****

**ULUSAL YETERLİLİK**

**[REFERANS KODU]**

**[YETERLİLİK ADI]**

**JAKARLI DOKUMA KUMAŞ DESEN HAZIRLAMA ELEMANI**

**SEVİYE [3]**

**REVİZYON NO:00**

**MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU**

**Ankara, 2011**

**ÖNSÖZ**

Jakarlı Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, ….. tarihinde imzalan işbirliği protokolü ile görevlendirilen Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği (BESOB) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK ....... Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun …/…/2011 tarih ve …. sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir.

Yeterliliğin hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

**GİRİŞ**

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğinde belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler aşağıdaki unsurları içermektedir;

a)Yeterliliğin adı ve seviyesi,

b)Yeterliliğin amacı,

c)Yeterliliğe kaynak teşkil eden meslek standardı, meslek standardı birimleri/görevleri veya yeterlilik birimleri,

ç)Yeterlilik sınavına giriş için aranan şartlar,

d)Yeterlilik birimleri bazında öğrenme çıktıları ve başarım ölçütleri,

e)Yeterliliğin kazanılmasında uygulanacak ölçme, değerlendirme ve değerlendirici ölçütleri

f)Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, yenilenme şartları, belge sahibinin gözetimine ilişkin şartlar,

g)Yeterliliği geliştiren kurum/kuruluş ve doğrulayan Sektör Komitesi.

Ulusal yeterlilikler ulusal meslek standartları ve/veya uluslararası meslek standartları esas alınarak oluşturulur.

Ulusal yeterlilikler;

* Örgün ve yaygın eğitim ve öğretim kurumları,
* Yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları,
* Kuruma yetkilendirme ön başvurusunda bulunmuş kuruluşlar,
* Ulusal meslek standardı hazırlamış kuruluşlar,
* Meslek kuruluşları ile bunların müşterek çalışmasıyla oluşturulur.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **[REFERANS KODU] JAKARLI DOKUMA KUMAŞ DESEN HAZIRLAMA ELEMANI ULUSAL YETERLİLİĞİ** | | | |
| **1** | **YETERLİLİĞİN ADI** | | Jakarlı Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı |
| **2** | **REFERANS KODU** | |  |
| **3** | **SEVİYE** | | 3 |
| **4** | **ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ** | | ISCO 7318 |
| **5** | **TÜR** | |  |
| **6** | **KREDİ DEĞERİ** | |  |
| **7** | **A)YAYIN TARİHİ** | |  |
| **B)REVİZYON NO** | | 00 |
| **C)REVİZYON TARİHİ** | |  |
| **8** | **AMAÇ** | | Bu yeterlilik ülkemizde tekstil sektöründe, her türlü dokuma makinesi ve dokuma desen bilgisayar yazılımı kullanılarak üretilen jakarlı kumaşların analizinden, deseninin temel düzeyde hazırlanmasından ve üretim numunesini oluşturmaya hazırlık yapmaktan sorumlu dokuma desen hazırlama elemanı niteliklerinin belirlenmesi ve belgelendirilmesi amacıyla hazırlanmıştır. |
| **9** | **YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I** | | |
| Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı (Seviye 3) | | | |
| **10** | **YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I** | | |
|  | | | |
| **11** | **YETERLİLİĞİN YAPISI** | | |
| **11-a) Zorunlu Birimler** | | | |
| A1) Kalite güvence, çevre koruma, işçi sağlığı ve iş güvenliği  A2) İş planlama ve mesleki gelişim  A3) Jakarlı dokuma kumaş analizi  A4) Jakarlı dokuma kumaş desen hazırlama | | | |
| **11-b) Seçmeli Birimler** | | | |
| - | | | |
| **11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları** | | | |
| Sınav ve Belgelendirme için başvuran adayın mesleki yeterliliğini belgeleyebilmesi için A1, A2, A3 ve A4 birimlerinin tümünde başarılı olması gerekir. | | | |
| **12** | **ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME** | | |
| Yeterlilik belgesinin alınabilmesi için adayın A1,A2.A3 ve A4 birimlerinin tümünden başarılı olması gerekir. İlgili birimin ölçme-değerlendirme bölümünde belirtilen kriteri sağlayacak şekilde başarılı olunmalıdır.  Sınav sonuçlarının geçerlilik süresi sınav tarihinden itibaren 1 yıldır. Herhangi bir birimden veya birimlerden başarısız olan aday bu süre içerisinde başarısız olduğu birimden veya birimlerden yeniden sınava girme hakkına sahiptir.  A3 ve A4 birimlerinin performans sınavlarında;aday, uygulamasını yapmak üzere, istediği kumaş türünü (gömleklik, tül/perde, döşemelik, havlu… vs) ve sınava gireceği jakarlı dokuma desen bilgisayar yazılımını tercih etme hakkına sahiptir. Sınav öncesi, adaya sınava gireceği yazılımın sürümü bildirilmelidir. | | | |
| **13** | **BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ** | Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, belgenin düzenlendiği tarihten itibaren 3 yıl dır. Şikâyet sonucu belge iptaline ilişkin hükümler saklıdır. | |
| **14** | **GÖZETİM SIKLIĞI** | Aday, Mesleki Yeterlilik Belgesinin geçerlilik süresi içerisinde bir kez Sınav ve Belgelendirme Kuruluşu tarafından gözetime tabi tutulur. Bu gözetim, ilgili formların adayın çalıştığı iş yeri yetkilisi tarafından düzenlenmesi ve onaylanması ile gerçekleşir. 1.Gözetim Formu 2.Performans Değerlendirme Formu | |
| **15** | **BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-  DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ** | Belge geçerlilik süresi sonunda belge yenileme için, belgenin iptalini gerektirecek bir durum oluşmaması durumunda, A3 ve A4 birimlerinin performans sınavları yapılır. | |
| **16** | **YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)** |  | |
| **17** | **YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ** |  | |
| **18** | **MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI** |  | |

**EKLER**

**EK1:** Yeterlilik Birimleri

A1) Kalite güvence, çevre koruma, işçi sağlığı ve iş güvenliği

A2) İş planlama ve mesleki gelişim

A3) Jakarlı dokuma kumaş analizi

A4) Jakarlı dokuma kumaş desen hazırlama

**EK2:** Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

**AĞIZLIK AÇMA:** Atkı ipliğinin atılabilmesi için örgü raporuna göre, önceden taharlanmış çözgü ipliklerinin bir kısmının alt; bir kısmının üst pozisyona getirilerek aralarında boşluk oluşturulması işlemini,

**ANALİZ**: Tekstil materyallerinin veya kumaşların özelliklerinin tespit edilmesini,

**ATKI (ATKI İPLİĞİ) :** Bir dokuma kumaşta enine yönde yer alan iplikleri,

**ATKI PLANI:** Kumaşta tekrarlayan atkı iplik sırasını ve sayısını,

**ATKI RAPORU:** Kumaşta tekrarlayan atkı iplik sırasının en küçük birimini,

**ATKI SIKLIĞI:** Kumaş içerisinde birim ölçüdeki atkı ipliği sayısını,

**ATKI SİSTEMİ:** Kumaş içerisinde üst üste konumlanmış atkı sayısı ve oranını,

**ÇÖZGÜ (ÇÖZGÜ İPLİĞİ) :** Bir dokuma kumaşta boyuna yönde yer alan iplikleri,

**ÇÖZGÜ PLANI:** Kumaşta tekrarlayan çözgü iplik sırasını ve sayısını,

**ÇÖZGÜ RAPORU:** Kumaşta tekrarlayan çözgü iplik sırasının en küçük birimini,

**ÇÖZGÜ SIKLIĞI:** Kumaş içerisinde birim ölçüdeki çözgü ipliği sayısını,

**ÇÖZGÜ SİSTEMİ:** Kumaş içerisinde üst üste konumlanmış çözgü sayısı ve oranını,

**DESEN:** Tekstil yüzeylerinde dokuma veya baskı yöntemiyle oluşturulmuş estetik öğeyi,

**DESEN AKSI:** Desen raporunun en ve boy sınırlarını belirleyen yatay ve dikey çizgilerin kesişim noktalarını,

**DESEN KAĞIDI:** Dokumacılıkta kullanılan farklı ölçülerde hazırlanmış kareli kâğıdı,

**DESEN RAPORU:** Desenin kumaş üzerinde tekrarlayan en küçük birimini,

**DOKUMA:** Çözgü ve atkı ipliklerinin birbirleriyle dik açı oluşturacak şekilde belirli kurallara göre bağlantı yaparak yüzey oluşturma tekniğini,

**GRAMAJ:** Kumaşın birim alandaki gram cinsinden değerini (g/m2 ve g/mtül gibi),

**GÜCÜ:** Çözgü ipliklerinin tek tek içinden geçirildiği, çerçeve veya jakara bağlantı yapılan çelik telleri,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**JAKAR:** Çözgü ipliklerine platin sayısı kadar hareket vererek desenlendirmeyi sağlayan ağızlık açma sistemini,

**JAKAR DİZİM PLANI:** Malyon ipliklerinin, platinlere bağlanış ve dizim tahtasındaki sıralanış planıdır.

**JAKAR KAPASİTESİ:** Jakarda desen platin sayısını ve dokunabilecek çözgü sıklığı değerini,

**JAKAR KARTI:** Kenar ve desenin örgülü halinin ve makine fonksiyon komutlarının dolu-boş noktalarla ifade edilmiş halini,

**JAKAR PLATİN GÖREV PLANI:** Jakardaki platinlerin görev dağılımını ve desen-komut numaralandırılmasını gösteren planı,

**KAĞIT ORANI:** Ekrandaki desen görüntüsünü çözgü ve atkı sıklığıyla birebir hale getirebilmek için uygulanan değeri,

**KARTON DELME MAKİNESİ:** Jakar veya armür deseninin dokuma makinesine aktarıldığı kartonun delindiği makineyi,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**MALYON İPİ:** Platinlere bağlı olarak gücü tellerine hareket veren kablo benzeri iplikleri,

**NUMUNE KUMAŞ:** Üretime hazırlanacak desen için referans olarak kullanılan kumaş parçasını,

**ÖRGÜ:** Çözgü ve atkı ipliklerinin dik açı oluşturacak şekilde belirli kurallara göre birbirleriyle yaptıkları bağlantıları,

**ÖRGÜ RAPORU:** Çözgü ve atkı ipliklerinin dik açı oluşturacak şekilde belirli kurallara göre birbirleriyle yaptıkları bağlantılarının en küçük birimi,

**ÖRGÜLENDİRME**: Deseni kumaşta oluşturacak şekilde çizimdeki her bir renk alanına farklı örgü yerleştirmeyi,

**ÖZEL BÜYÜTEÇ (LÜP)** Kumaş analizinde iplik sıklıklarının, örgü ve renk raporlarının belirlenmesinde yardımcı olan büyüteci,

**PİKSEL:** Desenin ekran görüntüsünü oluşturan her bir noktayı,

**PLATİN:** Malyon ipliklerine hareket ve makine fonksiyon komutlarını veren jakar makinesi elemanını,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**TAHAR PLANI:** Bir örgünün en az kaç çerçeve ile dokunabileceğini ve hangi çözgünün hangi çerçevede yer alması gerektiğini gösteren planı,

**TARAK:** Dokuma makinelerinde atılan atkı ipliğini kumaş çizgisine kaydeden, çözgü ipliklerinin, üzerinde bulunan diş boşluklarından geçirildiği aparatı,

**TARAK NUMARASI**: Dokuma tarağında bir veya on santimde bulunan diş boşluğu sayısını,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TEMEL ÖRGÜ:** Bezayağı, dimi ve saten örgülerini,

**TREND:** Eğilim, o an hâkim olan genel akım, modayı,

**TÜRETİLMİŞ ÖRGÜ:** Temel örgülerden çeşitli yöntemlerle türetilmiş örgüleri

ifade eder.

**EK3:** Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

i)Yatay ilerleme

-

ii)Dikey ilerleme

Jakarlı dokuma kumaş hazırlama elemanı yeterliliğinden belge almaya hak kazanmış adayın, bir üst seviye yeterliliğe geçmesi için ilgili yeterliliğin tüm birimlerinden sınava tabi tutulması gereklidir.

**EK 4*(\*)*:** Değerlendirici Ölçütleri

Sınav ve belgelendirme kuruluşunda görev alacak değerlendiricinin aşağıdaki maddelerinden herhangi birini sağlaması gereklidir.

i) En az 4 yıl jakarlı dokuma kumaş desinatörü olarak çalışmış olmak ve 4 yıllık tekstil lisans programlarından mezun olmak ve en az bir jakarlı desen yazılım programı kullanmak

ii) En az 6 yıl jakarlı dokuma kumaş desinatörlüğü ile ilgili öğretici olarak çalışmış olmak ve 4 yıllık tekstil lisans programlarından mezun olmak ve en az bir jakarlı desen yazılım programı kullanmak

iii) En az 6 yıl jakarlı dokuma kumaş desinatörü olarak çalışmış olmak ve tekstil ön lisans programlarından mezun olmak ve en az bir jakarlı desen yazılım programı kullanmak

**EK 5*(\*)*:** Resmi Görüşe Gönderilmesi Öncesinde Yeterlilik Taslağına Katkıda Bulunan Kurum/Kuruluşlar

Tophane Endüstri Meslek

Hüseyin Özdilek Endüstri Meslek Lisesi

Butgem

Multiteks

Udeso

Türkiye İş Kurumu Bursa İl Müdürlüğü

**EK 6*(\*)*:** Yeterlilik Taslağının Görüşe Gönderildiği Kurum ve Kuruluşlar

-

**EK 7*(\*)*:** Yeterlilik Taslağına ilişkin Kurum ve Kuruluşlardan Gelen Görüşler ve Gelen Görüşlerin Değerlendirilmesine ilişkin Form

-

**EK 8*(\*)*:** Yeterliliğin Kazanılmasında Uygulanacak Ölçütlerin Belirlenmesi Amacıyla Gerçekleştirilen Pilot Çalışmaya Yönelik Bilgiler

-

**EK 9*(\*)*:** Yeterlilik Sınavına Giriş Şartları ve Belge Geçerlilik Süresine İlişkin Açıklamalar

Belge Geçerlilik Süresine İlişkin Açıklamalar

i)Mesleki açıdan yetersizlik göründüğünde işveren tarafından yeterlilik belgesinin yeniden değerlendirilmesi istenebilir. Değerlendirmede yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşuna ait prosedür kitapçığında yer alan ilgili hükümler geçerlidir.

ii)Etik kuralların ihlali durumunda, mahkeme kararına göre belge iptaline gidilebilir.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **REFERANS KODU] KALİTE GÜVENCE, ÇEVRE KORUMA, İŞÇİ SAĞLIĞI VE İŞ GÜVENLİĞİ YETERLİLİK BİRİMİ** | | | | | **1** | **YETERLİLİK BİRİMİ ADI** | A1) KALİTE GÜVENCE, ÇEVRE KORUMA, İŞÇİ SAĞLIĞI VE İŞ GÜVENLİĞİ | | | **2** | **REFERANS KODU** |  | | | **3** | **SEVİYE** | 3 | | | **4** | **KREDİ DEĞERİ** |  | | | **5** | **A)YAYIN TARİHİ** |  | | | **B)REVİZYON NO** | 00 | | | **C)REVİZYON TARİHİ** |  | | | **6** | **YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI** | | | | Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı ( Seviye 3 ) | | | | | **7** | **ÖĞRENME ÇIKTILARI** | | | | **Öğrenme Çıktısı 1: İşçi sağlığı ve iş güvenliği talimatlarını bilir.**  **Başarım Ölçütleri**   1. Yasa ve iş yerine özgü işçi sağlığı ve iş güvenliği kurallarını doğru olarak tanımlar. 2. Çalıştığı ortamda karşılaşılabilecek riskleri nasıl önleneceğini bilir. 3. Acil durumlarla ilgili prosedürlere göre nasıl bir yol izleyeceğini tanımlar. 4. Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları ve nasıl kullanılacağını bilir.   **Öğrenme Çıktısı 2: Çevre Koruma ve güvenlik önlemlerini bilir.**  **Başarım Ölçütleri**   1. Dönüştürülebilen malzemeleri doğru olarak sınıflandırır. 2. Çevre koruma yöntemlerini yapılan işin gereklerine uygun şekilde açıklar. 3. Doğal kaynakların verimli kullanımı için gerekli önlemleri alır.   **Öğrenme Çıktısı 3: Kalite güvence sistemi gerekliliklerini bilir.**  **Başarım Ölçütleri**   1. İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini doğru olarak tanımlar. 2. Hata oluşturan nedenleri belirler ve giderilmesiyle ilgili nasıl bir yol izleyeceğini bilir. 3. Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri, işyeri kalite güvence sistemine uygun şekilde yapacağını bilir. | | | | | **8** | **ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME** | | | | **8 a) Teorik Sınav** | | | | | Teorik sınav aşağıdaki metotların herhangi birinin uygulanmasıyla gerçekleştirilir; T1 veya T2 yöntemini uygulamaya belgelendirme kuruluşları karar verecektir.  **T1)Test Sınavı**  Test tekniklerine göre (doğru-yanlış; doldurmalı; eşleştirmeli; çoktan seçmeli) hazırlanmış sınav uygulanır. Adaya 10-15 soruluk test sınavı uygulanır. Soru başına ortalama süre 1-2 dakika olarak öngörülür.  **Puanlama:**Tüm sorular eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır.  **T2) Sözlü Sınav**  Adaya 3-6 soruluk sözlü sınav uygulanır.  T1 ve T2 sınav soruları, tüm öğrenme çıktılarını ve başarım ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.  **Başarı ölçütü:** T1 veya T2 sınavından aday tarafından %60 ve üzeri başarı sağlanmalıdır. | | | | | **8 b) Performansa Dayalı Sınav** | | | | | Performansa dayalı sınav ön görülmemektedir. | | | | | **8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar** | | | | | - | | | | | **9** | **YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN  KURUM/KURULUŞ(LAR)** | |  | | **10** | **YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN  SEKTÖR KOMİTESİ** | |  | | **11** | **MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve  SAYISI** | |  |   **EKLER**  **EK […]-1:** Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler  -Yeterlilik sınavına giriş için aşağıdaki maddelerinden herhangi birinin sağlanması tavsiye edilir.  i)   Örgün eğitim kurumlarında lise veya ön lisans veya lisans düzeyinde tekstil-dokuma eğitimini tamamlamış olmak  ii)  Yaygın eğitim kurumlarında dokuma kumaş desinatörlüğü teorik ve uygulamalı eğitimini tamamlamış olmak  iii)En az 1 yıl Jakarlı dokuma kumaş desinatörünün yanında çalışmış olmak  **EK […]-2*(\*)*:**Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo  -  *(\*): Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır*   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **[REFERANS KODU] İŞ PLANLAMA VE MESLEKİ GELİŞİM YETERLİLİK BİRİMİ** | | | | | **1** | **YETERLİLİK BİRİMİ ADI** | A2) İŞ PLANLAMA VE MESLEKİ GELİŞİM | | | **2** | **REFERANS KODU** |  | | | **3** | **SEVİYE** | 3 | | | **4** | **KREDİ DEĞERİ** |  | | | **5** | **A)YAYIN TARİHİ** |  | | | **B)REVİZYON NO** | 00 | | | **C)REVİZYON TARİHİ** |  | | | **6** | **YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI** | | | | Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı ( Seviye 3 ) | | | | | **7** | **ÖĞRENME ÇIKTILARI** | | | | **Öğrenme Çıktısı 1: İş planı ve raporlama yapar.**  **Başarım Ölçütleri:**   1. Günlük iş planını doğru olarak hazırlar. 2. Periyodik olarak çalışmalarını ve süreçte ortaya çıkan aksaklıkları raporlar. 3. Tamamlanan desenleri, ilgili iş formlarını ve kumaş numunelerini eksiksiz arşivler.   **Öğrenme Çıktısı 2:Mesleki gelişime yönelik faaliyetlerde bulunur.**  **Başarım Ölçütleri:**   1. Doğru yöntemlerle trend ve teknolojik yeniliklerin takibini yapar. 2. Gözlemlediği trendleri ve teknolojik yenilikleri amirine sunacak şekilde raporlar. 3. Kendisinin mesleki eğitim eksikliklerini doğru olarak belirler ve eğitim faaliyetlerine katılır. 4. İş arkadaşlarıyla bilgi ve deneyim paylaşımında bulunmaya açıktır.   **Öğrenme Çıktısı 3: Mesleki mevzuata uygun çalışır.**  **Başarım Ölçütleri:**   1. İş yerine ait çalışma kurallarına tam olarak uyar. 2. Temel çalışma mevzuatının ilgili maddelerini bilir. | | | | | **8** | **ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME** | | | | **8 a) Teorik Sınav** | | | | | |  | | --- | | Teorik sınav aşağıdaki metotların herhangi birinin uygulanmasıyla gerçekleştirilir; T1 veya T2 yöntemini uygulamaya belgelendirme kuruluşları karar verecektir.  **T1)Test Sınavı**  Test tekniklerine göre (doğru-yanlış; doldurmalı; eşleştirmeli; çoktan seçmeli) hazırlanmış sınav uygulanır. Adaya 10-15 soruluk test sınavı uygulanır. Soru başına ortalama süre 1-2 dakika olarak öngörülür.  **Puanlama:**Tüm sorular eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır."  **T2) Sözlü Sınav**  Adaya 3-6 soruluk sözlü sınav uygulanır.  T1 ve T2 sınav soruları, tüm öğrenme çıktılarını ve başarım ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.  **Başarı ölçütü:** T1 veya T2 sınavından aday tarafından %60 ve üzeri başarı sağlanmalıdır. | | | | | | **8 b) Performansa Dayalı Sınav** | | | | | Performansa dayalı sınav ön görülmemektedir. | | | | | **8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar** | | | | |  | | | | | **9** | **YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN  KURUM/KURULUŞ(LAR)** | |  | | **10** | **YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN  SEKTÖR KOMİTESİ** | |  | | **11** | **MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve  SAYISI** | |  |   **EKLER**  **EK […]-1:** Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler  -Yeterlilik sınavına giriş için aşağıdaki maddelerinden herhangi birinin sağlanması tavsiye edilir.  i)   Örgün eğitim kurumlarında lise veya ön lisans veya lisans düzeyinde tekstil-dokuma eğitimini tamamlamış olmak  ii)  Yaygın eğitim kurumlarında dokuma kumaş desinatörlüğü teorik ve uygulamalı eğitimini tamamlamış olmak  iii)En az 1 yıl Jakarlı dokuma kumaş desinatörünün yanında çalışmış olmak  **EK […]-2*(\*)*:**Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo  -  *(\*): Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır*  **[REFERANS KODU] JAKARLI DOKUMA KUMAŞ ANALİZİ YETERLİLİK BİRİMİ** | | | |
| **1** | **YETERLİLİK BİRİMİ ADI** | A3) JAKARLI DOKUMA KUMAŞ ANALİZİ | |
| **2** | **REFERANS KODU** |  | |
| **3** | **SEVİYE** | 3 | |
| **4** | **KREDİ DEĞERİ** |  | |
| **5** | **A)YAYIN TARİHİ** |  | |
| **B)REVİZYON NO** | 00 | |
| **C)REVİZYON TARİHİ** |  | |
| **6** | **YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI** | | |
| Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı ( Seviye 3 ) | | | |
| **7** | **ÖĞRENME ÇIKTILARI** | | |
| **Öğrenme Çıktısı 1: Jakarlı dokuma teknolojisini bilir.**  **Başarım Ölçütleri**   1. Dokumanın ana prensiplerini tam olarak bilir. 2. Mekanik ve elektronik jakar sistemlerinin çalışma prensiplerini ve dokuma makinesi ile irtibatlandırılma şeklini yeterli düzeyde bilir. 3. Mesleki terimleri, mesleki nesneleri ve mesleki işaretleri doğru olarak tanımlar. 4. Jakarlı dokuma kumaşı tanır, diğer üretim şekillerine ve desenlendirme sistemlerine göre üretilmiş kumaşlardan kesin olarak ayırır.   **Bağlam 1:**  1.1, 1.2: Bu öğrenme çıktıları Seviye 3 için dokuma esnasında gerçekleşen temel olayları tanımlama, makine parçalarını görsel olarak tanıma ve kumaşa etkilerini içeren düzeyde temel bilgiyi ifade etmektedirler.  1.4: Kumaş üretim şekilleri: örme, dokuma, dokusuz vb.  Kumaş desenlendirme sistemleri: jakarlı, armürlü, baskılı, nakışlı vb.  **Öğrenme Çıktısı 2: Jakarlı dokuma kumaşın ön analizini yapar.**  **Başarım Ölçütleri**   1. Kumaşı ve analiz malzemelerini eksiksiz hazırlar. 2. Kumaşın atkı ve çözgü yönünü doğru olarak tespit eder. 3. Çözgü ve atkı sıklıklarını özel büyüteçle (lüpla) doğru olarak sayar. 4. Belirli uzunlukta kestiği çözgü ve atkı ipliklerini doğru olarak tartar. 5. Desen raporunun en ve yüksekliğinin birim değerini doğru olarak ölçer. 6. Kumaşın çözgü ve atkı raporlarını doğru olarak tespit eder.   **Öğrenme Çıktısı 3: Jakarlı dokuma kumaştan örgüleri tespit eder.**  **Başarım Ölçütleri**   1. Temel ve türetilmiş örgülerin doğru ifade şekillerini (formül) bilir. 2. Temel ve türetilmiş örgüleri desen kâğıdı üzerinde doğru şekilde oluşturur. 3. Temel ve türetilmiş örgülerin doğru kesit görüntülerini tanır. 4. Kumaştaki her örgü alanını görsel olarak tespit eder. 5. Kumaş üzerindeki her bir temel ve türetilmiş örgülerin raporlarını, bilgisayarda kullanacağı şekliyle doğru olarak hazırlar. 6. İlgili analiz raporunu veya iş formunu eksiksiz doldurur. | | | |
| **8** | **ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME** | | |
| **8 a) Teorik Sınav** | | | |
| Teorik sınav aşağıdaki metotların birlikte veya herhangi birinin uygulanmasıyla gerçekleştirilir; T1 ve/veya T2 yöntemini uygulamaya belgelendirme kuruluşları karar verecektir.  **(T1) Test Sınavı**  Test tekniklerine göre (doğru-yanlış; doldurmalı; eşleştirmeli; çoktan seçmeli) hazırlanmış sınav uygulanır. Adaya 20-25 soruluk test sınavı uygulanır. Soru başına ortalama süre 1-2 dakika olarak öngörülür. "  **(T2) Yazılı Sınav**  Adaya 10-15 soruluk yazılı sınav uygulanır. Soru başına ortalama süre 5-6 dakika olarak öngörülür."  Sınav soruları, tüm öğrenme çıktılarının teorik sınav kapsamında ölçülmesi öngörülen tüm başarım ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.  **Puanlama:** Tüm sorular eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır.  **Başarı ölçütü:** T1 ve/veya T2 sınavından aday tarafından %70 ve üzeri başarı sağlanmalıdır. | | | |
| **8 b) Performansa Dayalı Sınav** | | | |
| Performansa dayalı sınav aşağıdaki metotla gerçekleştirilir.  **(P1) Jakarlı kumaş analiz uygulaması**  Adaydan jakarlı numune kumaşı analiz etmesi ve analiz sonucu elde ettiği teknik verileri kullanarak rapor hazırlaması veya ilgili desen kâğıdı ve formları doldurması istenir.  (P1) sınavı, öğrenme çıktılarının performans sınavı kapsamında ölçülmesi öngörülen tüm başarım ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.  **Süresi:** Uygulama sınavının süresi bir günlük mesai saatini aşmamak koşuluyla, işyeri şartları altında kullanılan süreye karşılık gelir.  **Puanlama:** Öğrenme çıktılarının ilgili başarım ölçütlerini karşılayacak ve puanları tanımlanmış parametreleri içeren kontrol listeleri oluşturulur. Kontrol listeleri, iş sürecinin kritik basamaklarından oluşur.    **Başarı ölçütü:** P1 sınavından aday tarafından %80 ve üzeri başarı sağlanmalıdır. | | | |
| **8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar** | | | |
| Adayın her iki sınavdan da (T1/T2 ve P1) başarılı olması gerekir. Sınav sonuçlarının geçerlilik süresi sınav tarihinden itibaren 1 yıldır. Herhangi bir sınavdan başarısız olan aday, bu süre içerisinde başarısız olduğu sınavdan yeniden sınava girme hakkına sahiptir.  Adaya verilecek jakarlı numune kumaş, adayın yeterliliğini ölçebilecek düzeyde, tek çözgü-tek atkı(tek katlı) sistemi ile tanımlanmış ve gerekli teknik parametreleri içermelidir. Gerektiğinde birden fazla numune kumaş değerlendirme materyali olarak kullanılır. | | | |
| **9** | **YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN  KURUM/KURULUŞ(LAR)** | |  |
| **10** | **YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN  SEKTÖR KOMİTESİ** | |  |
| **11** | **MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve  SAYISI** | |  |

**EKLER**

**EK […]-1:** Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

- Yeterlilik sınavına giriş için aşağıdaki maddelerinden herhangi birinin sağlanması tavsiye edilir.

i)Örgün eğitim kurumlarında lise veya ön lisans veya lisans düzeyinde tekstil-dokuma eğitimini tamamlamış olmak

ii)Yaygın eğitim kurumlarında dokuma kumaş desinatörlüğü teorik ve uygulamalı eğitimini tamamlamış olmak

iii)En az 2 yıl Jakarlı dokuma kumaş desinatörü olarak çalışmış olmak

**Müfredat**

**NUMUNE KUMAŞ DOKUMA**

**MODÜL 1**: TÜRETİLMİŞ ÖRGÜLER

**MODÜL 2**: TÜRETİLMİŞ ÖRGÜLÜ NUMUNE KUMAŞ DOKUMA

**MODÜL 3**: YOLLU ÖRGÜLÜ NUMUNE KUMAŞ DOKUMA

**MODÜL 4**: KREP ÖRGÜLÜ NUMUNE KUMAŞ DOKUMA

**MODÜL 5**: KORD ÖRGÜLÜ NUMUNE KUMAŞ DOKUMA

**DOKUMA KUMAŞ ANALİZİ**

**MODÜL 1**: ANA ÖRGÜLÜ KUMAŞ ANALİZİ

**MODÜL 2**: TÜRETİLMİŞ KUMAŞ ANALİZİ

**MODÜL 4**: YOLLU KUMAŞ ÖRGÜLÜ KUMAŞ ANALİZİ MODÜL 5:

**MODÜL 5**: KREP ÖRGÜLÜ KUMAŞ ANALİZİ

**MODÜL 6**: KORT ÖRGÜLÜ KUMAŞ ANALİZİ

**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ**

**MODÜL 6**: ANA ÖRGÜLER

**MODÜL 7**: ANA ÖRGÜLER KUMAŞ DOKUMA 1 VE 2

**SEÇMELİ DOKUMA ÖRGÜLERİ**

**MODÜL 1**: YOLLU ÖRGÜLER

**MODÜL 2**: KREP ÖRGÜLER

**MODÜL 3**: KORD ÖRGÜLER

**DOKUMA ÖRGÜLERİ**

**MODÜL 1**: BEZEYAĞI VE TÜRETİLMİŞ ÖRGÜLER

**MODÜL 2**: DİMİ VE TÜRETİLMİŞ ÖRGÜLER

**MODÜL 3**: SATEN VE TÜRETİLMİŞ ÖRGÜLER

**MODÜL 4**: KREP VE TÜRETİLMİŞ ÖRGÜLER

**MODÜL 5:** KORD VE TÜRETİLMİŞ ÖRGÜLER

**KUMAŞ DOKUMA**

**MODÜL 1**: DOKUMAMAKİNASINDA TİP DEĞİŞİM

**MODÜL 2**: EKSANTRİKLİ DOKUMA MAKİNASINDA KUMAŞ DOKUMA

**MODÜL 3**: ARMÜRLÜ DOKUMA MAKİNASINDA KUMAŞ DOKUMA

**EK […]-2*(\*)*:**Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **[REFERANS KODU] JAKARLI DOKUMA KUMAŞ DESEN HAZIRLAMA YETERLİLİK BİRİMİ** | | | |
| **1** | **YETERLİLİK BİRİMİ ADI** | A4) JAKARLI DOKUMA KUMAŞ DESEN HAZIRLAMA | |
| **2** | **REFERANS KODU** |  | |
| **3** | **SEVİYE** | 3 | |
| **4** | **KREDİ DEĞERİ** |  | |
| **5** | **A)YAYIN TARİHİ** |  | |
| **B)REVİZYON NO** | 00 | |
| **C)REVİZYON TARİHİ** |  | |
| **6** | **YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI** | | |
| Dokuma Kumaş Desen Hazırlama Elemanı (Seviye 3 ) | | | |
| **7** | **ÖĞRENME ÇIKTILARI** | | |
| **Öğrenme Çıktısı 1: Jakarlı dokuma kumaş deseni için hazırlık yapar.**  **Başarım Ölçütleri**   1. Kaynak dergi, kumaş, arşiv, desenleri ve doldurulmak üzere rapor ile iş formlarını eksiksiz temin eder. 2. Bilgisayar ve diğer ekipmanları kullanım kılavuzuna göre hazırlar. 3. Bilgisayarda işlem basamaklarına uygun programları seçerek açar.   **Öğrenme Çıktısı 2: Jakarlı dokuma kumaş desenini bilgisayarda raporlar.**  **Başarım Ölçütleri**   1. Desen resmini bilgisayar ortamına doğru şekilde aktarır. 2. Desen rapor çeşitlerini tanıyarak desen üzerinde rapor akslarını doğru şekilde gösterir. 3. Deseni tekrarlatmak için uygun rapor çeşidini seçer. 4. Raporu olmayan deseni motif ilaveleri ile düzgün şekilde raporlu hale getirir. 5. Teknik ve/veya estetik gerekliliklere göre desen rapor dağılımını belirtilen şekilde yapar. 6. Deseni belirtilen kodlandırma sistemine uygun kod ve doğru kayıt türü ile bilgisayarda kaydeder.   **Bağlam 2:**  2.5: teknik gereklilikler: lamel kapama, kesilebilirlik mesafesi vb…  **Öğrenme Çıktısı 3: Jakarlı dokuma kumaş desenini bilgisayarda ölçülendirir.**  **Başarım Ölçütleri**   1. Belitilen verilerle kağıt oranını doğru şekilde hesaplar; çözgü-atkı sıklıklarını veya kağıt oranını bilgisayarda tanımlar. 2. Belirtilen verilerle desen birim ölçülerine ve rapor çeşidine göre desen eninin piksel-platin sayısını doğru olarak hesaplar ve jakar kapasitesine doğru şekilde uyarlayarak bilgisayarda tanımlar. 3. Belirtilen verilerle desen yüksekliğinin piksel sayısını hesaplar; belirtilen atkı raporu ve örgü raporları yüksekliklerine uygun hale getirerek bilgisayarda tanımlar. 4. Sektörde sık kullanılan jakar adlandırmalarını doğru olarak bilir. 5. Bilgisayardaki desenin çalışma değerlerine göre, jakar kartındaki çözgü tel-platin sayısını, dokunabileceği jakar kapasitelerini ve kumaşta çıkacak desen boyutlarının birim değerlerini doğru olarak hesaplar.   **Bağlam 3:**  3.4: Örnekler: ‘2400 lü jakar’ adlandırmasının, ‘desen platin sayısı 2400 olan jakar’ anlamına geldiğini bilir. ’60 dizim jakar’ adlandırmasının ‘çözgü sıklığı 60 olan kumaşların dokunduğu jakar’ anlamına geldiğini bilir.  **Öğrenme Çıktısı 4: Jakarlı dokuma kumaş desenini bilgisayarda örgülendirmeye hazır hale getirir.**  **Başarım Ölçütleri**   1. Kumaştaki örgü sayısı kadar renk içerecek şekilde renk indirgeme ve boyama yapar. 2. Bilgisayarda teknik ve /veya estetik gerekliliklere göre renk ilavelerini belirtilen şekilde yapar. 3. Temizleme ve rötuşlama işlemlerini düzgün şekilde yapar. 4. Belirtilen çözgü ve atkı sistemlerini doğru şekilde bilgisayarda tanımlar. 5. Atkı planını doğru şekilde bilgisayarda tanımlar. 6. Belirtilen makine fonksiyonlarını doğru olarak bilgisayarda tanımlar.   **Bağlam 4:**  4.2: Teknik gereklilikler: Kesme motifler için kontur çizme, brokar için tire baskısı vb.  4.6: Makine fonksiyonları: regülatör, bölgesel atkı sıklığı vb  **Öğrenme Çıktısı 5: Jakarlı dokuma kumaş desenini bilgisayarda örgülendirerek jakar kartını hazırlar.**  **Başarım Ölçütleri**   1. Her renk için analiz edilen örgüleri ve/veya raporu verilen örgüleri bilgisayarda tanımlar. 2. Deseni belirtilen şekilde örgülendirir. 3. Belirtilen kenar örgülerini bilgisayarda doğru şekilde tanımlar. 4. Belirtilen verilerle jakar platin görev planını bilgisayarda doğru olarak tanımlar. 5. Jakar kartını, kumaşın dokunacağı platin görev planına uygun oluşturur. 6. Jakar kartını, jakarlı dokuma makinesine aktarılacak şekilde hazır eder.   **Öğrenme Çıktısı 6: Üretim numunesi oluşturur.**  **Başarım Ölçütleri**   1. Üretim numunesinin, dokunabilmesi, maliyet ve gramaj hesaplarının yapılabilmesi için gerekli teknik bilgilerle ilgili formu eksiksiz doldurmayı bilir. 2. Üretim numunesinin, belirtilen dokuma sonrası yapılacak işlemlerini ilgili form üzerinde eksiksiz doldurmayı bilir. 3. Jakar kartını, iş formlarını ve kumaş numunesini, zamanında ve talimatlara uygun olarak doğru kişi veya birime teslim etmeyi bilir; 4. Üretim numunesinin dokuma ve dokuma sonrası aşamalarını takip etmek için nasıl bir yol izleyeceğini bilir. 5. Temel renk bilgisine sahiptir.   **Bağlam 6:**  6.5:Temel renk bilgisi: Ana-ara renkler, sıcak-soğuk renkler, renk çemberi, nötr-pastel renkler | | | |
| **8** | **ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME** | | |
| **8 a) Teorik Sınav** | | | |
| Teorik sınav aşağıdaki metotların birlikte veya herhangi birinin uygulanmasıyla gerçekleştirilir; T1 ve/veya T2 yöntemini uygulamaya belgelendirme kuruluşları karar verecektir.  **(T1) Test Sınavı**  Test tekniklerine göre (doğru-yanlış; doldurmalı; eşleştirmeli; çoktan seçmeli) hazırlanmış sınav uygulanır. Adaya 20-25 soruluk test sınavı uygulanır. Soru başına ortalama süre 1-2 dakika olarak öngörülür.  **(T2) Yazılı Sınav**  Adaya 10-15 soruluk yazılı sınav uygulanır. Soru başına ortalama süre 5-6 dakika olarak öngörülür.  Sınav soruları, tüm öğrenme çıktılarının teorik sınav kapsamında ölçülmesi öngörülen tüm başarım ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.  **Puanlama:** Tüm sorular eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır.  **Başarı ölçütü:** T1 ve/veya T2 sınavından aday tarafından %70 ve üzeri başarı sağlanmalıdır. | | | |
| **8 b) Performansa Dayalı Sınav** | | | |
| Performansa dayalı sınav aşağıdaki metotla gerçekleştirilir.  **(P1) Jakarlı Kumaş Desen hazırlama uygulaması**  Adaydan bir jakarlı numune kumaşın analizi sonucu elde edilmiş teknik verileri kullanarak, bir desen çalışıp üretim planlarını ve jakar kartını hazırlaması, ilgili formları doldurması istenir.  (P1) sınavı, öğrenme çıktılarının performans sınavı kapsamında ölçülmesi öngörülen tüm başarım ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.  **Süresi:** Uygulama sınavının süresi bir günlük mesai saatini aşmamak koşuluyla, işyeri şartları altında kullanılan süreye karşılık gelir.  **Puanlama:** Öğrenme çıktılarının ilgili başarım ölçütlerini karşılayacak ve puanları tanımlanmış parametreleri içeren kontrol listeleri oluşturulur. Kontrol listeleri, iş sürecinin kritik basamaklarından oluşur.  **Başarı ölçütü:** P1 sınavından aday tarafından %80 ve üzeri başarı sağlanmalıdır. | | | |
| **8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar** | | | |
| Adayın her iki sınavdan da (T1/T2 ve P1) başarılı olması beklenir. Sınav sonuçlarının geçerlilik süresi sınav tarihinden itibaren 1 yıldır. Herhangi bir sınavdan başarısız olan aday, bu süre içerisinde başarısız olduğu sınavdan yeniden sınava girme hakkına sahiptir.  Adaydan uygulaması istenilen jakarlı kumaş, adayın yeterliliğini ölçebilecek düzeyde, tek çözgü-tek atkı(tek katlı) sistemi ile tanımlanmış ve gerekli teknik parametreleri içermelidir. Gerektiğinde birden fazla numune kumaş değerlendirme materyali olarak kullanılır. | | | |
| **9** | **YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN  KURUM/KURULUŞ(LAR)** | |  |
| **10** | **YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN  SEKTÖR KOMİTESİ** | |  |
| **11** | **MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve  SAYISI** | |  |

**EKLER**

**EK […]-1:** Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

- Yeterlilik sınavına giriş için aşağıdaki maddelerinden herhangi birinin sağlanması tavsiye edilir.

i)Örgün eğitim kurumlarında lise veya ön lisans veya lisans düzeyinde tekstil-dokuma eğitimini tamamlamış olmak

ii)Yaygın eğitim kurumlarında dokuma kumaş desinatörlüğü teorik ve uygulamalı eğitimini tamamlamış olmak

iii)En az 2 yıl Jakarlı dokuma kumaş desinatörü olarak çalışmış olmak

**Müfredat**

**NUMUNE KUMAŞ DOKUMA**

**MODÜL 1**: TÜRETİLMİŞ ÖRGÜLER

**MODÜL 2**: TÜRETİLMİŞ ÖRGÜLÜ NUMUNE KUMAŞ DOKUMA

**MODÜL 3**: YOLLU ÖRGÜLÜ NUMUNE KUMAŞ DOKUMA

**MODÜL 4**: KREP ÖRGÜLÜ NUMUNE KUMAŞ DOKUMA

**MODÜL 5**: KORD ÖRGÜLÜ NUMUNE KUMAŞ DOKUMA

**DOKUMA KUMAŞ ANALİZİ**

**MODÜL 1**: ANA ÖRGÜLÜ KUMAŞ ANALİZİ

**MODÜL 2**: TÜRETİLMİŞ KUMAŞ ANALİZİ

**MODÜL 4**: YOLLU KUMAŞ ÖRGÜLÜ KUMAŞ ANALİZİ MODÜL 5:

**MODÜL 5**: KREP ÖRGÜLÜ KUMAŞ ANALİZİ

**MODÜL 6**: KORT ÖRGÜLÜ KUMAŞ ANALİZİ

**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ**

**MODÜL 6**: ANA ÖRGÜLER

**MODÜL 7**: ANA ÖRGÜLER KUMAŞ DOKUMA 1 VE 2

**SEÇMELİ DOKUMA ÖRGÜLERİ**

**MODÜL 1**: YOLLU ÖRGÜLER

**MODÜL 2**: KREP ÖRGÜLER

**MODÜL 3**: KORD ÖRGÜLER

**DOKUMA ÖRGÜLERİ**

**MODÜL 1**: BEZEYAĞI VE TÜRETİLMİŞ ÖRGÜLER

**MODÜL 2**: DİMİ VE TÜRETİLMİŞ ÖRGÜLER

**MODÜL 3**: SATEN VE TÜRETİLMİŞ ÖRGÜLER

**MODÜL 4**: KREP VE TÜRETİLMİŞ ÖRGÜLER

**MODÜL 5**: KORD VE TÜRETİLMİŞ ÖRGÜLER

**KUMAŞ DOKUMA**

**MODÜL 1**: DOKUMAMAKİNASINDA TİP DEĞİŞİM

**MODÜL 2**: EKSANTRİKLİ DOKUMA MAKİNASINDA KUMAŞ DOKUMA

**MODÜL 4**: JAKAR MAKİNADA TAHAR

**MODÜL 5**: JAKARLI KUMAŞ DOKUMA

**EK […]-2*(\*)*:**Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

-

*(\*): Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır*