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- FTK PLASTİK AMB. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- GARANTİ İNŞAAT VE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- GÖZDE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- GREIF MİMAYSAN AMBALAJ SANAYİ A.Ş.
- GÜÇ PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- GÜNGÖR PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- GÜR PLAST AMB. SAN.VE TİC. A.Ş.
- GÜRDEMİR PLASTİK BASKI AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- HASEL PLASTİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- HASIRCI AMBALAJ LTD. ŞTİ.
- HEDEF AMBALAJ LTD. ŞTİ.
- HEKOPAK AMBALAJ SAN.TİC. LTD. ŞTİ.
- HOŞGÖR PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.
- HUZUR PLASTİK KİMYEVİ MAD. İTH.İHR.SAN. LTD.ŞTİ.
- ILMAK MAKİNA SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.
- ITV KILIÇ AMBALAJ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- İLKA PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- İNCİ PLASTİK VE JÜT SAN. A.Ş.
- İNTERKAN SANAYİ MALZ. ÜRETİM VE PAZ. LTD.ŞTİ.
- İPEK PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- İSTANBUL ALP PLASTİK LTD. ŞTİ.
- İŞBİR SENTETİK DOKUMA SAN. A.Ş.
- KAPLAN KAĞIT PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- KAPTAN PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- KAR-PLAS AMBALAJ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- KARTAL PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- KAZANÇ PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.
- KEMAHLIOĞLU PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. A.Ş.
- KENT PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- KESKİN AMB. SAN. VE TİC. A.Ş.

- KOBİ PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- KONAN PLASTİK - ANIL KONAN
- KONYA TİFDRUK A.Ş.
- KOROZO AMBALAJ SAN. VE TİC. A.Ş.
- KOYUNCU PLASTİK - İSMET KOYUNCU
- KOZAPLAST PLASTİK & AMBALAJ SAN.TİC. LTD.ŞTİ.
- KÖROĞLU PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- MAVİ AMBALAJ GIDA VE TÜKETİM MAD.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.
- MAZLUM AMBALAJ SAN.VE DIŞ TİC. A.Ş.
- MERAY AMBALAJ -YAKUP KAZADA
- MERT AMBALAJ LTD.ŞTİ.
- MERT MEDİKAL AMBALAJ İMALAT İTH.İHR. SAN.TİC. A.Ş.
- MESPLAST PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- MESUT AMBALAJ PLASTİK & KAĞITÇILIK
- METRO PLASTİK İTH. İHR. END. VE TİC. LTD.ŞTİ.
- MİMSAN PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- MODERN PLASTİK VE METAL SAN.TİC. A.Ş.
- MUBA KOTANLAR İÇ VE DIŞ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- NADİR PLASTİK VE OTOMOTİV TİC. PAZ. LTD. ŞTİ.
- NAKSAN PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- NAPLAST KİMYA SANAYİ
- NARSAN PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- NEMKAR PLASTİK TEMİZLİK İNŞ. TEKSTİL TİCARET
- NEZİR PLASTİK GRANÜL SANAYİ VE TİCARET
- ORTAKLAR PLASTİK SAN.TİC. A.Ş.
- OSMAN BAYRAK PLASTİK HURDA İTH. İHR. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- OZAN PLASTİK -MUSTAFA ÇITANAK
- ÖGE AMBALAJ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ÖZAK PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ÖZARMA AMBALAJ LTD. ŞTİ.
- ÖZCAN PLASTİK İNŞAAT SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- ÖZNEŞE PLASTİK -HACI BAYRAM UYGUR
- ÖZNUR PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ÖZSOY PLASTİK SAN.TİC. LTD.ŞTİ.
- PAKSAN PLASTİK AMBALAJ SAN. KOLL. ŞTİ.
- PARS PLASTİK SAN.TİC. LTD.ŞTİ.
- PINARTEKS TEKSTİL PLASTİK SANAYİ
- PİLENPAK AMBALAJ SAN. VE TİC. A.Ş.
- PLAS PLASTİK AMB. SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- PLASAN PLASTİK AMB. PAZ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- PLASSAN KİMYEVİ MADDE AMB.SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- PLASSAN PLASTİK AMBALAJ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- PLASTEK PLASTİK AMB. SAN. TİC. A.Ş.
- PLASTİK 2000 TİC. VE SAN. LTD. ŞTİ.
- PLASTOSAN PLASTİK SANAYİ A.Ş.
- POLATLAR PLASTİK - YUNUS POLAT
- POLİBAK PLASTİK FİLM SAN. VE TİC. A.Ş.

- POLİJÜT AMB. SAN. VE TİC. A.Ş.
- POLİNAS PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- POLYPLAS PLASTİK VE KAĞIT SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- POLYPLEX EUROPA POLYESTER FİLM SAN.VE TİC. A.Ş.
- PRO-PACK PLASTİK AMB. VE MAK. SAN. TİC. A.Ş.
- RASEL AMBALAJ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- REKABET KAĞIT VE PLASTİK SAN.TİC. A.Ş.
- REKOR PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- RİTAŞ KİMYA TEKSTİL SAN. TİC. A.Ş.
- ROTOPAŞ AMBALAJ SAN.VE TİC. A.Ş.
- SAN PLASTİK
- SARAN PLASTİK
- SAYAR MAKİNA ELEKTRİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- SELFPLAST PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- SELSAN PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- SEMBOL AMBALAJ SANAYİ A.Ş.
- SEPAŞ PLASTİK A.Ş.
- SERHAT PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- SERKA AMBALAJ SAN.TİC. LTD.ŞTİ.
- SERTDEMİR LTD.ŞTİ.
- SERVET PLASTİK VE KAĞITÇILIK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- SEVENLER PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- SEZERSAN AMBALAJ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- SUNJÜT SUNİ JÜT SAN. VE TİC. A.Ş.
- SUNTEKS PLASTİK VE AMB. SAN. İMAL.TİC.LTD.ŞTİ.
- SÜMER PLASTİK VE KAĞIT SAN. A.Ş.
- SÜMER YAYIN MATBAACILIK REKLAMCILIK VE PLASTİK AMB.SAN.A.Ş.
- SÜPER FİLM AMB.SAN. VE TİC. A.Ş.
- ŞEH PLASTİK
- TANRA MAKİNA SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- TEKNİKSAN PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- TEKPLAST AMBALAJ PAZ. TİC. LTD.ŞTİ.
- TEP SAN TEKİRDAĞ PLASTİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- TETSA TEKİRDAĞ ENDÜSTRİYEL TORBA SAN.VE DIŞ TİC. A.Ş.
- TEZ PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- TONBULLAR HAZIR BETON İNŞ.VE SAN.TİC. LTD.ŞTİ.
- TOSAN PLASTİK KOLL. ŞTİ.
- TÜRKOĞLU AMBALAJ SAN. TİC. A.Ş.
- UNOPLAST PLASTİK AMBALAJ SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- UR-SA PLASTİK ÇUVAL SAN.VE TİC. LTD. ŞTİ.
- UZEL PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- UZMAN PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ÜÇEL PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ÜNSA AMB. SAN. VE TİC. A.Ş.
- VATAN PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.
- VİTRAY PLASTİK AMBALAJ SAN. TİC. A.Ş.
- YARDEM PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

- YEKEBAŞ AMBALAJ MAK. GIDA İNŞ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- YERSA SENTETİK DOKUMA SAN. VE TİC. A.Ş.
- YILDIZ PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- YONCA PLASTİK SANAYİ TİCARET A.Ş.
- ZİRPLAST ZİRAİ SİNAİ PLASTİKLER SAN. VE TİC. A.Ş.

TASLAK

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Nuh MARAL,	Başkan (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Tolga ÇULHA,	Başkan Vekili (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)
Ayfer EĞİLMEZ,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)
Ayfer TOPKAYA,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu Temsilcisi)
Duygu ÇETİNKAYA,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)
Hasan SEÇGİN,	Üye (Çevre ve Şehircilik Bakanlığı Temsilcisi)
Aslıcan GÜLER,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Mustafa BAĞAN,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği Temsilcisi)
Orhan ÇETİNKAYA,	Üye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Temsilcisi)
Sema SAYILI,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı Temsilcisi)
Doç.Dr. Halil DEMİRER,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Süleyman ARIKBOĞA,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu Temsilcisi)
Firuzan SİLAHŞÖR,	Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Sinan GERGİN,	Sektör Komitesi Temsilcisi (Aile ve Sosyal Politikalar Bakanlığı)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Oğuz BORAT,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)