



ULUSAL YETERLİLİK

12UY00..-3

BOYA DOLUM OPERATÖRÜ

SEVİYE 3

REVİZYON NO:

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2012

ÖNSÖZ

Boya Dolum Operatörü (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 07 Ekim 2010 tarihinde imzalan işbirliği protokolü ile görevlendirilen Türkiye Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sanayii İşverenleri Sendikası (KİPLAS) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun ../../2011 tarih ve sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir.

Yeterliliğin hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğinde belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler aşağıdaki unsurları içermektedir;

- a)Yeterliliğin adı ve seviyesi,
- b)Yeterliliğin amacı,
- c)Yeterliliğe kaynak teşkil eden meslek standardı, meslek standardı birimleri/görevleri veya yeterlilik birimleri,
- ç)Yeterlilik sınavına giriş için aranan şartlar,
- d)Yeterlilik birimleri bazında öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütleri,
- e)Yeterliliğin kazanılmasında uygulanacak ölçme, değerlendirme ve değerlendirici ölçütleri
- f)Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, yenilenme şartları, belge sahibinin gözetimine ilişkin şartlar,
- g)Yeterliliği geliştiren kurum/kuruluş ve doğrulayan Sektör Komitesi.

Ulusal yeterlilikler ulusal meslek standartları ve/veya uluslararası meslek standartları esas alınarak oluşturulur.

Ulusal yeterlilikler;

- Örgün ve yaygın eğitim ve öğretim kurumları,
- Yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları,
- Kuruma yetkilendirme ön başvurusunda bulunmuş kuruluşlar,
- Ulusal meslek standardı hazırlamış kuruluşlar,
- Meslek kuruluşları ile bunların müşterek çalışmasıyla oluşturulur.

**12UY00..-3 BOYA DOLUM OPERATÖRÜ (SEVİYE 3)
ULUSAL YETERLİLİĞİ**

1	YETERLİLİĞİN ADI	Boya Dolu Operatörü
2	REFERANS KODU	12UY00..-3
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 8131
5	TÜR	
6	KREDİ DEĞERİ	
7	A)YAYIN TARİHİ	
	B)REVİZYON NO	
	C)REVİZYON TARİHİ	
8	AMAÇ	<p>Amaç;</p> <p>Boya sektöründe BOYA DOLUM OPERATÖRÜ SEVİYE 3 mesleğinin başarılı, verimli ve uluslar arası standartlara uygun, çalışanların iş tatmini almasını sağlayacak şekilde yapılabilmesi, üretimin eksiksiz, kaliteli olarak gerçekleştirilebilmesi, işin geliştirilerek sürdürülebilmesi için;</p> <p>Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve mesleki yeterlilikleri tanımlamak,</p> <p>Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,</p> <p>Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmaktır.</p>
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	
Boya Dolu Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı - 10UMS0089-3		
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
12UY00..-3 / A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma		

12UY00.-3 / A2 Boya Dolum İşlemleri

11-b) Seçmeli Birimler**11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları****12 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

Ölçme ve değerlendirme, birimlerde tanımlanan tüm başarımlar ölçütlerini karşılayacak şekilde ve üç aşamalı olarak uygulanır:

1. Teorik Bilgi Sınavı
2. Psikometrik Testler (Baraj Becerileri ölçen beceri testleri)
3. Performansa Dayalı Uygulama Sınavı (İşi yaparken izleme).

Yeterliliğin elde edilmesi için adayın A1 ve A2 birimlerinden başarılı olması gerekmektedir.

Adayın performansa dayalı uygulama sınavına kabul edilebilmesi için teorik bilgi sınavları ve psikometrik testlerden başarılı olması gerekir.

Sınav sonuçlarının geçerlilik süresi sınav tarihinden itibaren 1 yıldır. Herhangi bir birim veya bölümden başarısız olan aday bu süre içerisinde başarısız olduğu birim veya bölümlerden yeniden sınava girme hakkına sahiptir.

TEORİK BİLGİ SINAVI:

Adayın başarısı, ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir. Her birimin değerlendirmesi ayrı yapılır.

Sınav soruları, teorik sınav kapsamında ölçülmesi öngörülen, birimlerin tüm öğrenme çıktılarını ve başarımlar ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.

PSİKOMETRİK TESTLER

Meslekte yeterli olmak için sahip olunması gereken temel beceriler norm eşikleri belirlenmiş, geçerlilik ve güvenilirlik çalışması yapılmış psikometrik testler ile ölçülür.

En az 3 en fazla 5 testten oluşan test bataryası uygulanır. Psikometrik Testler, test uygulama konusunda eğitim almış olan kişiler tarafından uygulanır. Uygulamalar, psikometrik testin özelliğine, ölçtüğü beceri ve yeteneğe, uygulama talimatına göre yapılır. Bazı testler bilgisayar ortamında uygulanıp değerlendirilir. Toplam süre 30-45 dakikadır.

Baraj Beceriler

- İlişki Kurma
- Konsantre Dikkat ve Çoklu Dikkat
- Kontrol
- El Becerisi
- Renkleri Ayırt edebilme

Psikometrik testler tüm birimleri kapsayacak şekilde tek seferde uygulanır.

PERFORMANSA DAYALI UYGULAMA SINAVI:

Uygulama gerçek üretim ortamında veya gerçeğe en yakın benzeri şartları karşılayan ortamda gerçekleştirilir. Birimin gerektirdiği başarımlar ölçütlerini karşılayacak parametreleri ve puanları tanımlanmış kontrol listeleri ve gerektiğinde senaryo formatında soru listeleri üzerinde değerlendirilir.

Kontrol listeleri, işin küçük parçalara ayrılmış kritik eylem basamaklarından oluşur ve aday her basamaktan puan alır. Uygulama sınavları, uygulama sınavı ile ölçülmesi öngörülen, birimlerin tüm öğrenme çıktılarını ve başarımlar ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.

Performansa dayalı sınavlar bütünlük olarak gerçekleştirilebilir, ancak her birim ayrı değerlendirilir. Adayın başarısı, ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir.

Not: Adayların uygulama sınavlarında iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun davranması beklenir. Buna aykırı hareket edenlerin sınavları derhal kesilir ve uygulama sınavının diğer aşamalarına girmelerine izin verilmez.

13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi belgenin düzenlendiği tarihten itibaren 5 (beş) yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	Aday, Mesleki Yeterlilik Belgesinin geçerlilik süresi içerisinde en az bir kez Sınav ve Belgelendirme Kuruluşu tarafından gözetime tabi tutulur. Bu gözetim, belgelendirme kuruluşu tarafından hazırlanan Gözetim ve Hizmet Bildirim Formunun belge sahibinin çalıştığı iş yeri yetkilisi tarafından onaylanması ile gerçekleşir. Aday 2. (ikinci) yılın sonundan itibaren en az bir kere gözetime tabi tutularak değerlendirilir.
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	Belge geçerlilik süresi sonunda yeniden gözetim yapılır. Bu gözetimde belge geçerlilik süresi içinde fiilen 3 (üç) yıl Boya Dolu Operatörü Seviye 3 mesleğinde çalıştığını belgeleyebilmesi esastır. Meslekten uzak kalma üst üste 2 (iki) yılı geçmeyen, belge geçerlilik süresi içerisinde (2. yılın sonundan itibaren) ve belge geçerlilik süresi sonunda (5. yılın sonundan itibaren) yapılacak gözetim izlemelerinde performansı yeterli bulunan belge sahipleri yeterli olarak değerlendirilir. Yeterli görülen belge sahiplerinin belgeleri sınava gerek kalmaksızın beş yıl daha uzatılır. Belge geçerlilik süresi içinde yeterli performansı ve çalışma süresini gerçekleştiremeyen adaylar, ölçme değerlendirme sisteminde tarif edilen sınava yeniden girip başarı göstererek belgelerini güncelleyebilirler. İkinci beş yılın sonunda belge geçerlilik süresini uzatmak için

		ölçme değerlendirme sisteminde tarif edilen sınava girilmesi zorunludur. Sınavlarda başarılı olanların belgeleri 5 yıl için yenilenir. Belge geçerlilik süresi en fazla 1 defa uzatılır.
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	TÜRKİYE KİMYA, PETROL, LASTİK VE PLASTİK SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (KİPLAS) ve BOYA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (BOSAD)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

EKLER

EK 1: Yeterlilik Birimleri

12UY00..-3 / A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma
12UY00..-3 / A2 Boya Dolu İşlemleri

EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ABSORBAN: Emici kimyasal madde

AMBALAJ: Ürünlerin, kullanıcıya ulaştırılması aşamasında, taşınması, korunması, saklanması ve satışa sunulması için kullanılan herhangi bir malzemeden yapılmış ürünler

ARA KONTROL: Dispersiyon işleminin uygunluğunun kontrol edilmesi

ATIK: Herhangi bir faaliyet sonucunda oluşan, çevreye atılan veya bırakılan herhangi bir madde

BARAJ BECERİ: Bir işi, bir mesleği o işin gereklerine, o işi iyi yapan diğer bireylerin ortalama beceri eşiklerine ve yeterlilik kriterlerine en uygun yapabilmesi için bireyin sahip olması beklenen ölçülebilir ve karşılaştırılabilir en temel beceriler ve yetenekler

BARKOD: Verilerin görsel özellikli makinelerin okuyabilmesi için çeşitli kodlama yöntemleri ile sunulması

BOYA TRANSFERİ: Boyanın diğer işlemler ve dolmu için boru hatları ile ilgili kazana nakledilmesi

BOYA (ÜRÜN): Doluma hazır son ürün

DARA: Kabıyla birlikte tartılan bir nesnenin kabının ağırlığı

HAT: Boya veya ham madde transferini sağlayan boru, pompa ve vanalardan oluşan düzenek

HAMMADDE: Endüstride bir ürün ya da yapının elde edilmesinde kullanılan gerekli bileşenlerin işlenip elde edilmesinden önceki durumu

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması

İSG: İş sağlığı ve güvenliği

KALİBRASYON: Belirli koşullar altında doğruluğu bilinen bir referans ölçüm standardı veya ölçüm sistemini kullanarak doğruluğu aranan diğer bir standart veya test/ölçü aleti yada sistemin doğruluğunun ölçülmesi, sapmalarının belirlenmesi ve rapor edilmesi işlemi

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazlar

KONVEYÖR: Endüstriyel otomasyonda bir ürünü başka bir istasyona taşımaya yarayan otomatik bant

NUMUNE (ÖRNEK): Herhangi bir maddenin bütün özelliklerini içeren küçük bir kısmı

PARAMETRE: Değişken

PİSTON: Bir silindir içine hassas olarak uyarak ileri-geri hareket eden silindirik veya disk şeklinde parça

PSİKOMETRİK TEST: Bireyin beceri ve yeteneklerini saptamaya yarayan, özel bir sistem içinde bilimsel yöntemlerle geliştirilmiş davranışsal ölçüm tekniği

SENSÖR: Algılayıcıyı, bir nesneyi veya fiziksel bir büyüklüğü algılayarak buna uygun sinyal üreten, otomasyon ve kontrol sistemlerinin temel elemanlarından biri

SHRINK: Malzeme ve ambalajlanmış ürünü ince plastik folyo ile sıkıca sarma işlemi

SOLVENT: Bir maddeyi çözebilmeye özelliğine sahip sıvı

SOLVENT BAZLI BOYA: Taşıyıcısı solvent olan boya

SU BAZLI BOYA: Taşıyıcısı su olan boya

STATİK ELEKTRİK: Nesnelerin yüzeylerinde elektrik yüklerinin birikmesi

ŞAHİT NUMUNE: Üretilen, doldurulan her parti boyadan alınan arşiv numunesi

TOPRAKLAMA: Elektrik tesislerinde aktif olmayan bölümler ile sıfır iletkenleri ve bunlara bağlı bölümlerin, bir elektrot yardımı ile, toprakla iletken bir şekilde birleştirilmesi

EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

Meslekte yatay ilerleme yolları; Boya Üretim Operatörü Seviye 3 ve Boya Renk Ayar Elemanı Seviye 3'tür.

Meslekte dikey ilerleme yolları; Boya Üretim Sorumlusu Seviye 4 ve Boya Üretim Sorumlusu Seviye 5'tir.

EK 4^(*): Değerlendirici Ölçütleri

Ölçme, değerlendirme ve psikoteknik testler konusunda bilgili olması gereken değerlendiricilerin aşağıdaki ölçütlerden en az birini karşılıyor olması gerekmektedir.

1. En az 3 yıl boya üretim konusunda deneyimli, üniversitelerin Fen bilimleri, Kimya, Mühendislik bölümlerinden eğitim almış veya eğitmen olarak çalışmış olmak

2. En az 5 yıl boya üretim işleri ile ilgili deneyimli, meslek yüksek okullarının Fen bilimleri, Kimya, Mühendislik bölümlerinden mezun tekniker olmak
3. En az 7 yıl boya üretim işleri ile ilgili deneyimli, değerlendirici olarak görev almış ve/veya yetkin değerlendiriciler tarafından “değerlendirici” olarak yeterliliği onaylanmış, meslek liselerinin Kimya bölümünden mezun olmak.

TASLAK

**12UY00-3 / A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma
2	REFERANS KODU	12UY00.-3/ A1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	-
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	Boya Dolum Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı - 10UMS0089-3
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel becerileri kullanarak önlemler alır.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1. Meslekle ilgili temel kavramları ve kodları tanıır, mesleği icra edeceği makine, alet ve donanımı talimatlara uygun olarak kullanır.</p> <p>1.2. Hammadde ve diğer kimyasallarla ilgili tehlike boyutlarının farkındadır, gereken önlemleri alır.</p> <p>1.3. Mesleğe özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını bilir, doğru, zamanında ve aktif uygular.</p> <p>1.4. İş sağlığı ve güvenliği konusunda karşılaşılabilecek riskleri ve risklere karşı alınacak önlemleri, acil/tehlikeli durum ve çıkış prosedürlerini eksiksiz uygular.</p> <p>1.5. Koruma ve müdahale araçlarını kontrol eder.</p> <p>1.6. Kişisel koruyucu donanımı kontrol eder, doğru, yerinde, zamanında ve talimatlara uygun olarak kullanır.</p> <p>1.7. Statik elektrik biriktirme ve kıvılcım atlama ihtimali olan uygulamalarda talimatlar doğrultusunda topraklama yapar, teknik emniyet önlemlerini alır.</p> <p>1.8. Tehlikeli maddeler konusunda duyarlıdır, gerekli önlemleri alır.</p> <p>1.9. Tehlikeli ve acil durumlarda ilk yapması gereken eylemleri, bildirim ve uyarıları doğru ve zamanında yapar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Çevresel riskleri bilerek gereken önlemleri alır.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1. Meslekle ilgili; çevre koruma mevzuatının, standartların gerektirdiği gibi çalışır.</p> <p>2.2. Tehlikeli atıkları diğer malzemelerden ayırt eder ve gereken önlemleri alır.</p> <p>2.3. Çevresel risklerin azaltılmasına, çevre hedeflerinin oluşturulmasına katkıda bulunur.</p> <p>2.4. Mesleğin ve çalışma koşullarının gerektirdiği sorumluluk ve risk alma bilinci ile hareket eder.</p> <p>2.5. Doğal kaynakları verimli kullanır.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A1 birimi için 10-15 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Aday en az % 60 doğru yanıt vermelidir. Soru başına sınav süresi 1,5-2 dakikadır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm başarım ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.		

8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Boya Dolum Operatörü Seviye 3 mesleğinde A1 birimine ilişkin başarımlar ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Kontrol listesindeki her bir adım için belirtilen tam puanlar üzerinden değerlendirme yapılır. Adayın başarılı sayılması için en az %70 başarı sağlaması gerekir.		
Performansa dayalı sınavın süresi gerçek üretim şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. A1 birimi için ayrı bir performansa dayalı sınav yapılmaz. Bu birime ilişkin performans değerlendirmesi A2 biriminin performansa dayalı sınavı esnasında gerçekleştirilir. Bu birimde, uygulama sınavı ile ölçülmesi öngörülen başarımlar ölçütlerinin tamamı söz konusu sınav ile ölçülür.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	TÜRKİYE KİMYA, PETROL, LASTİK VE PLASTİK SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (KİPLAS) ve BOYA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (BOSAD)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	

EKLER

EK A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Eğitim İçeriği:

1. Meslekle ilgili temel kavramlar, kodlar, terimler,
2. Meslekle ilgili hammadde, ürün, makine, alet ve donanım hakkında bilgi
3. Mesleğin uygulandığı çalışma koşulları ve İş yasası hakkında temel bilgi
4. İş Sağlığı ve Güvenliği Mevzuatı
 - 4.1. İş güvenliği talimatları
 - 4.2. Kaza önleme talimatları
 - 4.3. Koruma donanımları
 - 4.4. Muhtelif makinelerdeki koruma önlemleri
 - 4.5. Kaza durumundaki davranış
 - 4.6. Elektrik akımının tehlikeleri
 - 4.7. Üretimin çevre için oluşturduğu tehlikeler
5. Acil durum
6. Çevreye duyarlı olmak ve korumak
 - 6.1. Çevre, çevre kirliliği

- 6.2. Ekoloji, ekolojik denge
- 6.3. Atık
- 6.4. evre kazanım ve koruma
- 6.5. Kimya ve boya sektörlerinin yol açtığı evre sorunları
- 6.6. Su, toprak, hava ve gürültü kirliliği
- 6.7. Doğal kaynakların verimli kullanımı

TASLAK

12UY00.-3/ A2 BOYA DOLUM İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Boya Dolum İşlemleri
2	REFERANS KODU	12UY00.-3/ A2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	-
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
Boya Dolum Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı - 10UMS0089-3		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: Kalite yönetim sistemini tanır ve uygular.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
1.1. Çalışma hayatına yönelik olarak temel kanun ve yönetmeliklere ve mesleki etik kurallara uygun olarak çalışır.		
1.2. Kalite yönetim ve uygulama sistemleriyle ilgili dokümanların içeriklerini anlar ve talimatlara uygun olarak kullanır.		
1.3. Hata ve arıza olasılıklarını tanır, hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama talimatlarını ve yöntemleri uygular.		
1.4. Raporlama çalışmalarında tanımlanan formları kullanarak çalışmaları yazılı olarak ifade eder.		
1.5. Kalite yönetim sisteminin geliştirilmesi ile ilgili çalışmalara mesleği ile ilgili katkı sunar.		
<u>Öğrenme çıktısı 2: Ürün dolum hazırlıklarını yapar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
2.1. Mesleği gerçekleştireceği çalışma alanının özelliklerini, kullanılan hammaddeleri ve diğer kimyasalları, makine, teçhizat, araç ve gereçleri iyi tanır ve bunların kullanım talimatlarına, iş emirlerine ve reçetelere uygun hazırlıklarını yapar.		
2.2. İşyeri prosedürlerine, talimatlara, üretim planına göre işini programlar		
2.3. Çalışma ortamının uygunluğunu kontrol eder, düzenler ve temizliğini yapar.		
2.4. İş emrine uygun olarak çalışılacak makine, teçhizat, araç ve gereçlerin kontrolünü yapar.		
2.5. Uygunsuzluk, arıza ve eksiklikleri tespit etme konusunda dikkatlidir, ilgili birim ve amirine zamanında bildirir.		
2.6. İş emrine göre dolumu yapılacak boyayı kontrol ederek homojen oluncaya kadar karıştırır/karıştırılmasını sağlar.		
2.7. Tank/kazan ile dolum makinesi hattının bağlantısını yapar ve ürünü dolum haznesine transfer eder.		
2.8. Ambalaj ve sarf malzemelerini hazırlar.		
<u>Öğrenme çıktısı 3: Makine ayarları ve dolum yapar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
3.1. Kontrollerini yaparak ve vanaları açarak makineleri çalışır hale getirir.		
3.2. Makine ayarlarını yapar.		
3.3. Ambalaj ve sarf malzemelerini otomatik ve/veya manuel olarak makineye yükler.		
3.4. Ürün tanıtım bilgilerine göre, inkjet makinesi ve barkod/etiket makinesini ayarlarını yapar.		
3.5. Otomatik ve/veya manuel olarak kurallara ve standartlara uygun ürün dolumu yapar.		

3.6. Ara kontrolleri dikkatle yapar.

Bağlam 1:

3.2. : Makine Ayarları: Dolum makinesinde; delik kutu kontrol aparatı, hacim, hız, ambalaj ebadı, terazi, kapak bırakma, kapatma ve renk damlatma aparatı ayarları / Shrink makinesinde; ambalaj ebadı ve piston ayarları / Paletleme makinesinin ayarları

Öğrenme çıktısı 4: Paketleme, paletleme ve temizlik yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 4.1. Ambalajlanmış ürünlerin paketlemesini yaparak üzerine barkod yapıştırır.
- 4.2. İş emrine ve ambalaja uygun paleti seçerek paletleme yapar.
- 4.3. Paletlenmiş ürünün sevkiyat kaydını tutar.
- 4.4. Dolum makinesi, teçhizat, araç ve gereçlerin temizliğini dikkatle yapar.

8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME		
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A2 birimi için 30-50 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Aday en az % 50 doğru yanıt vermelidir. Soru başına sınav süresi 1,5-2 dakikadır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm başarım ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Boya Dolum Operatörü Seviye 3 mesleğinde A2 birimine ilişkin başarım ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Kontrol listesindeki her bir adım için belirtilen tam puanlar üzerinden değerlendirme yapılır. Adayın başarılı sayılması için en az %70 başarı sağlanması gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek üretim şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Bu birimde, uygulama sınavı ile ölçülmesi öngörülen başarım ölçütlerinin tamamı söz konusu sınav ile ölçülür.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	TÜRKİYE KİMYA, PETROL, LASTİK VE PLASTİK SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (KİPLAS) ve BOYA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (BOSAD)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	

EKLER

EK A3-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

-